

Impermeabilizzazione

Triflex ProTerra®

Informazioni prodotto

Campo d'impiego

Triflex ProTerra viene utilizzato nei sistemi Triflex BTS-P, Triflex BWS e Triflex Stone Design. È un impermeabilizzazione per superfici di alta qualità e a lunga durata per balconi, terrazze su tetto e portici negli edifici nuovi e nel risanamento.

Proprietà

Triflex ProTerra è una resina impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di polimetilmetacrilato (PMMA). Il materiale catalizzato Triflex ProTerra, armato con tessuto non tessuto speciale Triflex, si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldatura
- Flessibile a basse temperature
- Permeabile al vapore
- Molto reattivo
- Stabilizzato agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente all'idrolisi
- Resistente alle favi e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t2), B_{ROOF} (t3), B_{ROOF} (t4)
- Comportamento alla combustione conforme alla norma DIN EN 13501-1: classe E
- Valutazione Tecnica Europea conforme all'ETAG 005 con marchio CE

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estiva	Invernale	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProTerra resina base *
0,20 kg	0,40 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

Container IBC su richiesta.

* Triflex ProDetail resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedi etichetta sul prodotto.

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex ProTerra può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che sia esclusa una penetrazione dell'umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Modalità di applicazione

Applicabile manualmente tramite rullo o a macchina con la macchina di applicazione a spruzzo Triflex.

Impermeabilizzazione

Triflex ProTerra®



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² superficie piana liscia

Durata limite di lavorabilità

Ca. 15 min. a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 45 min a +20 °C
Transitabile/lavorabile dopo: ca. 1 ore bei +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 3 ore bei +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.