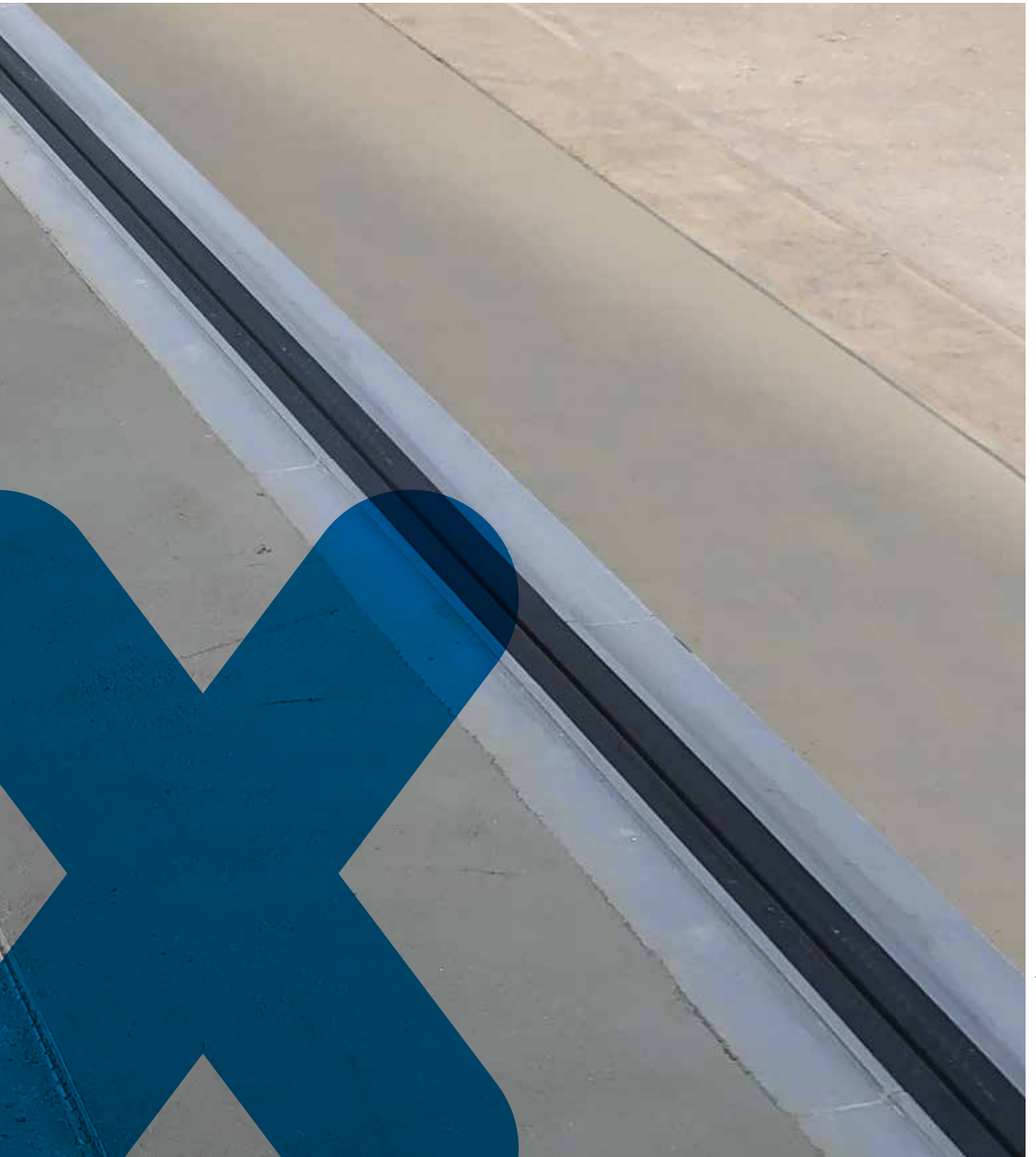


Documenti di progettazione
Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione

Triflex ProJoint+





Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione

Triflex ProJoint+

Campi d'impiego



I piani di parcheggio e i piani di parcheggio superiori sono spesso grandi aree esposte a forti sollecitazioni. I giunti di deformazione assorbono i movimenti da compressione, espansione, spostamento e carichi aggiuntivi dovuti al traffico. Solo se anche questi giunti sono impermeabilizzati in modo sicuro, l'impermeabilizzazione o il rivestimento del parcheggio sono in grado di proteggere il sottofondo in calcestruzzo.

Triflex ProJoint+ è un sistema d'impermeabilizzazione dei giunti realizzato in resina liquida armato con tessuto non tessuto che viene rafforzato da un profilo per giunto in polimero rinforzato con fibra di carbonio. I giunti di deformazione e le superfici possono essere impermeabilizzati con la stessa resina, evitando di cambiare materiale.

Da oltre 45 anni Triflex offre sistemi adatti alle esigenze di parcheggi e garage sotterranei. Referenze riguardanti diversi edifici raccolte in tutta Europa dimostrano la qualità delle nostre soluzioni. La resina liquida Triflex offre una protezione sicura da tutti gli agenti esterni e impermeabilizza in modo duraturo.

Soluzione flessibile per giunti

Le impermeabilizzazioni dei giunti in resina liquida si adattano in modo flessibile alle condizioni strutturali dei giunti. Così possono essere impermeabilizzati in modo sicuro e senza saldature non solo i giunti con andamento lineare, ma anche le strutture complesse. È possibile colmare anche i dislivelli. Il sistema è inoltre in grado di trattare larghezze di giunti diverse.

L'altezza di costruzione ridotta dell'impermeabilizzazione liquida consente di realizzare una transizione continua tra giunto e superficie, fresando appena il sottofondo. Poiché il sistema aderisce su tutta la superficie del sottofondo, non si verificano infiltrazioni di acqua piovana. Nemmeno le radici e i rizomi riescono a penetrare nelle aree limitrofe dell'impermeabilizzazione, altrimenti a rischio.



I vantaggi in breve

Ermeticità fin nei minimi dettagli

Il sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione Triflex ProJoint+ realizzato in resina liquida armato con tessuto non tessuto forma una superficie omogenea. Il legame adesivo ad accoppiamento di forza tra impermeabilizzazione e sottofondo impedisce l'infiltrazione di acqua piovana.

Utilizzo flessibile

Triflex ProJoint+ è un sistema semplice in grado di impermeabilizzare in modo sicuro e senza saldature anche le strutture a giunti complesse, dislivelli e giunti di larghezza diversa. Può assorbire tanto i movimenti verticali quanto quelli orizzontali dei giunti. Inoltre è l'ideale sia per gli edifici di nuova costruzione che per il risanamento dei giunti di deformazione.

Sistema duraturo e sicuro a lungo termine

Con Triflex ProJoint+, il giunto di manutenzione, protetto da un profilo per giunto in polimero rinforzato con fibra di carbonio, è altamente resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura. È testato e certificato tramite una prova di usura con il passaggio di 8 milioni di pneumatici e classificato come F 900 in una prova a sollecitazione in conformità alla norma DIN EN 1433 per superfici con dinamiche e carichi di pneumatici estremamente elevati.

Non facendo ricorso ai metalli, i profili per giunto Triflex ProJoint non sono soggetti a corrosione e resistono a gelo e sali antigelo aggressivi. Grazie ai coefficienti di dilatazione termica simili del profilo per giunto Triflex ProJoint e del rivestimento Triflex del parcheggio, è possibile avere una transizione ermetica ad accoppiamento di forza tra i materiali. In questo modo, gli intervalli di risanamento si prolungano di anni.

Sicurezza certificata

La qualità dei componenti dell'impermeabilizzazione è certificata da un rapporto di prova. L'impermeabilizzazione è resistente alle radici e ai rizomi secondo il metodo di prova della società di ricerca tedesca per lo sviluppo e il design del paesaggio (FLL). La funzionalità (sollecitazione dinamica a una temperatura compresa tra -20 °C e +50 °C) è stata testata da un istituto di prova esterno. Il sistema Triflex ProPark ha un comportamento al fuoco B_{fl}-s1 (difficilmente infiammabile) secondo la norma DIN EN 13501-1.

Tempi di chiusura brevi

Il sistema Triflex ProJoint+ colpisce per la sua altezza di costruzione ridotta e per la sua semplicità di installazione. Il profilo per giunto Triflex ProJoint è carrabile già dopo poche ore. Di conseguenza si hanno solo brevi interruzioni operative per la riparazione dei giunti.

Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione

Triflex ProJoint+



Ecco come si applica ...



1. Il sottofondo viene sottoposto a fresatura, poi a levigatura o pallinatura.



2. Sui sottofondi in calcestruzzo viene applicato il primer Triflex Ceryl Primer 287.



3. Dopo il fissaggio del nastro di supporto Triflex con lo stucco Triflex Ceryl...



4. ... viene realizzata l'impermeabilizzazione dei giunti con l'armatura in tessuto non tessuto e...



5. ... viene prodotto Triflex ProDetail.



6. L'impermeabilizzazione è pronta per la lavorazione successiva dopo circa un'ora.



7. I profili per giunto Triflex ProJoint vengono incollati su tutta la superficie del giunto.



8. La variazione di altezza del profilo già fissato (variante 2) viene compensata con Triflex Ceryl RS 240.



9. L'incavo del profilo per il nastro di dilatazione Triflex ProJoint viene pulito con Triflex ProJoint Cleaner.



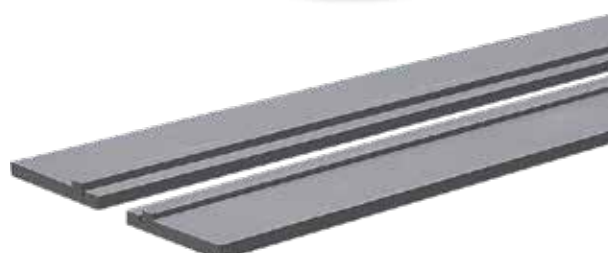
10. Quindi si incolla il nastro di dilatazione con Triflex ProJoint Fix.



11. Ora è possibile applicare il sistema di protezione della superficie fino al profilo per giunto.

Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.





Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione

Triflex ProJoint+

Descrizione del sistema

Proprietà

- Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione a base di polimetilmetacrilato (PMMA) armato su tutta la superficie
- Assorbimento dei movimenti dinamici verticali e orizzontali
- Resistente a elevate sollecitazioni meccaniche e carrabile (traffico di carichi pesanti con 900 kN ai sensi della norma DIN EN 1433)
- Funzionalità testata a una temperatura compresa tra -20 °C e +50 °C
- A reazione rapida
- Resistenza a radici e rizomi secondo il metodo di prova FLL
- Comportamento al fuoco B_{fl}-s1 (difficilmente infiammabile) verificato ai sensi della norma EN 13501-1
- Profilo per giunto in materiale composito rinforzato con fibra di carbonio per la protezione dell'impermeabilizzazione dei giunti
- Resistente al gelo e al sale antigelo
- Altezza di installazione ridotta
- Flangia di rivestimento di 10 cm a norma di legge per il collegamento ad accoppiamento di forza alla resina liquida
- Nastro di dilatazione di facile manutenzione
- Assenza di vibrazioni durante il transito
- Per giunti di larghezza massima fino a 50 mm

Struttura del sistema

Profilo per giunto inserito, variante 1

-
- Sistema di protezione della superficie
 - Impermeabilizzazione di dettagli
 - Riempimento
 - Nastro di dilatazione
 - Profilo per giunto
 - Impermeabilizzazione di giunti
 - Nastro di supporto
 - Primer
 - Sottofondo

Profilo per giunto posizionato, variante 2

-
- Sistema di protezione della superficie
 - Impermeabilizzazione di dettagli
 - Cuneo di malta + livellamento
 - Nastro di dilatazione
 - Profilo per giunto
 - Impermeabilizzazione di giunti
 - Nastro di supporto
 - Primer
 - Sottofondo

Triflex ProJoint+



Descrizione del sistema

Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Acciaio zincato ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Alluminio ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Asfalto	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Calcestruzzo leggero ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Elementi stampati in PVC rigido ^(A)	Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Intonaco/muratura ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Legno ^(A)	Rimuovere le verniciature	Triflex Cryl Primer 287
Malta, modificata con resina	Levigare, fresare o pallinare senza polvere; effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox Primer 116+
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Cryl Primer 287
Rame ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Rivestimento in PU	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Sistemi termoisolanti a cappotto ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox Primer 116+
Solette	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Verniciature	Levigare o fresare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Zinco ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)

^(A) Solo in aree non sollecitate meccanicamente, ad es. dettagli e collegamenti.

^(B) Alternativa all'applicazione del primer: abraderare con detergente Triflex e irruvidire la superficie.

Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!

Componenti del sistema

Primer

Applicazione di primer Triflex per sigillare il sottofondo e assicurare l'aderenza al sottofondo (vedere tabella Preparazione del sottofondo).

Impermeabilizzazione dei giunti

Membrana d'impermeabilizzazione Triflex ProDetail, armata a doppio strato con un tessuto non tessuto speciale Triflex in poliestere di grande stabilità.

Profilo per giunto

Per proteggere l'impermeabilizzazione dei giunti, i profili per giunto Triflex ProJoint vengono fissati su entrambi i lati del bordo di giunzione e viene incollato un nastro di dilatazione Triflex ProJoint.

Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza. Il sottofondo deve essere pretrattato in modo conforme alle disposizioni della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB). Le seguenti indicazioni relative al consumo si riferiscono a una scabrosità $R_t = 0,5$ mm.

Umidità: durante l'esecuzione dei lavori l'umidità del sottofondo può ammontare a max. il 6% del peso.

È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori, la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Durezza: i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

Aderenza: sulle superfici di prova pretrattate, è necessario dimostrare la seguente resistenza minima del sistema al distacco:

Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm², valore singolo non inf. a 1,0 N/mm².



Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione

Triflex ProJoint+

Descrizione del sistema

Primer

Triflex Cryl Primer 222

Sigillare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,40 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl Primer 287

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,35 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Metal Primer

Applicare in strati sottili con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 80 ml/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 30 a 60 min.

Triflex Pox Primer 116+

Sigillare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Evitare la formazione di pozzanghere.

Cospargere il primer fresco con sabbia, non a getti.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².

Consumo di sabbia quarzosa 0,3–0,8 mm: almeno 0,70 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4 a 6% del peso, è necessaria l'applicazione di un ulteriore strato di primer sulla superficie. Solo il secondo strato viene coperto con sabbia quarzosa.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².

Riparazione

Stucco Triflex Cryl

Per il riempimento di fessure da ritiro, piccole crepe e scabrosità.

Consumo: almeno 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t >10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali con un consumo di almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl RS 242

Malta per lavori di riparazione di sottofondi bituminosi.

Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Impermeabilizzazione di giunti

Se l'impermeabilizzazione di giunti viene effettuata in combinazione con i sistemi d'impermeabilizzazione o rivestimento Triflex, occorre eseguire per prima l'impermeabilizzazione di giunti. Inoltre, la larghezza del tessuto non tessuto deve essere aumentata da 35 cm a 52,5 cm per garantire un'area di collegamento di almeno 10 cm con il sistema Triflex successivo. Per evitare bordi di giunzione, gli impermeabilizzanti di giunti dovrebbero essere sempre inseriti nel sottofondo (vedere i disegni del sistema).

1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per una larghezza di circa 4 cm per incollare il nastro di supporto Triflex.

2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

L'esecuzione dei punti da 3 a 7 avviene fresco su fresco.

3. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori su entrambi i lati del giunto e sul nastro di supporto.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

4. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come prima banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex e come base per la successiva banda di tessuto non tessuto.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

6. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come seconda banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail: almeno 2,10 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Per le dimensioni, vedere i disegni del sistema Triflex ProJoint+.

Avvertenza importante:

Per l'impermeabilizzazione dei giunti si può utilizzare anche la resina d'impermeabilizzazione Triflex ProPark.

Profilo per giunto inserito, variante 1

Il profilo per giunto viene inserito nel sottofondo a filo della superficie. Perché questo sia possibile, è necessario fresare la superficie al centro del giunto ad almeno 43,5 cm di larghezza e ca. 2,5 cm di profondità. In seguito viene eseguita l'impermeabilizzazione dei giunti secondo la descrizione del sistema.

1. Stucco Triflex Cryl

Con sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm, nel rapporto di miscelazione 1 : 1, applicare con una cazzuola dentata di 8 per 8 sul sottofondo contrassegnato.

Consumo di stucco Triflex Cryl: ca. 1,50 kg/m.

Consumo di sabbia quarzosa: 0,7–1,2 mm ca. 1,50 kg/m.

2. Giunto per profilo Triflex ProJoint

Premere il profilo all'interno dello stucco precedentemente applicato fino a incollarlo, eventualmente rimuovere lo stucco in eccesso.

Completare prima tutto un lato del giunto complessivo.



Descrizione del sistema

3. Regolo

Dopo l'indurimento del lato del giunto si posiziona un regolo di 10 cm di larghezza come distanziatore tra le traverse del profilo.

4. Giunto per profilo Triflex ProJoint

Premere il profilo all'interno dello stucco precedentemente applicato fino a incollarlo, eventualmente rimuovere lo stucco in eccesso. L'allineamento si esegue mediante un regolo.

5. Triflex Cryl RS 240

Le fresature a sinistra e a destra dei profili per giunto incollati vengono riempiti fino al livello del bordo superiore.

Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

6. Triflex ProJoint Cleaner

Pulire a sufficienza i profili per giunto Triflex ProJoint e il nastro di dilatazione Triflex ProJoint con un panno imbevuto di Triflex ProJoint Cleaner. Tempo di ventilazione: ca. 30 min.

7. Triflex ProJoint Fix

Applicare con una comune pistola tubolare (600 ml) sia nelle scanalature, sia sulla traversa.

Consumo: 0,06 l/m per giunto.

8. Nastro di dilatazione Triflex ProJoint

Premere con decisione nelle apposite scanalature e fissare ancora una volta saldamente con un rullo per giunti e saldature.

9. Nastro telato Triflex

Per eventuali lavori successivi, il nastro di dilatazione Triflex ProJoint viene completamente coperto con il nastro telato Triflex in modo da proteggerlo.

L'impermeabilizzazione successiva avviene fresco su fresco.

10. Triflex ProDetail

Applicare con un rullo per radiatori su entrambi i lati del giunto per profilo, 10 cm sul profilo e 17 cm sul sottofondo.

Consumo: almeno 2,00 kg/m.

11. Tessuto non tessuto Triflex

Applicare una striscia di 26 cm di larghezza evitando la formazione di bolle d'aria.

12. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 1,00 kg/m.

13. Collegamento sulle superfici impermeabilizzate fino alla traversa del profilo, con la struttura corrispondente del sistema di protezione della superficie.

14. Triflex Cryl Finish 209

Applicare in maniera uniforme con un rullo di finitura dalla traversa al nastro di dilatazione Triflex ProJoint già incollato.

Consumo: almeno 0,02 kg/m.

Avvertenza importante:

- Nell'area dei giunti del profilo viene lasciato libero dallo strato di protezione e antiusura del sistema di protezione della superficie uno spazio largo 2,5 cm. Vedere il disegno del sistema.**
- Come indicato nella scheda informativa dell'IVD (Federazione tedesca dei produttori industriali di sigillanti) relativa a impermeabilizzazioni dei giunti del pavimento e ai sensi della norma DIN EN 14188-2, i giunti di deformazione sono esclusivamente giunti di manutenzione. Eventualmente, a seguito dei movimenti più importanti si dovrà sostituire la protezione anti-penetrazione per motivi estetici.**

Profilo per giunto posizionato, variante 2

Il profilo per giunto viene posizionato al centro del giunto ad almeno 33 cm di larghezza sul sottofondo presente. Il giunto deve avere una larghezza di almeno 3 cm, in caso contrario occorre ampliare la larghezza praticando un taglio. La preparazione del sottofondo per l'esecuzione delle impermeabilizzazioni dei dettagli deve anch'essa avvenire a regola d'arte.

In seguito viene eseguita l'impermeabilizzazione dei giunti secondo la descrizione del sistema.

1. Stucco Triflex Cryl

Con sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm, nel rapporto di miscelazione 1 : 1, applicare con una cazzuola dentata di 8 per 8 sul sottofondo contrassegnato.

Consumo di stucco Triflex Cryl: ca. 1,50 kg/m.

Consumo di sabbia quarzosa: 0,7–1,2 mm ca. 1,50 kg/m.

2. Giunto per profilo Triflex ProJoint

Premere il profilo all'interno dello stucco precedentemente applicato fino a incollarlo, eventualmente rimuovere lo stucco in eccesso.

Completare prima tutto un lato del giunto complessivo.

3. Regolo

Dopo l'indurimento del lato del giunto si posiziona un regolo di 10 cm di larghezza come distanziatore tra le traverse del profilo.

4. Giunto per profilo Triflex ProJoint

Premere il profilo all'interno dello stucco precedentemente applicato fino a incollarlo, eventualmente rimuovere lo stucco in eccesso.

L'allineamento si esegue mediante un regolo.

5. Triflex ProJoint Cleaner

Pulire a sufficienza i profili per giunto Triflex ProJoint e il nastro di tenuta Triflex ProJoint con un panno imbevuto di Triflex ProJoint Cleaner.

Tempo di ventilazione: ca. 30 min.

6. Triflex ProJoint Fix

Applicare con una comune pistola tubolare (600 ml) sia nelle scanalature, sia sulla traversa.

Consumo: 0,06 l/m per giunto.

7. Nastro di dilatazione Triflex ProJoint

Premere con decisione nelle apposite scanalature e fissare ancora una volta saldamente con un rullo per giunti e saldature.

8. Nastro telato Triflex

Per eventuali lavori successivi, il nastro di dilatazione Triflex ProJoint viene completamente coperto con il nastro telato Triflex in modo da proteggerlo.

9. Triflex Cryl RS 240

Per poter transitare sul profilo per giunto Triflex ProJoint già posizionato, in una larghezza di 30 cm a sinistra e a destra del profilo viene applicato un cuneo di malta con Triflex Cryl RS 240. A destra e a sinistra del profilo si incolla un profilo a L in acciaio inox con una lunghezza laterale di 0,5 cm usando lo stucco Triflex Cryl, per poi riempire di malta le pendenze che si sono venute a creare. Tra il profilo e il cuneo di malta occorre predisporre un giunto di ca. 0,5 cm nella malta fresca su entrambi i lati del giunto per poterlo poi impermeabilizzare.

In seguito viene eseguita l'impermeabilizzazione dei giunti secondo la descrizione del sistema.

Consumo di Triflex Cryl RS 240: ca. 18 kg/m.

10. Variazione di altezza

Su entrambi i lati del cuneo di malta, da 0,5 cm a zero, si versa lo stucco Triflex Cryl con sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm nel rapporto di miscelazione 1 : 1.

Consumo di stucco Triflex Cryl: 0,20 kg/m.

Consumo sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm: 0,20 kg/m.



Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione

Triflex ProJoint+

Descrizione del sistema

11. Impermeabilizzazione nella zona di transizione del profilo

Dopo l'indurimento della malta, il cono del giunto tra i profili e i conei di malta deve essere riempito con Triflex ProDetail.

Consumo di Triflex ProDetail: 0,60 kg/m.

L'esecuzione dei punti da 12 a 14 avviene fresco su fresco.

12. Triflex ProDetail

Applicare con un rullo universale su entrambi i lati del profilo per giunto, 10 cm sul profilo e 60 cm sul sottofondo.

Consumo: almeno 5,60 kg/m.

13. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare una striscia di 70 cm evitando la formazione di bolle d'aria.

14. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 2,80 kg/m.

15. Collegamento sulle superfici impermeabilizzate fino alla traversa del profilo, con la struttura corrispondente del sistema di protezione della superficie.

16. Triflex Cryl Finish 209

Applicare in maniera uniforme con un rullo di finitura dalla traversa al nastro di dilatazione Triflex ProJoint già incollato.

Consumo: almeno 0,02 kg/m.

Avvertenza importante:

1. **Nell'area dei giunti del profilo viene lasciato libero dallo strato di protezione e antiusura del sistema di protezione della superficie uno spazio largo 2,5 cm. Vedere il disegno del sistema.**
2. **Come indicato nella scheda informativa dell'IVD (Federazione tedesca dei produttori industriali di sigillanti) relativa a impermeabilizzazioni dei giunti del pavimento e ai sensi della norma DIN EN 14188-2, i giunti di deformazione sono esclusivamente giunti di manutenzione. Eventualmente, a seguito dei movimenti più importanti si dovrà sostituire la protezione anti-penetrazione per motivi estetici.**

Informazioni prodotti

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni riguardanti il prodotto (se necessario richiederle):

Nastro di dilatazione Triflex ProJoint

Nastro di supporto Triflex

Profilo per giunto Triflex ProJoint

Stucco Triflex Cryl

Tessuto non tessuto speciale Triflex

Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 287

Triflex Cryl RS 240

Triflex Cryl RS 242

Triflex Metal Primer

Triflex Pox Primer 116+

Triflex ProDetail

Triflex ProJoint Cleaner

Triflex ProJoint Fix

Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

Indicazioni relative al consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a sottofondi lisci e piani con scabrosità max. $R_t = 0,5$ mm. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte.

Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.

Note sull'uso

L'inserimento all'interno del sottofondo o dell'adesivo può provocare la formazione di fessure nel profilo per giunto Triflex ProJoint. Queste non costituiscono un difetto, a condizione che non compromettano l'idoneità e la capacità portante.

Non scendere al di sotto della profondità di levigatura massima di 2 mm, in caso contrario la resistenza meccanica risulterà compromessa.

Il nastro di dilatazione Triflex è un componente soggetto a usura; controllare regolarmente la sua idoneità all'uso ed eventualmente sostituirlo.

Profilo per giunto Triflex ProJoint

- Tecnologia dei compositi in fibra di carbonio
- Lunghezza: 120 cm
- Larghezza: 14 cm
- Altezza di installazione: 1,6 cm
- Incavo della flangia di rivestimento: 7 mm
- Larghezza della flangia di rivestimento: 10 cm
- Movimento orizzontale dei giunti: 50 mm (-20 / +30)
- Movimento verticale dei giunti: 30 mm (-15 / +15)
per profilo + nastro di dilatazione



Descrizione del sistema

Nastro di dilatazione Triflex ProJoint

- Dimensioni:
10 cm × 26 m
10 cm × 13 m
10 cm × 6,5 m

Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita da Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare, per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti.

Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore.

I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o all'ottimizzazione dei prodotti Triflex.

Testi di capitolato

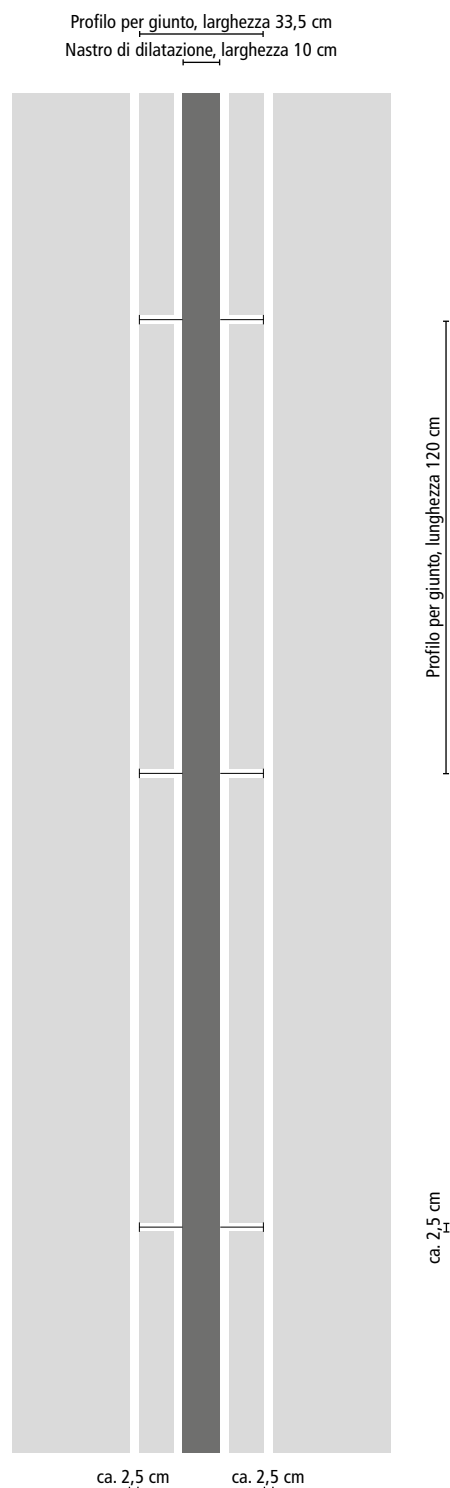
I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. In alternativa, si può visitare il sito all'indirizzo www.ausschreiben.de oppure www.heinze.de.

Disegni CAD

Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. È possibile richiedere altri disegni CAD in scala all'indirizzo technik@triflex.de.

Disegni del sistema

Suddivisione della superficie sistema di protezione della superficie



In corrispondenza del giunto del profilo per giunto viene lasciato libero dal sistema di protezione della superficie uno spazio largo circa 2,5 cm

N. disegno: ProJoint+-1560

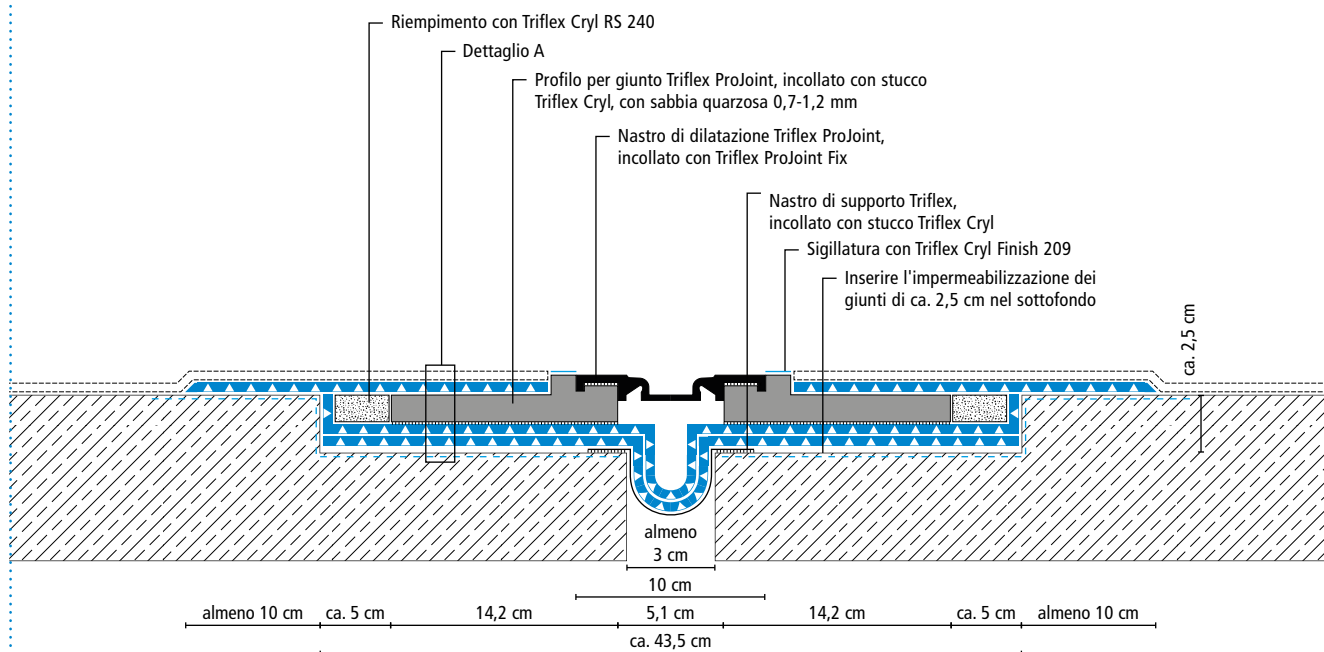


Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione

Triflex ProJoint+

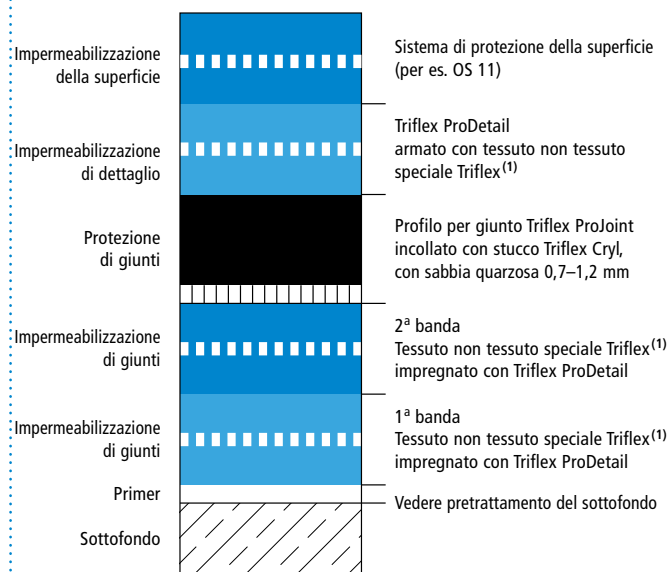
Disegni del sistema

Giunto di deformazione – Profilo per giunto inserito, variante 1

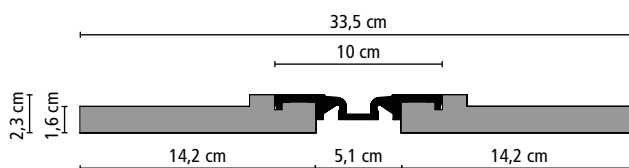


N. disegno: ProJoint+-1561

Struttura del sistema – Dettaglio A



Profilo per giunto – Schema dettagliato



⁽¹⁾ Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF.

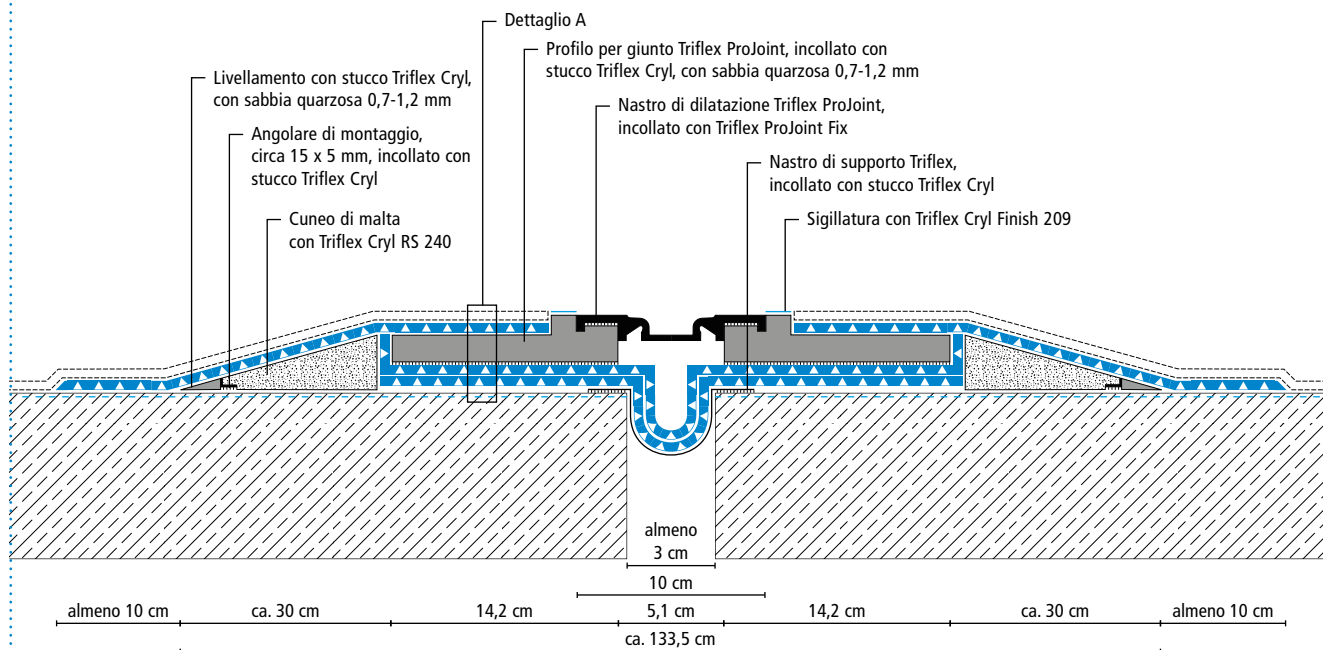
Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

Triflex ProJoint+



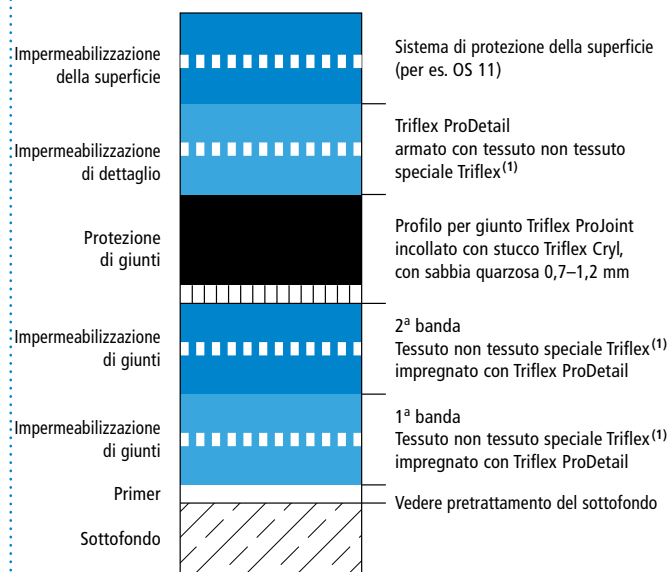
Disegni del sistema

Giunto di deformazione – Profilo per giunto posizionato, variante 2

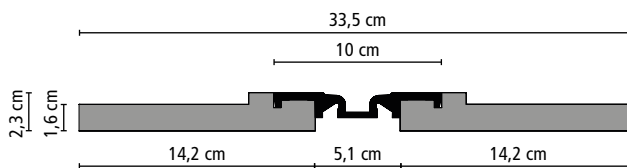


N. disegno: ProJoint+-1562

Struttura del sistema – Dettaglio A



Profilo per giunto – Schema dettagliato



⁽¹⁾ Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF.

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

