

Sigillatura

# Triflex Cryl Finish 209



## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex Cryl Finish 209 viene utilizzato come sigillatura sui sistemi di piani di parcheggio sabbiati per aumentarne la resistenza chimica e meccanica.

### Proprietà

Sigillatura bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Finish 209 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Lucentezza serica
- Assenza di solventi
- Resistenza ai raggi UV

### Forma di fornitura

Merce in secchio

| Estate         | Inverno        |   |
|----------------|----------------|---|
| 10,00 kg       | 10,00 kg       | Triflex Cryl Finish 209 Resina base       |
| <u>0,20 kg</u> | <u>0,60 kg</u> | Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg) |
| 10,20 kg       | 10,60 kg       |   |

Merce in container

| Estate          | Inverno         |  |
|-----------------|-----------------|--|
| 500,00 kg       | 500,00 kg       | Triflex Cryl Finish 209 Resina base        |
| <u>10,00 kg</u> | <u>30,00 kg</u> | Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 10,00 kg) |
| 510,00 kg       | 530,00 kg       |  |

| Estate          | Inverno         |  |
|-----------------|-----------------|--|
| 980,00 kg       | 980,00 kg       | Triflex Cryl Finish 209 Resina base        |
| <u>20,00 kg</u> | <u>60,00 kg</u> | Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 10,00 kg) |
| 1.000,00 kg     | 1.040,00 kg     |  |

### Tonalità

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| 1023 Giallo traffico  | 7031 Grigio bluastrò   |
| 2009 Arancio traffico | 7032 Grigio ghiaia     |
| 3020 Rosso traffico   | 7035 Grigio chiaro     |
| 4006 Porpora traffico | 7037 Grigio polvere    |
| 5017 Blu traffico     | 7040 Grigio finestra   |
| 6024 Verde traffico   | 7043 Grigio traffico B |
| 7030 Grigio pietra    | 9010 Bianco            |



### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

### Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Finish 209 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

### Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

|                    |  |
|--------------------|--|
| da 0 °C a +5 °C    | 10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore |
| da +5 °C a +15 °C  | 10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore |
| da +15 °C a +35 °C | 10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore |

# Sigillatura Triflex Cryl Finish 209



## Informazioni prodotto

### Modalità di applicazione

Applicabile manualmente tramite rullo o a macchina con la macchina di applicazione a spruzzo Triflex.

### Consumo di materiale

Circa 0,50–0,70 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego

### Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C  
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

### Resistenza agli agenti chimici

|                       |     |   |     |
|-----------------------|-----|---|-----|
| Acetato di etile      | --  | Diesel                                  | ++  |
| Acetone               | --  | Etanolo 10 %                            | ++  |
| Acido acetico 10 %    | ++* | Grassi vegetali                         | ++  |
| Acido cloridrico 10 % | ++* | Olio di ricino                          | ++  |
| Acido solforico 10 %  | ++* | Olio motore                             | ++  |
| Acqua                 | ++  | Soda caustica 10 %                      | ++* |
| Acqua di mare         | ++  | Soluzione di cloruro di sodio           | ++  |
| Ammoniaca 10 %        | ++* | Soluzione di idrossido di potassio 10 % | ++* |
| Benzina               | ±   | Succo d'arancia                         | ++  |
| Caffè                 | ++  | Trementina                              | ±   |
| Detergente sanitario  | ++* | Vino rosso                              | ±*  |
| Detersivo             | ++  | Xilolo                                  | --  |

- ++ = resistente
- ± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
- = non resistente
- \* = possibile scolorimento

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.