

Documenti di progettazione
Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

Triflex BWS





Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

Triflex BWS

Campi d'impiego



Soluzioni per dettagli e diversi rivestimenti

Grazie alla ridotta altezza di costruzione del sistema d'impermeabilizzazione pari a soli pochi millimetri e alla possibilità di impermeabilizzare le superfici più diverse in modo omogeneo e senza soluzione di continuità, Triflex BWS è particolarmente adatto a costruzioni complesse.

Come superficie successiva è possibile scegliere tanto rivestimenti incollati in modo fisso o posati in modo mobile, quanto leggere griglie di listelli in legno o pesanti quadroni utilizzati nei monumenti.

Sia che si tratti di un edificio nuovo che di un lavoro di risanamento, le costruzioni necessitano di impermeabilizzazioni sicure. Le esigenze poste possono variare notevolmente. L'aspetto comune a tutti i casi è la sollecitazione meccanica permanente determinata dalla grammatura dei rivestimenti successivi. Solo i sistemi di qualità soddisfano le aspettative nei confronti del materiale.

Triflex vanta un'esperienza di quasi 45 anni nel risanamento degli edifici con sistemi d'impermeabilizzazione e rivestimento duraturi. **Triflex BWS** è un sistema d'impermeabilizzazione sviluppato appositamente per rivestimenti esterni. L'impermeabilizzazione protegge in modo sicuro la costruzione dalla sollecitazione permanente determinata da rivestimenti pesanti e dalla penetrazione di umidità.



I vantaggi in breve

Estrema elasticità e crack-bridging dinamico

Il sistema Triflex BWS è armato con tessuto non tessuto su tutta la superficie. In questo modo si conferisce al materiale una flessibilità che gli consente di assorbire i movimenti dell'edificio senza danni.

Ermeticità fin nei minimi dettagli

La resina d'impermeabilizzazione indurita forma una superficie priva di saldature e giunzioni. Perfino dettagli complicati, ad es. alzatine, vengono isolati in modo omogeneo e senza problemi grazie alla tecnica di lavorazione liquida.

Resistente ad alcali e idrolisi

Triflex BWS resiste a lungo ad alcali e idrolisi. È immune al contatto diretto con rivestimenti minerali o colle per piastrelle.

Tempi di chiusura brevi

Triflex BWS necessita di tempi di indurimento inferiori rispetto ai sistemi in resina EP o PUR. Le superfici impermeabilizzate sono nuovamente lavorabili dopo un breve periodo.

Lavorazione anche a basse temperature

Il sistema d'impermeabilizzazione può essere applicato a temperature del sottofondo fino a 0 °C. I risanamenti dei balconi possono così essere eseguiti anche nella stagione più fredda.

Superfici

Su Triflex BWS è possibile posare diversi rivestimenti esterni mobili o fissi. Le alternative alle soluzioni in resina liquida sono molteplici.

Triflex BWS



Ecco come si applica...



1. Applicare il primer sul collegamento alla parete e sulla superficie.



2. Preparare ritagli di tessuto non tessuto speciale Triflex.



3. In primo luogo vengono impermeabilizzati i dettagli con Triflex ProDetail.



4. Il tessuto non tessuto speciale Triflex viene inserito su tutta la superficie evitando la formazione di bolle d'aria.



5. Viene applicato un secondo strato di Triflex ProDetail.



6. I dettagli sono impermeabilizzati in modo sicuro.



7. Sulla superficie viene applicato un strato abbondante di Triflex ProTerra.



8. Il tessuto non tessuto speciale Triflex viene inserito su tutta la superficie evitando la formazione di bolle d'aria.



9. Viene applicato un secondo strato di Triflex ProTerra.



10. Lo strato di usura Triflex ProTerra viene applicato sulla superficie.



11. Per i rivestimenti esterni fissi lo strato di usura viene cosparso di sabbia quarzosa.



12. Fatto. Quindi viene applicato il rivestimento esterno.



Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.



Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

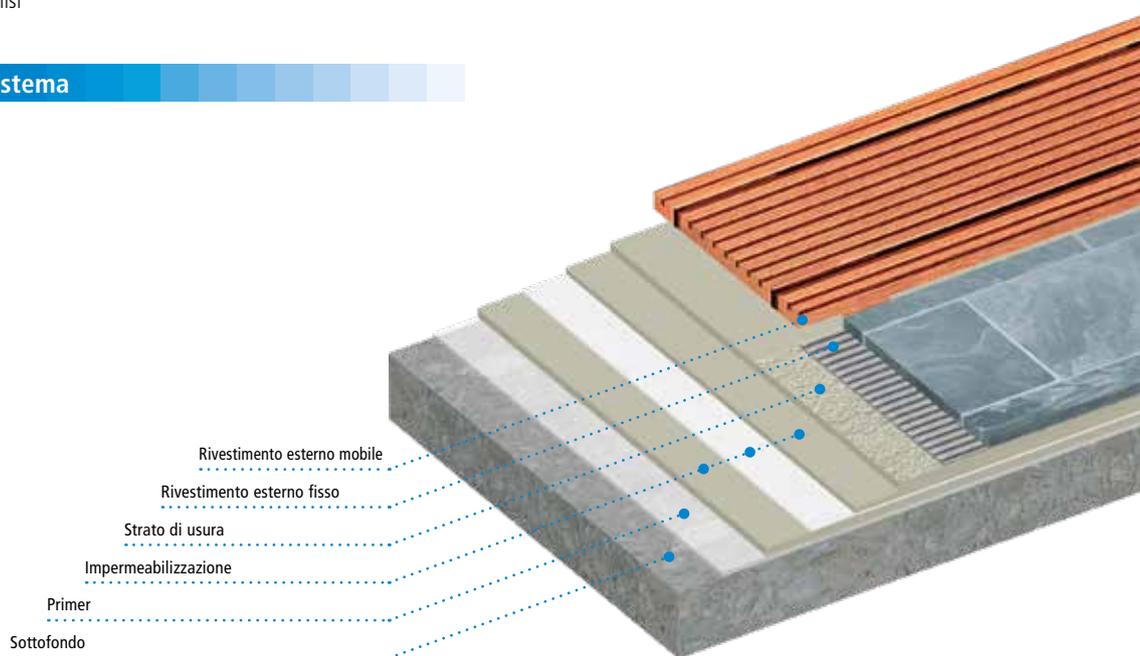
Triflex BWS

Descrizione del sistema

Proprietà

- Sistema d'impermeabilizzazione a base di polimetilmetacrilato (PMMA) armato su tutta la superficie
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Senza saldature
- Copertura dei giunti
- Aderenza su tutta la superficie
- Elastico
- Crack-bridging dinamico
- Applicabile a freddo
- Resistente agli alcali
- Resistente all'idrolisi
- A reazione rapida
- Permeabile al vapore
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Definizione della superficie su richiesta
- Benessere Tecnico Europeo (ETA) con marchio CE nelle più alte categorie d'uso (W3, M e S, da P1 a P4, da S1 a S4, TL4, TH4)

Struttura del sistema



Componenti del sistema

Primer

Applicazione di primer Triflex per bloccare il sottofondo e assicurare l'aderenza al sottofondo.

(Se necessario, vedere tabella Pretrattamento del sottofondo)

Impermeabilizzazione

Membrana d'impermeabilizzazione Triflex ProTerra, armata su tutta la superficie con robusto tessuto non tessuto speciale Triflex in poliestere.

Strato di usura

Triflex ProTerra per la protezione dell'impermeabilizzazione.

Superficie

Per armonizzare il risultato con il rivestimento successivo è necessaria la sabbiatura con sabbia quarzosa.

Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza.

Umidità: durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento l'umidità del sottofondo può ammontare a max. il 6 % del peso. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Durezza: i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

Aderenza: sulle superfici di prova pretrattate devono essere dimostrate le seguenti resistenze alla trazione delle superfici:
Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm², valore singolo non inf. a 1,0 N/mm².
Soletta: in media min. 1,0 N/mm², valore singolo non inf. a 0,7 N/mm².



Descrizione del sistema

Pretrattamento del sottofondo

Pretrattamento del sottofondo per l'impermeabilizzazione a base di PMMA: Triflex ProDetail e Triflex ProTerra

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)
Acciaio zincato	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)
Alluminio	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)
Asfalto	Levigare	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare	Triflex Cryl Primer 276
Calcestruzzo leggero	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276
Elementi stampati in PVC, rigido	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer
Intonaco/muratura	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276
Legno	Rimuovere la verniciatura	Triflex Cryl Primer 276
Malta, modificata con resina	Levigare, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox R 100
Malta, Triflex CeFix Screed 631	Levigare (necessaria solo per le superfici irregolari)	Triflex Cryl Primer 276
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Cryl Primer 276
Rame	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)
Rivestimento in PU	Irruvidire la superficie, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessuna applicazione di primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessuna applicazione di primer
Sistemi termoisolanti a cappotto	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox R 100
Solette	Levigare	Triflex Cryl Primer 276
Verniciature	Levigare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro	Strofinare con Triflex Detergente Vetro, prova di aderenza	Triflex Primer Vetro
Zinco	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)

^(A) Alternativa all'irruvidire: strofinare con il detergente Triflex, applicare Triflex Metal Primer. La ruggine distaccata e le incrostazioni di ruggine devono essere preventivamente rimosse. Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base all'edificio!

Pretrattamento del sottofondo per massetto inclinato minerale in combinazione con altri elementi: Triflex CeFix Screed 631

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Calcestruzzo	Levigare	Triflex CeFix Primer 795
Solette	Levigare	Triflex CeFix Primer 795

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base all'edificio!

Primer

Triflex Cryl Primer 222

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,40 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl Primer 276

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo almeno 0,40 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Primer Vetro

Pulire uniformemente con un panno Primer Vetro.

Consumo ca. 0,05 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 15 minuti entro massimo 3 ore.

Triflex Metal Primer

Applicare in strati filmogeno con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 0,15 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 60 min.

Triflex Pox R 100

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Cospargere il primer fresco con getti di sabbia quarzosa.

Consumo Triflex Pox R 100 almeno 0,30 kg/m²,

consumo sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm almeno 2,00 kg/m².



Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

Triflex BWS

Descrizione del sistema

Riparazione

Stucco Triflex Cryl

Stucco per il riempimento di fessure da ritiro, piccole crepe, nonché per il livellamento di scabrosità e sovrapposizioni di tessuto non tessuto.

Consumo ca. 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t 0,5 a 1 mm:

Triflex ProFloor

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali con l'aggiunta di massimo

10,00 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ ogni 33,00 kg di Triflex ProFloor (3K) o

4,50 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ ogni 15,00 kg di Triflex ProFloor RS 2K.

Consumo almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t 1 a 10 mm:

Triflex ProFloor

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali con l'aggiunta di massimo

20,00 kg di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ ogni 33,00 kg di Triflex ProFloor (3K) o

9,00 kg di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ ogni 15,00 kg di Triflex ProFloor RS 2K.

Consumo almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t > 10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali.

Consumo almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Massetto inclinato, minerale:

Soletta minerale per la realizzazione di massetti inclinati con spessori dello strato compresi tra 20 mm e 100 mm.

1. Triflex CeFix Primer 795

Applicare con una pennellina o un rullo universale Triflex in caso di posa in combinazione con altri elementi.

Consumo: ca. 0,30 kg/m².

2. Triflex CeFix Screed 631

Compattare con una cazzuola di posa e rimuovere la quantità in eccesso con un regolo.

Lisciare poi con un pialetto in modo da avere una superficie omogenea.

Consumo con uno spessore minimo dello strato di 20 mm: ca. 44 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 2 ore (levigare)

Lavorazione successiva dopo ca. 3 ore (primerizzare con Triflex Cryl Primer 276), vedere la sezione dedicata al primer.

In caso di interruzioni dei lavori o suddivisione in settori di lavoro, i giunti devono essere realizzati come giunti di costruzione.

Massetto inclinato a base di PMMA:

Triflex Cryl Level 215+

Malta a base di PMMA per la realizzazione di massetti inclinati con spessori dello strato compresi tra 5 mm e 50 mm.

Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca. 11 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

In caso di interruzioni dei lavori o suddivisione in settori di lavoro, i giunti devono essere realizzati come giunti di costruzione.

Avvertenza importante:

Per il pretrattamento del sottofondo, procedere come per l'impermeabilizzazione a base di PMMA.

Soluzione per il drenaggio di elementi di porte e finestre a tutta altezza e senza barriere, vedere grondaia di drenaggio **Triflex Framebox**.

Impermeabilizzazione di dettagli

Tutti i collegamenti alle estremità e gli altri dettagli devono essere realizzati con Triflex ProDetail prima di applicare l'impermeabilizzante della superficie. L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProDetail

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.

Consumo almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare i ritagli evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BWS.

Avvertenza importante:

Al posto dei ritagli in tessuto non tessuto speciale possono essere utilizzate anche sagome in tessuto non tessuto speciale per angoli interni ed esterni e passaggi per tubi.

⁽¹⁾ La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.



Descrizione del sistema

Impermeabilizzazione di giunti

Tutti i giunti devono essere realizzati con Triflex ProDetail prima dell'applicazione dell'impermeabilizzante della superficie. Per evitare bordi di giunzione, gli impermeabilizzanti dei giunti dovrebbero essere sempre inseriti nel sottofondo (vedere i disegni del sistema).

Giunto di costruzione:

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori per una larghezza di 16 cm.
Consumo almeno 0,30 kg/m.

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare una striscia di 15 cm di larghezza evitando la formazione di bolle d'aria.
Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo almeno 0,30 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 0,60 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BWS.

Giunto di deformazione:

1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per una larghezza di circa 4 cm per incollare il nastro di supporto Triflex.

2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

3. Tessuto non tessuto speciale Triflex / Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Inserire due strisce di 26 cm di larghezza impregnate di Triflex ProDetail come banda doppia evitando la formazione di bolle d'aria.
La larghezza del tessuto non tessuto dipende dalla creazione di giunti.
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

4. Corda rotonda in PE

Inserire nel giunto.

5. Triflex ProDetail

Versare a livello del giunto.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 1,20 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BWS.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dall'impermeabilizzazione della superficie, dallo strato di usura e dalla superficie "Rivestimento esterno, fisso" uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo. Infine il giunto viene livellato con Triflex ProDetail. I rivestimenti esterni da incollare vengono lasciati liberi nell'area del giunto di deformazione.

Impermeabilizzazione della superficie

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProTerra

Stendere uniformemente con un rullo universale Triflex.
Consumo almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProTerra

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProTerra: almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dall'impermeabilizzazione della superficie uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo.

Strato di usura

Strato di usura "Rivestimento esterno fisso":

1. Triflex ProTerra

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex.
Consumo almeno 1,00 kg/m².

2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm

Sabbiare a getti lo strato di usura fresco.
Aspirare il materiale in eccesso dopo l'indurimento.
Consumo almeno 7,00 kg/m².

Calpestabile dopo ca. 2 ore.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dallo strato di usura e dallo spargimento di sabbia quarzosa uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo. Dopo l'indurimento il giunto viene livellato con Triflex ProDetail.

Strato di usura "Rivestimento esterno mobile":

Triflex ProTerra

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex.
Consumo almeno 1,00 kg/m².
Calpestabile dopo ca. 2 ore.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dallo strato di usura uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo. Dopo l'indurimento il giunto viene livellato con Triflex ProDetail.

Triflex BWS



Descrizione del sistema

Rivestimento esterno

Rivestimento esterno, fisso:

Un rivestimento esterno successivo (ad es. mattonelle o piastrelle) può essere incollato con una colla per piastrelle comunemente reperibile in commercio dopo un tempo di attesa di ca. 12 ore.

Rivestimento esterno, mobile:

Per la posa mobile di un rivestimento esterno successivo (ad es. grate di legno, mattonelle su supporti, ecc.) non sono necessari ulteriori tempi di attesa.

Avvertenza importante:

- I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.
- I disegni del sistema Triflex BWS possono fungere solo da esempio.

Interruzione dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex. Tempo di ventilazione almeno 20 min.

Le giunzioni delle impermeabilizzazioni di collegamento devono sovrapporsi, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti alle estremità e i dettagli con Triflex ProDetail.

Informazioni prodotto

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni prodotto (se necessario richiederle):

[Triflex Cryl Level 215+](#)
[Triflex Cryl Primer 222](#)
[Triflex Cryl Primer 276](#)
[Triflex Cryl RS 240](#)
[Triflex Framebox](#)
[Triflex Metal Primer](#)
[Triflex Pox R 100](#)
[Triflex Primer Vetro](#)
[Triflex ProDetail](#)
[Triflex ProTerra](#)
[Detergente Triflex](#)
[Nastro di supporto Triflex](#)
[Stucco Triflex Cryl](#)
[Profilo di chiusura per balconi](#)
[Tessuto non tessuto speciale Triflex](#)
[Tessuto non tessuto speciale Triflex PF](#)

Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori e durante la lavorazione è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

Fori

Camere d'aria presenti nel calcestruzzo o nella soletta sono la causa dei "pinholes", ossia fori a punta di spillo. A causa del pretrattamento meccanico del sottofondo, le camere d'aria vengono aperte superficialmente. Il rivestimento successivo chiude gli accessi ai pori d'aria. Il riscaldamento dell'aria nelle camere per effetto della temperatura di reazione e ambiente causa un aumento del volume e un incremento della pressione. Di conseguenza, l'aria sale attraverso il rivestimento fino alla superficie. Questo processo è di natura puramente fisica e non è causato dal materiale del rivestimento. Per evitare la formazione di fori a punta di spillo nel rivestimento, si consiglia la lavorazione con temperature in discesa.

Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a superfici lisce e piane. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte. Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.



Descrizione del sistema

Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita dalla Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex. Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti. Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore. I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Testi di capitolato

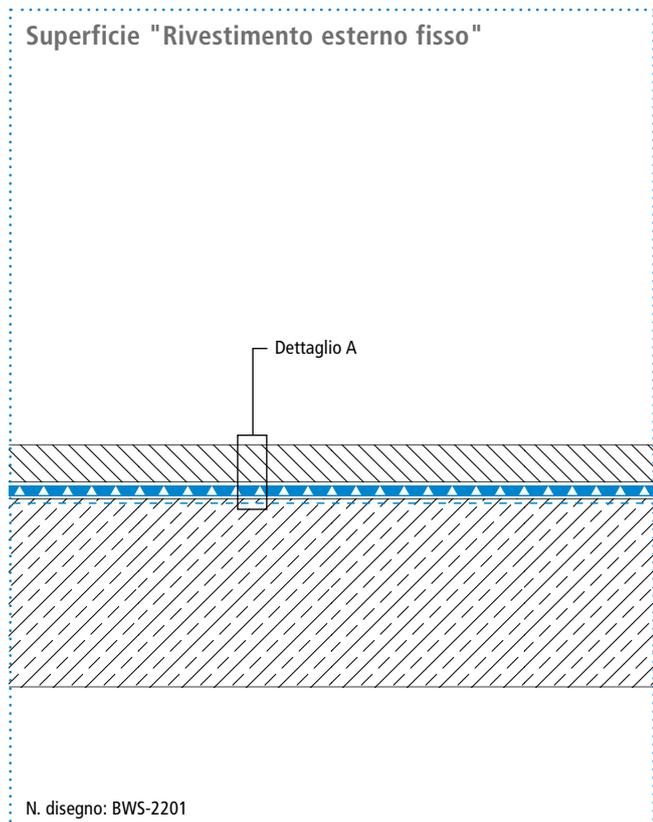
I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file dal sito web di Triflex www.triflex.com nell'area di download.

Disegni CAD

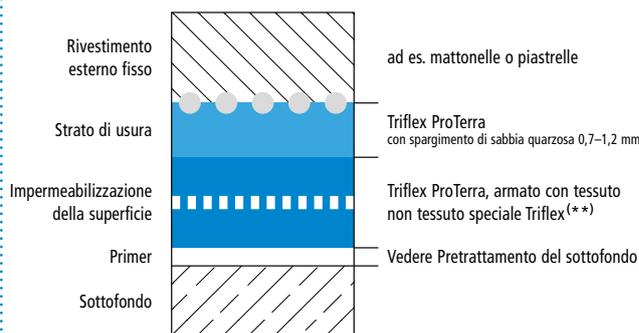
Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com.

Disegni del sistema

Superficie "Rivestimento esterno fisso"



Struttura del sistema – Dettaglio A



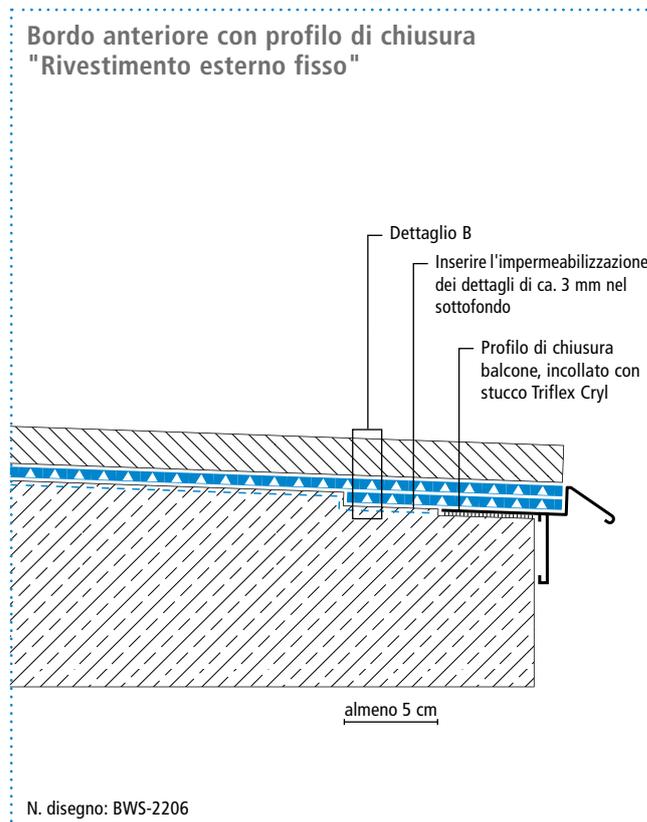
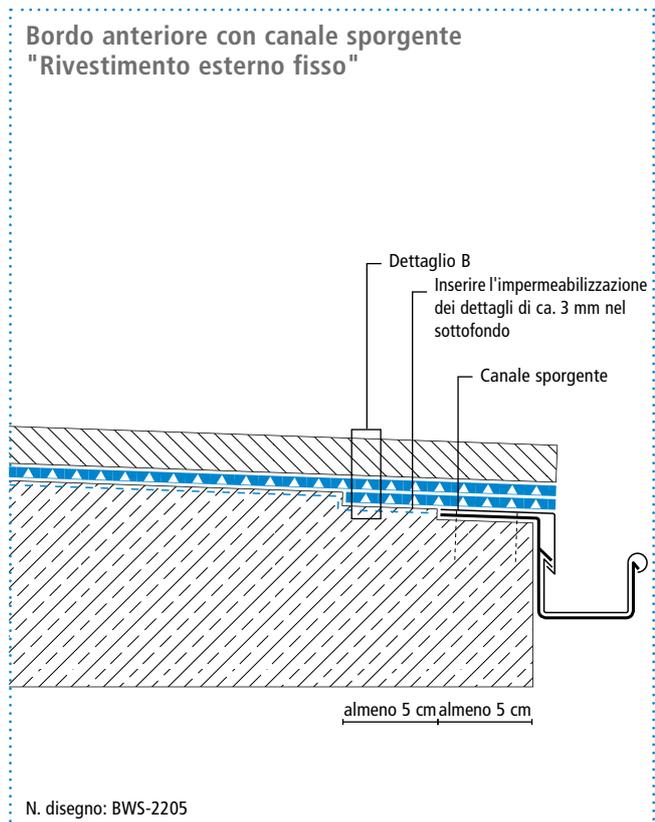
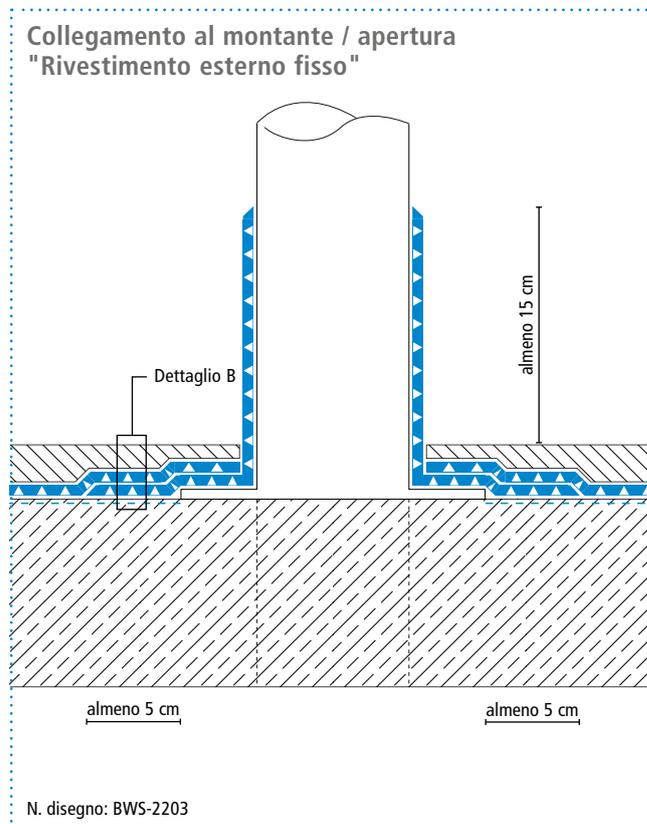
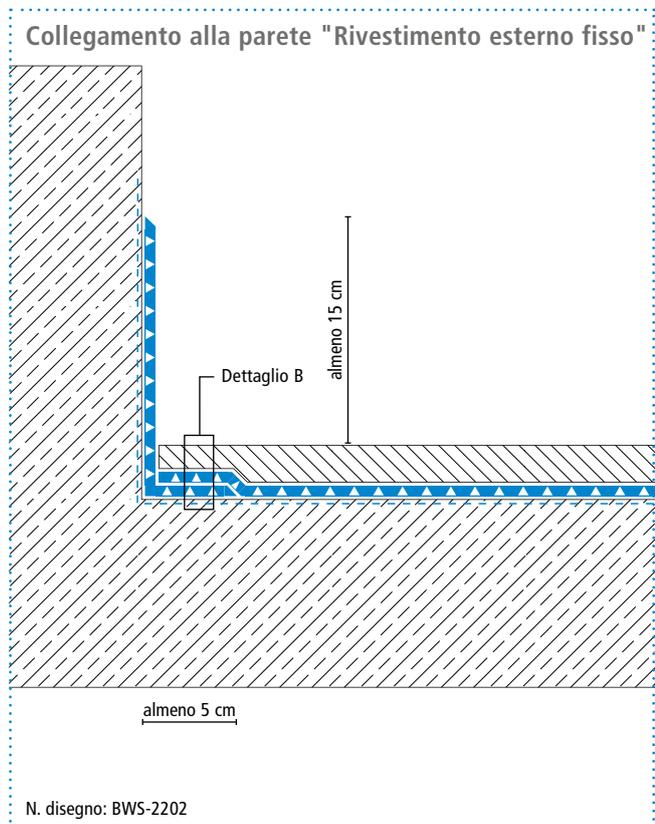
(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

Triflex BWS



Disegni del sistema



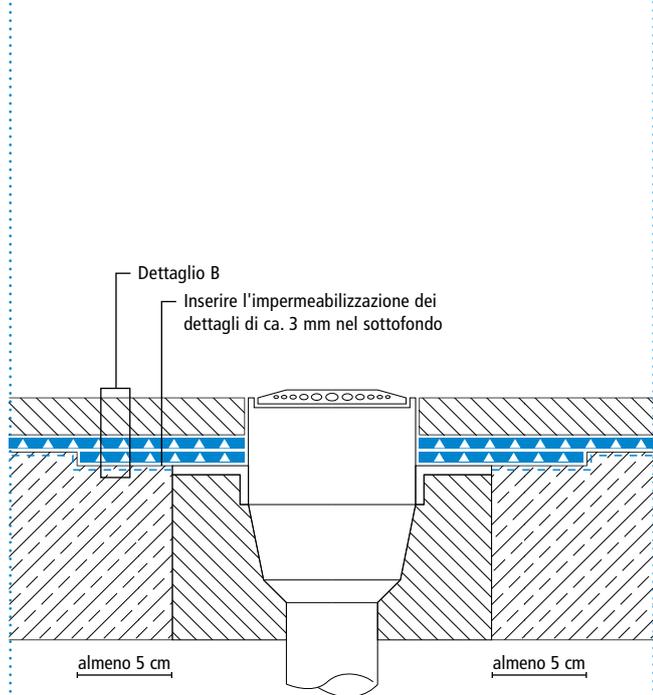
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



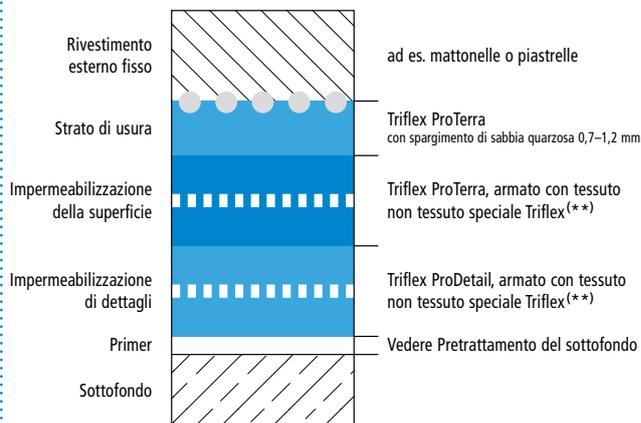
Disegni del sistema

Pozzetto "Rivestimento esterno fisso"

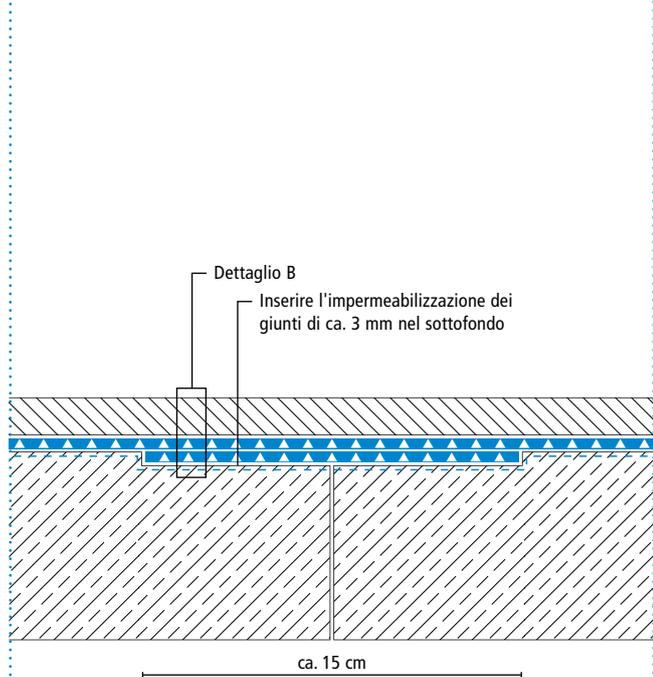


N. disegno: BWS-2204

Struttura del sistema – Dettaglio B



Giunto di costruzione "Rivestimento esterno fisso"



N. disegno: BWS-2207

(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

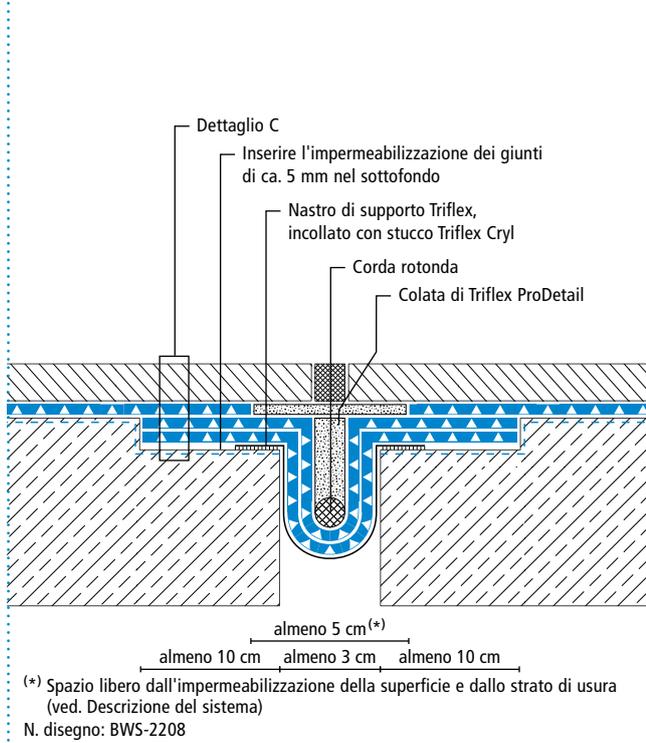
Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

Triflex BWS

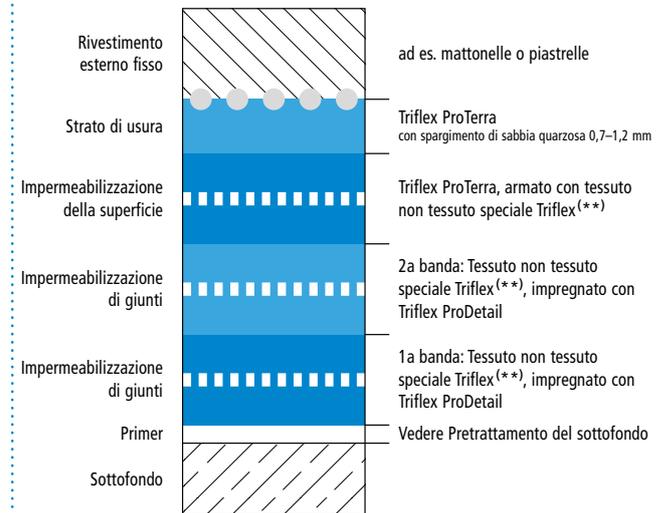


Disegni del sistema

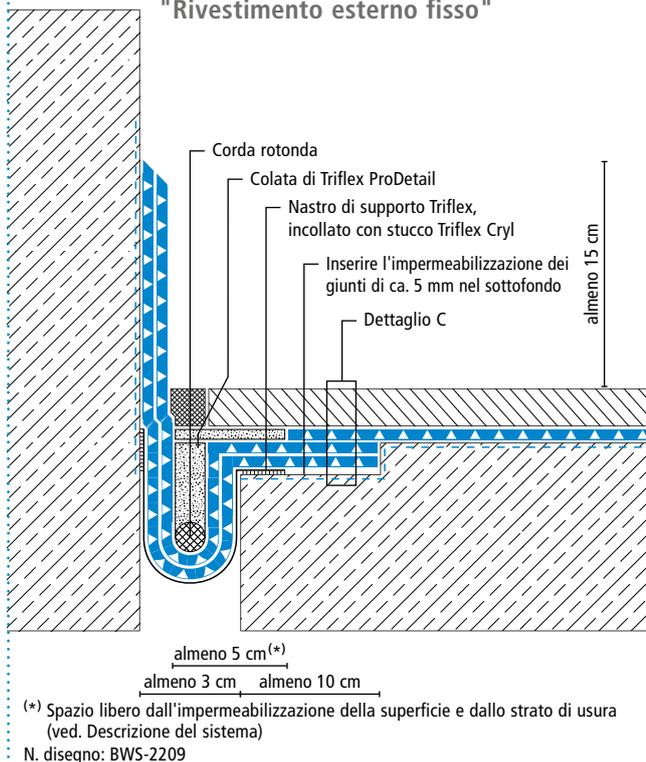
**Giunto di deformazione superficie
"Rivestimento esterno fisso"**



Struttura del sistema – Dettaglio C



**Giunto di deformazione collegamento alla parete
"Rivestimento esterno fisso"**



(**) Triflex Spezialvlies o Triflex Spezialvlies PF

I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.
Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

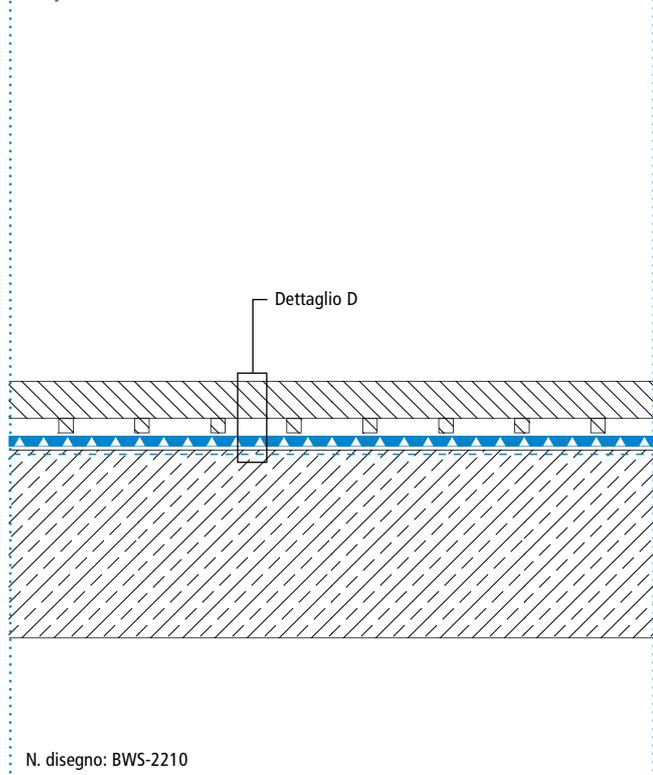
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

Triflex BWS

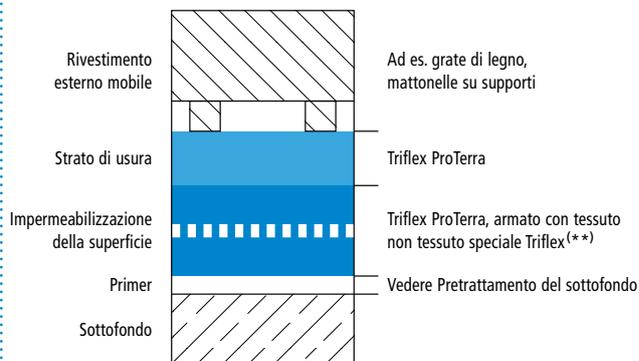


Disegni del sistema

Superficie "Rivestimento esterno mobile"



Struttura del sistema – Dettaglio D



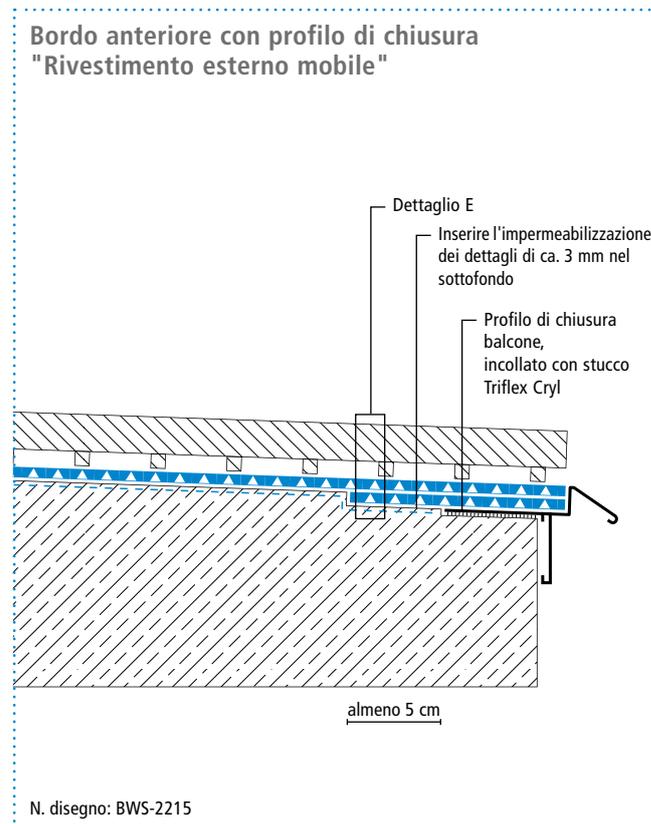
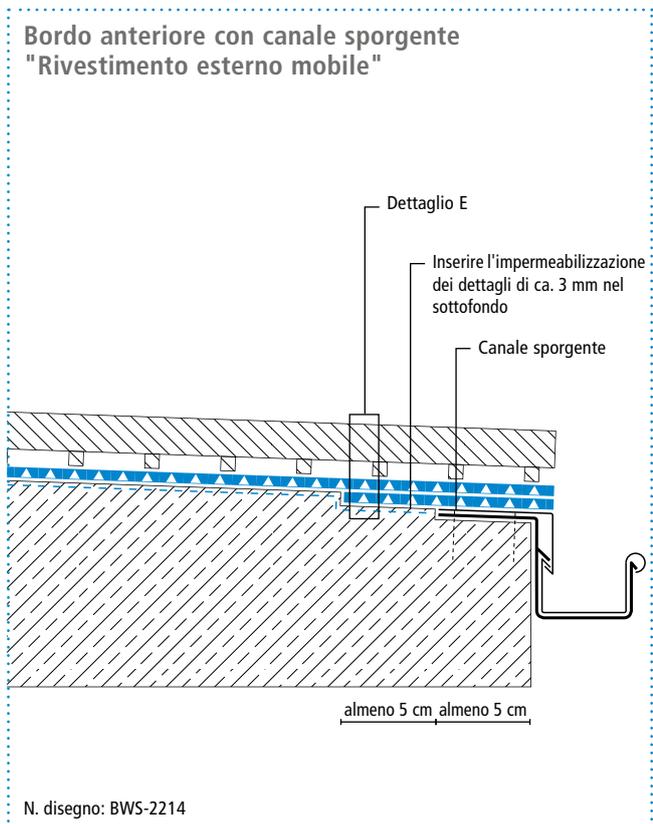
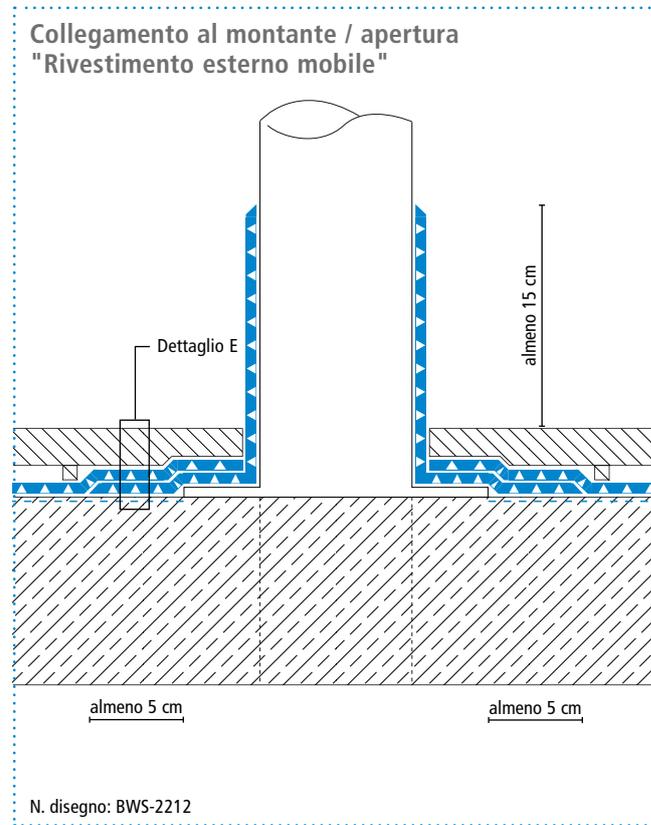
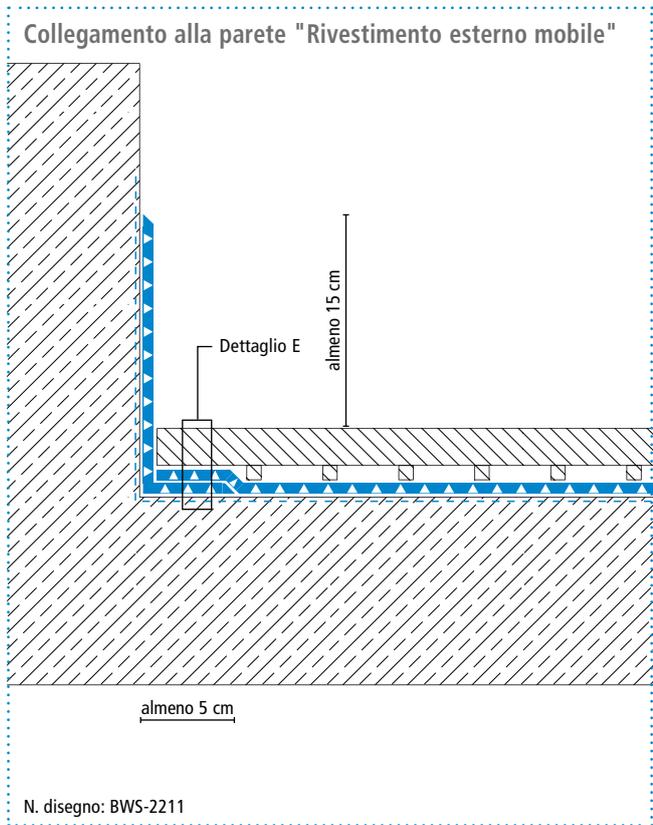
(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

Triflex BWS



Disegni del sistema

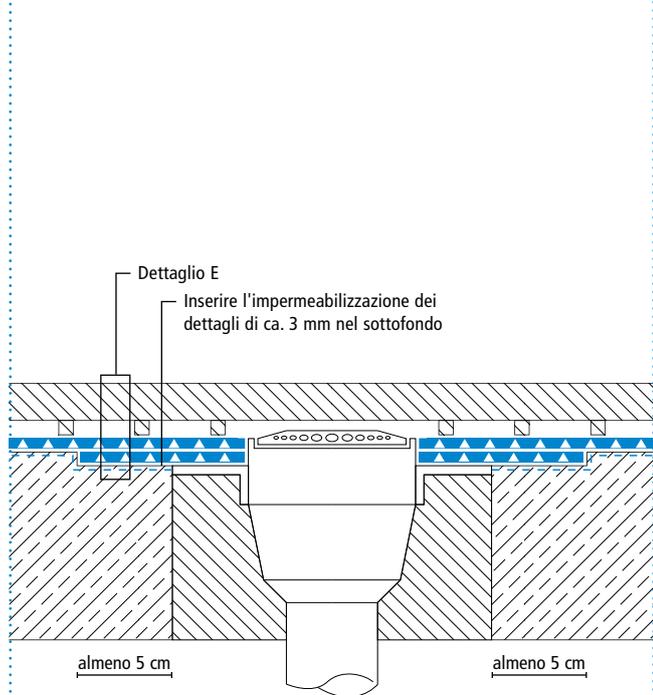


Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



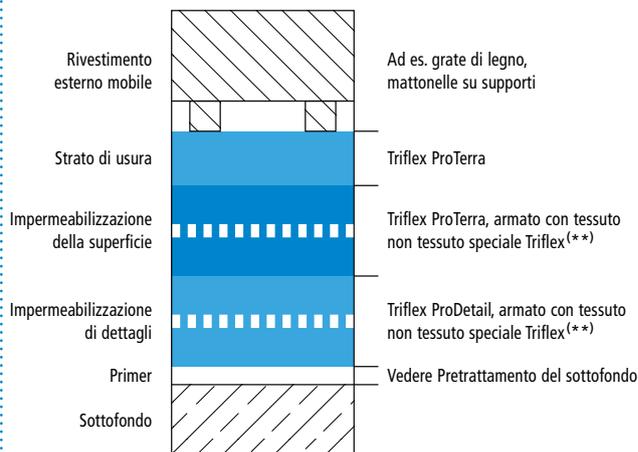
Disegni del sistema

Pozzetto "Rivestimento esterno mobile"

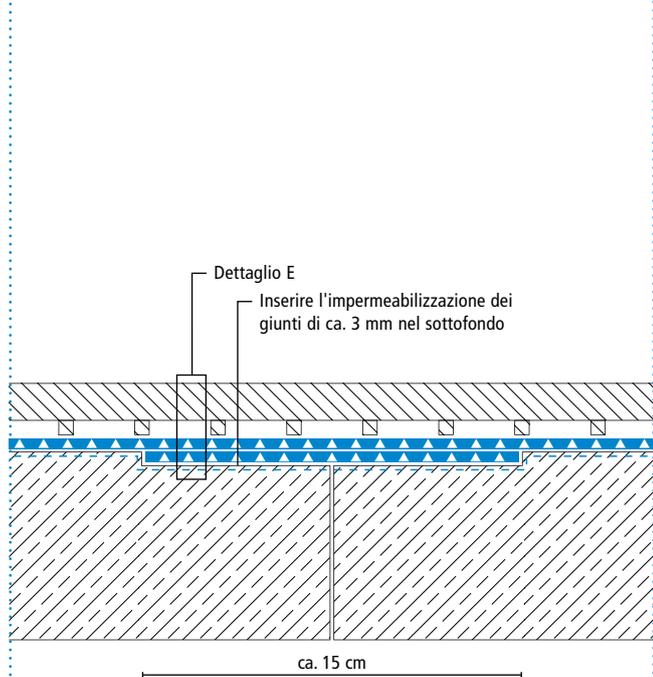


N. disegno: BWS-2213

Struttura del sistema – Dettaglio E



Giunto di costruzione "Rivestimento esterno mobile"



N. disegno: BWS-2216

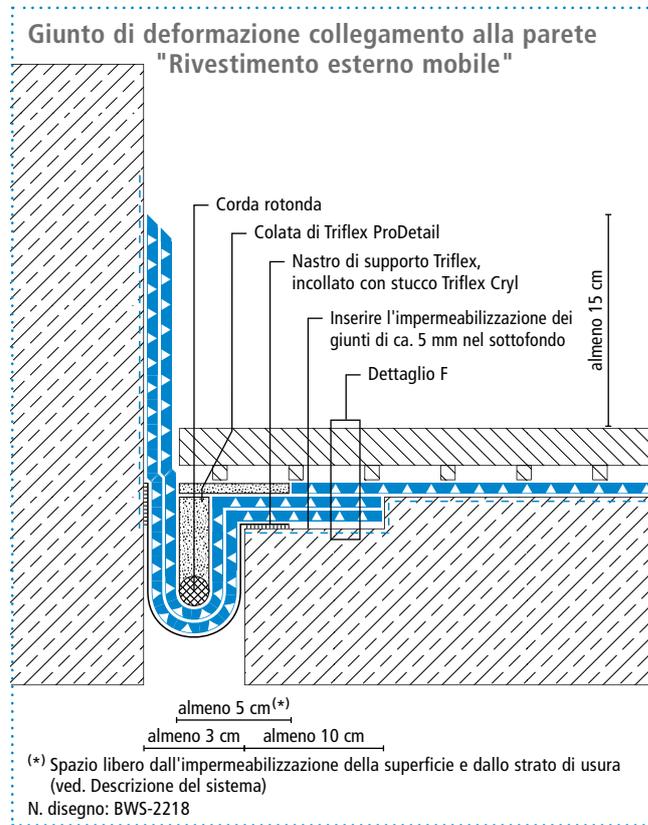
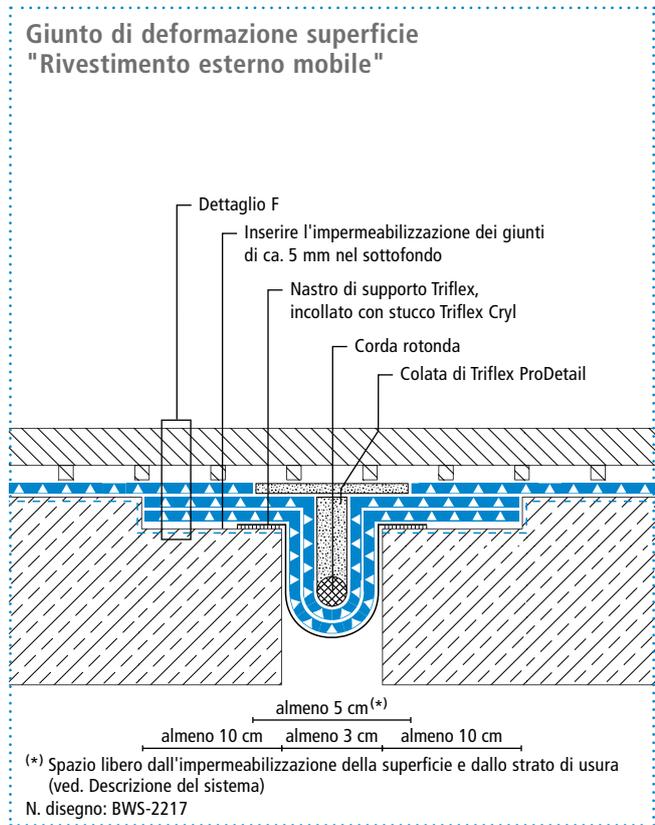
(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

Triflex BWS



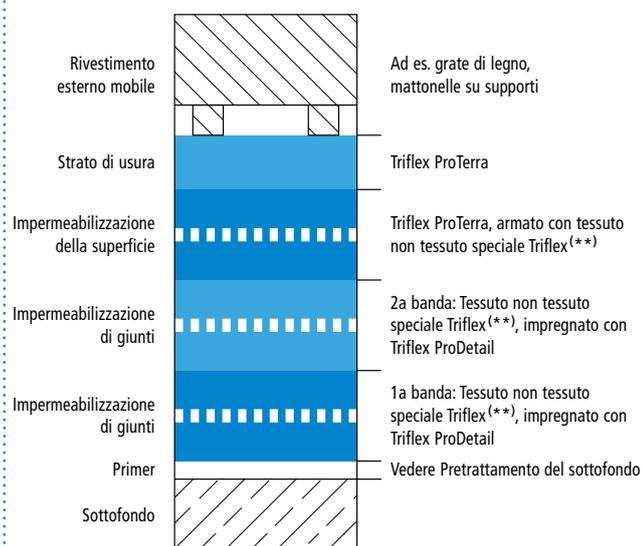
Disegni del sistema



Triflex BWS



Struttura del sistema – Dettaglio F



(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.



Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

Triflex BWS

Superfici Triflex BWS

Strato di usura "Rivestimento esterno, fisso"



7032 grigio ghiaia con spargimento di sabbia quarzosa

Strato di usura "Rivestimento esterno, mobile"



7032 grigio ghiaia

Nota:

Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

Triflex BWS



Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia (Sede Legale)

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza, 30
39031 Brunico (BZ)
Fon +39 051 0012479
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Italia (Sede Operativa)

Triflex Italia S.r.l.
Viale della Mercanzia, 46
40050 Argelato (BO)
Fon +39 051 0012479
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

