

Triflex Bridge Deck SC



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Bridge Deck SC viene utilizzato come raschiante omologato per il sistema Bridge Deck System secondo TL/TP-BEL – EP. Può essere utilizzato fino a una scabrosità di 5 mm.

Proprietà

Raschiante bicomponente non pigmentato, preconfezionato a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Bridge Deck SC si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Resistente alle intemperie
- Rapporto predefinito 1:4
- Possibile prelievo di quantità parziali
- Utilizzo a umidità relativa elevata
- Compatibile con le membrane bituminose saldate a fiamma più comuni
- Resistente al calore in caso di posa della membrana con fiamma libera
- Rivestibile con una membrana bituminosa saldata a fiamma dopo soli 50 min.
- Verifica di base secondo TL/TP BEL-EP (1999)
Rapporto di prova n. 190E-00031OR01-PB01 del KIWA Polymer Institute

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
25,00 kg	25,00 kg	Triflex Bridge Deck SC
0,50 kg	1,50 kg	Catalizzatore Triflex (5 x / 15 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,50 kg	

Tonalità

Trasparente / giallastro

Stoccaggio

Il prodotto, non aperto e non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Istruzioni di lavorazione

Triflex Bridge Deck SC può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Durante l'applicazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve essere almeno di +3 °C superiore al punto di rugiada. Proteggere dalla condensa. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione forzata con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche.

L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Secondo ZTV-ING, parte 6, l'essiccazione deve essere verificata mediante un riscaldamento locale.

Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm²

L'impiego sull'asfalto non è ammesso. In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente.

Rapporto di miscelazione

A una temperatura di:

Temperatura	Aggiunta del catalizzatore
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %

Triflex Bridge Deck SC



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Raschiante su calcestruzzo:

Prima di applicare Triflex Bridge Deck SC (raschiante) occorre versare sulla superficie in calcestruzzo una quantità minima pari a 0,50 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer. In questo caso non si realizza una sabbiatura del primer. Secondo ZTV-ING, se il calcestruzzo così preparato presenta una scabrosità $\geq 1,5$ mm occorre livellarlo con il raschiante Triflex Bridge Deck SC. Coprire la superficie del raschiante con sabbia quarzosa essiccata a fuoco con granulometria di 0,7–1,2 mm (max. 0,80 kg/m²). Evitare una sabbiatura eccessiva. Il materiale di sabbiatura che non aderisce allo strato di raschiante deve essere rimosso non appena tale strato si è indurito. Il consumo di raschiante dipende dalla scabrosità della superficie in calcestruzzo. La superficie in calcestruzzo deve essere asciutta. L'essiccazione deve essere verificata mediante il riscaldamento locale con un soffiatore o un fon ad aria calda. Il calcestruzzo umido diventa notevolmente più chiaro. In questo caso non è consentito eseguire lavori di alcun tipo.

Tempo di copertura

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 25 minuti a +20 °C
Transitabile / pronto per a lavorazione successiva dopo:	circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 50 minuti a +20 °C

Altre avvertenze

Avvertenza per la posa di una membrana bituminosa saldata a fiamma approvata dal BAST. Durante la posa della membrana bituminosa saldata a fiamma è necessario accertarsi che la fiamma del bruciatore raggiunga anche la superficie della resina PMMA. Riscaldare esclusivamente la parte inferiore della membrana non basta per garantire l'adesione tra la membrana bituminosa saldata a fiamma e la superficie in PMMA.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.