

Triflex Bridge Deck Primer



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Bridge Deck Primer viene utilizzato sui sottofondi assorbenti degli impalcati dei ponti in calcestruzzo secondo ZTV-ING, parte 6, sezione 1, come primer e sigillante a base di resina PMMA.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Bridge Deck Primer si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida anche a temperature molto basse
- Utilizzo a umidità relativa elevata
- Compatibile con le membrane bituminose saldate a fiamma più comuni
- Resistente al calore in caso di posa della membrana con fiamma libera
- Rivestibile con una membrana bituminosa saldate a fiamma dopo soli 50 min
- Indurito dopo 50 min
- Privo di solventi
- Verifica di base secondo TL/TP BEL-EP (1999)
Rapporto di prova n. 190E-00031OR01-PB01 del KIWA Polymer Institute
- Membrana omologata Börner OK 50 PB02A
- Membrana omologata Vedapont® BE PB02B

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Bridge Deck Primer Resina base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Merce in container

Estate	Inverno	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex Bridge Deck Primer Resina base
<u>20,00 kg</u>	<u>60,00 kg</u>	Catalizzatore liquido Triflex (1 x / 3 x 20,00 kg)
930,00 kg	970,00 kg	

Tonalità

Bluastro

Stoccaggio

Il prodotto, non aperto e non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Istruzioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex Bridge Deck Primer può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Durante l'applicazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve essere almeno di +3°C superiore al punto di rugiada. Proteggere dalla condensa. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione forzata con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Secondo ZTV-ING, parte 6, l'essiccazione deve essere verificata mediante un riscaldamento locale.
Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm²

L'impiego sull'asfalto non è ammesso. In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente

Triflex Bridge Deck Primer



Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

A una temperatura di:

Temperatura	Aggiunta del catalizzatore
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %

Modalità di applicazione

Applicabile manualmente tramite rullo o a macchina con la macchina di applicazione a spruzzo Triflex.

Consumo di materiale

Su una superficie piana e liscia

Primer su calcestruzzo:

In un'unica fase di lavoro si versa una quantità minima pari a 0,50 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer sulla superficie preparata in calcestruzzo, la si spalma con una racla di gomma e la si stende in modo uniforme con un rullo in pelle di agnello. La resina PMMA va distribuita in modo da evitare accumuli di materiale. Il primer ancora fresco deve essere coperto con sabbia quarzosa essiccata a fuoco con granulometria di 0,7–1,2 mm (max. 0,80 kg/m²). Evitare una sabbiatura eccessiva.

Sigillante su calcestruzzo:

Struttura secondo ZTV-ING, parte 6, sezione 1

In una prima fase di lavoro si versa una quantità minima pari a 0,50 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer. Questo strato di resina reattiva deve essere tempestivamente coperto con una quantità max. pari a 0,80 kg/m² di sabbia quarzosa essiccata a fuoco con granulometria di 0,7–1,2 mm dopo aver usato il rullo. Evitare una sabbiatura eccessiva. Il materiale di copertura che non aderisce allo strato inferiore deve essere rimosso non appena tale strato si è indurito. In una seconda fase di lavoro si versa in maniera uniforme una quantità minima di 0,60 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer e la si distribuisce in modo da evitare accumuli di materiale, cosicché la sabbiatura sia eseguita omogeneamente e sia presente una superficie uniformemente ruvida e apparentemente chiusa. La superficie non subisce alcuna sabbiatura.

Raschiante su calcestruzzo:

Prima di applicare Triflex Bridge Deck SC (raschiante) occorre versare sulla superficie in calcestruzzo una quantità minima pari a 0,50 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer. In questo caso non si realizza una sabbiatura del primer. Secondo ZTV-ING, se il calcestruzzo così preparato presenta una scabrosità $\geq 1,5$ mm occorre livellarlo con il raschiante Triflex Bridge Deck SC. Coprire la superficie del raschiante con sabbia quarzosa essiccata a fuoco con granulometria di 0,7–1,2 mm (max. 0,80 kg/m²). Evitare una sabbiatura eccessiva. Il materiale di sabbiatura che non aderisce allo strato di raschiante deve essere rimosso non appena tale strato si è indurito. Il consumo di raschiante dipende dalla scabrosità della superficie in calcestruzzo. La superficie in calcestruzzo deve essere asciutta. L'essiccazione deve essere verificata mediante il riscaldamento locale con un soffiatore o un fon ad aria calda. Il calcestruzzo umido diventa notevolmente più chiaro. In questo caso non è consentito eseguire lavori di alcun tipo.

Tempo di copertura

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +20 °C
 Transitabile / pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 50 minuti a +20 °C

Altre avvertenze

Avvertenza per la posa di una membrana bituminosa saldata a fiamma approvata dal BAST. Durante la posa della membrana bituminosa saldata a fiamma è necessario accertarsi che la fiamma del bruciatore raggiunga anche la superficie della resina PMMA. Riscaldare esclusivamente la parte inferiore della membrana non basta per garantire l'adesione tra la membrana bituminosa saldata a fiamma e la superficie in PMMA. Osservare inoltre le avvertenze di esecuzione relative alle membrane omologate

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.