

# Triflex

Soluzioni condivise.

Documenti di progettazione

Sistema d'impermeabilizzazione per piani di parcheggio (OS 10, OS 11a/b)

## Triflex ProPark®





## Campi d'impiego



**Triflex ProPark** è un sistema d'impermeabilizzazione armato con tessuto non tessuto su tutta la superficie che si contraddistingue per l'elevata resistenza alle fessure e all'usura. Il sistema a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA) a reazione rapida, resistente a elevate sollecitazioni meccaniche e appositamente sviluppato per il traffico nei parcheggi, protegge l'edificio in modo sicuro a lungo. Il sistema d'impermeabilizzazione per piani di parcheggio Triflex ProPark dispone di un certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) ed è classificato secondo OS 10 e OS 11a/b.

### Sicurezza per elementi costruttivi esposti a elevate sollecitazioni

Le impermeabilizzazioni per piani superiori e piani di parcheggio devono soddisfare elevati requisiti qualitativi affinché questi elementi costruttivi siano funzionali. In particolare le aree esposte agli agenti atmosferici devono resistere in modo sicuro alle sollecitazioni termiche e ai conseguenti movimenti degli elementi costruttivi. Gli ingressi e le uscite, così come le rampe rettilinee e le rampe elicoidali sono sottoposti a notevoli forze di spinta e di taglio dovute al traffico intenso. L'utilizzo del materiale PMMA garantisce il collegamento su tutta la superficie e a prova di infiltrazione dei singoli strati. Le soluzioni per i dettagli integrate nel sistema come ad es. per collegamenti o giunti perfezionano il risanamento, proteggendo l'edificio in modo duraturo dalle sollecitazioni chimiche e meccaniche. Triflex garantisce la qualità dell'esecuzione sul cantiere attraverso regolari attività di training e formazione continua di aziende specializzate certificate.

Avrete così al vostro fianco referenti competenti in tutte le fasi del progetto. L'esperienza di oltre 45 anni nel risanamento degli edifici e numerose referenze testimoniano la lunga durata delle soluzioni d'impermeabilizzazione e rivestimento Triflex. Triflex ProPark è stato appositamente sviluppato per i parcheggi sottoposti a elevate sollecitazioni. La comprovata soluzione di sistema offre una protezione sicura dagli agenti esterni. Sono disponibili tonalità differenti per decorare con creatività.



## I vantaggi in breve

### Estrema elasticità e crack-bridging dinamico

Il sistema è armato con tessuto non tessuto su tutta la superficie. In questo modo si conferisce al materiale una flessibilità che gli consente di assorbire i movimenti dell'edificio senza danni.

### Soluzioni per dettagli integrate nel sistema

La resina indurita forma una superficie priva di saldature e giunzioni. Perfino dettagli complicati, ad es. i giunti, vengono isolati in modo omogeneo e senza problemi grazie alla speciale tecnica di lavorazione dei dettagli.

### Soluzione adatta al risanamento

Il sistema può essere applicato su praticamente tutti i sottofondi. Con una grammatura bassa è adatto anche all'impiego sui rivestimenti di asfalto, senza alcuna conseguenza negativa sulla statica. Questo consente di risparmiare tempo e costi di demolizione.

### Tempi di chiusura brevi

Triflex ProPark necessita di tempi di indurimento notevolmente inferiori rispetto ai sistemi in resina EP o PUR. Grazie al tempo di lavorazione ottimizzato è possibile effettuare il risanamento completo di aree delicate come gli ingressi e le uscite in una sola giornata, senza compromettere gli incassi e riducendo i tempi di chiusura e i disagi per il traffico. Dopo breve tempo il parcheggio è nuovamente fruibile.

### Sicurezza a lungo termine

Il sistema Triflex ProPark ha una resistenza meccanica particolarmente elevata e prolunga gli intervalli di risanamento di anni. I costi di manutenzione si riducono al minimo. Il rivestimento carrabile Triflex Cryl M 264 soddisfa i requisiti più severi del BAST (Istituto federale tedesco per la ricerca stradale) con la classe di traffico P 7 ai sensi della norma DIN EN 13197. La certificazione viene conferita in base a una prova di usura con il passaggio di 8 milioni o 12 milioni di pneumatici.

### Colori

È possibile scegliere diversi colori per il rivestimento. Questo favorisce l'orientamento di chi frequenta il parcheggio, aumentando la sicurezza stradale.

### Sicurezza certificata

Triflex ProPark dispone di un certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) della classe OS 10 secondo la disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte C, n. C 3.12 e di una prova di utilizzabilità per OS 11a/b secondo VV TB, parte A, n. A 1.2.3.2 in conformità alla manutenzione ai sensi delle regole tecniche. La struttura del sistema soddisfa inoltre i requisiti della norma DIN 18532, parte 6 della direttiva DAfStb sulla "tutela e riparazione di parti di edifici in calcestruzzo". Comportamento al fuoco B<sub>fl</sub>-s1 secondo DIN EN 13501-1.

# Triflex ProPark®



## Ecco come si applica ...



1. Pretrattamento del sottofondo, ad es. con pallinatura.



2. Applicare il primer sui collegamenti e sulla superficie.



3. In primo luogo vengono impermeabilizzati tutti i dettagli con Triflex ProDetail e...



4. ...vengono eseguiti i giunti di costruzione e di deformazione.



5. Sulla superficie viene applicato uno strato abbondante di Triflex ProPark.



6. Il tessuto non tessuto speciale Triflex viene inserito su tutta la superficie evitando la formazione di bolle d'aria.



7. Un secondo strato di Triflex ProPark viene applicato fresco su fresco.



8. Viene applicata la sigillatura Triflex Cryl Finish 209 nell'area in cui vi sono spazi liberi.



9. Corsie e...



10. ...rampe sottoposte a elevate sollecitazioni possono essere impermeabilizzate con Triflex Cryl M 264 o Triflex Cryl M 269.



11. Fatto.



## Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.



Sistema d'impermeabilizzazione per piani di parcheggio (OS 10, OS 11a/b)

# Triflex ProPark®

## Descrizione del sistema

### Proprietà

- Sistema d'impermeabilizzazione continuo a base di polimetilmetacrilato (PMMA) armato su tutta la superficie
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche
- Struttura resistente alle forze di spinta e al taglio
- Senza saldature
- Soluzioni per dettagli integrate nel sistema
- Aderenza su tutta la superficie e protezione contro le infiltrazioni di fondo
- Elastico
- Crack-bridging dinamico elevato, classe B 4.2 (-20 °C) (anche OS 11a/b)
- Applicabile a freddo
- A reazione rapida
- Carrabilità dopo circa 3 ore
- Resistente agli agenti chimici, resistente al sale antigelo
- Resistente agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Comportamento al fuoco B<sub>fl</sub>-s1 ai sensi della norma DIN EN 13501-1
- Antiscivolo
- Realizzabile in diversi colori
- Certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) della classe OS 10 secondo la disposizione amministrativa sulle norme tecniche (VV TB), parte C, n. C 3.12 e prova di utilizzabilità per OS 11a/b secondo VV TB, parte A, n. A 1.2.3.2 in conformità alla manutenzione ai sensi delle regole tecniche e a DIN 18532-6

### Struttura e varianti di sistema

Varianti	Varianti	Varianti
<b>Variante 1</b> (OS 10, OS 11a/b)	<b>Varianti 2</b> (OS 10, OS 11b) : (OS 11a)	<b>Varianti 3<sup>(1)</sup></b> (OS 10, OS 11a/b)
Superfici con sollecitazioni standard, ad es. corsie e posti auto	Superfici con sollecitazioni elevate, ad es. ingressi e uscite, rampe rettilinee, rampe elicoidali, corsie	Superfici con sollecitazioni elevate e requisiti elevati in termini di aderenza, ad es. rampe con forte pendenza



	Componenti del sistema, variante 1	Componenti del sistema, variante 2	Componenti del sistema, variante 3
Sigillatura	Triflex Cryl Finish 209		Triflex Cryl Finish 202
Strato di usura	Triflex DeckFloor con spargimento di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm	Triflex Cryl M 264	Triflex Cryl M 269
Impermeabilizzazione <sup>(2)</sup>	Triflex ProPark armato con tessuto non tessuto speciale Triflex		
Primer	Primer Triflex (vedere tabella "Pretrattamento del sottofondo")		

<sup>(1)</sup> La struttura del sistema soddisfa i requisiti per OS 14 della manutenzione ai sensi delle regole tecniche di costruzioni in calcestruzzo, parte 2, tabella A.9.

<sup>(2)</sup> Denominazione conforme alla scheda informativa della DBV (associazione tedesca del calcestruzzo e della costruzione) relativa a parcheggi e garage sotterranei e alla riparazione ai sensi delle regole tecniche = rivestimento a strato spesso (hwO) (OS 10); strato protettivo elastico delle superfici (hwO) (OS 11a/b)



## Descrizione del sistema

### Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza. Il sottofondo deve essere pretrattato in modo conforme alle disposizioni della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB). Le seguenti indicazioni relative al consumo si riferiscono a una scabrosità  $R_t = 0,5$  mm.

**Umidità:** durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento l'umidità del sottofondo deve ammontare a max. il 6% del peso.

È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

**Punto di rugiada:** durante l'esecuzione dei lavori, la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

**Durezza:** i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

**Aderenza:** sulle superfici di prova pretrattate, è necessario dimostrare la seguente resistenza minima del sistema al distacco:

Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, valore singolo non inf. a 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

### Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox <sup>(A)</sup>	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Acciaio zincato <sup>(A)</sup>	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Alluminio <sup>(A)</sup>	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Asfalto	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Calcestruzzo leggero <sup>(A)</sup>	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Elementi stampati in PVC rigido <sup>(A)</sup>	Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Intonaco/muratura <sup>(A)</sup>	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Legno <sup>(A)</sup>	Rimuovere le verniciature	Triflex Cryl Primer 287
Malta, modificata con resina	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox Primer 116+
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Cryl Primer 287
Rame <sup>(A)</sup>	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Rivestimento in PU	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Sistemi termoisolanti a cappotto <sup>(A)</sup>	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox Primer 116+
Solette	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Verniciature	Levigare o fresare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro <sup>(A)</sup>	Abradere con Triflex Detergente Vetro, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Primer Vetro
Zinco <sup>(A)</sup>	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>

<sup>(A)</sup> Solo in aree non sollecitate meccanicamente, ad es. dettagli e collegamenti.

<sup>(B)</sup> Alternativa all'applicazione del primer: abradere con detergente Triflex e irruvidire la superficie. Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

#### Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!

### Primer

#### Triflex Cryl Primer 222

Sigillare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,40 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

#### Triflex Cryl Primer 287

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Consumo: almeno 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

#### Triflex Primer Vetro

Pulire uniformemente con un panno Primer Vetro.

Consumo ca. 0,05 l/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 15 minuti entro massimo 3 ore.

#### Triflex Metal Primer

Applicare in strati filmogeno con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 0,15 l/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 60 min.

#### Triflex Pox Primer 116+

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex. Evitare la formazione di pozzanghere.

Cospargere il primer fresco con sabbia, non a getti.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

Consumo di sabbia quarzosa 0,3–0,8 mm: almeno 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4 a 6 % del peso, è necessaria l'applicazione di un ulteriore strato di primer sulla superficie. Solo il secondo strato viene coperto con sabbia quarzosa.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m<sup>2</sup>.



## Descrizione del sistema

### Riparazione

#### Con scabrosità $R_t$ 0,5 a 1 mm:

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 10,00 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm\* ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.  
Consumo: almeno 2,00 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato.  
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

#### Con scabrosità $R_t$ 1 a 10 mm:

Stucco di compensazione per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 20,00 kg di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm<sup>(3)</sup> ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.  
Consumo: almeno 2,00 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato.  
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

#### Con scabrosità $R_t$ > 10 mm:

##### Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali.  
Consumo: almeno 2,20 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato.  
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

##### Triflex Cryl RS 242

Malta per lavori di riparazione di sottofondi bituminosi.  
Consumo: almeno 2,20 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato.  
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

### Impermeabilizzazione di dettagli

Tutti i collegamenti alle estremità e gli altri dettagli devono essere realizzati prima di applicare l'impermeabilizzazione della superficie.  
L'esecuzione dei punti da 1 a 3 avviene fresco su fresco.

#### 1. Triflex ProDetail

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.  
Consumo: almeno 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF<sup>(4)</sup>

Applicare i ritagli evitando la formazione di bolle d'aria.  
Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

#### 3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.  
Consumo: almeno 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

#### 4. Triflex Cryl Finish 209

Applicare uniformemente in direzione incrociata con un rullo di sigillatura Triflex.  
Consumo: almeno 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex ProPark.

#### Avvertenza importante:

Triflex ProPark può essere utilizzato anche per l'impermeabilizzazione dei dettagli orizzontali.

### Impermeabilizzazione di giunti

Tutti i giunti devono essere realizzati prima di applicare l'impermeabilizzazione della superficie. Per evitare bordi di giunzione, gli impermeabilizzanti dei giunti dovrebbero essere sempre inseriti nel sottofondo (vedere i disegni del sistema).

#### Giunto di costruzione:

##### 1. Triflex Cryl RS 240

Livellare il giunto (se necessario).

L'esecuzione dei punti da 2 a 4 avviene fresco su fresco.

##### 2. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori per una larghezza di 16 cm.  
Consumo: almeno 0,30 kg/m.

##### 3. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare una striscia larga 15 cm evitando la formazione di bolle d'aria.  
Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

##### 4. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.  
Consumo: almeno 0,30 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail: almeno 0,60 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

##### 5. Triflex Cryl Finish 209

Applicare con un rullo di sigillatura Triflex per ca. 10 cm di larghezza sul giunto di costruzione.  
Consumo: almeno 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex ProPark.

#### Avvertenza importante:

Per il successivo rivestimento della superficie, sui giunti di costruzione viene applicato del nastro adesivo per ca. 2,5 cm di larghezza, così da lasciare libera l'area del giunto.

#### Giunto di deformazione:

Giunti sottoposti a normali sollecitazioni meccaniche.

##### 1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per una larghezza di ca. 4 cm per incollare il nastro di supporto Triflex.

##### 2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.  
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

L'esecuzione dei punti da 3 a 7 avviene fresco su fresco.

##### 3. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori su entrambi i lati del giunto e sul nastro di supporto.  
Consumo: almeno 0,70 kg/m.

##### 4. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come prima banda, evitando la formazione di bolle d'aria.  
Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

##### 5. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex e come base per la successiva banda di tessuto non tessuto.  
Consumo: almeno 0,70 kg/m.

<sup>(3)</sup> La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.

<sup>(4)</sup> Eventualmente elementi stampati in tessuto non tessuto speciale Triflex



## Descrizione del sistema

### 6. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come seconda banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

### 7. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex. Consumo: almeno 0,70 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail: almeno 2,10 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Dopo l'applicazione dell'impermeabilizzante della superficie e del rivestimento carrabile.

### 8. Corda rotonda in PE

Inserire nel giunto.

### 9. Triflex FlexFiller

Versare a livello del giunto.

Consumo ca. 1,40 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato.

Calpestabile e carrabile dopo circa 3 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex ProPark.

#### Avvertenza importante:

1. Per gli strati successivi, sul giunto di costruzione e di deformazione viene applicato del nastro adesivo, così da lasciare sempre libero il giunto. Ogni ulteriore strato viene condotto solo fino al giunto. Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dello strato e riapplicato per ogni ulteriore strato.
2. I giunti di deformazione sono esclusivamente dei giunti di manutenzione. Eventualmente, a seguito di movimenti dell'edificio si dovrà sostituire la protezione anti-penetrazione (Triflex FlexFiller) per motivi estetici.

Per i giunti sottoposti a elevate sollecitazioni meccaniche vedere **Triflex ProJoint+** – Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione.

## Impermeabilizzazione della superficie

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

### 1. Triflex ProPark

Stendere uniformemente con una racla Triflex (dentata in gomma 6 mm).

Consumo: almeno 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

### 2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Inserire evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

### 3. Triflex ProPark

Con un rullo universale Triflex, applicare in maniera uniforme per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consumo totale di Triflex ProPark: almeno 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex ProPark.

#### Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione l'impermeabilizzazione della superficie non viene applicata.

## Strato di usura, variante 1

### 1. Triflex DeckFloor

Applicare uniformemente nella direzione delle saldature del tessuto non tessuto con una racla Triflex (dentata in gomma 9 mm) e livellare in direzione incrociata con una spatola Triflex (dritta).

Consumo almeno 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

### 2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm

Spargere sullo strato di usura fresco a getti.

Dopo l'indurimento dello strato di usura rimuovere il materiale in eccesso.

Consumo almeno 7,00 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 2 ore.

### 3. Triflex Cryl Finish 209

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

Carrabile dopo circa 2 ore.

#### Avvertenza importante:

1. Nell'area del giunto di costruzione e di deformazione lo strato di usura non viene applicato.
2. Tutti i collegamenti alle estremità verticali e tutti i dettagli vengono realizzati con Triflex Cryl Finish 209 tixotropico prima della sigillatura della superficie. La tixotropia allo stato liquido si ottiene in loco con l'aggiunta dell'1% del peso di addensante Triflex liquido.
3. Per rispettare la quantità di consumo con la racla Triflex, fare attenzione all'usura della gomma dentata.

## Strato di usura, variante 2

### Lavori preliminari:

Per assicurare lo scolo dell'acqua della superficie il rivestimento viene suddiviso in campi. Le corsie vengono suddivise in campi rettangolari di dimensioni uguali. Il lato lungo del rettangolo deve corrispondere al massimo al doppio della larghezza della corsia. In via opzionale, è possibile suddividere le rampe in strisce diagonali con una larghezza massima di 50 cm. Le suddivisioni della superficie vengono lasciate libere applicando nastro adesivo (larghezza max. 2,5 cm).

#### Avvertenza importante:

Il nastro adesivo per la suddivisione della superficie deve essere rimosso quando lo strato di usura è ancora fresco. Le giunzioni tra le superfici di varianti di sistema diverse devono essere eseguite in base al disegno di sistema Triflex ProPark 1309.

### Sigillatura dello spazio libero nelle suddivisioni della superficie:

In corrispondenza della superficie che verrà successivamente lasciata libera applicare una striscia di Triflex Cryl Finish 209 della larghezza di ca. 10 cm. Per motivi di pulizia la tonalità di Triflex Cryl Finish 209 deve essere il più scura possibile.

### Triflex Cryl Finish 209

Con un rullo di sigillatura Triflex, applicare sull'impermeabilizzazione per ca. 10 cm di larghezza in corrispondenza della superficie che verrà successivamente lasciata libera.

Consumo: almeno 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.



## Descrizione del sistema

### Avvertenza importante:

1. In caso di superfici di dimensioni minori, come ad es. rampe rettilinee e rampe elicoidali, si consiglia di applicare la sigillatura Triflex Cryl Finish 209 su tutta la superficie.
2. Durante l'applicazione di Triflex Cryl M 264 o Triflex Cryl M 269 la granulometria calibrata provoca la formazione di solchi. Per ottenere una superficie esteticamente uniforme, si consiglia di scegliere la resina d'impermeabilizzazione della stessa tonalità di Triflex Cryl M 264 o Triflex Cryl M 269. Nell'area delle tonalità speciali applicare la sigillatura della stessa tonalità su tutta la superficie.

### Strato di usura (OS 10, OS 11b):

#### Triflex Cryl M 264

Applicare con una cazzuola in acciaio inox e rimuovere le parti in eccesso o applicare nella lavorazione verticale con una spatola Triflex (a gomito) ed eventualmente rimuovere le parti in eccesso con il componente ancora fresco con una racla di gomma spugnosa Triflex per migliorare l'estetica.

Consumo: almeno 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

Calpestabile dopo ca. 1 ora.

Carrabile dopo circa 3 ore.

### Strato di usura (OS 11a):

#### Triflex Cryl M 269

Applicare con una cazzuola in acciaio inox e rimuovere le parti in eccesso o applicare nella lavorazione verticale con una spatola Triflex (a gomito) ed eventualmente rimuovere le parti in eccesso con il componente ancora fresco con una racla di gomma spugnosa Triflex per migliorare l'estetica.

Consumo: almeno 6,00 kg/m<sup>2</sup>.

Calpestabile dopo ca. 1 ora.

Carrabile dopo circa 3 ore.

### Strato di usura, variante 3

#### 1. Triflex DeckFloor

Applicare uniformemente nella direzione delle saldature del tessuto non tessuto con una racla Triflex (dentata in gomma 9 mm) e livellare in direzione incrociata con una spatola Triflex (dritta).

Consumo almeno 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Grana dura grossa

Spargere sullo strato di usura fresco a getti.

Dopo l'indurimento dello strato di usura rimuovere il materiale in eccesso.

Consumo almeno 7,00 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 2 ore.

#### 3. Triflex Cryl Finish 202

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,80 kg/m<sup>2</sup>.

Carrabile dopo circa 2 ore.

### Avvertenza importante:

1. Nell'area del giunto di costruzione e di deformazione lo strato di usura non viene applicato.
2. Tutti i collegamenti alle estremità verticali e tutti i dettagli vengono realizzati con Triflex Cryl Finish 209 tixotropico prima della sigillatura della superficie. La tixotropia allo stato liquido si ottiene in loco con l'aggiunta dell'1 % del peso di addensante Triflex liquido.
3. Per rispettare la quantità di consumo con la racla Triflex, fare attenzione all'usura della gomma dentata.

### Protezione antiurto

Per la protezione da danni meccanici coprire l'impermeabilizzazione nelle aree a rischio (ad es. cigli arrotondati, soglie o giunti) con lamiere in acciaio.

#### 1. Detergente Triflex

Sgrassare le lamiere e irruvidire sulla parte inferiore.<sup>(5)</sup>

#### 2. Stucco Triflex Cryl

Coprire tutta la parte inferiore della lamiera con stucco Triflex Cryl.

#### 3. Lamiera di protezione

Incollare e rimuovere con la cazzuola lo stucco in eccesso, se necessario fissare meccanicamente.

Consumo stucco Triflex Cryl almeno 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Resistente alle sollecitazioni dopo circa 45 min.

### Segnaletica orizzontale

Segnaletica per la guida con plastica a freddo, sigillatura colorata o vernice ad alto solido, vedere **Triflex DMS** – Sistema di segnaletica per piani di parcheggio.

### Interruzioni dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex. Tempo di ventilazione: almeno 20 min. Le giunzioni dell'impermeabilizzazione di collegamento devono sovrapporsi, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti e i dettagli con Triflex ProDetail. La sigillatura deve essere applicata entro 24 ore. Se l'applicazione avviene più tardi, la superficie da sigillare deve essere pretrattata con del detergente Triflex.

### Informazioni prodotto

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni riguardanti il prodotto (se necessario richiederle):

#### Addensante Triflex liquido

Detergente Triflex

Nastro di supporto Triflex

Stucco Triflex Cryl

Tessuto non tessuto speciale Triflex

Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Triflex Cryl Finish 202

Triflex Cryl Finish 209

Triflex Cryl M 264

Triflex Cryl M 269

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 287

Triflex Cryl RS 240

Triflex Cryl RS 242

Triflex DeckFloor

Triflex Detergente Vetro

Triflex FlexFiller

Triflex Metal Primer

Triflex Pox Primer 116+

Triflex Primer Vetro

Triflex ProDetail

Triflex ProPark

<sup>(5)</sup> Alternativa all'irruvidimento: rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, applicare Triflex Metal Primer.



## Descrizione del sistema

### Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

### Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori e durante la lavorazione, è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

### Fori

Camere d'aria presenti nel calcestruzzo o nella soletta sono la causa dei "pinholes", ossia fori a punta di spillo. A causa del pretrattamento meccanico del sottofondo, le camere d'aria vengono aperte superficialmente. Il rivestimento successivo chiude gli accessi ai pori d'aria. Il riscaldamento dell'aria nelle camere per effetto della temperatura di reazione e ambiente causa un aumento del volume e un incremento della pressione. Di conseguenza, l'aria sale attraverso il rivestimento fino alla superficie. Questo processo è di natura puramente fisica e non è causato dal materiale del rivestimento. Per evitare la formazione di fori a punta di spillo nel rivestimento, si consiglia la lavorazione con temperature in discesa.

### Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

### Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

### Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a sottofondi lisci e piani con scabrosità max.  $R_a = 0,5$  mm. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte.

Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

### Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.

### Note sull'uso

I rivestimenti delle corsie sono sottoposti a sollecitazioni continue e si consumano in base all'uso. L'azione dei raggi UV e degli agenti atmosferici, nonché quella dei pigmenti organici (ad es. fogliame) e di diverse sostanze chimiche (ad es. disinfettanti, acidi ecc.) possono provocare alterazioni cromatiche, ingiallimento e sfarinamento delle sigillature. Sollecitazioni abrasive possono graffiare la superficie. Le proprietà meccaniche del rivestimento indurito non vengono tuttavia compromesse.

### Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita da Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare, per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti.

Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore.

I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o all'ottimizzazione dei prodotti Triflex.

### Testi di capitolato

I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file nell'area download del sito web di Triflex [www.triflex.com](http://www.triflex.com). In alternativa, si può visitare il sito all'indirizzo [www.ausschreiben.de](http://www.ausschreiben.de) oppure [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

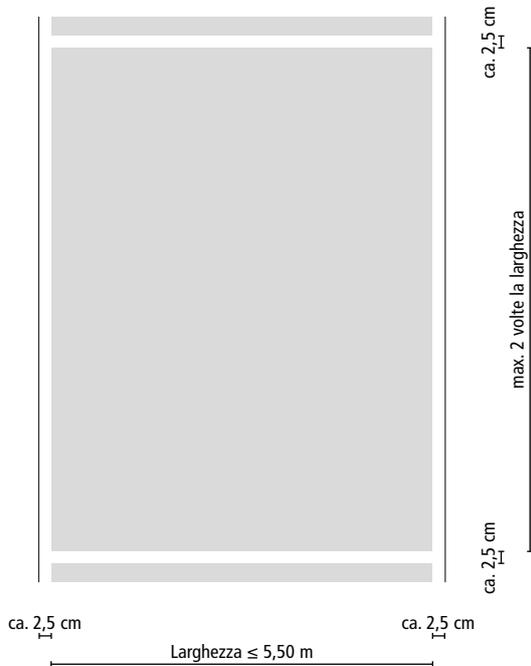
### Disegni CAD

Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex [www.triflex.com](http://www.triflex.com). Ulteriori disegni CAD in scala sono disponibili su richiesta all'indirizzo [technik@triflex.de](mailto:technik@triflex.de).



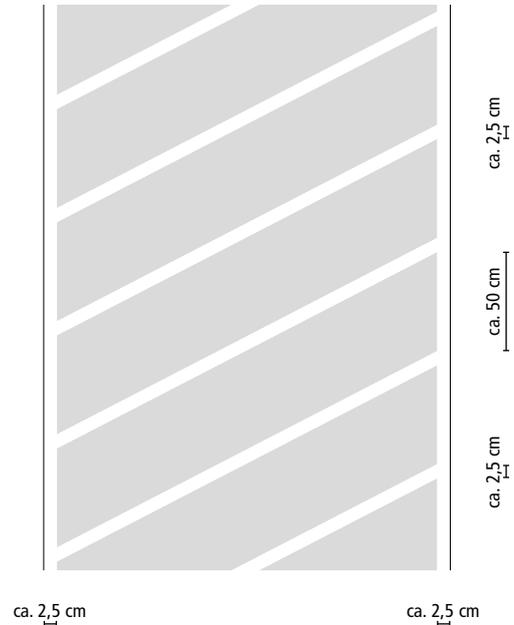
## Disegni del sistema

Suddivisione della superficie



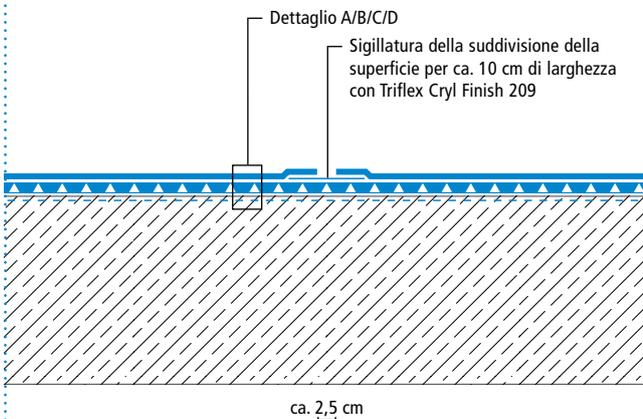
N. disegno: ProPark-1301

Suddivisione della superficie rampa



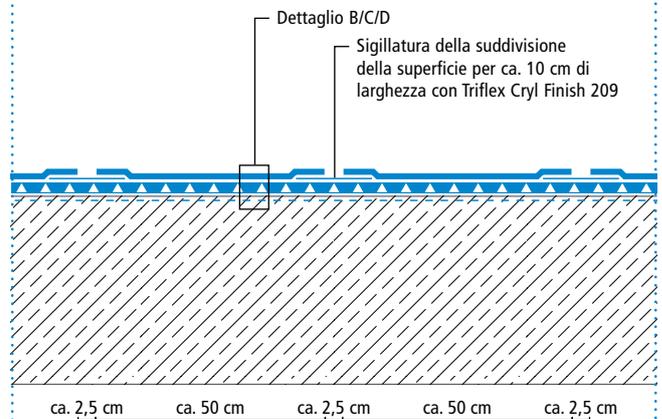
N. disegno: ProPark-1303

Superficie



N. disegno: ProPark-1302

Rampa



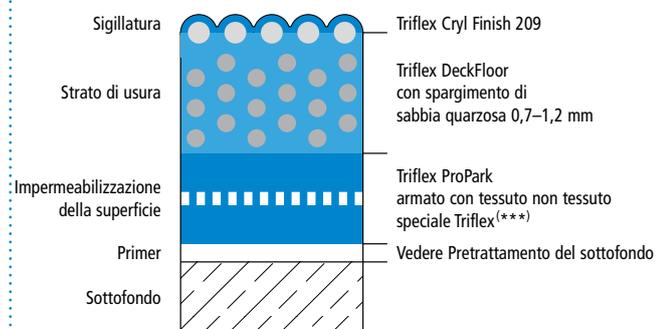
N. disegno: ProPark-1304

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

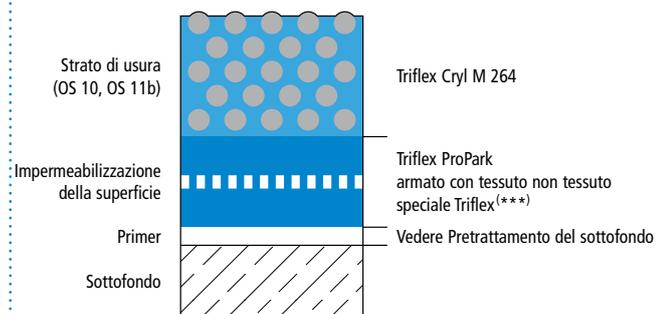


## Disegni del sistema

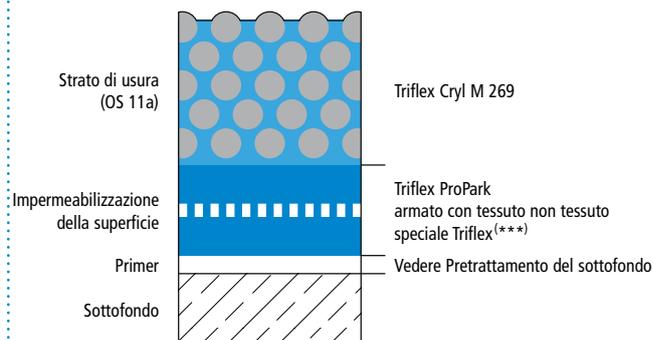
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio A



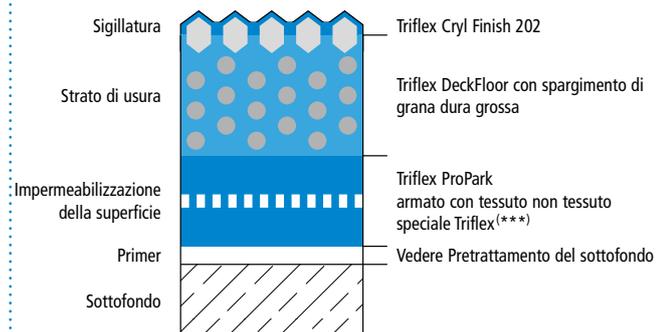
Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio B



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio C



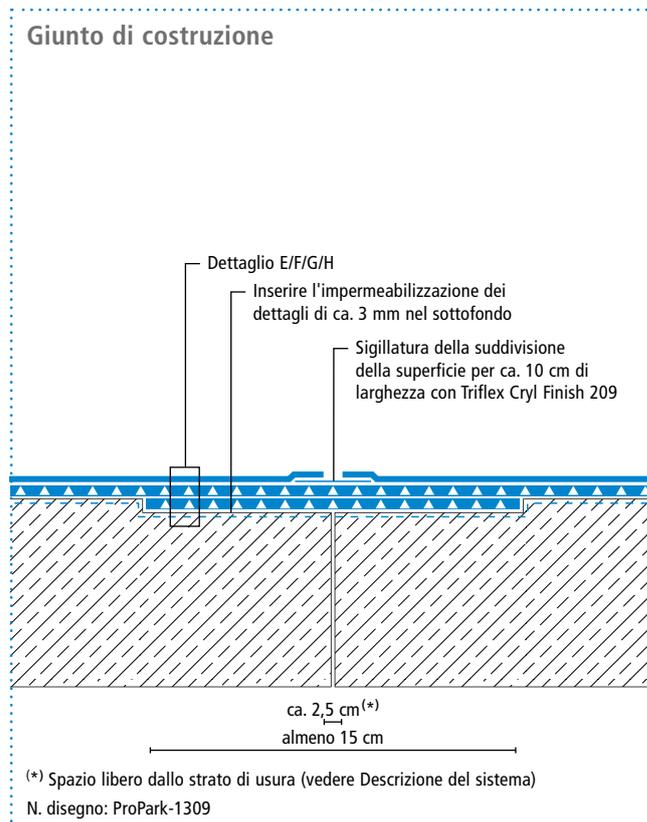
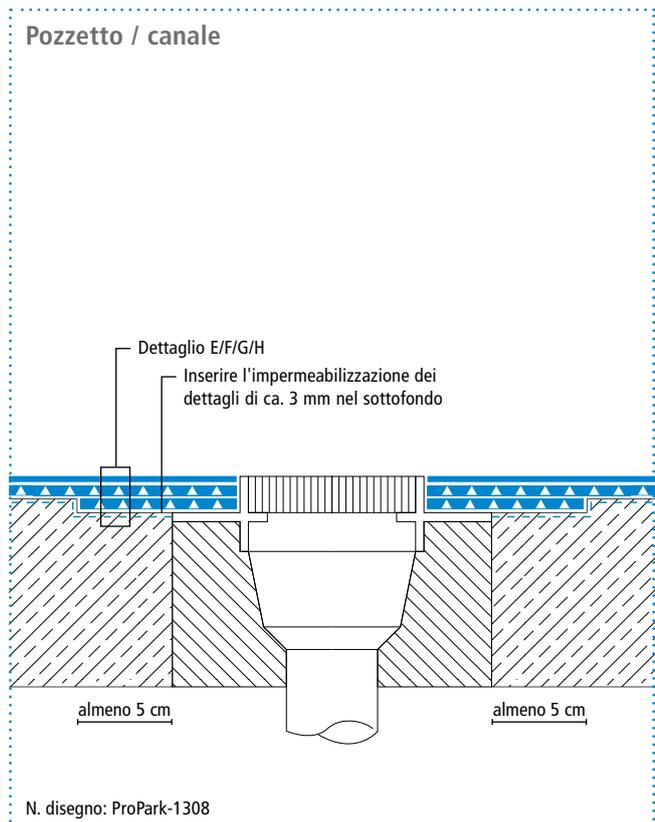
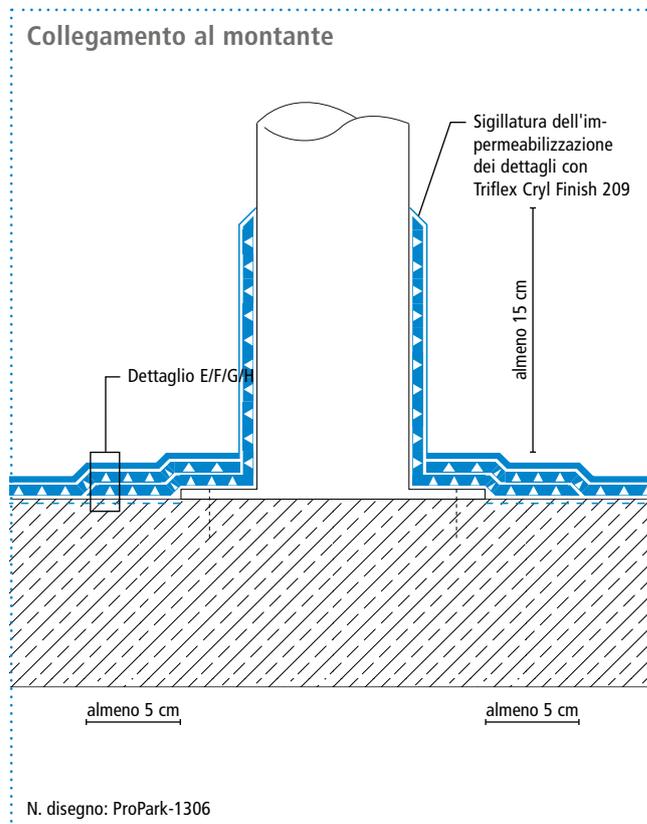
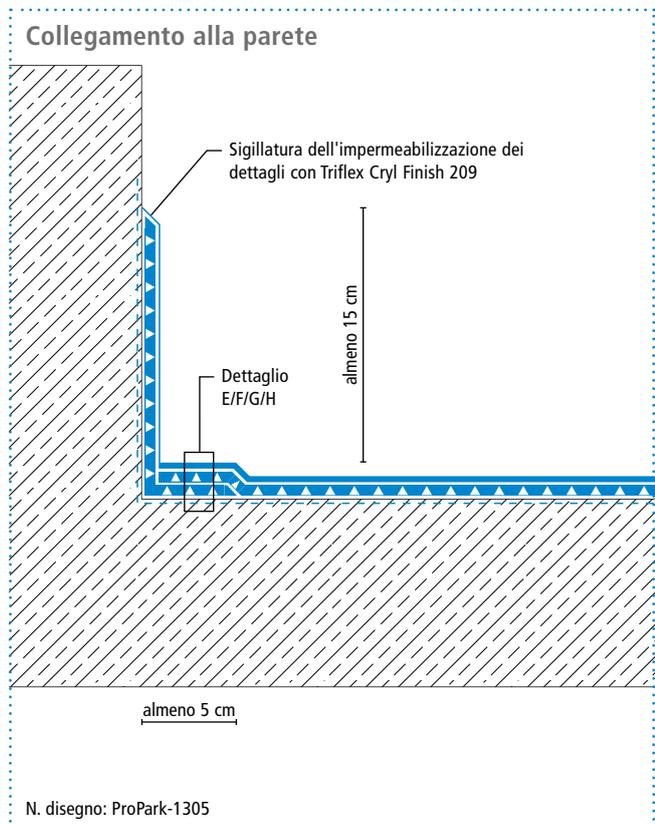
Struttura del sistema, variante 3 – Dettaglio D



(\*\*\*) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF



## Disegni del sistema

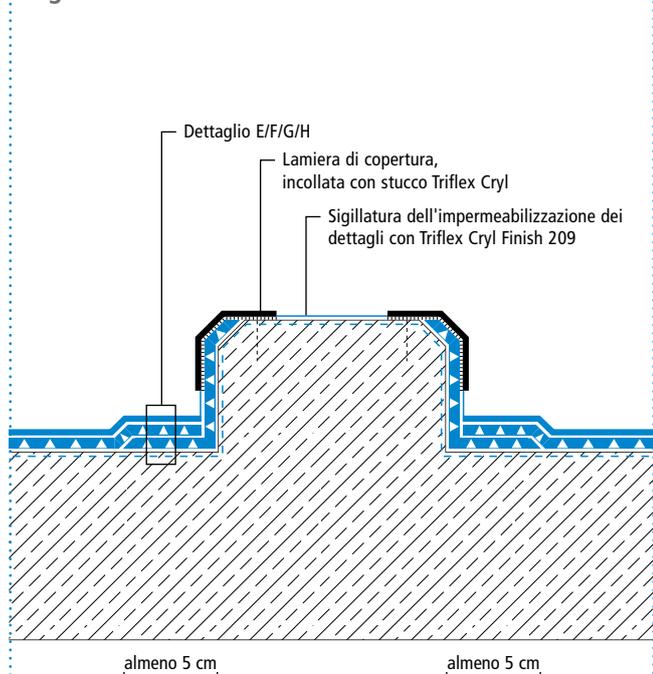


Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



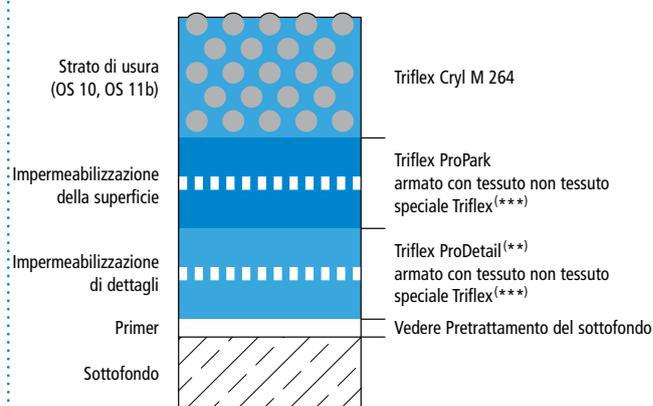
## Disegni del sistema

### Ciglio arrotondato

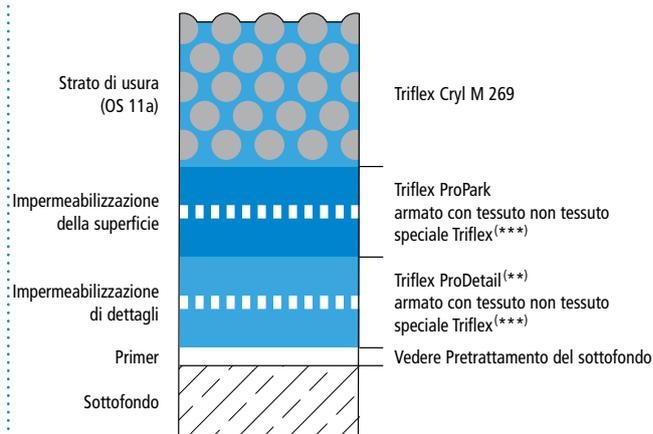


N. disegno: ProPark-1307

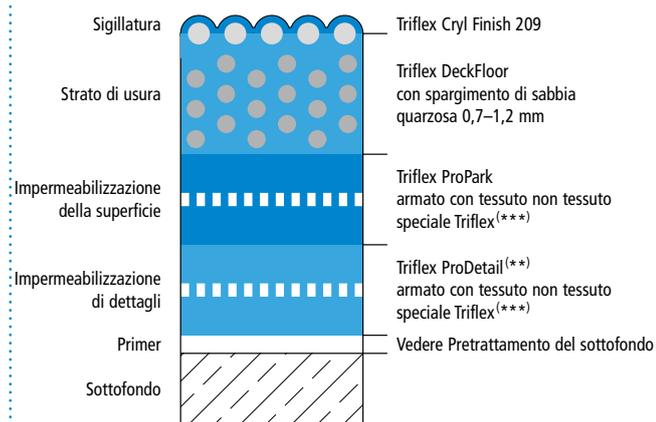
### Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio F



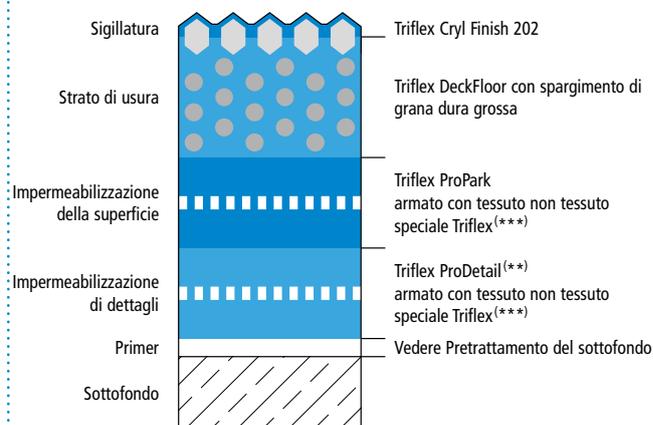
### Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio G



### Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio E



### Struttura del sistema, variante 3 – Dettaglio H



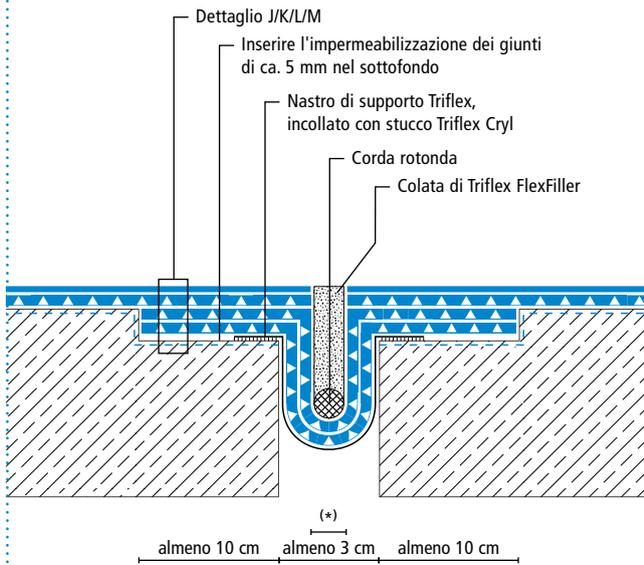
(\*\*) Triflex ProDetail o Triflex ProPark può essere utilizzato per l'impermeabilizzazione di dettagli orizzontale (per es. giunti di costruzione).

(\*\*\*) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF



## Disegni del sistema

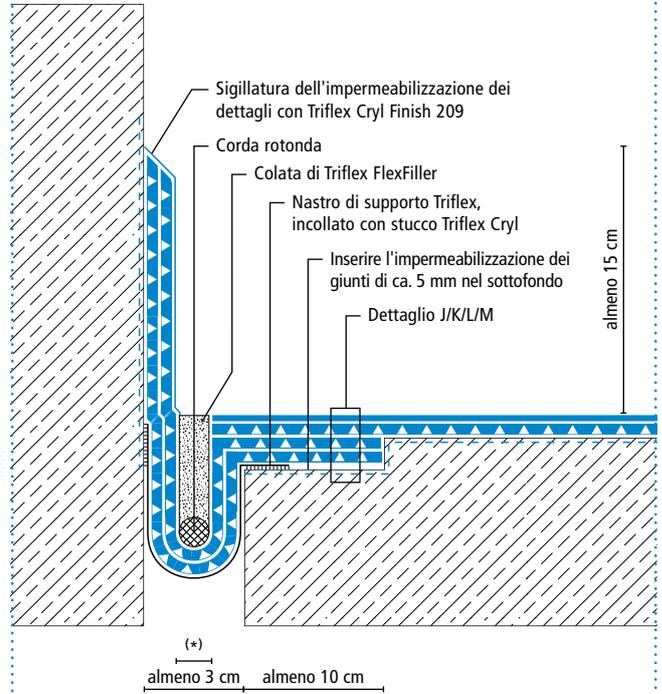
Giunto di deformazione superficie



(\*) Spazio libero dall'impermeabilizzazione della superficie e dallo strato di usura (vedere Descrizione del sistema)

N. disegno: ProPark-1310

Giunto di deformazione collegamento alla parete



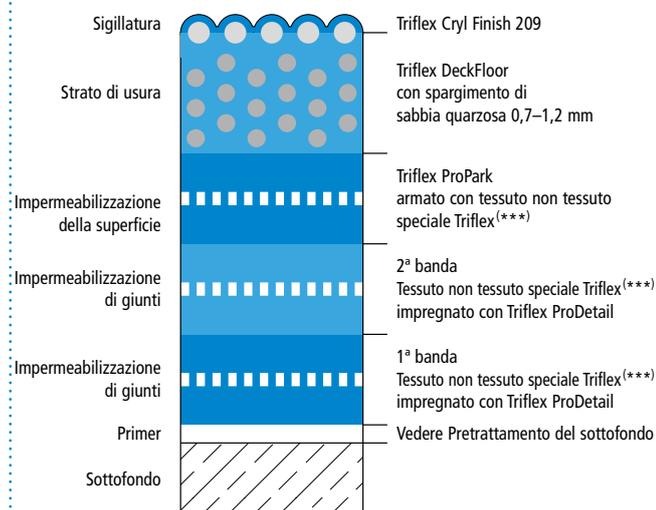
(\*) Spazio libero dall'impermeabilizzazione della superficie e dallo strato di usura (vedere Descrizione del sistema)

N. disegno: ProPark-1311

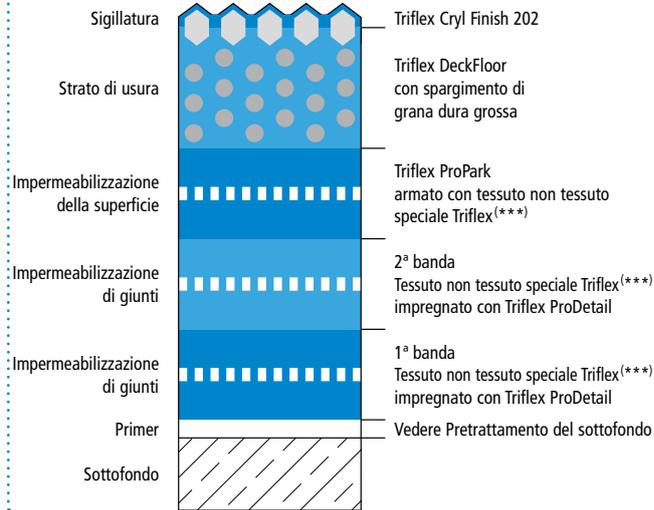


## Disegni del sistema

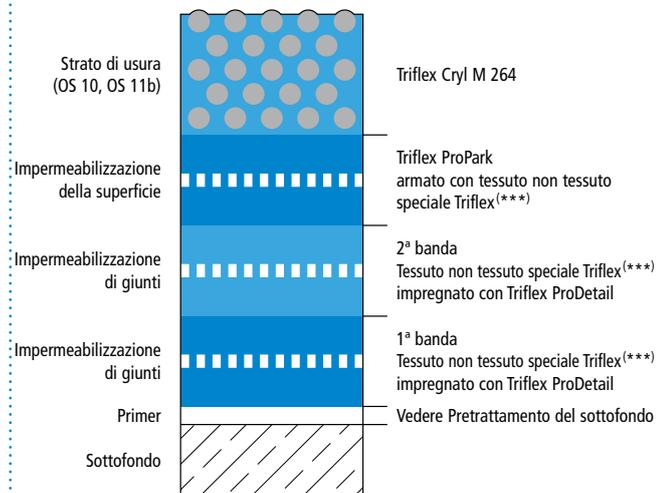
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio J



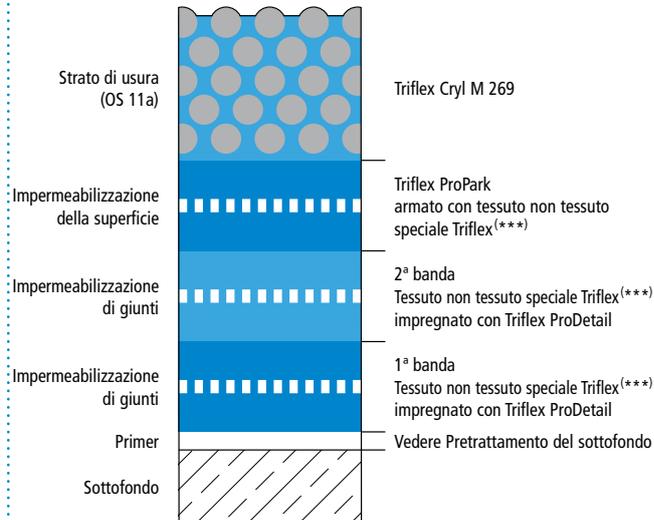
Struttura del sistema, variante 3 – Dettaglio M



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio K



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio L



(\*\*\*) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF

## Superfici Triflex ProPark

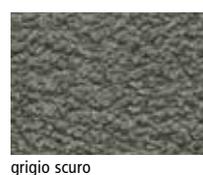
### Variante 1 – Sabbatura con sabbia quarzosa e sigillatura con Triflex Cryl Finish 209



### Variante 2 – Strato di usura con Triflex Cryl M 264 / Triflex Cryl M 269 \*



### Variante 3 – Sabbatura con grana dura grossa e sigillatura con Triflex Cryl Finish 202



#### Nota:

Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

#### Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Germania  
Fon +49 571 38780-708  
international@triflex.com  
www.triflex.com

#### Italia

Triflex Italia S.r.l.  
Via dei Campi della Rienza 30  
39031 Brunico  
Fon +39 02 00697210  
italia@triflex.com  
www.triflex.com/it

#### Svizzera

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Fon +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

