

Primer

Triflex Pox R 100



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Pox R 100 viene impiegato come primer e per la realizzazione di:

- Spatolature
- Rivestimenti sottili in malta
- Rivestimenti spessi in malta
- Malta per riparazioni

Vedere anche le informazioni al prodotto Malta Triflex Pox.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina epossidica (EP).

Triflex Pox R 100 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Non riempito
- Inodore
- Non pigmentato
- A bassa viscosità

Forma di fornitura

Confezione combinata

0,69 kg Triflex Pox R 100 Resina base
0,31 kg Triflex Pox R 100 Indurente
1,00 kg

5,53 kg Triflex Pox R 100 Resina base
2,47 kg Triflex Pox R 100 Indurente
8,00 kg

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 12 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Pox R 100 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8 °C fino a max. +35 °C.

Su sottofondi porosi e assorbenti, si consiglia di effettuare la lavorazione possibilmente con temperature del sottofondo in calo per evitare la penetrazione dei pori d'aria nella struttura superficiale. In caso di sottofondi difficili, consigliamo di utilizzare Triflex Cryl Pinhole Paste.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'umidità residua del sottofondo non può superare il 6 % del peso. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm²

Non è possibile il rivestimento sull'asfalto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Innanzitutto svuotare l'indurente nella confezione della resina di base senza lasciare residui. Entrambi i componenti vengono mescolati lentamente e in maniera accurata utilizzando un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Pesare eventuali aggiunte di addensanti necessarie e aggiungerle continuando a mescolare con l'agitatore.

Per la produzione di malte vedere le informazioni al prodotto Malta Triflex Pox.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100:45 parti di peso / Resina base: Indurente

Primer

Triflex Pox R 100



Informazioni prodotto

Indicazioni di lavorazione

Applicare uniformemente Triflex Pox R 100 con un rullo universale e sabbicare subito con sabbia quarzosa a getti.

(Consumo sabbia quarzosa, granulometria 0,2–0,6 mm almeno 2,00 kg/m²)

Per il consumo di sabbia quarzosa nel sistema Triflex ProDrain, vedere la descrizione del sistema.

Consumo di materiale

Applicazione di primer unica: circa 0,30 kg/m² su superficie piana e liscia
Applicazione di primer doppia: circa 0,60 kg/m² su superficie piana e liscia

Distribuzione del carico nel sistema Triflex ProDrain: circa 1,30 kg/m²

Per le miscele di malta vedere le informazioni al prodotto Malta Triflex Pox.

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 8 ore a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 24 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.