Triflex

Ensemble, une solution.

Système d'étanchéité pour terrasses

# Triflex BTS-P

BALCONS | TERRASSES | COURSIVES

Guide système

Système d'étanchéité pour terrasses

# Triflex BTS-P

## Domaines d'application

**Triflex BTS-P** est un système d'étanchéité haut de gamme, armé sur toute la surface de non-tissé Triflex Voile de renfort. Il est utilisé sur les espaces utiles ou les surfaces soumises à un risque accru de fissuration et se révèle hautement résistant aux sollicitations mécaniques. Ce système à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA), spécialement conçu pour les balcons, les terrasses et les coursives protège le bâtiment à long terme et de manière fiable.

### La sécurité sur les balcons et les terrasses

Une bonne étanchéité prolonge la durée de vie des bâtiments. Toutefois, elle est également indispensable pour protéger en toute fiabilité les espaces habitables. Balcons, coursives et terrasses comptent parmi les parties du bâtiment les plus exposées, sans oublier que la construction porteuse est soumise à des sollicitations thermiques, mécaniques et à des contraintes sous charges. Sans un système d'étanchéité adapté, il est difficile d'éviter les dommages dus aux infiltrations d'humidité, l'éclatement du béton ou encore la corrosion des armatures. Or, des solutions existent.
Triflex jouit d'une expérience de plus de 35 ans dans le domaine de la rénovation des bâtiments avec des systèmes d'étanchéité et de revêtement durables. Triflex BTS-P est un système d'étanchéité spécialement conçu pour les balcons, les coursives et les terrasses qui protège les éléments porteurs en toute sécurité.

Certifié par le CSTB
DTA n° 5/13-2364

## Vue d'ensemble des avantages

### Longévité
Triflex BTS-P est un système d'étanchéité appliqué en couche de 4 à 5 mm d'épaisseur environ selon l'option utilisée. La couche d'étanchéité avec couche utile intégrée résiste durablement aux sollicitations mécaniques intenses et concentrées générées, par exemple, par les tables et les chaises sur les balcons ou par le passage de personnes sur les coursives.

### Haute élasticité et pontage dynamique des fissures
Le système est armé d'un non-tissé sur toute la surface. Celui-ci confère au matériau une grande flexibilité qui permet d'absorber sans dommage les mouvements de la construction.

### Étanchéité à toute épreuve
La résine solidifiée forme une surface lisse et continue. Même les détails compliqués, tels que les pieds de garde-corps, peuvent être étanchés sans problème et de manière homogène grâce à la technique de pose liquide.

### Adapté à la rénovation
Ce système peut être appliqué sur presque tous les supports. Apte à la diffusion et avec un poids surfacique inférieur à 10 kg/m², il peut également être utilisé sur les anciens revêtements sans pour autant nuire à la stabilité. Cela permet d'économiser du temps et des coûts de démolition.

### Temps de fermeture limités de la zone traitée
Triflex BTS-P requiert des temps de durcissement sensiblement plus courts que les systèmes à base de résines époxy ou polyuréthane. Les habitants peuvent réutiliser les surfaces rénovées dès la fin de la journée.

### Couleurs et surfaces
De nombreuses finitions permettent de personnaliser la couleur et de réaliser des surfaces décoratives. Il est également possible d'opter pour des surfaces antidérapantes grâce aux finitions sablées (quartz) de la classe R 12.

### Entretien facile
Les surfaces s'entretiennent avec des produits courants du commerce.

# Triflex BTS-P

## Et voici comment procéder …

1. Appliquer une couche de primaire sur les raccords muraux et sur la surface.

2. Préparer des découpes de non-tissé spécial Triflex Voile de renfort.

3. Commencer par étancher les détails avec Triflex ProDetail.

4. Poser le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.

5. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProDetail.

6. Les détails sont correctement étanchés.

7. Appliquer abondamment du Triflex ProTerra sur la surface.

8. Poser le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.

9. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProTerra.

10. Appliquer la couche utile : Triflex ProFloor …

11. … en tirant à l'aide d'une taloche pour égaliser.

12. Appliquer la couche de finition Triflex Cryl Finition 205 puis …

13. … injecter des micropaillettes Triflex Micro Chips.

14. Terminé !

## Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.

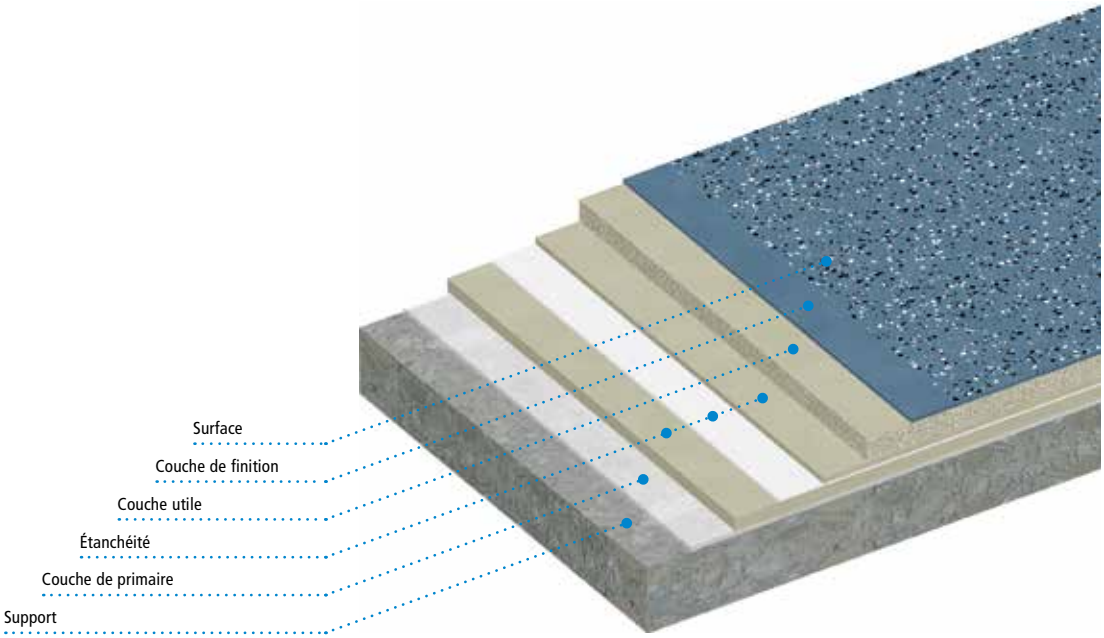
Système d'étanchéité pour terrasses

# Triflex BTS-P

## Description du système

### Propriétés

- Système d'étanchéité armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Sans raccord
- Recouvrement des joints
- Flexibilité
- Adhérence sur toute la surface
- Pontage dynamique des fissures
- Application à froid
- Réaction rapide
- Perméabilité à la vapeur
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Conception personnalisée de la surface
- Disponible en différents coloris
- Agrément technique européen avec marquage CE dans les catégories d'utilisation les plus élevées (W3, M et S, P1 à P4, S1 à S4, TL4, TH4)
- Document Technique d'Application délivré par le CSTB.
- Peut être combiné à Triflex ProDrain – Système de drainage pour balcons




### Structure du système

**Couche de primaire**
Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support.

**Étanchéité**
Membrane d'étanchéité Triflex ProTerra, armée sur toute la surface d'un non-tissé polyester Triflex Voile de renfort.

**Couche utile**
Triflex ProFloor[1], revêtement épais, autolissant et étanche à l'eau.

**Couche de finition**
Surface standard avec Triflex Chips Design, couche de finition anti-dérapante avec sablage-quartz. D'autres systèmes de personnalisation avec choix de couleurs et de finitions sont disponibles.

### Support

Vérifier toujours l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

**Humidité :** lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.
**Point de rosée :** lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de décollement.
**Dureté :** pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.
**Adhérence :** sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :
Béton : en moyenne, 1,5 N/mm² min., valeur individuelle ≥ 1,0 N/mm².
Chape : en moyenne, 1,0 N/mm² min., valeur individuelle ≥ 0,7 N/mm².
Asphalte : en moyenne, 0,8 N/mm² min., valeur individuelle ≥ 0,5 N/mm².

[1] Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.

# Triflex BTS-P

## Description du système

### Préparation du support

| Support | Préparation | Couche de primaire |
|---|---|---|
| Acier galvanisé | Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse | Pas de primaire [2] |
| Acier inoxydable | Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse | Pas de primaire [2] |
| Aluminium | Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse | Pas de primaire [2] |
| Asphalte | Ponçage | Triflex Cryl Primaire 222 |
| Béton | Ponçage | Triflex Cryl Primaire 276 |
| Béton allégé | Éliminer les éléments désolidarisés | Triflex Cryl Primaire 276 |
| Bois | Élimination des couches de peinture/vernis | Triflex Cryl Primaire 276 |
| Carrelage | Désémaillage mécanique au disque diamant | Triflex Cryl Primaire 276 |
| Chapes | Ponçage | Triflex Cryl Primaire 276 |
| Couches de peinture/vernis | Ponçage au disque diamant, élimination complète | Voir Support |
| Cuivre | Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse | Pas de primaire [2] |
| Enduit/Maçonnerie | Éliminer les éléments désolidarisés | Triflex Cryl Primaire 276 |
| Mortier, modifié aux polymères | Poncer, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité | Triflex Pox R 100 |
| Pièces moulées en PVC, dures | Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse | Pas de primaire |
| Revêtement en résine époxy | Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité | Pas de primaire |
| Revêtement PU | Rendre la surface rugueuse, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité | Pas de primaire |
| Systèmes composites d'isolation thermique | Éliminer les éléments désolidarisés | Triflex Pox R 100 |
| Verre | Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse, essai d'adhérence | Triflex Glas Primaire (Verre) |
| Zinc | Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse | Pas de primaire [2] |

[2] Autre solution que de rendre la surface rugueuse : frotter avec le Triflex Nettoyant, appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire (éliminer au préalable les traces de rouille et les croûtes de rouille qui se détachent).
Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (info@triflex.fr).

**Remarque importante :**
Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas.

### Couche de primaire

**Triflex Cryl Primaire 222**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.
Consommation min. : 0,40 kg/m².
Prochaine étape de traitem. possible après 45 mn env.

**Triflex Cryl Primaire 276**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.
Consommation min. : 0,40 kg/m².
Prochaine étape de traitem. possible après 45 mn env.

**Triflex Glas Primaire (Verre)**
Chiffonner de manière homogène à l'aide d'un chiffon GP imprégné.
Consommation : env. 50 ml/m². Prochaine étape de traitement possible après 15 mn env., dans un délai max. de 3 heures env.

**Triflex Metal Primaire**
Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts, ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.
Consommation env. 80 ml/m².
Prochaine étape de traitement possible après 30 à 60 mn env.

**Triflex Pox R 100**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel, puis sabler immédiatement au sable de quartz en grande quantité.
Consommation min. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m².
Consommation min. de sable de quartz de 0,2 à 0,6 mm : 2,00 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 12 heures env.

### Ragréages

**Triflex Cryl Level 215**
Mortier pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche de 10 mm à 50 mm. Consommation pour une épaisseur de couche min. de 10 mm : env. 22 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

**Triflex Cryl RS 240**
Mortier pour ragréages de supports minéraux avec profondeurs d'aspérité $P_A$ > 10 mm. Consommation min. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

**Enduit Triflex Cryl Spachtel**
Enduit pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et pour l'égalisation de défauts de planéité et de recouvrements de non-tissé.
Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

**Triflex ProFloor**
Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg max. de sable de quartz 0,2 à 0,6 mm* pour 33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 4,50 kg max. de sable de quartz 0,2 à 0,6 mm* pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K
Consommation min. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

* La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.

# Triflex BTS-P

## Description du système

### Étanchéité des détails

Avant d'appliquer l'étanchéité de surface, traiter les raccords, terminaisons et détails de finition avec Triflex ProDetail.
L'application s'exécute frais sur frais.

1. **Triflex ProDetail**
   Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.
   Consommation min. : 2,00 kg/m².
2. **Triflex Voile de renfort**
   Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.
   Recouvrement min. des bandes de non-tissé : 5 cm.
3. **Triflex ProDetail**
   Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
   Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.
Dimensions, voir schémas du système Triflex BTS-P.

### Étanchéité des joints

Avant application de la couche d'étanchéité de surface, tous les joints doivent être traités avec Triflex ProDetail.
Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

**Joint de reprise :**

L'application s'exécute frais sur frais.

1. **Triflex ProDetail**
   Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.
   Consommation min. : 0,30 kg/m.
2. **Triflex Voile de renfort**
   Poser des bandes de 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.
   Recouvrement min. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.
3. **Triflex ProDetail**
   Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
   Consommation min. : 0,30 kg/m.

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.
Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.
Dimensions, voir schémas du système Triflex BTS-P.

**Remarque importante :**
Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour la couche utile ainsi que pour les surfaces « finition sablée, fine » et « finition sablée, grossière ». Puis, avant d'appliquer la couche de finition, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

**Joint de dilatation :**

1. **Enduit Triflex Cryl Spachtel**
   Appliquer des deux côtés du joint pour coller dans le doublage de la bande support Triflex.
2. **Triflex Bande support**
   Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.
3. **Triflex Voile de renfort**
   Poser deux bandes de 20 cm de large imbibées de Triflex ProDetail, en veillant à éliminer toutes les bulles et en formant une boucle double.
   Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.
4. **Fond de joint PE**
   Insérer le fond de joint dans le joint.
5. **Triflex ProDetail**
   Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 1,20 kg/m.
Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.
Dimensions, voir schémas du système Triflex BTS-P.

**Remarque importante :**
Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour l'étanchéité de surface, la couche utile ainsi que pour les surfaces « finition sablée, fine » et « finition sablée, grossière ». Puis, avant d'appliquer la couche de finition, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

### Étanchéité de surface

L'application s'exécute frais sur frais.

1. **Triflex ProTerra**
   Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.
   Consommation min. : 2,00 kg/m².
2. **Triflex Voile de renfort**
   Poser en veillant à éliminer les bulles. Recouvrement min. des bandes de voile : 5 cm.
3. **Triflex ProTerra**
   Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
   Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProTerra : 3,00 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

**Remarque importante :**
Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour l'étanchéité de surface.

### Couche utile

**Triflex ProFloor**[1]
Tirer régulièrement à l'aide d'une lisseuse ou d'une truelle en acier inoxydable sur la couche d'étanchéité préalablement réalisée, puis égaliser.
Consommation min. : 4,00 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

**Remarque importante :**
Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour la couche utile.
Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour la couche utile.

[1] Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.

# Triflex BTS-P

## Description du système

### Couche de finition

Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails doivent être traités avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 205.
La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Produit d'épaississement liquide.

**Surface « Chips Design » (R 9) :**

1. **Triflex Cryl Finition 205**
   Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croisés.
   Consommation min. : 0,50 kg/m².
2. **Triflex Micro Chips**
   Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.
   Consommation min. : 0,05 kg/m².

Praticable au bout de 2 heures env.

**Surface « Quartz colorés » (R 10) :**

1. **Triflex Cryl Finition 205**
   Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex en effectuant des mouvements croisés.
   Consommation min. : 0,50 kg/m².
2. **Quartz colorés**
   Saupoudrer de manière homogène et en grandes quantités dans la couche de finition fraîche.
   Après durcissement de la couche de finition (env. 2 h à 20 °C), balayer l'excédent et attendre encore une heure.
   Consommation min. : 4,00 kg/m².
3. **Triflex Cryl Finition Satin**
   Appliquer de manière homogène sur la surface sablée à l'aide d'un rouleau de finition Triflex en effectuant des mouvements croisés.
   Consommation min. : 0,50 kg/m².

Praticable au bout de 2 heures env.

**Remarque importante :**

1. Une fois les produits Triflex Cryl Finition 205 et Quartz colorés appliqués, éviter impérativement de salir la surface (p. ex. traces de chaussures ou d'outils).
2. Pendant toute la période d'exécution des travaux, protéger la surface des précipitations. Si les conditions météorologiques sont instables, abriter la surface.
3. La sollicitation de la surface par des objets (par ex. bacs à fleurs, socle de parasol, paillassons, etc.) n'est autorisée qu'à partir de 7 jours après la fin des travaux.

**Surface « Creative Design » :**
Finition de surface créative avec coloris et motifs, voir Triflex Creative Design.

**Surface « Finition sablée, fine » (R 11) :**

1. **Triflex Cryl Finition 205**
   Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croisés.
   Consommation min. : 0,50 kg/m².
2. **Sable de quartz, granulométrie 0,2 à 0,6 mm**
   Sabler abondamment la couche de finition fraîche.
   Après durcissement de la couche de finition, aspirer l'excédent.
   Consommation min. : 3,00 kg/m².
   Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.
3. **Triflex Cryl Finition 205**
   Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croisés.
   Consommation min. : 0,70 kg/m².
4. **Triflex Micro Chips**
   Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.
   Consommation min. : 0,05 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex Cryl Finition 205 : 1,20 kg/m².
Praticable au bout de 2 heures env.

**Remarque importante :**
Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour la couche de finition (1.) et le sablage-quartz (2.).
Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour la couche de finition (1.) et le sablage-quartz (2.).
Après durcissement, remplir ces joints de Triflex ProDetail et les tirer au ras du sol pour les mettre à niveau. La couche de finition (3.) avec la finition sablée Micro Chips (4.) est appliquée sur les joints.

**Surface « Finition sablée, grossière » (R 12) :**

1. **Sable de quartz, granulométrie 0,7 à 1,2 mm**
   Dans les zones présentant un risque élevé de dérapage, sabler l'excédent de couche utile fraîche. Après durcissement, aspirer l'excédent.
   Consommation min. : 7,00 kg/m².
   Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.
2. **Triflex Cryl Finition 205**
   Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croisés.
   Consommation min. : 0,70 kg/m².
3. **Triflex Micro Chips**
   Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.
   Consommation min. : 0,05 kg/m².

Praticable au bout de 2 heures env.

**Remarque importante :**
Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour le sablage-quartz (2.) et la couche utile.
Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour le sablage-quartz (2.) et la couche utile.
Après durcissement, remplir ces joints de Triflex ProDetail et les tirer au ras du sol pour les mettre à niveau. La couche de finition (2.) avec la finition sablée Micro Chips (3.) est appliquée sur les joints.

# Triflex BTS-P

## Description du système

### Interruption de travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 heures ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être activée au moyen du produit Triflex Nettoyant.
Temps d'évaporation min. 20 mn.
Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement min. de 10 cm. Ceci vaut aussi pour les raccords, terminaisons et détails de finition traités avec Triflex ProDetail.
La couche de finition doit être posée dans les 24 heures. Dans le cas contraire, préparer la surface à imperméabiliser avec du Triflex Nettoyant.

### Composants système

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, se reporter aux informations produits (demander si nécessaire) :

**Enduit Triflex Cryl Spachtel**
**Profilé de finition pour balcons**
**Quartz colorés**
**Triflex Bande support**
**Triflex Cryl Finition Satin**
**Triflex Cryl Finition 205**
**Triflex Cryl Level 215**
**Triflex Cryl Primaire 222**
**Triflex Cryl Primaire 276**
**Triflex Cryl RS 240**
**Triflex Glas Primaire (Verre)**
**Triflex Metal Primaire**
**Triflex Micro Chips**
**Triflex Nettoyant**
**Triflex Pox R 100**
**Triflex ProDetail**
**Triflex Produit d'épaississ. liquide**
**Triflex ProFloor (1)**
**Triflex ProTerra**
**Triflex Voile de renfort**

### Norme de qualité

Tous les produits sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001.
Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

### Déclivité / Planéité

Il convient de contrôler la déclivité et la planéité du sol avant d'entamer les travaux de revêtement et au cours du traitement. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

### Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux de revêtement, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

### Consignes de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

### Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation se rapportent exclusivement à des surfaces lisses et planes. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément.
Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

### Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.
Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.
Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, la personne en charge de l'exécution se doit d'évaluer les compatibilités (du support par exemple).
Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

### Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com.

### Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.



(1) Triflex ProFloor (3K) oder Triflex ProFloor RS 2K.

# Triflex BTS-P

## Schémas du système

### Surface

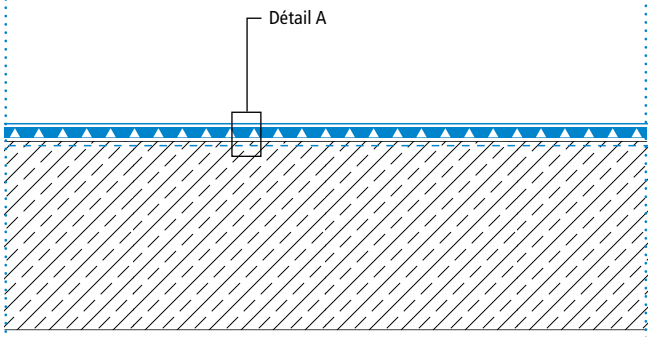
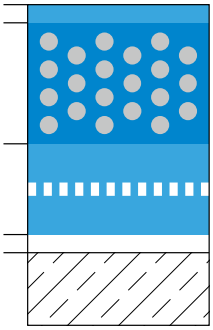



Schéma n° : BTS-P-2701

### Structure du système – Détail A

| | |
|---|---|
| Couche de finition : | Triflex Cryl Finition 205 |
| Couche utile : | Triflex ProFloor [1] |
| Étanchéité de surface : | Triflex ProTerra, armé de Triflex Voile de renfort |
| | Couche de primaire |
| | Support |



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

[1] Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.

# Triflex BTS-P

## Schémas du système

### Raccord mural

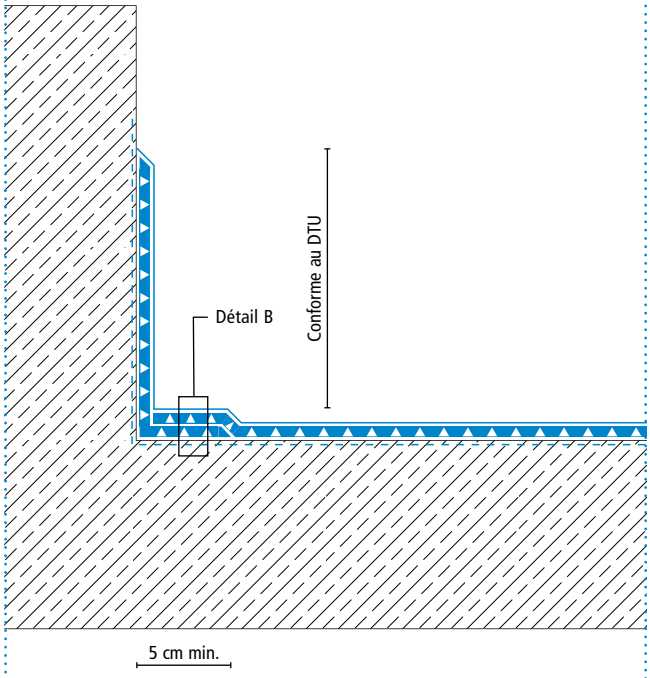



Schéma n° : BTS-P-2702

### Raccord de tubulure / Traversée

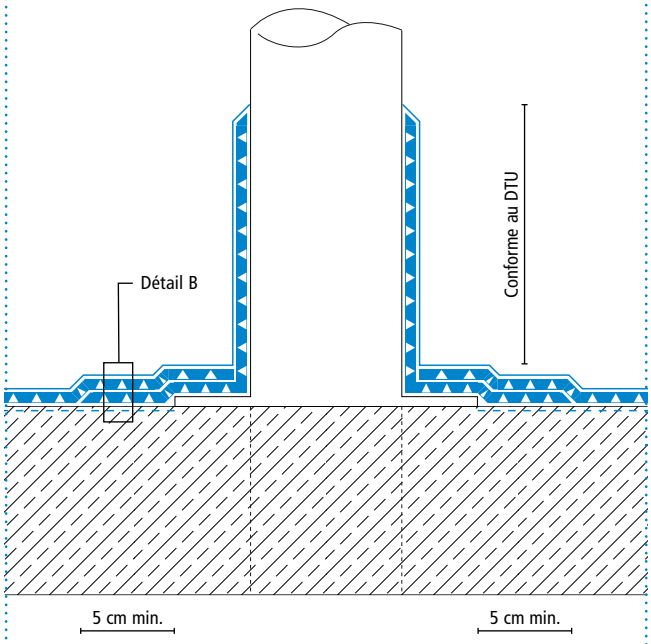



Schéma n° : BTS-P-2703

### Bord frontal avec gouttière pendante

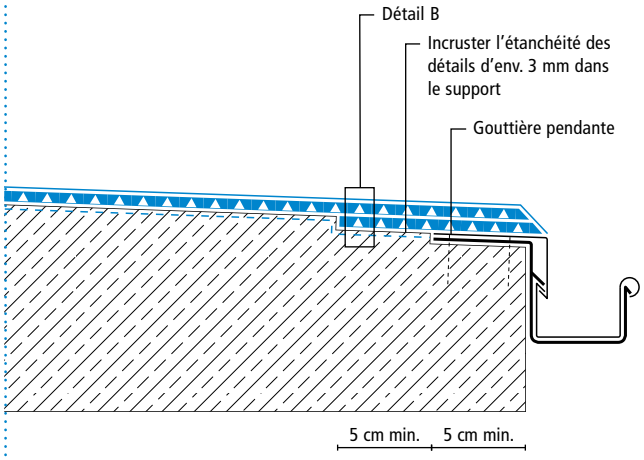



Schéma n° : BTS-P-2705

### Bord frontal avec profilé de finition

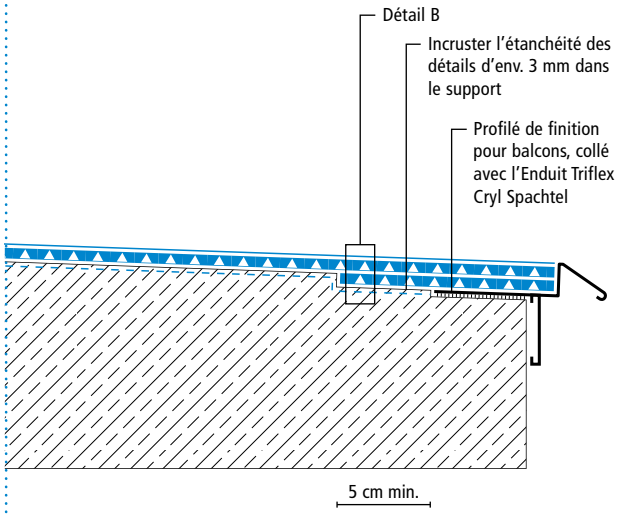



Schéma n° : BTS-P-2706

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

# Triflex BTS-P

## Schémas du système

### Naissance

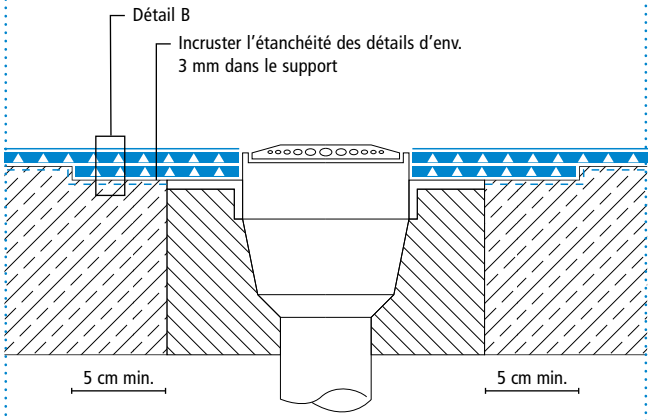



Schéma n° : BTS-P-2704

### Joint de reprise

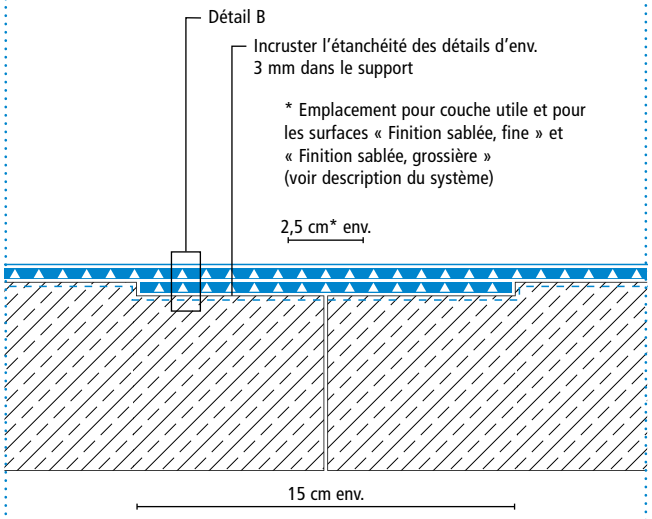
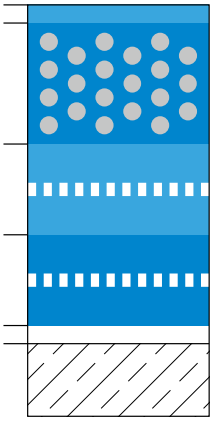



Schéma n° : BTS-P-2707

### Structure du système – Détail B

| | |
|---|---|
| Couche de finition : | Triflex Cryl Finition 205 |
| Couche utile : | Triflex ProFloor [1] |
| Étanchéité de surface : | Triflex ProTerra, armé de Triflex Voile de renfort |
| Étanchéité des détails : | Triflex ProDetail, armé de Triflex Voile de renfort |
| | Couche de primaire |
| | Support |



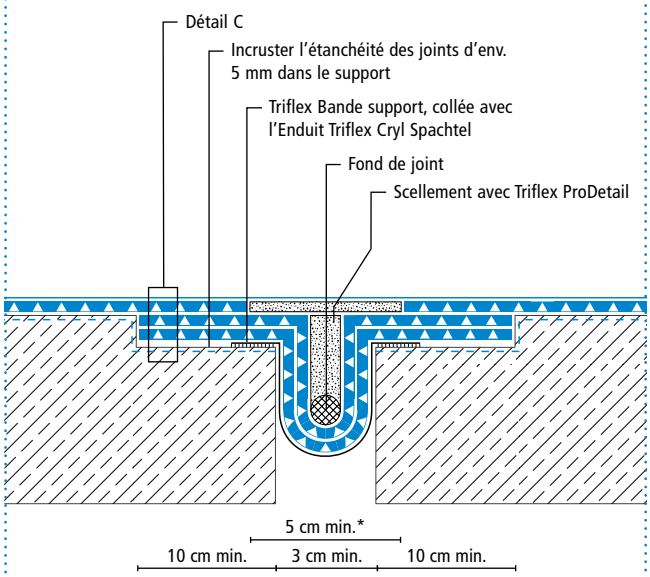
Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

[1] Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.

# Triflex BTS-P

## Schémas du système

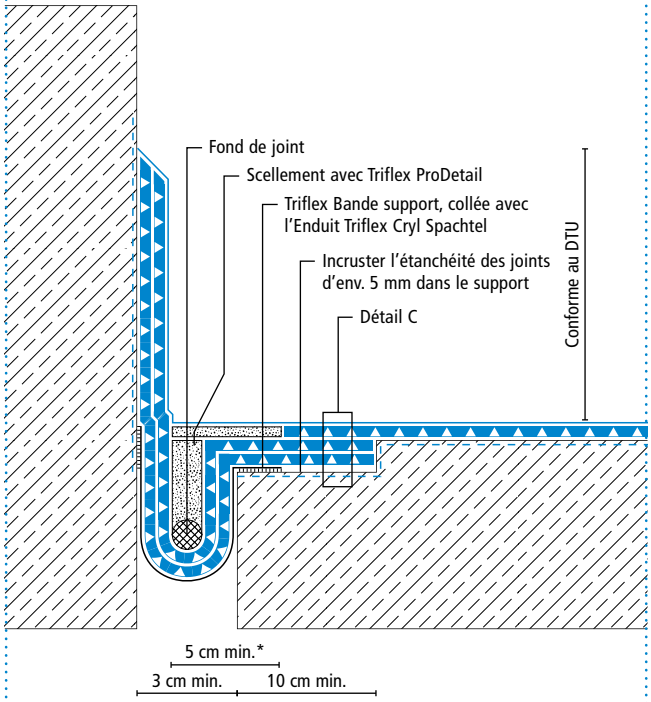
### Joint de dilatation surface




* Emplacement pour étanchéité de surface et couche utile (voir description du système)

Schéma n° : BTS-P-2708

### Joint de dilatation raccord mural




* Emplacement pour étanchéité de surface et couche utile (voir description du système)

Schéma n° : BTS-P-2709

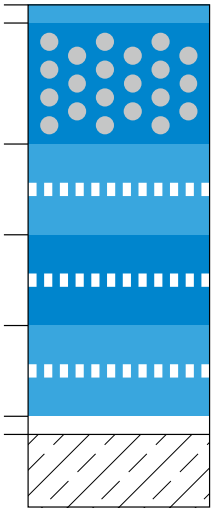
Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

# Triflex BTS-P

## Schémas du système

### Structure du système – Détail C

| | |
|---|---|
| Couche de finition : | Triflex Cryl Finition 205 |
| Couche utile : | Triflex ProFloor[1] |
| Étanchéité de surface : | Triflex ProTerra, armé de Triflex Voile de renfort |
| Étanchéité des joints : | 2ème boucle de Triflex Voile de renfort, imbibée de Triflex ProDetail |
| | 1ère boucle de Triflex Voile de renfort, imbibée de Triflex ProDetail |
| | Couche de primaire |
| | Support |

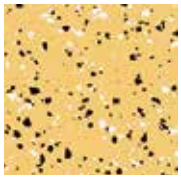


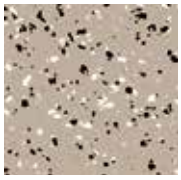
[1] Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.

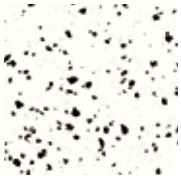
# Triflex BTS-P

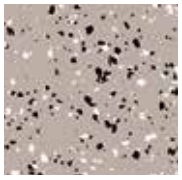
## Teintes

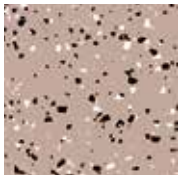
### Surface « Triflex Chips Design »

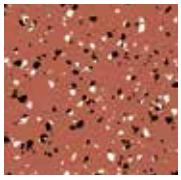

1080 Ambre 01

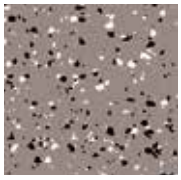

8088 Marbre 01

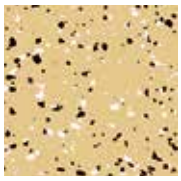

9010 Sable 01

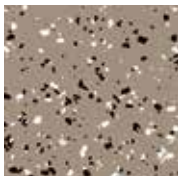

2088 Agate 01

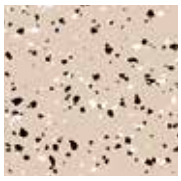

8094 Grenat 01

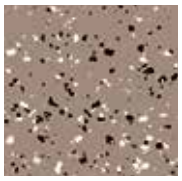

8081 Rubis 01

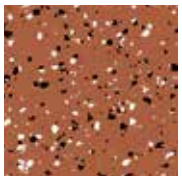

7091 Améthyste 01

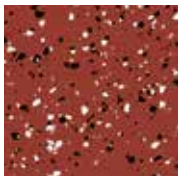

1001 Ambre 02

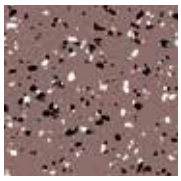

7087 Marbre 02

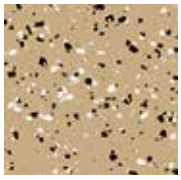

7090 Sable 02

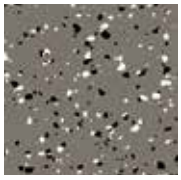

8091 Agate 02

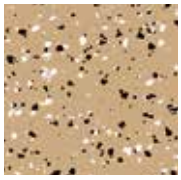

8095 Grenat 02

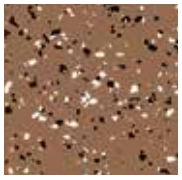

3089 Rubis 02

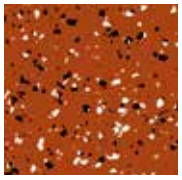

3092 Améthyste 02

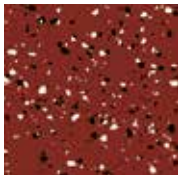

1090 Ambre 03

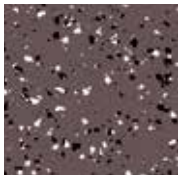

7088 Marbre 03

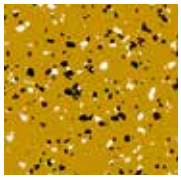

8089 Sable 03

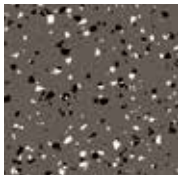

8092 Agate 03

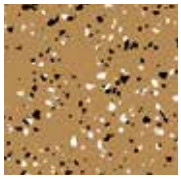

8096 Grenat 03

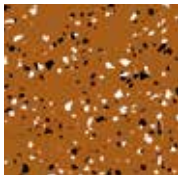

3090 Rubis 03

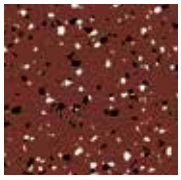

4088 Améthyste 03

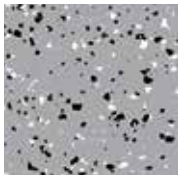

1091 Ambre 04

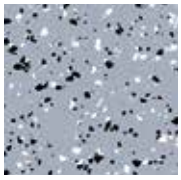

7089 Marbre 04

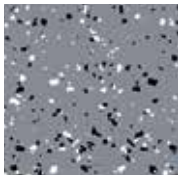

8090 Sable 04

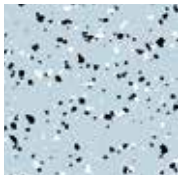

8023 Agate 04

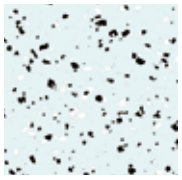

3091 Rubis 04

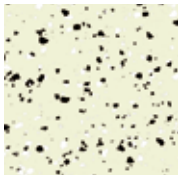

7040 Schiste 01

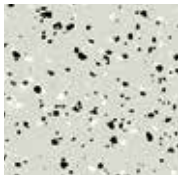

5088 Azurite 01

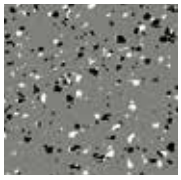

7092 Granit 01

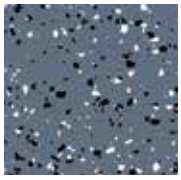

5091 Opale 01

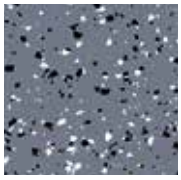

7096 Malachite 01

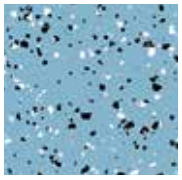

6088 Jade 01

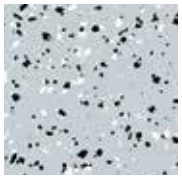

7035 Quartz 01

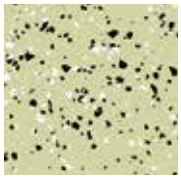

7037 Schiste 02

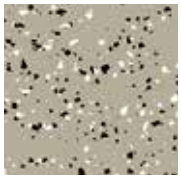

5089 Azurite 02

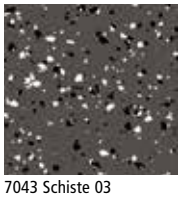

7093 Granit 02

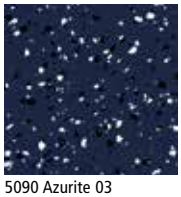

5092 Opale 02

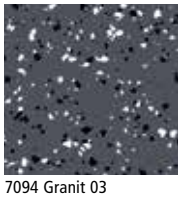

7097 Malachite 02

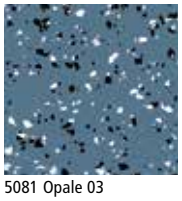

6089 Jade 02

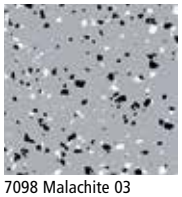

7032 Quartz 02

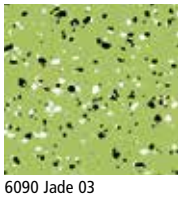

7043 Schiste 03

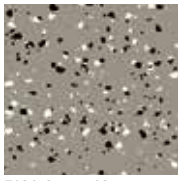

5090 Azurite 03

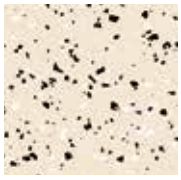

7094 Granit 03


5081 Opale 03

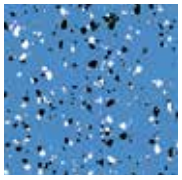

7098 Malachite 03

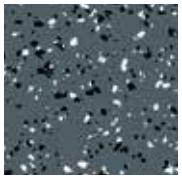

6090 Jade 03

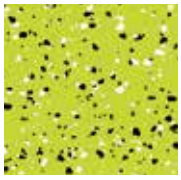

7030 Quartz 03

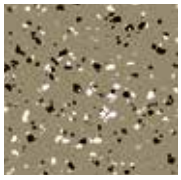

1015 Ivoire clair

7095 Granit 04


5094 Opale 04


7031 Malachite 04

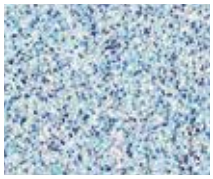

6091 Jade 04

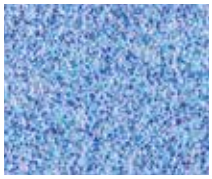

7034 Quartz 04

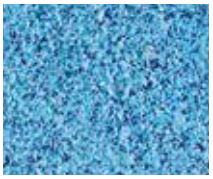
# Triflex BTS-P

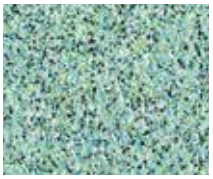
## Teintes

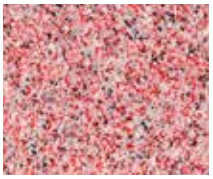
### Surface « Quartz colorés »


B10 Glacier


B20 Océan

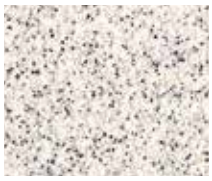

B30 Arctique


B40 Hawaï


R10 Grenadine

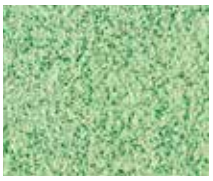
R40 Corail

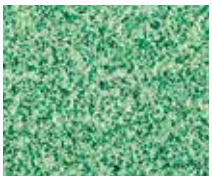
G10 Fario


G20 Granite

G30 Marbre

G50 Anthracite


V10 Chlorophylle


V20 Menthe

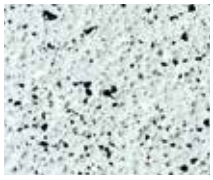
J10 Jamaïque

J20 Vanille

J30 Monoï

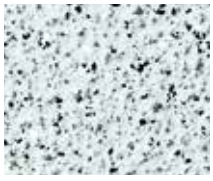
J40 Tropique

### Surface « Finition sablée, fine »



**Finition sablée, fine**
L'addition de sable de quartz séché au feu rend la surface antidérapante. Teintes disponibles, voir « Triflex Chips Design »

### Surface « Finition sablée, grossière »



**Finition sablée, grossière**
Un sablage-quartz grossier est indiqué notamment pour les escaliers et les plans obliques. Teintes disponibles, voir « Triflex Chips Design »

**Remarque :**
Toutes les surfaces sont illustrées à l'échelle 1:2. La surface standard « Chips Design » est traitée avec Triflex Cryl Finition 205 et Triflex Micro Chips. Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Triflex

Ensemble, une solution.

**Siège**
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

**France**
Triflex France
11, Avenue Ampère
91320 Wissous
Fon +33 9 67 30 66 80
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Download on the App Store

ANDROID APP ON Google play

033 Guide système Triflex BTS-P FR-A4-01/2015