

Triflex

Ensemble, une solution.

Guide Système

Système d'étanchéité pour parkings aériens

Triflex ProPark®





Domaines d'application



Triflex ProPark est un système d'étanchéité armé de non-tissé sur toute la surface utilisé dans des parkings à étages et des parkings aériens exposés aux intempéries. Le système, résistant aux sollicitations mécaniques élevées, à base de résines de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) à réaction rapide et conçu spécialement pour la circulation au sein des parkings, protège le bâtiment à long terme et de manière fiable. Le système d'étanchéité pour parkings aériens Triflex ProPark possède un certificat de contrôle général de classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions (abP) ainsi qu'un Avis Technique.

La sécurité des éléments de constructions fortement sollicités

Les étanchéités pour parkings aériens et parkings à étages au-dessus d'espaces utiles doivent satisfaire à des critères de qualité très stricts et présenter des aptitudes fonctionnelles durables. En particulier dans les zones exposées aux intempéries, les sollicitations thermiques ainsi que les mouvements des bâtiments en résultant doivent être absorbés de manière fiable. Les voies d'accès ainsi que les rampes droites et hélicoïdales sont exposées à de fortes poussées et forces de cisaillement en raison de l'intensité du trafic. L'emploi continu du matériau PMMA garantit une liaison chimique sur toute la surface et la protection des couches contre les infiltrations. Les détails de finition intégrés au système, notamment pour raccords et joints, viennent compléter le concept de rénovation et protègent durablement votre bâtiment contre les sollicitations chimiques et mécaniques.

Triflex garantit la qualité d'exécution des travaux sur le chantier en proposant régulièrement des stages et formations par le biais d'entreprises spécialisées certifiées. Cela vous offre l'avantage d'un conseiller compétent qui vous accompagne dans toutes les phases du projet. Une expérience de plus de 35 ans dans la rénovation des bâtiments ainsi que de nombreuses références corroborent la durabilité des solutions d'étanchéité et de revêtement Triflex. Triflex ProPark a été spécialement développé pour les parkings couverts soumis à de fortes sollicitations. Le système certifié garantit une protection fiable contre les influences extérieures. La vaste palette de couleurs disponibles invite à des aménagements créatifs.



Vue d'ensemble des avantages

Haute élasticité et pontage dynamique des fissures

Le système est armé d'un non-tissé sur toute la surface. Celui-ci confère au matériau une grande flexibilité qui permet d'absorber sans dommage les mouvements de la construction.

Détails de finition intégrés au système

La résine solidifiée forme une surface lisse et continue. Même les détails compliqués, tels que les joints, peuvent être étanchés sans problème et de manière homogène grâce aux solutions pour détails spécialement mises au point.

Adapté à la rénovation

Le système convient pour presque tous les supports. Compte tenu de son faible poids surfacique (moins de 8 kg/m²), il peut également être appliqué sur des revêtements en asphalte, sans nuire à la stabilité. Cela permet d'économiser du temps et des coûts de démolition.

Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex ProPark requiert des temps de durcissement sensiblement plus courts que les systèmes à base de résines époxy ou polyuréthane. Grâce au temps de mise en œuvre optimisé, des mesures de rénovation complètes sont possibles en une seule journée dans des zones sensibles telles que les voies d'accès. Cela représente un avantage pécuniaire et réduit les temps

de fermeture ainsi que la gêne du trafic. En peu de temps, les aires de parkings sont de nouveau praticables.

Fiabilité durable

Le système Triflex ProPark présente une excellente résistance vis-à-vis des sollicitations mécaniques et permet ainsi un gain de plusieurs années entre deux rénovations. Les coûts d'entretien sont réduits au minimum. Le revêtement carrossable Triflex Cryl M 264 satisfait aux exigences les plus élevées de l'Institut fédéral des recherches routières (Bundesanstalt für Strassenwesen) avec la classe de trafic P 7 selon DIN EN 13197. La classification est effectuée sur la base d'un essai d'usure à raison de 4 millions de passages de roues.

Coloris variés

Le revêtement carrossable offre un choix de coloris personnalisés. Ces derniers peuvent faciliter l'orientation des usagers des parkings et contribuer à l'optimisation de la sécurité de circulation.

Sécurité certifiée

Triflex ProPark possède un Avis Technique ainsi qu'un certificat de contrôle général de classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions (abP) conformément à la liste des règles de construction A, partie 2, n° 2.24.



Et voici comment procéder ...



1. Préparer le support, p. ex. par grenailage.



2. Appliquer une couche de primaire sur les raccords et la surface.



3. Commencer par étancher les détails avec Triflex ProDetail puis ...



4. ... réaliser les joints de reprise et de dilatation.



5. Appliquer généreusement le produit Triflex ProPark sur la surface.



6. Poser Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.



7. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProPark selon la méthode frais sur frais.



8. Appliquer la couche de finition Triflex Ceryl Finition 209.



9. Sur les voies de circulation très fréquentées et ...



10. ... les rampes, ajouter un revêtement de Triflex Ceryl M 264.



11. Terminé !



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



Description du système

Propriétés

- Système d'étanchéité armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Structure résistante à la poussée et au cisaillement
- Sans raccord
- Détails de finition intégrés au système
- Adhérence sur toute la surface et protection contre les infiltrations
- Élasticité
- Fort pontage dynamique des fissures, classe 4.2 (-20 °C)
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Carrossable au bout de 3 heures environ
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Antidérapant
- Disponible en différents coloris

Variantes de système et structure du système

Triflex ProPark, Variante ST

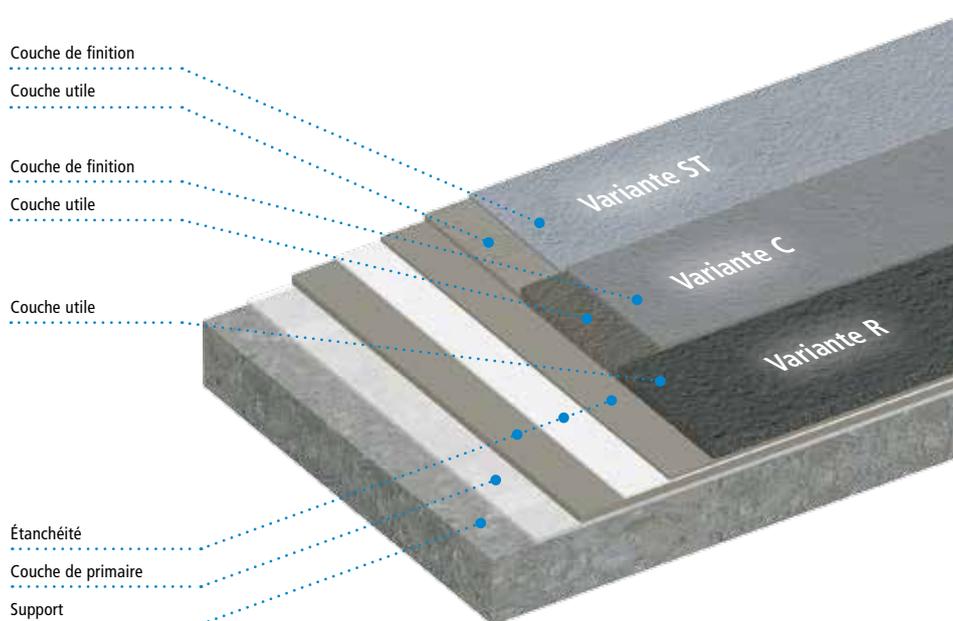
Surfaces soumises à des sollicitations standard, p. ex. places de stationnement

Triflex ProPark, Variante C

Surfaces soumises à de fortes sollicitations, p. ex. voies d'accès, allées de circulation

Triflex ProPark, Variante R

Surfaces soumises à de fortes sollicitations et des exigences plus élevées en matière d'adhérence, p. ex. rampes



Composants du système

Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support.

Étanchéité

Membrane d'étanchéité Triflex ProPark, armée sur toute la surface d'un non-tissé polyester Triflex Voile de renfort.

Couche utile

Variante ST : Surfaces faiblement sollicitées, zones piétonnes, stationnement avec Triflex ProPark

Variante C : Surfaces moyennement sollicitées stationnement, circulation horizontale avec Triflex DeckFloor.

Variante R : Surfaces fortement sollicitées, rampes d'accès droites ou hélicoïdales avec Triflex Cryl M 264.

Couche de finition

Surface standard avec Triflex Cryl Finition 209, couche de finition anti-dérapante avec sablage-quartz. D'autres systèmes de personnalisation avec choix de couleurs et de finitions sont disponibles.

Support

Vérifier toujours l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

Humidité : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de décollement.

Durété : pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :

Béton : en moyenne, 1,5 N/mm² min., valeur individuelle ≥ 1,0 N/mm².



Description du système

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé ⁽¹⁾	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Acier inoxydable ⁽¹⁾	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Aluminium ⁽¹⁾	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Asphalte	Ponçage au disque diamant, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage au disque diamant, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 287
Béton allégé ⁽¹⁾		Triflex Cryl Primaire 287
Bois ⁽¹⁾	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 287
Chapes	Ponçage au disque diamant, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 287
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant ou fraisage, élimination complète	Voir Support
Cuivre ⁽¹⁾	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Enduit/maçonnerie ⁽¹⁾		Triflex Cryl Primaire 287
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage au disque diamant, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière ; contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Triflex Pox R 100 / Triflex Pox Primer 116+
Pièces moulées en PVC, dures ⁽¹⁾	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement à base de résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique ⁽¹⁾		Triflex Pox R 100 / Triflex Pox Primer 116+
Verre ⁽¹⁾	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse, essai d'adhérence	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc ⁽¹⁾	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾

⁽¹⁾ Uniquement dans les zones non soumises à des sollicitations mécaniques (p. ex. détails, raccords). Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports.

⁽²⁾ Autre solution que de rendre la surface rugueuse : frotter avec le Triflex Nettoyant, appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire (éliminer au préalable les traces de rouille et les croûtes de rouille qui se détachent).

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (info@triflex.fr).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support individuellement sur chantier.

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitem. possible après 45 mn env.

Triflex Cryl Primaire 287

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette en caoutchouc mousse. Effectuer ensuite des mouvements croisés à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 0,35 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Chiffonner de manière homogène à l'aide d'un chiffon GP imprégné.

Consommation : env. 50 ml/m².

Prochaine étape de traitement possible après 15 mn env., dans un délai max. de 3 heures env.

Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts, ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.

Consommation env. 80 ml/m².

Prochaine étape de traitement possible après 30 à 60 mn env.

Triflex Pox R 100

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette en caoutchouc mousse. Effectuer ensuite des mouvements croisés à l'aide d'un rouleau Triflex universel, puis sabler immédiatement au sable de quartz en grande quantité.

Consommation min. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m²

Consommation min. de sable de quartz de 0,2 à 0,6 mm : 2,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 12 heures env.

Triflex Pox Primaire 116+

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette en caoutchouc mousse.

Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Éviter la formation de flaques.

Sabler – sans excès – la couche de primaire.

Consommation min. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².

Consommation min. de sable de quartz de 0,3 à 0,8 mm : 0,70 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.



Description du système

Ragréages

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux avec profondeurs d'aspérité $P_A > 10$ mm. Consommation min. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche. Prochaine étape de traitem. possible après 45 mn env.

Triflex Cryl RS 242

Mortier pour ragréages de supports bitumineux avec profondeurs d'aspérité $P_A > 10$ mm. Consommation min. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche. Prochaine étape de traitem. possible après 1 heure env.

Triflex DeckFloor

Enduit d'égalisation pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec profondeurs d'aspérité P_A de 1 à 10 mm avec adjonction d'une quantité de 20,00 kg max. de sable de quartz 0,7 à 1,2 mm* pour 33 kg de Triflex DeckFloor.

Consommation min. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche. Prochaine étape de traitem. possible après 1 heure env.

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux ou bitumeux avec profondeurs d'aspérité P_A de 0,5 à 1 mm avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg max. de sable de quartz 0,2 à 0,6 mm* pour 33 kg de Triflex DeckFloor.

Consommation min. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche. Prochaine étape de traitem. possible après 1 heure env.

Étanchéité des détails

Avant d'appliquer l'étanchéité de surface, traiter tous les raccords, terminaisons et autres détails de finition.

L'application des points 1 à 3 s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation min. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.

Recouvrement min. des bandes de non-tissé : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

4. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Consommation min. : 0,50 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Remarque importante :

Les étanchéités des détails horizontaux peuvent également être réalisées avec Triflex ProPark.

Étanchéité des joints

Avant application de la couche d'étanchéité de surface, tous les joints doivent être traités. Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

Joint de reprise :

1. Triflex Cryl RS 240

Remplir le joint et tirer le produit au ras du sol pour égaliser (si nécessaire).

L'application des points 2 à 4 s'exécute frais sur frais.

2. Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.

Consommation min. : 0,30 kg/m.

3. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes de 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement min. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 0,30 kg/m.

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

5. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer à l'aide d'un rouleau Triflex universel sur environ 10 cm de large au-dessus du joint de reprise.

Consommation min. : 0,50 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Remarque importante :

Les joints de construction traités doivent être protégés avec un scotch de 2,5 cm avant l'application de la couche suivante.



Description du système

Joint de dilatation :

Joints soumis à des sollicitations mécaniques normales.

1. Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la bande support Triflex.

2. Triflex Bande support

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

L'application des points 3 à 7 s'exécute frais sur frais.

3. Triflex ProDetail

Appliquer des deux côtés du joint et sur la bande support à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation min. : 0,70 kg/m.

4. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes de 35 cm de large en formant une première boucle et en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement min. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé et préparer la boucle de non-tissé suivante.

Consommation min. : 0,70 kg/m.

6. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes de 35 cm de large en formant une deuxième boucle et en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement min. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 0,70 kg/m.

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 2,10 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Après l'application du système d'étanchéité de surface et du revêtement carrossable.

8. Fond de joint PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

9. Triflex FlexFiller

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation : env. 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Praticable et carrossable après env. 3 heures.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Remarque importante :

1. Les joints de construction resp. dilatation traités doivent être protégés avec un scotch de 25 mm avant l'application de la couche suivante. Chaque couche supplémentaire doit être arrêtée en bord de joint. Une fois la structure terminée, le jeu est rempli avec Triflex FlexFiller pour la mise à fleur de la surface.
2. Les joints de dilatation doivent être entretenus régulièrement. Le cas échéant, la garniture de remplissage pourra être remplacée en fonction des mouvements du bâtiment.

Étanchéité de surface

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProPark

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort

Poser sans bulles. Recouvrement min. des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProPark

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex ProPark : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Remarque importante :

La couche d'étanchéité de surface est recouverte d'une bande adhésive dans la zone du joint de dilatation.

Couche utile, variante ST

1. Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Pour l'égalisation des recouvrements de voiles.

Consommation min. : 0,50 kg/m²

Recouvrable après 1 heure env.

2. Triflex ProPark

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 1,50 kg/m²

3. Sable de quartz, granulométrie 0,7 à 1,2 mm

Sabler abondamment la couche utile fraîche.

Après durcissement du revêtement, éliminer l'excédent.

Consommation min. : 7,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 2 heures env.

4. Triflex Cryl Finition 209

À l'aide d'une raclette en caoutchouc dure, appliquer transversalement par rapport au sens de déplacement puis utiliser un rouleau Triflex universel pour répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation min. : 0,70 kg/m².

Carrossable au bout de 2 heures env.

Remarque importante :

La couche utile est recouverte de scotch dans la zone du joint de dilatation. Avant application de la couche de finition de surface, les détails et raccords doivent être traités avec Triflex Cryl Finition 209.



Description du système

Couche utile, variante C

1. Triflex DeckFloor

Appliquer uniformément à l'aide du rouleau Triflex Spécial
Consommation min. : 4,00 kg/m²

2. Sable de quartz, granulométrie 0,7 à 1,2 mm

Sabler abondamment la couche utile fraîche.
Après durcissement du revêtement, éliminer l'excédent.
Consommation min. : 7,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 2 heures env.

3. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.
Consommation min. : 0,70 kg/m².

Carrossable au bout de 2 heures env.

Remarque importante :

La couche utile est recouverte de scotch dans la zone du joint de dilatation.
Avant application de la couche de finition de surface, les détails et raccords doivent être traités avec Triflex Cryl Finition 209.

Couche utile, variante R

Préparatifs :

Afin de garantir une évacuation parfaite de l'eau en surface, le revêtement est divisé en plusieurs champs. Les voies de circulation sont séparées en champs rectangulaires de dimensions égales. Pour ce faire, la longueur du rectangle ne doit pas dépasser le double de la largeur de la voie de circulation. Les rampes sont réparties en bandes diagonales d'une largeur max. de 50 cm. Les séparations sont masquées par une bande adhésive (largeur max. 2,5 cm).

Remarque importante :

Les bandes adhésives utilisées pour la séparation des surfaces doivent être décollées lorsque le produit Triflex Cryl M 264 est encore frais.
Réaliser les jonctions entre les surfaces de différentes variantes de systèmes de façon analogue au schéma du système Triflex ProPark.

Couche de finition de l'emplacement en cas de séparation des surfaces :

Appliquer dans la zone du futur emplacement pour étanchéité de surface une bande large d'env. 10 cm de Triflex Cryl Finition 209. Pour des raisons de nettoyage, choisir la teinte de Triflex Cryl Finition 209 la plus foncée possible.

Triflex Cryl Finition 209

Dans la zone de l'emplacement, appliquer à l'aide d'un rouleau Triflex universel sur environ 10 cm de large sur l'étanchéité.
Consommation min. : 0,50 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Remarque importante :

1. Pour les petites surfaces p. ex. des rampes etc. appliquer Triflex Cryl Finition 209 sur toute la surface.
2. La granulométrie de Triflex Cryl M 264 peut entraîner la formation de stries. Pour améliorer l'aspect optique, il est conseillé d'utiliser la même teinte pour la résine d'étanchéité et pour Triflex Cryl M 264. Si la teinte est différente, il est conseillé d'appliquer la sous-couche de finition (teinte identique au Triflex Cryl M 264) sur toute la surface.

Couche utile :

Triflex Cryl M 264

Appliquer à l'aide d'une taloche lisse en inox et tirer le produit par-dessus les pointes du grain.
Consommation min. 4,00 kg/m².
Praticable au bout d'env. 1 heure, carrossable après env. 3 heures.



Description du système

Protection initiale

Pour éviter les dommages mécaniques, protéger la couche d'étanchéité dans les zones à risques (p. ex. les arêtes, les seuils ou les joints) en disposant des plaques de protection en inox.

1. Triflex Nettoyant

Dégraisser les plaques et frotter leur face inférieure de manière à créer une accroche.

2. Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Recouvrir entièrement la face inférieure de la plaque d'Enduit Triflex Cryl Spachtel.

3. Plaque de protection

Coller et retirer l'excédent d'enduit à l'aide de la taloche lisse, le cas échéant, utiliser des fixations mécaniques.

Consommation min. d'enduit Triflex Cryl Spachtel : 0,50 kg/m².

Sollicitable après 45 mn env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Interruption des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 heures ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être activée au moyen du produit Triflex Nettoyant. Temps d'évaporation : 20 mn min. Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement min. de 10 cm. Ceci vaut aussi pour les raccords, terminaisons ainsi que détails de finition traités avec Triflex ProDetail. La couche de finition doit être posée dans les 24 heures. Dans le cas contraire, préparer la surface à imperméabiliser avec du Triflex Nettoyant.

Composants système

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, se reporter aux informations produits (demander si nécessaire) :

Triflex Cryl Finition 209

Triflex Cryl M 264

Triflex Cryl Primaire 222

Triflex Cryl Primaire 287

Triflex Cryl RS 240

Triflex Cryl RS 242

Triflex DeckFloor

Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Triflex FlexFiller

Triflex Glas Primaire (Verre)

Triflex Metal Primaire

Triflex Nettoyant

Triflex Pox Primer 116+

Triflex Pox R 100

Triflex ProDetail

Triflex Produit d'épaississ. liquide

Triflex ProPark

Triflex Voile de renfort

Norme de qualité

Tous les produits sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001.

Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Déclivité / Planéité

Il convient de contrôler la déclivité et la planéité du sol avant d'entamer les travaux de revêtement et au cours du traitement. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux de revêtement, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

Consignes de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation se rapportent exclusivement à des surfaces lisses et planes. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément.

Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, la personne en charge de l'exécution se doit d'évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standards actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com.

Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.



Schémas du système

Séparation des surfaces

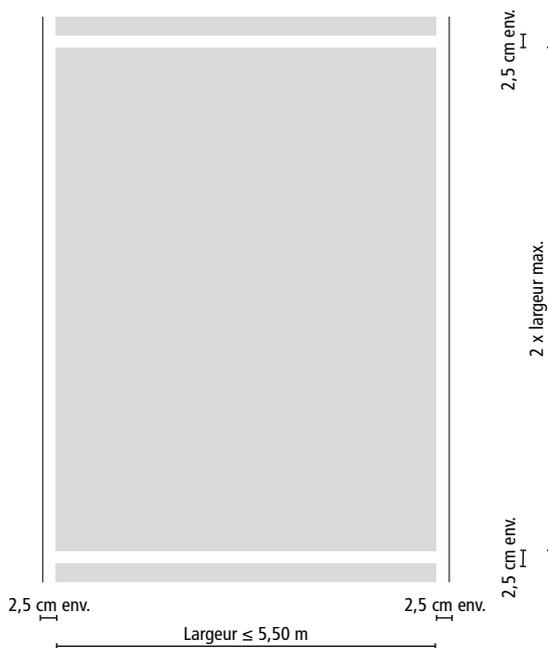


Schéma n° : ProPark-1301

Séparation des surfaces – rampe droite

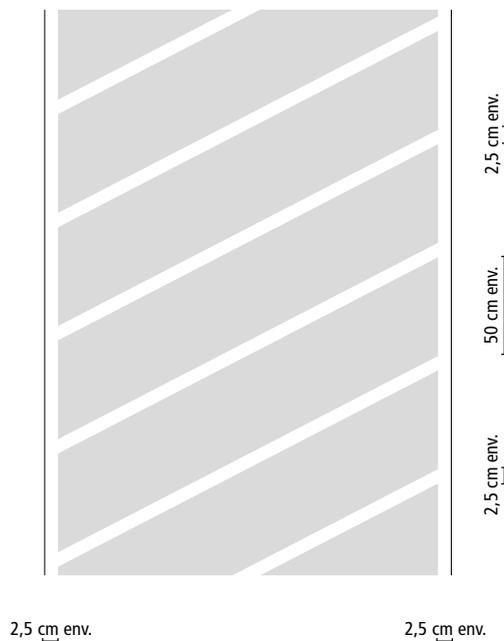


Schéma n° : ProPark-1303

Surface

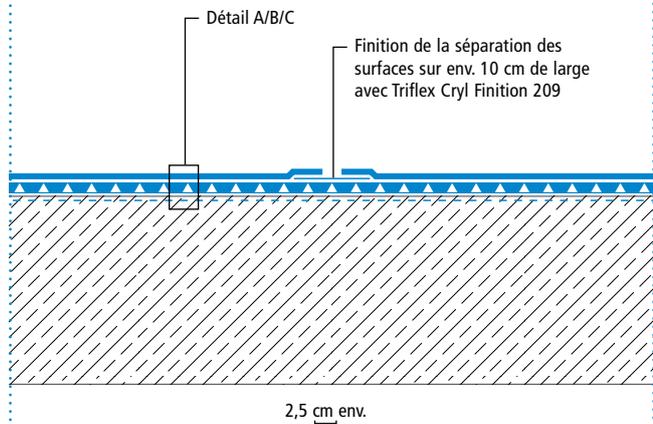


Schéma n° : ProPark-1302

Rampe droite

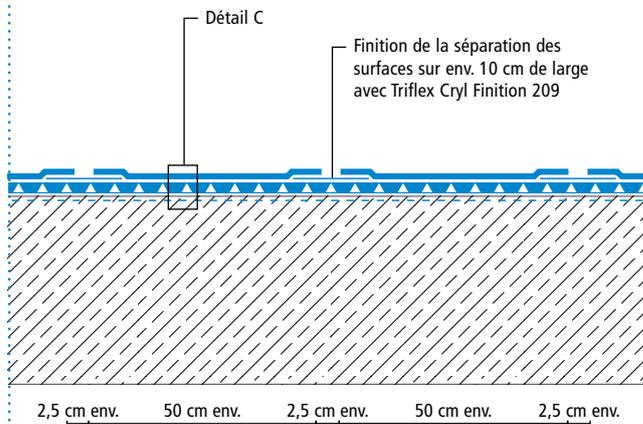


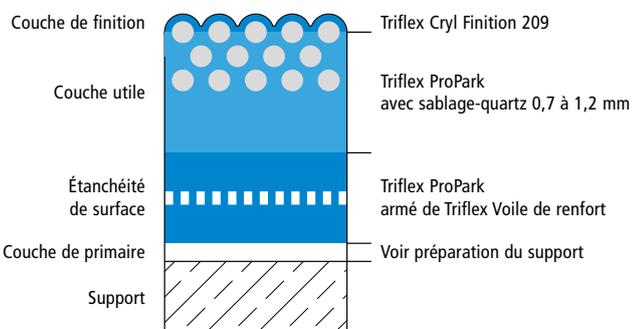
Schéma n° : ProPark 1304

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

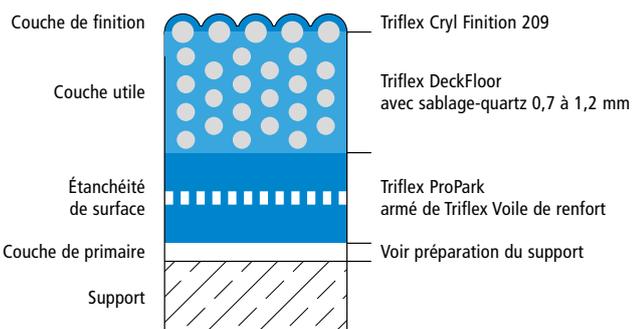


Schémas du système

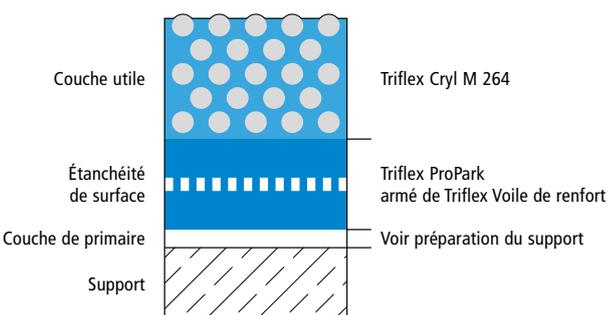
Structure du système, variante ST – Détail A



Structure du système, variante C – Détail B

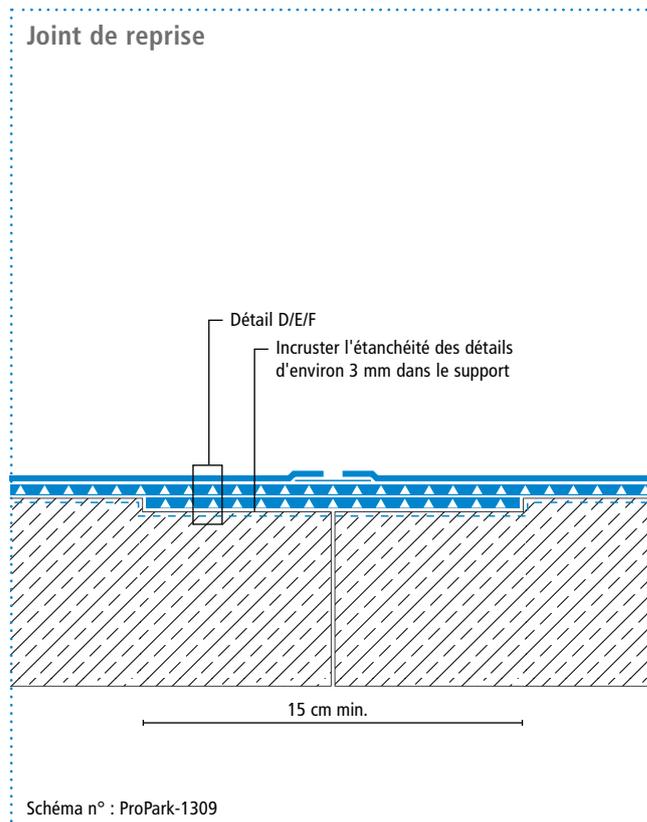
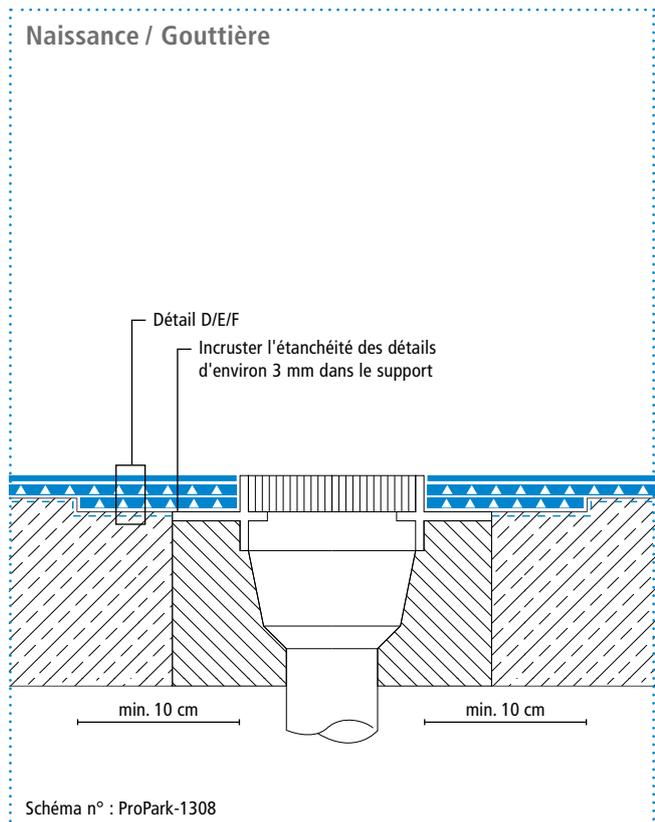
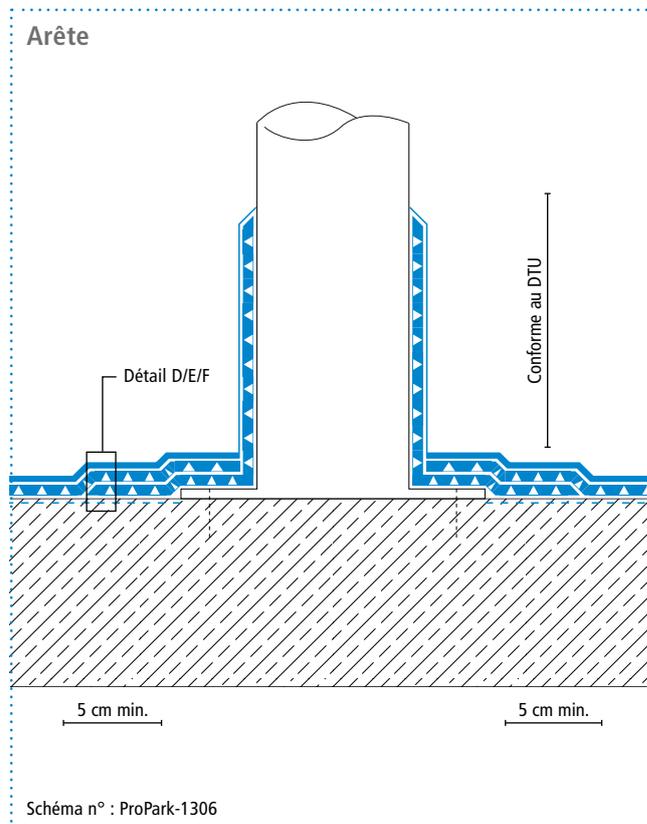
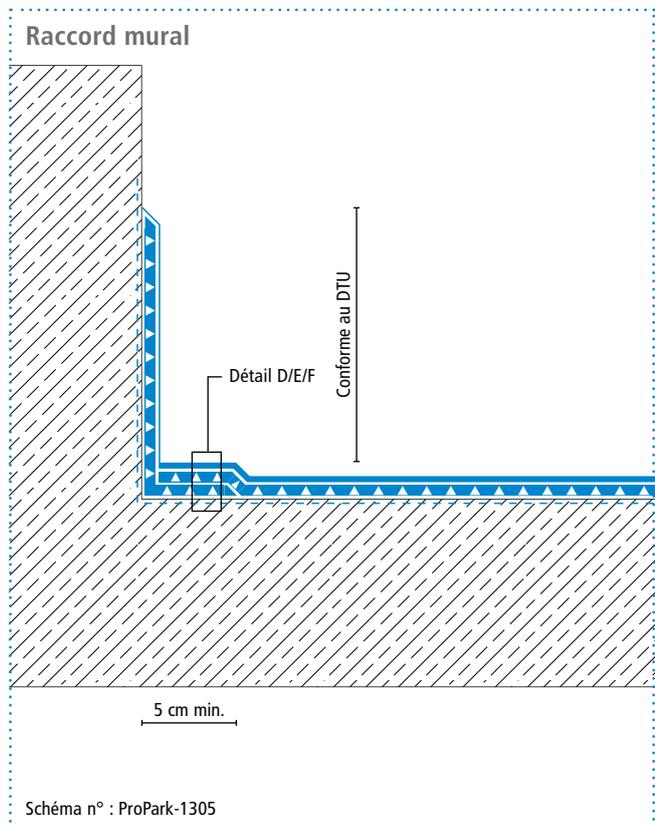


Structure du système, variante R – Détail C





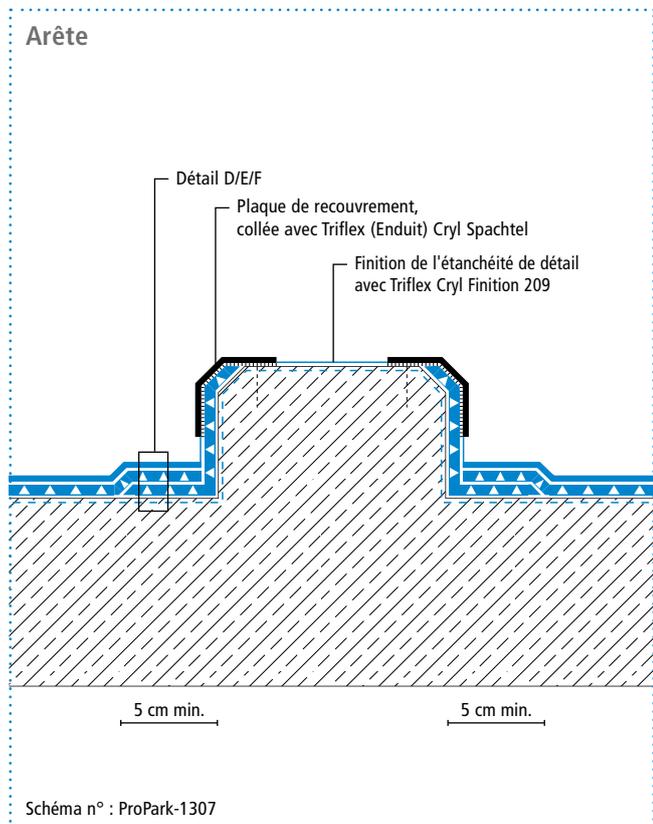
Schémas du système



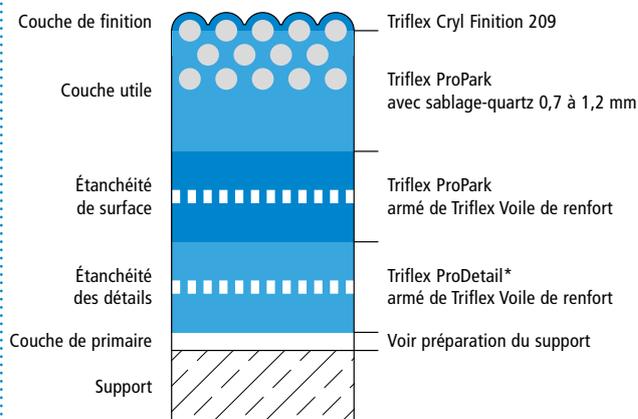
Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.



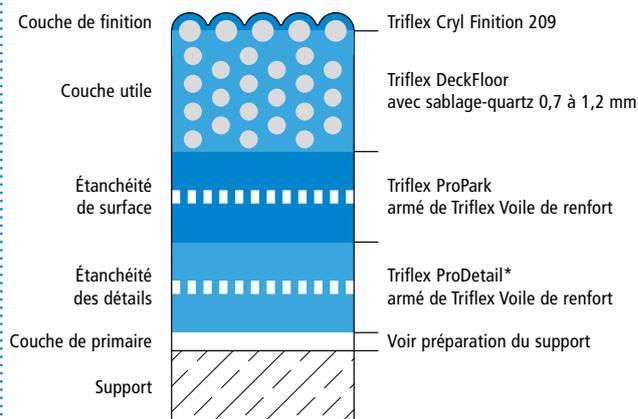
Schémas du système



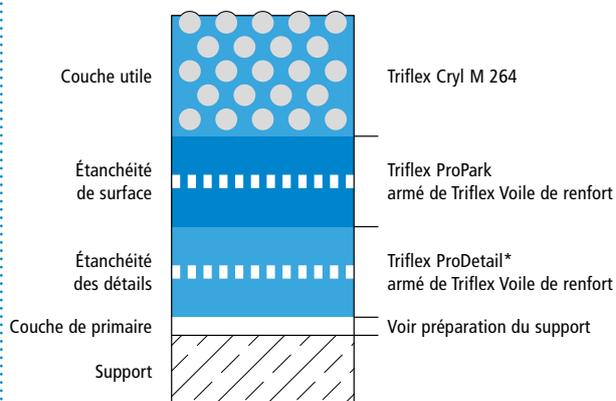
Structure du système, variante ST – Détail D



Structure du système, variante C – Détail E



Structure du système, variante R – Détail F



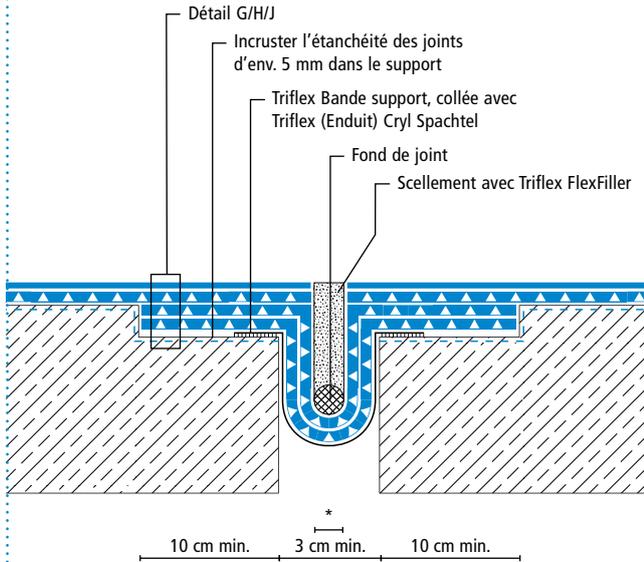
Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

* Les étanchéités des détails horizontaux (par ex. joints de reprise) peuvent être réalisées avec Triflex ProDetail ou Triflex ProPark.



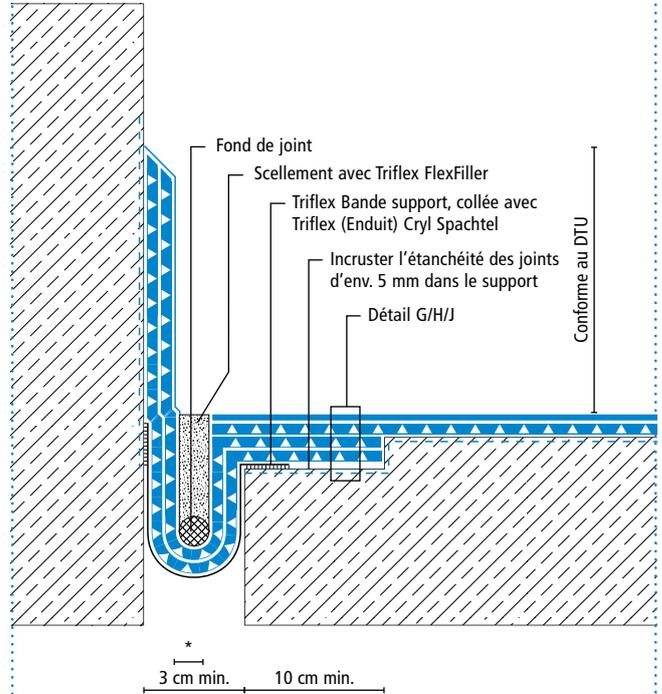
Schémas du système

Joint de dilatation surface



* Emplacement pour étanchéité de surface et couche utile (voir description du système)
Schéma n° : ProPark-1310

Joint de dilatation raccord mural

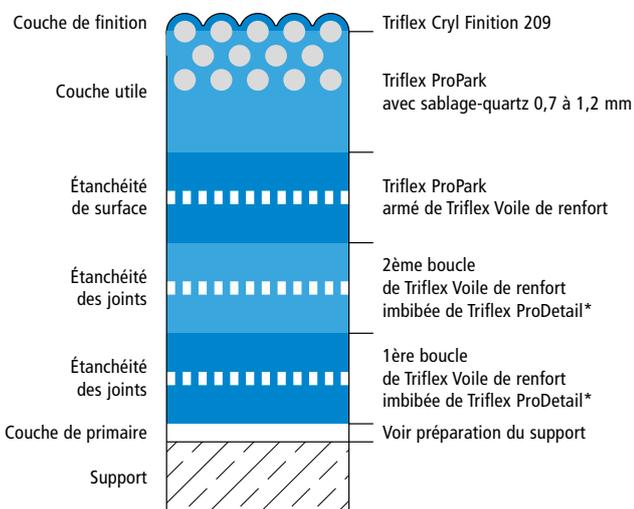


* Emplacement pour étanchéité de surface et couche utile (voir description du système)
Schéma n° : ProPark-1311

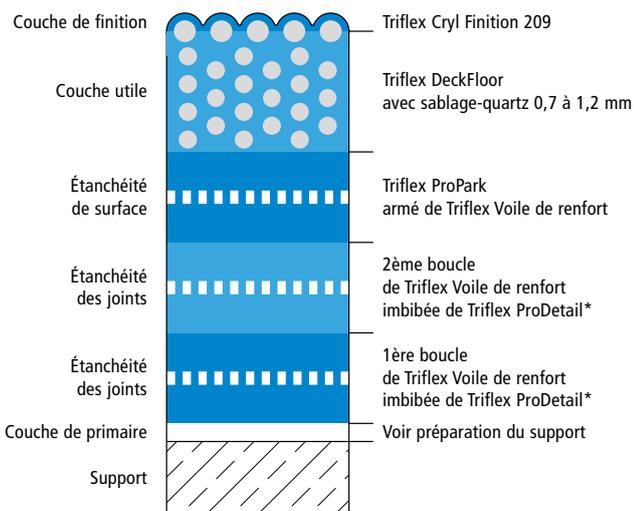


Schémas du système

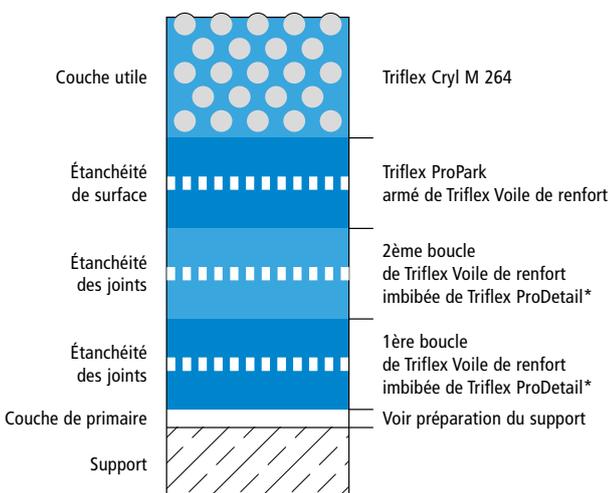
Structure du système, variante ST – Détail G



Structure du système, variante C – Détail H



Structure du système, variante R – Détail J



* Les étanchéités des détails horizontaux (par ex. joints de reprise) peuvent être réalisées avec Triflex ProDetail ou Triflex ProPark.

Teintes Triflex ProPark

Variante ST et C – Sablage-quartz et couche de finition avec Triflex Cryl Finition 209



7030 Gris pierre



7031 Gris bleu



7032 Gris silex



7035 Gris lumière



7037 Gris poussière



7040 Gris fenêtre



1023 Jaune trafic



2009 Orange trafic



3020 Rouge trafic



4006 Pourpre trafic



5017 Bleu trafic



6024 Vert trafic



7043 Gris trafic



9010 Blanc

Variante R – Couche utile avec Triflex Cryl M 264



7030 Gris pierre



7032 Gris silex



1023 Jaune trafic



2009 Orange trafic



3020 Rouge trafic



4006 Pourpre trafic



5017 Bleu trafic



6024 Vert trafic



7043 Gris trafic B



9010 Blanc

Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.



Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
22, Rue Maurice Labrousse
92160 Antony
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr