

Informations produit

Propriétés

Masse de scellement pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl R 238 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Mise à niveau de la surface
- Durcissement rapide
- Résistance aux UV
- Absence de solvant
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Flexibilité
- Résistance à l'usure
- Carrossabilité
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

Domaines d'application

Triflex Cryl R 238 est utilisé pour le nivellement de joints de dressage de bandes rugueuses (boucles inductives) dans les revêtements en asphalte ainsi que dans le système Triflex AWS.

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex Cryl R 238 Résine de base
0,30 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

Teintes

7021 Gris noir

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl R 238 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et brasser de nouveau.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	15,00 kg de résine de base + 0,30 kg de catalyseur

Consommation

1,85 kg/litre env. sur surface lisse et plane

Délai d'utilisation

Env. 15 mn à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de :	env. 30 mn à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 1 h à +20 °C

Informations produit

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, chapitre 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, chapitres 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, chapitres 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.