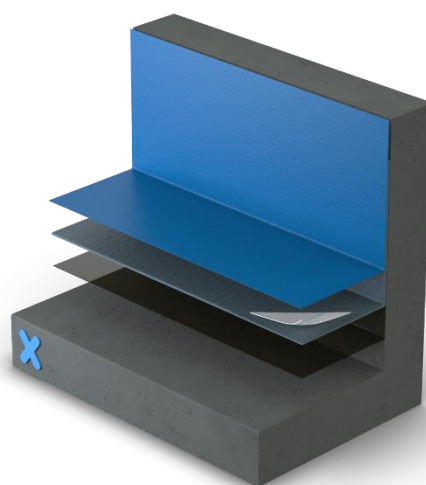


Dossier de prescription d'étanchéité des points singuliers

Système d'étanchéité liquide Triflex ProDetail



1. Définition et domaine d'emploi :

Le procédé **Triflex ProDetail** est un système d'étanchéité liquide composé d'une résine à base de **PMMA** (polyméthacrylate de méthyle) à réaction rapide et d'un voile en polyester (110g).

Le procédé **Triflex ProDetail** est destiné aux traitements des points de détails (raccords multi-matériaux, relevés d'étanchéité, traversées de toiture, ...) et s'utilise avec ou sans primaire d'accroche suivant la nature du support.

2. Références normatives :

Le procédé **Triflex ProDetail** justifie d'un agrément technique européen (ETA) au titre de l'ETAG 005 (ATE n° 06/0269) et fait l'objet d'un Document Technique d'Application en cours de validité délivré par le CSTB (réf 5.2/18-2624_V1).

3. Produits

a- Primaire⁽¹⁾ :

Triflex Cryl Primaire 276 : Primaire PMMA pour supports poreux tels que béton, maçonnerie, carrelage, mortier modifié aux polymères.

Triflex Cryl Primaire 222 : Primaire PMMA pour supports bitumineux tels que membranes d'étanchéité bitumineuse⁽²⁾ (à l'exception des membranes avec auto protection minérale), enrobé bitumineux, revêtement asphalte.

Triflex Metal Primer : Primaire à base de résines alkydes pour supports métalliques bruts (non laqués) tel que zinc, plomb, acier galvanisé, ...

⁽¹⁾ *Les supports de type métallique laqués, membrane d'étanchéité en PVC flexible, PVC rigide, membrane d'étanchéité bitumineuse avec autoprotection minérale, ne nécessitent pas de primaire.*

*Les supports seront toutefois systématiquement nettoyés et dégraissés à l'aide de **Triflex Nettoyant**. Les supports rigides seront par ailleurs rendus abrasifs par une préparation mécanique adaptée.*

⁽²⁾ *Pour les membranes d'étanchéité bitumineuse avec auto protection métallique, la feuille métallique sera délardée (à l'aide d'une flamme douche) et un **Triflex Cryl Primaire 222** sera ensuite mis en œuvre sur le bitume nu.*

b- Couche d'étanchéité : **Triflex ProDetail** : Résine d'étanchéité PMMA, thixotrope et pigmentée.

c- Couche de Finition (optionnelle) : **Triflex Cryl Finition 205** : couche de finition à base de PMMA

d- Produits annexes :

Triflex Cryl Spachtel : Enduit de ragréage à base de PMMA, utilisé pour égaliser les légers défauts de planéité. Il sera également utilisé pour fixer des éléments extérieurs de type bandes de rive, platines d'évacuation pluviale, etc...

Triflex Nettoyant : Mélange de solvants permettant de nettoyer les outils. Il est par ailleurs utilisé pour dégraisser les supports métalliques (pieds de garde-corps, etc...) avant la mise en œuvre des produits Triflex ou en cas d'interruption des travaux.

4. Préparation des supports et mise en œuvre

Dans tous les cas, la mise en œuvre du procédé Triflex ProDetail, ou de tout produit Triflex, devra être assurée par des entreprises agréées par la société Triflex.

a- Conditions générales :

1. Pentes admissibles : les niveaux de pente seront conformes aux DTU 43.1 (NF P 84-204, travaux neufs), DTU 43.5 (NF P 84-208, travaux de rénovation), DTU 20.12 (NF P 10-203) et DTU 43.3 (NF P 84-206). En travaux neufs, la pente minimale sera de 1.5%.
2. Tolérances de planéité :
10mm sous la règle de 2m pour les parties inaccessibles ou accessibles.
7mm sous la règle de 2m dans tous les autres cas et 3mm sous la règle de 0,20m
3. Humidité du support : le taux d'humidité maximal autorisé dans le support sera de 6% en poids.

b- Préparation du support

Dans tous les cas, les supports ne nécessitant pas de primaire d'accroche seront dégraissés avec le **Triflex Nettoyant** et rendus rugueux pour accroche mécanique.

Les supports rigides nécessitant un primaire (bac acier brut, tuyaux PVC, ...) seront également dégraissés avec le **Triflex Nettoyant** et rendus rugueux avant application d'un primaire adapté.

Les supports devront être exempts de toute poussière, propres, sans présence d'huiles ou de graisses.

1- Cas des supports béton

Les supports visés devront être préparés mécaniquement par ponçage, fraisage ou grenailage (si possible sans poussière, sinon ils devront ensuite être nettoyés et exempts de toute poussière résiduelle), uniquement avec des disques diamants.

c- Mise en œuvre :

- Primaire :

Triflex Cryl Primaire 276 ou Triflex Cryl Primaire 222 à raison de 0.5kg/m².

Si nécessaire, les cavités ou aspérités seront ensuite reprises à l'aide du mortier Triflex Cryl Spachtel.

Temps de séchage : 30mn environ⁽³⁾

Triflex Metal Primer à raison de 80g/m²

Temps de séchage : 1h environ⁽³⁾

- Relevés, points de détails :

Triflex ProDetail + Triflex Voile de Renfort à raison de 2kg/m² + voile + 1kg/m² (méthode frais sur frais)

Temps de séchage : 45mn environ⁽³⁾

- Finitions (option) :

Triflex Cryl Finition 205 à raison de 0.5kg/m².

Temps de séchage 30mn environ⁽³⁾

⁽³⁾ : les temps de séchage sont donnés à titre indicatif et seront fonctions des conditions climatiques.

d- Dispositions particulières :

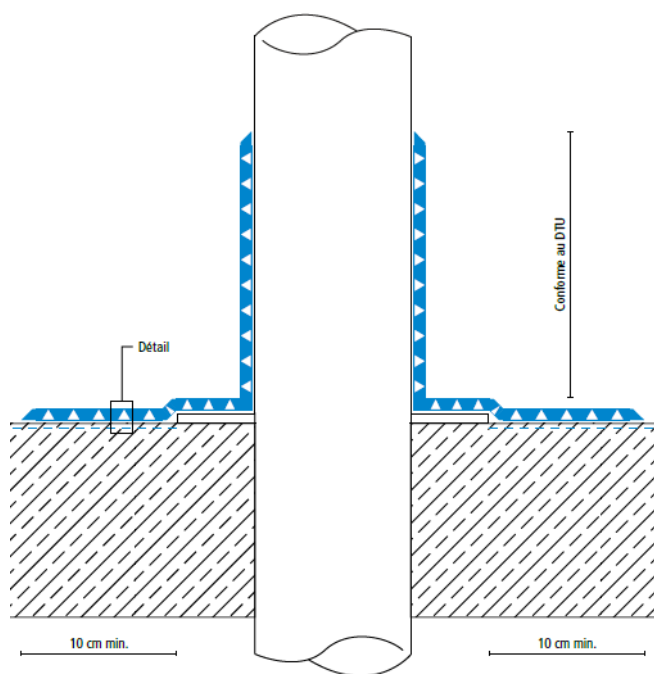
En cas d'interruption des travaux de plus de 12h, nettoyer la surface concernée au moyen du Triflex Nettoyant (voir produits annexes), respecter un temps d'évaporation d'environ 20min (fonction des conditions climatiques), et reprendre la mise en œuvre en assurant un recouvrement min de 5cm mini si reprise.

e- Entretien :

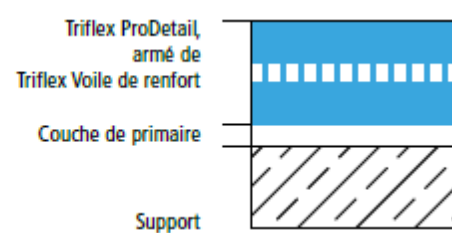
Afin de conserver un aspect attrayant, le système d'étanchéité finition résine mis en place demandera un entretien régulier. Le système pourra être nettoyé afin un système d'eau sous pression type Kärcher. Les produits d'entretien recommandés sont ceux utilisés pour l'entretien des sols intérieurs vinyliques, linoléum (type Vigor), ou encore l'eau savonneuse. Nous recommandons également la référence RM 751 ASF de la société Kärcher en cas de tâches tenaces.

CARNET DE DETAILS

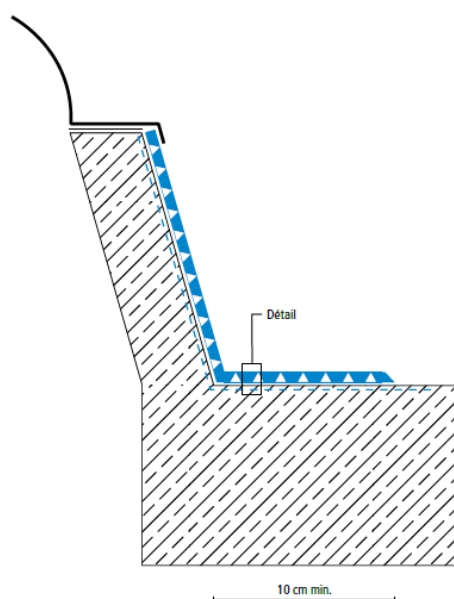
1 – Raccord sur traversée



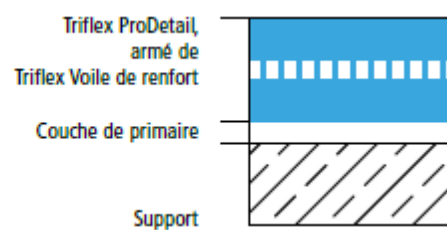
Étanchéité des détails :



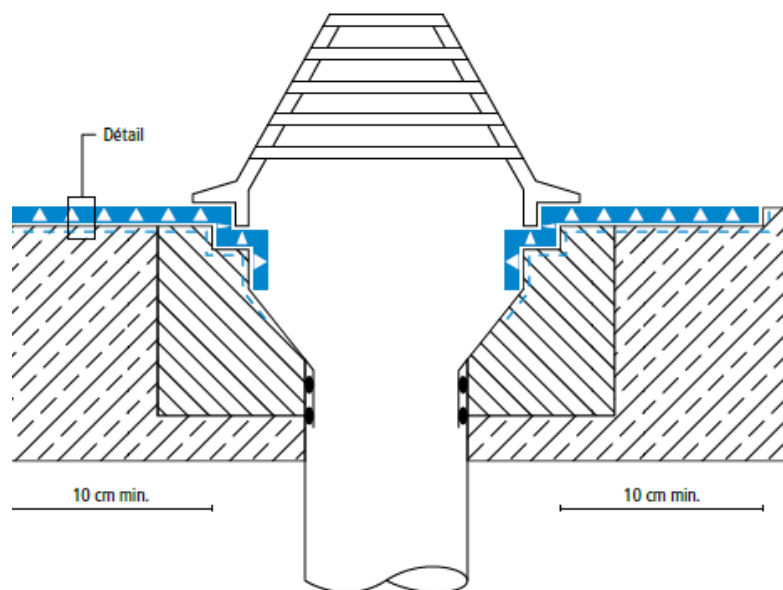
2 – Raccord sur lanterneau



Étanchéité des détails :



3 – Evacuation d'eaux pluviales



Étanchéité des détails :

