

Couche de finition

# Triflex Pox Finition 170



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Pox Finition 170 est utilisé comme couche de finition supérieure dans le système Triflex CPS-F.

### Propriétés

Couche de finition pigmentée bicomposant à base de résine époxy (EP). Triflex Pox Finition 170 se distingue par les qualités suivantes :

- Viscoplastique
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Ouvrabilité aisée
- Résistance à l'abrasion
- Basse viscosité
- Absence de solvant
- Odeur faible

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

25,00 kg Triflex Pox Finition 170 Résine de base  
5,00 kg Triflex Pox Finition 170 Durcisseur  
30,00 kg

### Teintes

7032 Gris silex

Autres teintes sur demande.

### Stockage

Stable au stockage pendant 12 mois, non ouvert, dans un lieu sec et dont la plage de température est comprise entre +10°C et +20°C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil ainsi qu'aux différences de température, même sur le chantier. Refermer bien hermétiquement un récipient entamé et finir de l'utiliser au plus vite.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Pox Finition 170 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. 10°C et max. 30°C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 70%. Ces conditions doivent être respectées pendant au moins 24 heures après l'application.



### Préparation du support

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Mélanger la quantité de durcisseur correspondante dans la résine de base en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange min. 3 mn. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et brasser de nouveau. Temps de mélange min. 2 mn. Éviter de faire entrer de l'air dans le mélange. Une mise en œuvre avec le même lot est recommandée.

La température des deux composants devrait être comprise entre +15°C et +25°C lors du mélange.

S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant, peser ce dernier avant de l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne. Veiller à l'imprégnation uniforme des matières de remplissage.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
5/1 en poids de résine de base/durcisseur

Couche de finition

# Triflex Pox Finition 170



## Informations produit

### Consommation du produit

Min. 0,50 kg/m<sup>2</sup> sur surface sablée

### Délai d'utilisation

Env. 30 à 40 mn à +20 °C

### Temps de séchage

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Praticable après :                               | env. 14 à 18 h à +20 °C   |
| Prochaine étape de traitement possible après :   | env. 14 à 18 h à +20 °C   |
| Prochaine étape de traitement possible jusqu'à : | env. 48 h à +20 °C *      |
| Résiste aux sollicitations mécaniques après :    | env. 2 à 3 jours à +20 °C |
| Résiste aux sollicitations chimiques après :     | env. 7 jours à +20 °C     |

Après l'application, le matériau doit être protégé pendant au moins 7 jours (à +20 °C) contre toute exposition directe à l'eau et contre les effets de l'humidité, afin de garantir un durcissement optimal et d'exclure tout blanchiment.

\* La surface imperméabilisée doit être recouverte au bout de 14 à 48 h. Pendant cette période, une préparation supplémentaire par ponçage n'est pas nécessaire. Après 48 h, la surface doit être poncée avant l'application de couches supplémentaires.

### Résistance aux produits chimiques

La couche de finition présente une bonne résistance aux carburants et lubrifiants que l'on trouve habituellement dans les parkings à étage.

D'autres résistances des produits doivent être demandées avec le pourcentage. En général, la teinte des résines époxy n'est pas stable aux rayons UV et aux intempéries qui peuvent entraîner des défauts de couleur et la formation de légères structures au niveau de la surface. Pour des raisons propres au système, cela ne peut être évité, mais ne porte aucunement atteinte aux propriétés du produit.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.