Dossier de prescription

Systèmes réflectifs pour toitures

Triflex ProSolar

1. Définition et domaine d'emploi :

Le procédé Triflex ProSolar est composé de deux systèmes réflectifs destinés aux toitures inaccessibles ou accessibles pour entretien et maintenance.

- **Triflex ProSolar Eco** : un revêtement réfléchissant à base de résine **PMMA** (polyméthacrylate de méthyle), hautement résistant à l'usure, venant en recouvrement de l'étanchéité existante sur la toiture

- **Triflex ProSolar Confort** : une étanchéité armée réfléchissante sous DTA à base de résine **PMMA** (polyméthacrylate de méthyle), hautement résistant à l'usure, à poser sur le support brut ou en recouvrement sur l'étanchéité existante

Le procédé a fait l'objet d'une évaluation de performance au Fraunhofer Institute IBP le 26/07/2019 (rapport P15-152el2019).

Les résultats sont les suivants :

- **Réflectivité lumineuse (Re) : 77%**
- **Réflectivité thermique (Index SRI) : 97%**

2. Produits

a) Primaire : **Triflex Cryl Primaire 222** : Primaire PMMA pour supports à base de bitume ou d'asphalte.

b) Primaire : **Triflex Cryl Primaire 276** : Primaire PMMA pour supports poreux type béton.

c) Primaire : **Triflex Primaire 610** : Primaire solvanté pour membranes à base d'EPDM

d) Primaire : **Triflex Metal Primaire** : Primaire à base de résines alkydes pour métaux bruts

e) Etanchéité : **Triflex ProTect RAL 9010** : Etanchéité PMMA blanche, armée avec **Triflex Voile de Renfort**.

f) Etanchéité des points singuliers : **Triflex ProDetail RAL 9010** : résine d'étanchéité PMMA blanche, thixotrope, pour relevés, naissances, évacuations, …, armé à l'aide du **Triflex Voile de Renfort** (armature polyester 110g).

g) Produits annexes :

Triflex Cryl Spachtel : Enduit de ragréage à base de PMMA, utilisé pour égaliser les légers défauts de planéité. Il sera également utilisé pour fixer des éléments extérieurs de type bandes de rive, platines d'évacuation pluviale, etc…

Triflex Nettoyant : Mélange de solvants permettant de nettoyer les outils. Il est par ailleurs utilisé pour dégraisser les supports métalliques (tuyauterie, etc…) avant la mise en œuvre des produits Triflex ou en cas d'interruption des travaux.

3. Préparation des supports

Dans tous les cas, la mise en œuvre du procédé décrit, ou de tout produit Triflex, devra être assurée par des entreprises agrées par la société Triflex et assurées pour la mise en œuvre de systèmes d'étanchéité liquide (technique non-courante).

a) Conditions générales :

Humidité du support : le taux d'humidité maximal autorisé dans le support sera de 6% en poids.

b) Préparation du support béton brut ou recouvert d'asphalte d'étanchéité

Les supports visés devront être préparés mécaniquement par ponçage ou grenaillage (si possible sans poussière, sinon ils devront ensuite être nettoyés et exempts de toute poussière résiduelle), uniquement avec des disques diamants.

c) *Préparation du support recouvert de feuilles d'étanchéité*

- Etanchéité bitume avec autoprotection minérale : Balayage simple
- Etanchéité bitume oxydé : Dégraissage
- Etanchéité bitume avec autoprotection aluminium : délardage et dégraissage
- Etanchéité PVC, PVC-P, et EVA : dégraissage
- Etanchéité TPO/FPO : nous consulter
- Etanchéité EPDM : nous consulter

d) *Cas des supports métalliques*

Dégraissage à l'aide de Triflex Nettoyant puis ponçage afin de rendre les surfaces rugueuses à l'aide de disques abrasifs.
Le support recevra une couche de Triflex Metal Primaire à raison de 100 g/m².

4. Mise en œuvre

- **Primaire selon nature du support:**

- Etanchéité bitume avec autoprotection minérale : aucun primaire
- Etanchéité bitume oxydé : Primaire 222 à raison de 400 g/m²
- Etanchéité bitume avec autoprotection aluminium : Primaire 222 à raison de 400 g/m²
- Etanchéité PVC, PVC-P, et EVA : aucun primaire
- Etanchéité TPO/FPO : nous consulter
- Etanchéité EPDM : nous consulter

Variante ProSolar ECO

- **Relevés, points de détails :**

Triflex ProDetail à raison de 1,5 kg/m²
Temps de séchage : 30mn environ *(1)*

- **Partie courante :**

Triflex ProTect
1ère couche de 1 kg/m² à la lisseuse, raclette mousse ou rouleau
2ème couche de 0,5 kg/m² au rouleau
Temps de séchage : 30mn environ *(1)*

Variante ProSolar CONFORT

- **Relevés, points de détails :**

Triflex ProDetail + Triflex Voile de Renfort à raison de 2kg/m² + voile + 1kg/m² (méthode frais sur frais)
Temps de séchage : 30mn environ [(1)]

- **Etanchéité de la partie courante :**

Triflex ProTect à raison de 2kg/m² + **Triflex Voile de Renfort + 1kg/m²** (méthode frais sur frais)
Temps de séchage : 30mn environ [(1)]

a) Dispositions particulières :

En cas d'interruption des travaux de plus de 12h, nettoyer la surface concernée au moyen du Triflex Nettoyant (voir produits annexes), respecter un temps d'évaporation d'environ 20min (fonction des conditions climatiques), et reprendre la mise en œuvre en assurant un recouvrement min de 5cm mini si reprise.

b) Entretien :

Afin de conserver un aspect attrayant, le système d'étanchéité finition résine mis en place demandera un entretien régulier. Le système pourra être nettoyé afin un système d'eau sous pression type Karcher. Les produits d'entretien recommandés sont ceux utilisés pour l'entretien des sols intérieurs vinyliques, linoléum (type Vigor), ou encore l'eau savonneuse. Nous recommandons également la référence RM 751 ASF de la société Kärcher en cas de tâches tenaces.