

Primaire

Triflex Cryl Primaire 280



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Cryl Primaire 280 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton et les chapes, avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA, et pour préparer le support en cas de remontées d'air.

Propriétés

Primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Primaire 280 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant
- Faible viscosité

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primaire 280 Résine de base
0,40 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Teintes

Blanc

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Primaire 280 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0°C et maxi. +35°C. Ne pas utiliser Triflex Cryl Primaire 280 dans les lieux fermés.

Sur les supports poreux absorbants, la mise en œuvre doit, dans la mesure du possible, se faire à des températures de support descendantes afin d'éviter la pénétration de bulles d'air dans la structure superficielle.



Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm².

Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte. En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange : 1 à 2 min maxi.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :
0°C à +15°C 10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+15°C à +35°C 10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur

Consommation du produit

En absence de remontées d'air (têtes d'épingle) :
Mini. 0,40 kg/m² sur surface lisse et plane
1 opération

En cas de remontées d'air (points noir) :
Mini. 0,80 kg/m² sur surface lisse et plane
En 2 opérations de 0,40 kg/m²
Appliquez la 2^e couche une fois la vulcanisation complète de la première couche

Primaire

Triflex Cryl Primaire 280



Informations produit

Délai d'utilisation

Env. 10 min à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 20 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.