

Primaire spécial

Triflex Cryl Pinhole Paste



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Cryl Pinhole Paste s'utilise comme primaire spécial sur des supports absorbants, tels que le béton et les chapes, avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA, et pour préparer le support. Le poids de Triflex Cryl Pinhole Paste évite la formation de bulles d'air (piqûres).

Propriétés

Primaire spécial bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Pinhole Paste se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant
- Empêche de manière optimale la formation de piqûres

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Pinhole Paste Résine de base
0,10 kg	0,20 kg	Triflex Catalyseur (1 x / 2 x 0,10 kg)
10,10 kg	10,20 kg	

Teintes

Beige

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Pinhole Paste peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Ne pas utiliser Triflex Cryl Pinhole Paste dans les lieux fermés.



Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 6 % en poids. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm².

Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte.

En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange : 1 à 2 min maxi.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur
+15 °C à +25 °C	10,00 kg de résine de base + 0,10 kg de catalyseur
+25 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,05 kg de catalyseur



Informations produit

Remarques concernant la mise en œuvre

Appliquer Triflex Cryl Pinhole Paste comme enduit de ragréage raclé à l'aide d'une taloche. Le matériau doit pénétrer dans la surface. Si la surface n'a pas été recouverte d'une autre couche de primaire au préalable (par ex. Triflex Cryl Primaire 276 ou 287), appliquer deux couches de Triflex Cryl Pinhole Paste. Selon la nature du support, il est possible d'appliquer la deuxième couche seulement partiellement.

Remarque importante :

Une (micro)balance est nécessaire sur le chantier.

Consommation du produit

Avec couche de primaire préalable :
env. 0,25 à 0,30 kg/m² sur surface lisse et plane.

Sans couche de primaire préalable :
2 opérations : env. 0,40 kg/m² pour la première opération et
env. 0,15 à 0,30 kg/m² pour la deuxième opération.
Seconde opération une fois la surface exempte de colle.

Délai d'utilisation

Env. 20 min à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 25 min à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 45 min à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 2 h à +20 °C

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.