

Triflex

Ensemble, une solution.

Système d'étanchéité finition marbre

Triflex Stone Design

FLUIDE.
FLEXIBLE.
FONCTIONNEL.

BALCONS | TERRASSES | COURSES



Système d'étanchéité finition marbre

Triflex Stone Design

Domaines d'application



Surfaces haute qualité en gravier de marbre pour balcons et terrasses

Triflex Stone Design est un mélange brillant de gravier de marbre naturel et de résine polyurée résistante aux UV. Que ce soit pour les balcons ou terrasses, cette surface de haute qualité s'applique rapidement et facilement sur la couche d'étanchéité Triflex. Outre son aptitude à protéger durablement les bâtiments contre l'eau et l'humidité, le système présente également d'excellentes propriétés en termes d'esthétique.

Le gravier de marbre permet de personnaliser à souhait avec un produit de haute qualité les balcons et terrasses – il se décline en de nombreuses teintes naturelles et en deux granulométries. Un mélange de pierres de couleurs différentes permet une personnalisation en toute créativité des espaces en fonction du style d'habitation et d'ameublement.



Triflex Stone Design est appliqué sur espaces ou surfaces utilisés nécessitant une optique particulière et résiste aux sollicitations mécaniques élevées. Associé au produit d'étanchéité armé de voile non tissé sur toute la surface Triflex ProTerra, il protège l'ouvrage de manière fiable et durable contre les infiltrations.



Vue d'ensemble des avantages

Brillance durable et aucun jaunissement

La résine polyurée innovante utilisée dans Triflex Stone Design présente un avantage qualitatif non négligeable par rapport aux revêtements en pierre traditionnels, lesquels ont tendance à devenir crayeux (« grisage ») et à jaunir. Elle rend la surface résistante aux UV, à l'usure et au gel. Par ailleurs, cette résine synthétique liquide présente l'avantage d'une mise en œuvre rapide et simple. La surface est résistante à la pluie au bout de 90 minutes seulement !

Pas d'eau stagnante ni de flaques

La surface en gravier de marbre présente d'excellentes propriétés de drainage. L'eau de pluie s'écoule immédiatement, de sorte que l'eau ne stagne pas et qu'aucune flaque ne se forme sur la surface des balcons et terrasses. La protection du gros œuvre est garantie par le système d'étanchéité Triflex intégré. Triflex Stone Design allie donc fonctionnalité et esthétique.

Mise en œuvre rapide en une journée

Des techniciens spécialisés formés en conséquence garantissent la haute qualité de mise en œuvre des systèmes Triflex. Grâce à la rapidité et à la facilité de mise en œuvre, les traitements avec Triflex Stone Design peuvent être réalisés en une journée seulement. Ainsi dotés d'une nouvelle finition décorative résistante à l'usure, les balcons et terrasses sont utilisables dès le lendemain de la mise en œuvre.

Triflex Stone Design



Et voici comment procéder ...



1. Appliquer une couche de primaire sur les raccords muraux et sur la surface.



2. Préparer des découpes de non-tissé spécial Triflex Voile de renfort.



3. Commencer par étancher les détails avec Triflex ProDetail.



4. Poser le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.



5. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProDetail.



6. Les détails sont correctement étanchés.



7. Appliquer abondamment du Triflex ProTerra sur la surface.



8. Poser le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.



9. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProTerra.



10. Coller les profilés avec Triflex (Enduit) Ceryl Spachtel.



11. Appliquer la couche de finition Triflex Ceryl Finition 205 et épandre du sable de quartz.



12. Mélanger Triflex Stone Design S et Triflex Stone Design R ...



13. ... et appliquer le mélange sur la surface.



14. La surface de finition Triflex Stone Design est terminée.



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



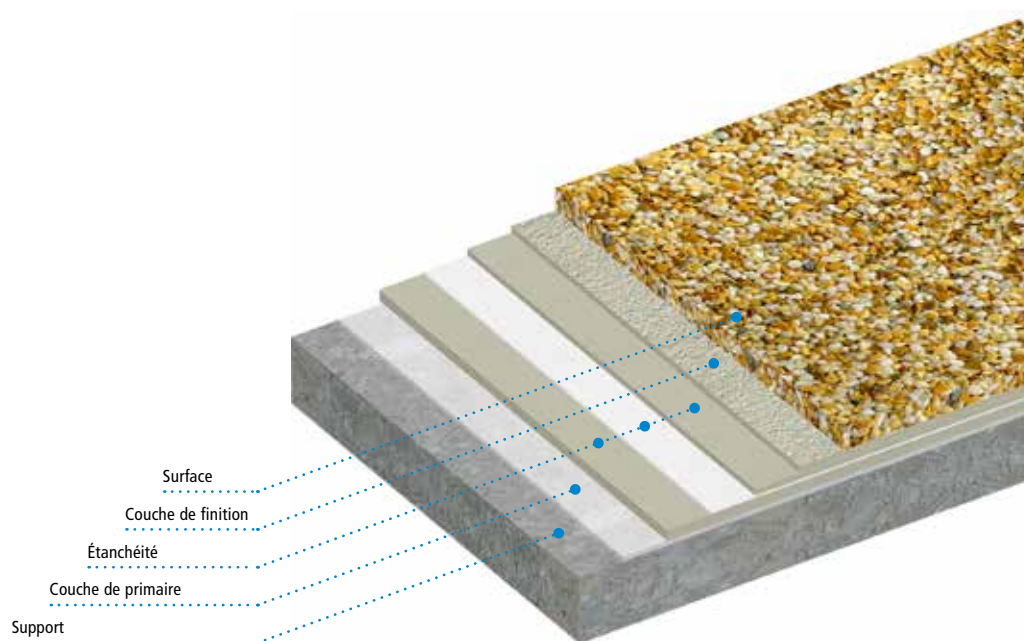
Système d'étanchéité finition marbre

Triflex Stone Design

Description du système

Propriétés

- Surface en gravier de marbre pour balcons et terrasses
- Mise en œuvre d'un système d'étanchéité éprouvé armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Résistance aux sollicitations mécaniques
- Sans raccord
- Recouvrement des joints
- Adhérence sur toute la surface
- Élasticité
- Pontage dynamique des fissures
- Application à froid
- Résistance aux alcalis
- Résistance à l'hydrolyse
- Réaction rapide
- Perméabilité à la vapeur
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Conception personnalisée de la surface
- Agrément technique européen avec marquage CE dans les catégories d'utilisation les plus élevées (W3, M et S, P1 à P4, S1 à S4, TL4, TH4)
- Document Technique d'Application



Structure du système

Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support.

Étanchéité

Membrane d'étanchéité Triflex ProTerra, armée sur toute la surface d'un non-tissé polyester Triflex Voile de renfort.

Couche de finition

Triflex Cryl Finition 205 avec sablage-quartz pour protéger la couche d'étanchéité.

Surface

Triflex Stone Design – surface décorative et anti-usure en gravier de marbre.

Support

Vérifier toujours l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

Humidité : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de décollement.

Durété : Pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :

Béton : en moyenne 1,5 N/mm² min., valeur individuelle \geq 1,0 N/mm².

Chape : en moyenne 1,0 N/mm² min., valeur individuelle \geq 0,7 N/mm².

Asphalte : en moyenne 0,8 N/mm² min., valeur individuelle \geq 0,5 N/mm².

Triflex Stone Design

Description du système

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽¹⁾
Acier inoxydable	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽¹⁾
Aluminium	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽¹⁾
Asphalte	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Béton allégé	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Bois	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 276
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 276
Chapes	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant, élimination complète	Voir Support
Cuivre	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽¹⁾
Enduit/Maçonnerie	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Mortier, modifié aux polymères	Poncer, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Triflex Pox R 100
Pièces moulées en PVC, dures	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement en résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre la surface rugueuse, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox R 100
Verre	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse, essai d'adhérence	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Autre solution que de rendre la surface rugueuse : frotter avec le Triflex Nettoyant, appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire (éliminer au préalable les traces de rouille et les croûtes de rouille qui se détachent).

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.fr).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas.

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitem. possible après 45 mn env.

Triflex Cryl Primaire 276

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Chiffonner de manière homogène à l'aide d'un chiffon GP imprégné.

Consommation : env. 50 ml/m². Prochaine étape de traitement possible après

15 mn env., dans un délai max. de 3 heures env.

Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts, ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.

Consommation env. 80 ml/m².

Prochaine étape de traitement possible après 30 à 60 mn env.

Triflex Pox R 100

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel, puis sabler immédiatement au sable de quartz en grande quantité.

Consommation min. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m².

Consommation min. de sable de quartz de 0,2 à 0,6 mm : 2,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 12 heures env.

Ragréages

Triflex Cryl Level 215

Mortier pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche

de 10 mm à 50 mm. Consommation pour une épaisseur de couche

min. de 10 mm : env. 22 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux avec profondeurs d'aspérité

$P_A > 10$ mm. Consommation min. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Enduit pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et pour

l'égalisation de défauts de planéité et de recouvrements de non-tissé.

Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Triflex ProFloor

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux avec adjonction

d'une quantité de 10,00 kg max. de sable de quartz 0,2 à 0,6 mm* pour

33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 4,50 kg max. de sable de quartz

0,2 à 0,6 mm* pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K

Consommation min. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

* La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.



Triflex Stone Design

Description du système

Étanchéité des détails

Avant d'appliquer l'étanchéité de surface, traiter les raccords, terminaisons et détails de finition avec Triflex ProDetail.

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation min. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.

Recouvrement min. des bandes de non-tissé : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex Stone Design.

Étanchéité des joints

Avant application de la couche d'étanchéité de surface, tous les joints doivent être traités avec Triflex ProDetail.

Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

Joint de reprise :

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.

Consommation min. : 0,30 kg/m.

2. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes de 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement min. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 0,30 kg/m.

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex Stone Design.

Joint de dilatation :

1. Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Appliquer des deux côtés du joint pour coller dans le doublage de la bande support Triflex.

2. Triflex Bande support

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.

3. Triflex Voile de renfort

Poser deux bandes de 20 cm de large imbibées de Triflex ProDetail, en

veillant à éliminer toutes les bulles et en formant une boucle double.

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

4. Fond de joint PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

5. Triflex ProDetail

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 1,20 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex Stone Design.

Remarque importante :

1. Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour l'étanchéité de surface ainsi que pour la couche de finition. Puis, après l'application de la couche de finition de surface, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.
2. En cas d'application sur une surface supérieure à 30 m², Triflex Stone Design doit être divisée par un joint de dilatation. Il est possible d'utiliser à cet effet par exemple le profilé Schlüter DILEX-BWB 60 ou 80, ou encore 2 profilés Schlüter Schiene Basic posés l'un contre l'autre.

Étanchéité de surface

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProTerra

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort

Poser en veillant à éliminer les bulles. Recouvrement min. des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProTerra

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProTerra : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour l'étanchéité de surface.

Triflex Stone Design

Description du système

Couche de finition

1. Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex en effectuant des mouvements croisés.

Consommation min. : 0,50 kg/m².

2. Sable de quartz, granulométrie 0,2 à 0,6 mm

Sabler la couche de finition fraîche. Après durcissement de la couche de finition, aspirer l'excédent.

Consommation : env. 1,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 2 heures env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour la couche de finition. Après durcissement de la couche de finition, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

Recommandation :

La couleur de Triflex Cryl Finition 205 doit être assortie à celle de la surface Triflex Stone Design. Des finitions personnalisées sont possibles avec d'autres combinaisons de couleurs.

Teinte Triflex Stone Design – Teinte pour couche de finition et détails

Triflex Stone Design S	Triflex Cryl Finition 205
S100 / S101 Giallo Sienna	1001 Ambre 02
S200 / S201 Breccia Pernice	1001 Ambre 02
S300 / S301 Rosso Verona	8023 Agate 04
S700 / S701 Bardiglio	7035 Silice 01
S800 / S801 Marrone	8023 Agate 04
S901 Bianco Carrara	7035 Silice 01

Surface

Granulométrie de la surface Triflex Stone Design :

La surface Triflex Stone Design se décline en deux granulométries :

Type A : grains fins (1 à 4 mm) pour effet antidérapant R 10

Type B : gros grains (5 à 8 mm) pour effet antidérapant R 9

Consommation :

Les produits Triflex Stone Design R (résine de base) et Triflex Stone Design S (gravier de marbre) sont mélangés dans un dosage 1 : 10 et s'appliquent uniformément à l'aide d'une taloche à lisser.

Mélangeur à main adapté : p. ex. Protocol MXP 1000 E EF ou Collomix Xo.

Produit	Type A (1 à 4 mm)	Type B (5 à 8 mm)
Triflex Stone Design R	Env. 1,30 kg/m ²	Env. 1,70 kg/m ²
Triflex Stone Design S	Env. 13,00 kg/m ²	Env. 17,00 kg/m ²

La consommation peut varier nettement en fonction du taux de compression. Nous recommandons donc de prévoir au préalable jusqu'à 10 % de matériau en plus.

Remarque importante :

- Triflex Stone Design est un produit naturel dont la teinte et la granulométrie peuvent varier. Il convient donc, lors de la mise en œuvre du mélange prêt à l'emploi, de vider le seau de mélange à l'aide d'une taloche et de ne pas verser le mélange sur la surface. Cela peut, le cas échéant, accroître la teneur en poussière dans le seau.
- Pour les grandes surfaces, il est indiqué de mélanger les sacs de Triflex Stone Design S

Surfaces verticales :

Recommandation :

Pour l'application de Triflex Stone Design à la verticale, il est possible d'utiliser des pièces moulées préparées. Les pièces moulées sont composées de tissus (par ex. armatures textiles pour systèmes composites d'isolation thermique) sur lesquels du Triflex Stone Design a été appliqué. Ces pièces sont fabriquées dans des coffrages en bois (sur film PE) ou en tôle. Détacher les pièces moulées du coffrage après 3 heures environ. Les pièces moulées peuvent être découpées à la bonne longueur sur site et collées en position verticale avec l'Enduit Triflex Cryl Spachtel. Les mettre ensuite en œuvre sur la surface.

Séparation des surfaces :

Les terminaisons des surfaces doivent toujours être finies par des rails ou des profilés.

Remarque importante :

Pour les travaux avec profilés (p. ex. Schlüter Schiene Basic ou DILEX-BWB), la hauteur du côté du profilé doit être adaptée à la courbe granulométrique du produit Stone Design :
 Triflex Stone Design type A (1 à 4 mm) = hauteur de côté de 6 mm
 Triflex Stone Design type A (5 à 8 mm) = hauteur de côté de 8 mm
 Les profilés sont collés sur la couche d'étanchéité de surface avec l'enduit Triflex Cryl Spachtel.

Terminaison au niveau du bord frontal :

Pour le drainage via le bord frontal, on utilise le profilé de finition pour balcons Stone Design. Cela facilite le drainage du revêtement en pierre. Le profilé de finition est collé sur la couche de primaire avec l'enduit Triflex Cryl Spachtel. Le joint peut également être collé avec l'enduit Triflex Cryl Spachtel.

Remarque importante :

Avant d'appliquer la surface Triflex Stone Design, il convient d'obturer de l'extérieur les ouvertures de drainage du profilé de finition au moyen d'une bande adhésive pour surface minérale.

Revêtement de surface :

Triflex Stone Design

Appliquer uniformément le mélange prêt à l'emploi à l'aide d'une taloche à lisser. Consommation, voir plus haut.

Durcissement après 5 heures env.

Résiste aux sollicitations mécaniques après 12 h env.



Système d'étanchéité finition marbre

Triflex Stone Design

Description du système

Interruption de travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 heures ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être activée au moyen du produit Triflex Nettoyant.

Temps d'évaporation min. 20 mn.

Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement min. de 10 cm. Ceci vaut aussi pour les raccords, terminaisons et détails de finition traités avec Triflex ProDetail.

Si une interruption des travaux s'avère nécessaire lors de l'application de Triflex Stone Design ou de joints de chantier, il convient de former une terminaison la plus droite possible en étalant le mélange frais Stone Design à l'aide d'une taloche à lisser ou d'un rail approprié.

La section suivante peut ensuite être réalisée.

Il n'est pas exclu que ces sections soient visibles par la suite !

Certaines sections peuvent être délimitées au préalable, par exemple avec un profilé approprié (p. ex. Schlüter Schiene Basic).

Composants système

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, se reporter aux informations produits (demander si nécessaire) :

Profilé de finition Stone Design pour balcons

[Triflex Bande support](#)

[Triflex Cryl Finition 205](#)

[Triflex Cryl Level 215](#)

[Triflex Cryl Primaire 222](#)

[Triflex Cryl Primaire 276](#)

[Triflex Cryl RS 240](#)

[Triflex \(Enduit\) Cryl Spachtel](#)

[Triflex Glas Primaire \(Verre\)](#)

[Triflex Metal Primaire](#)

[Triflex Nettoyant](#)

[Triflex Pox R 100](#)

[Triflex ProDetail](#)

[Triflex ProTerra](#)

[Triflex Stone Design R](#)

[Triflex Stone Design S](#)

[Triflex Voile de renfort](#)

Norme de qualité

Tous les produits sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001.

Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Déclivité / Planéité

Il convient de contrôler la déclivité et la planéité du sol avant d'entamer les travaux de revêtement et au cours du traitement. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux de revêtement, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

Consignes de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation se rapportent exclusivement à des surfaces lisses et planes. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément.

Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, la personne en charge de l'exécution se doit d'évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com.

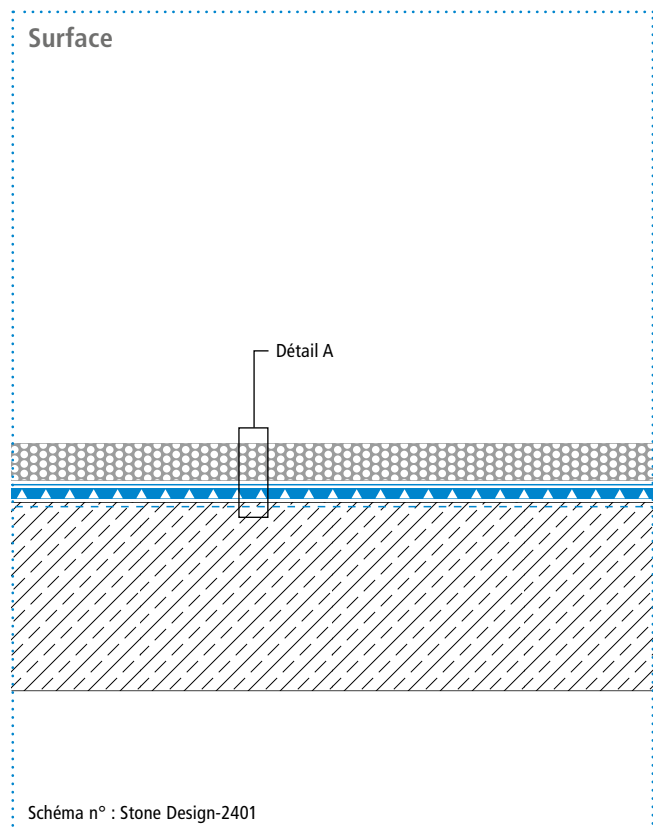
Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.

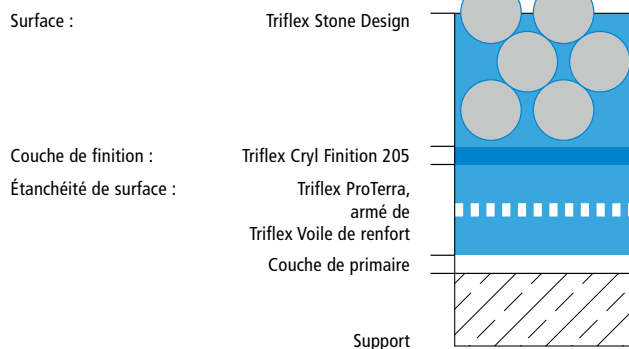
Triflex Stone Design



Schémas du système



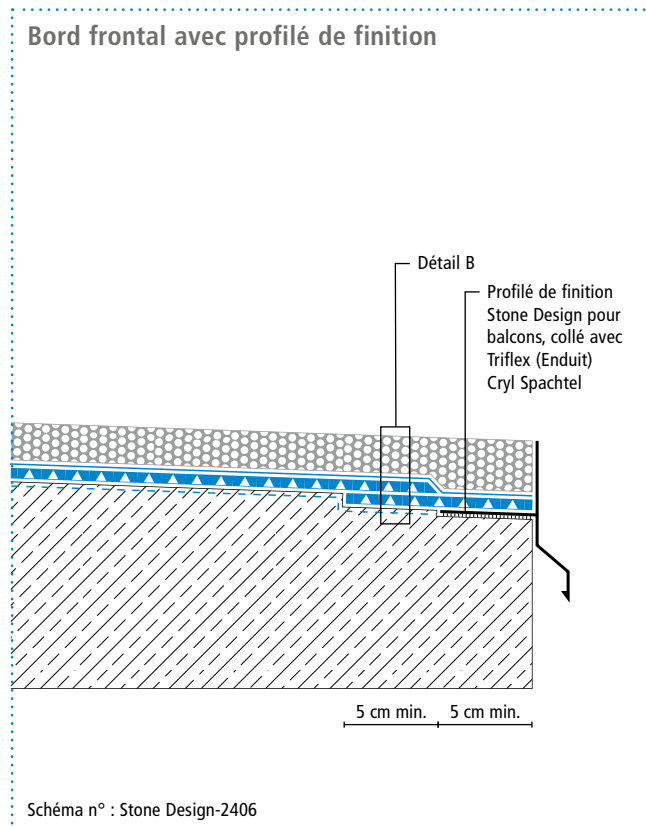
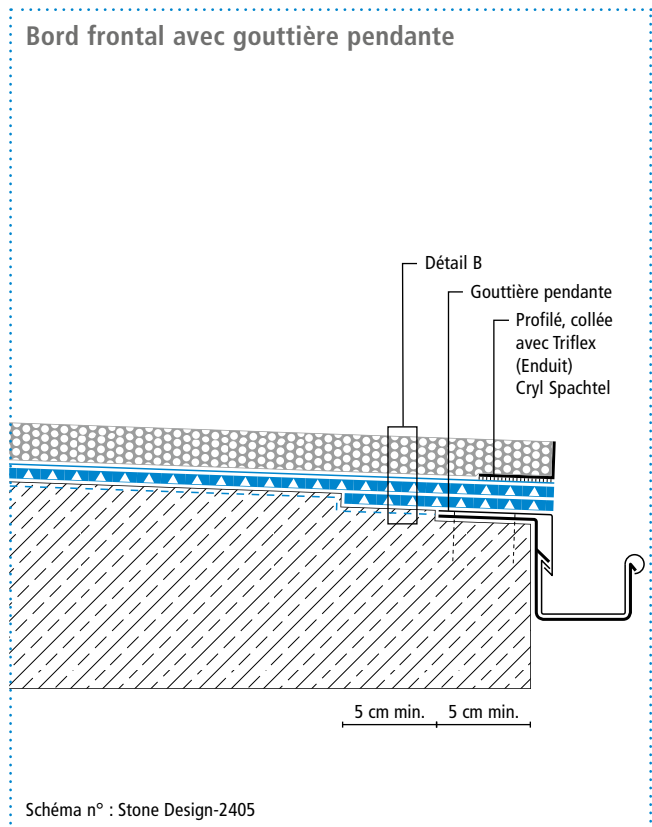
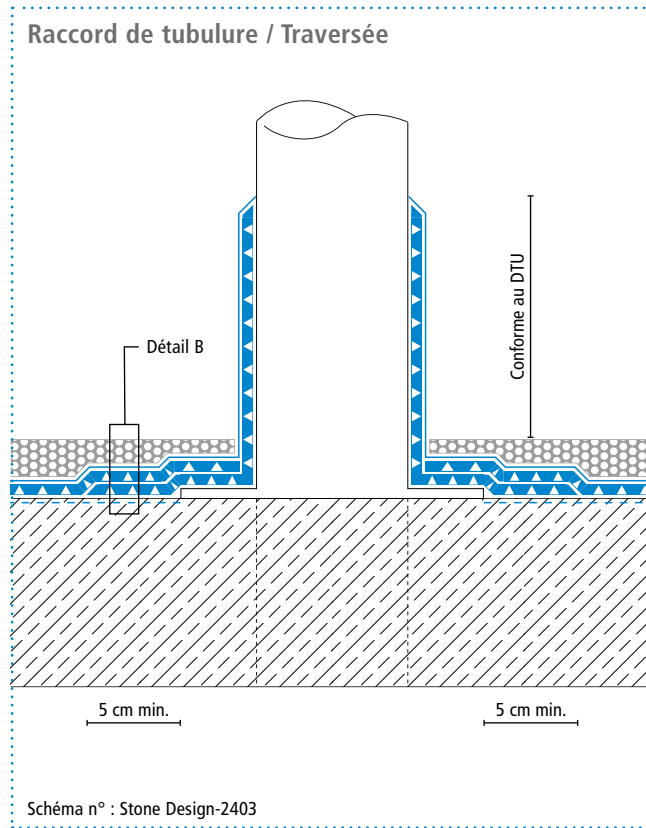
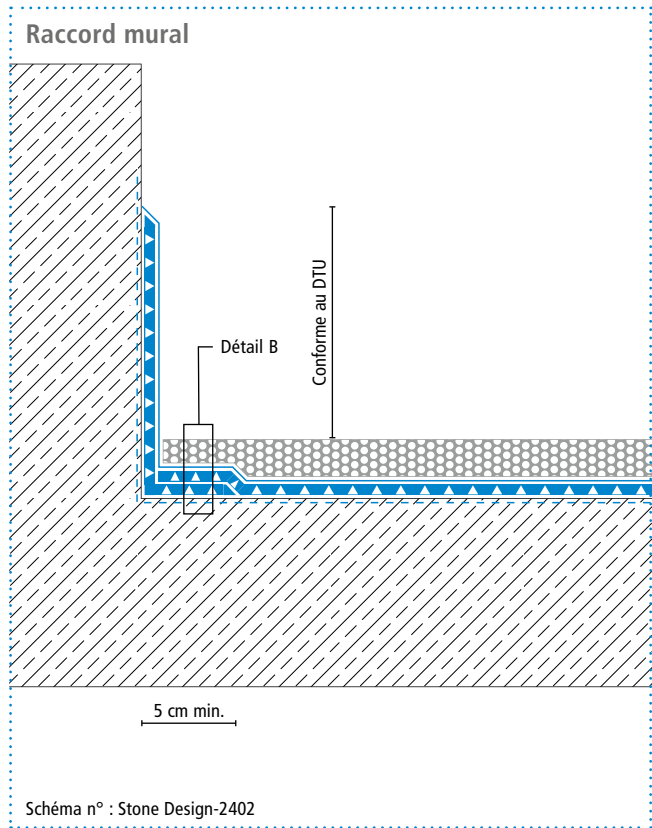
Structure du système – Détail A



Triflex Stone Design



Schémas du système



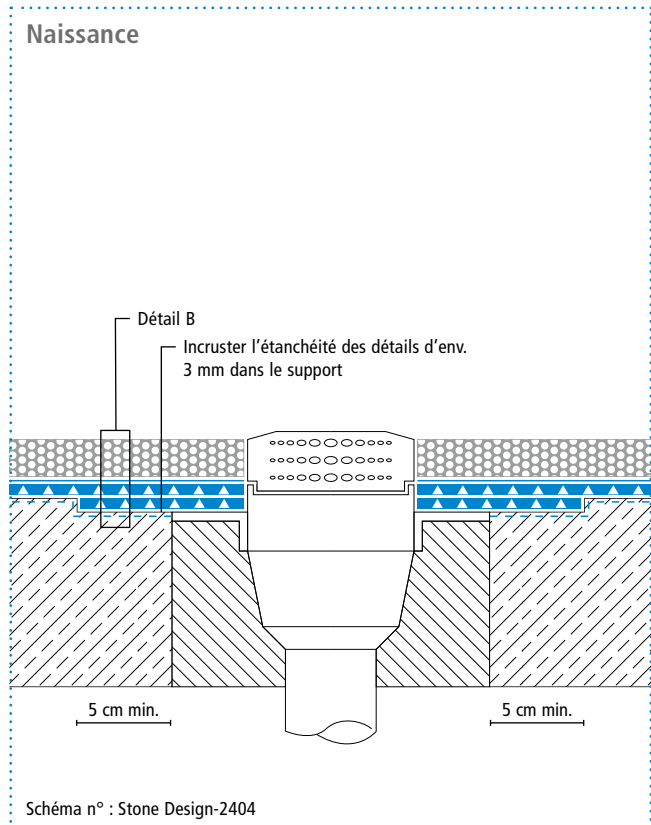
Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

Triflex Stone Design

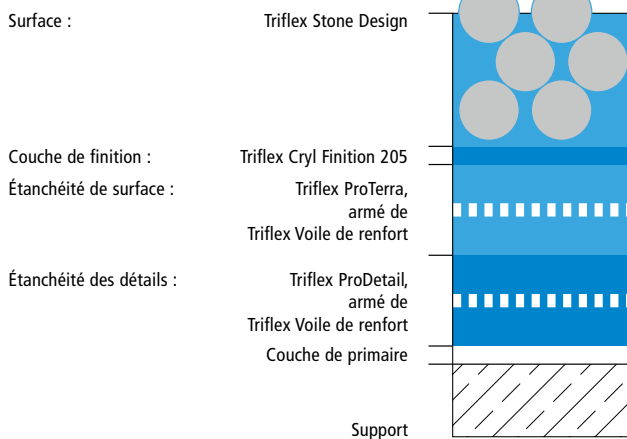


Schémas du système

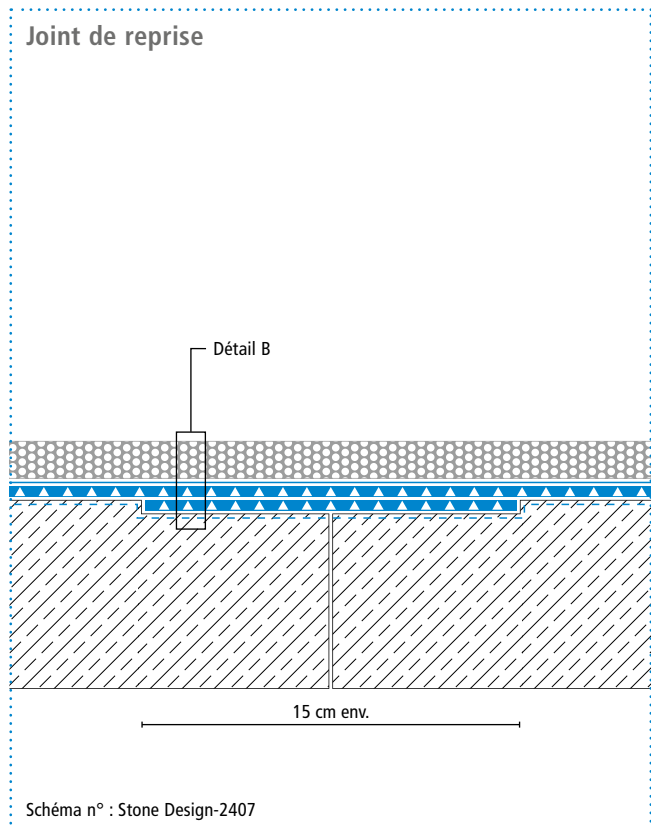
Naissance



Structure du système – Détail B



Joint de reprise

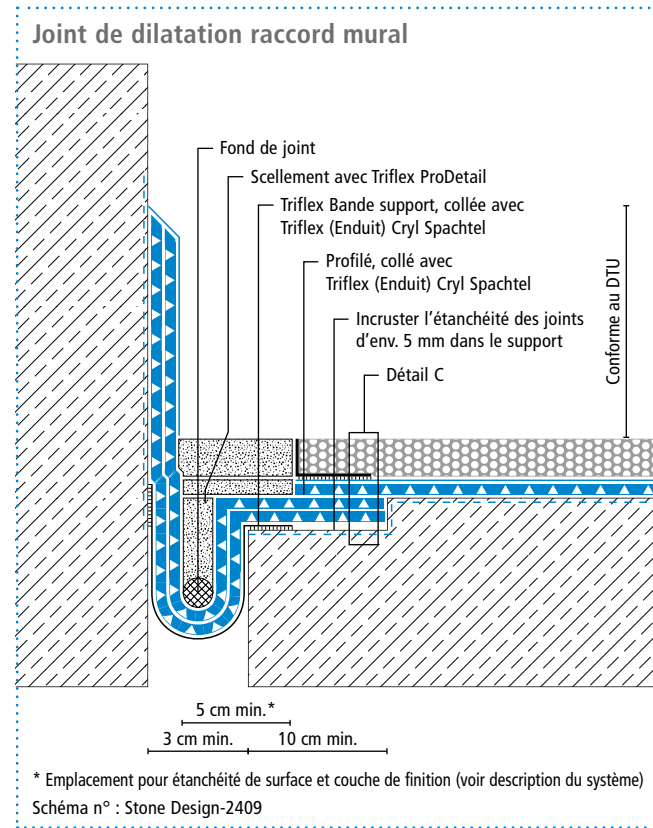
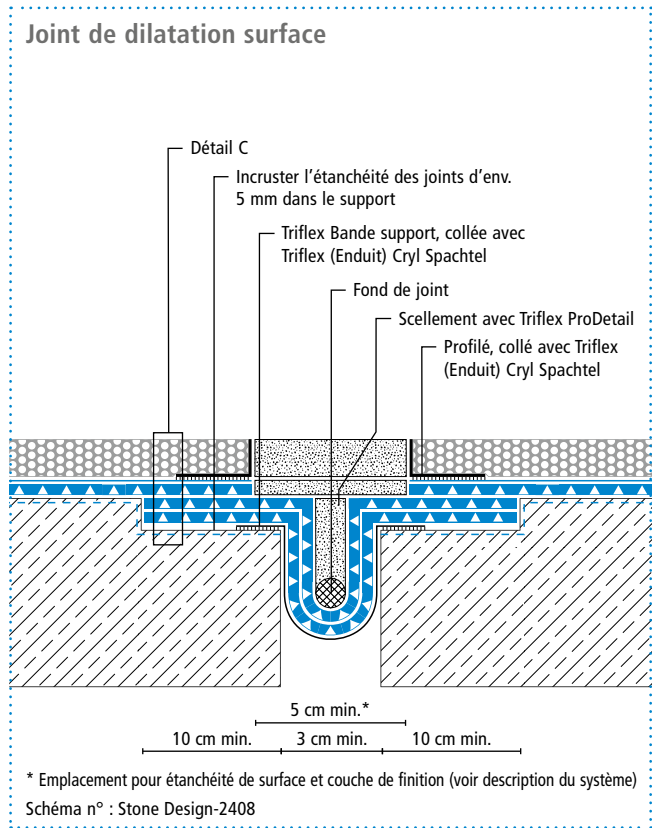


Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.



Triflex Stone Design

Schémas du système

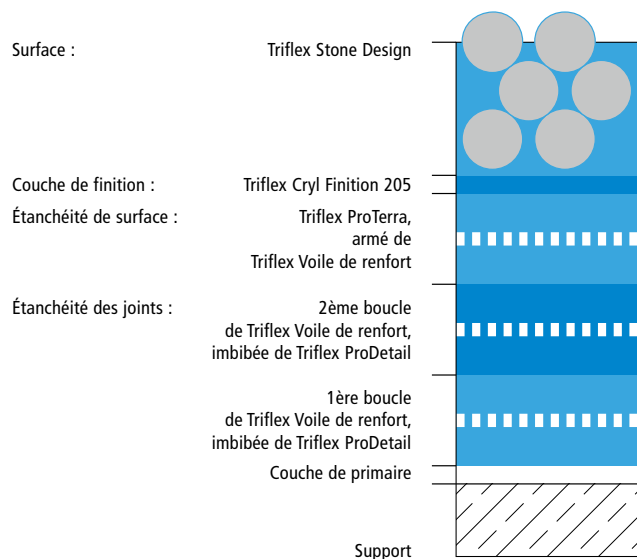


Triflex Stone Design



Schémas du système

Structure du système – Détail C





Systeme d'etanchéité finition marbre

Triflex Stone Design

Teintes

Triflex Ceryl Finition 205



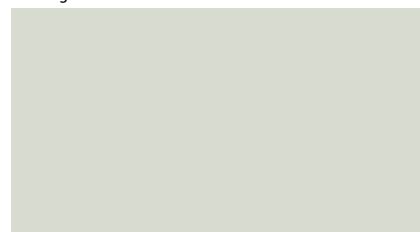
1001 Ambre 02



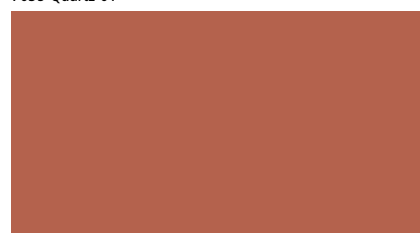
1001 Ambre 02



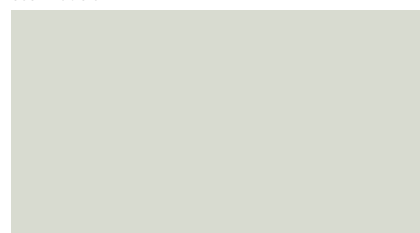
8023 Agate 04



7035 Quartz 01



8081 Rubis 01



7035 Quartz 01

Triflex Stone Design



Teintes

Triflex Stone Design



S100 Giallo Siena A



S101 Giallo Siena B



S200 Breccia Pernice A



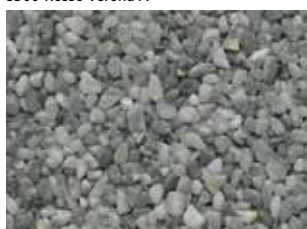
S201 Breccia Pernice B



S300 Rosso Verona A



S301 Rosso Verona B



S700 Bardiglio A



S701 Bardiglio B



S800 Marrone A



S801 Marrone B



S901 Bianco Carrara B

Remarque :

Toutes les surfaces sont illustrées à l'échelle 1 : 2.
Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
11, Avenue Ampère
91320 Wissous
Fon +33 9 67 30 66 80
info@triflex.fr
www.triflex.fr

