

Primaire

# Triflex Pox R 103



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Pox R 103 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton, les chapes ou le bois, avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA. Un sablage au sable de quartz pour une adhérence entre les couches n'est pas nécessaire. Il est également possible de réaliser un mortier ou un enduit de ragréage destiné à l'égalisation grâce à l'adjonction de matières de remplissage.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de résine époxy (EP).  
Triflex Pox R 103 se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Sans charge
- Odeur neutre
- Non pigmenté
- Faible viscosité

### Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

5,03 kg Triflex Pox R 103 Résine de base  
2,77 kg Triflex Pox R 103 Durcisseur  
7,80 kg

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Pox R 103 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +35 °C.

Sur les supports poreux absorbants, la mise en œuvre doit, dans la mesure du possible, se faire à des températures de support descendantes afin d'éviter la pénétration de bulles d'air dans la structure superficielle. Sur les supports difficiles, nous recommandons l'utilisation de Triflex Cryl Pinhole Paste.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Ce revêtement ne peut être appliqué sur de l'asphalte.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Déverser au préalable la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la résine de base. À l'aide d'un mixeur, mélanger soigneusement à vitesse lente les deux composants. Temps de mélange mini. : 2 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau. S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant, peser ce dernier et l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 55 en poids de résine de base / durcisseur

### Consommation du produit

Mini. 0,30 à 0,50 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

Primaire

# Triflex Pox R 103



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 8 h à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 24 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.