

Primaire

Triflex Pox Primaire 116+



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Pox Primaire 116+ est utilisé couche de primaire, enduit d'apprêt et pour égaliser les profondeurs d'aspérité, essentiellement dans le système Triflex CPS-F.

Propriétés

Primaire bicomposant à base de résine époxy (EP).

Triflex Pox Primaire 116+ se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Non pigmenté
- Sans charge
- Faible viscosité

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

20,40 kg Triflex Pox Primaire 116+ Résine de base

9,60 kg Triflex Pox Primaire 116+ Durcisseur

30,00 kg

Teintes

Transparent

Stockage

Stable au stockage pendant 12 mois, non ouvert, dans un lieu sec et dont la plage de température est comprise entre +10°C et +20°C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil ainsi qu'aux différences de température, même sur le chantier. Refermer bien hermétiquement un récipient entamé et finir de l'utiliser au plus vite.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Pox Primaire 116+ peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. +10°C et max. +30°C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 75%.

Sur les supports poreux absorbants, la mise en œuvre doit, dans la mesure du possible, se faire à des températures de support descendantes afin d'éviter la pénétration de bulles d'air dans la structure superficielle. Sur les supports difficiles, nous recommandons l'utilisation de Triflex Cryl Pinhole Paste.



Préparation du support

Le support doit être préparé par ponçage, fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 6% en poids. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Résistance min. à l'arrachement :

Béton : en moyenne, 1,5 N/mm² min., valeur individuelle \geq 1,0 N/mm².

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter le durcisseur correspondant en remuant doucement à l'aide d'un mixeur et mettre en œuvre aussitôt. Temps de mélange min. 3 mn. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et brasser de nouveau pendant au moins 2 mn. Éviter de faire entrer de l'air dans le mélange.

S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant ou du sable de quartz, peser le produit avant de l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne. Veiller à l'imprégnation uniforme des matières de remplissage.

Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.

100 : 47 en poids de résine de base : durcisseur

Primaire

Triflex Pox Primaire 116+



Informations produit

Consommation du produit

Env. 0,30 à 0,40 kg/m² en fonction de la profondeur d'aspérité du support.

Délai d'utilisation

Env. 30 mn à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 8 h à +20 °C
Praticable après : env. 24 h à +20 °C
Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C
Prochaine étape de traitement possible jusqu'à : env. 24 h à +20 °C *

Résiste aux sollicitations mécaniques après : env. 2 à 3 jours à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après : env. 7 jours à +20 °C

* La surface enduite de primaire doit être recouverte au bout de 12 à 24 h. Pendant cette période, une préparation supplémentaire par ponçage n'est pas nécessaire. Après 24 h, la surface doit être soigneusement poncée avant l'application de couches supplémentaires.

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.