



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Than Finition 511 est utilisé comme couche de finition non pigmentée avec les systèmes Triflex PUR.

Propriétés

Couche de finition non pigmentée bicomposant à base de résine de polyuréthane (PUR) de haute qualité. Triflex Than Finition 511 se distingue par les qualités suivantes :

- Ténacité
- Brillance
- Résistance aux produits chimiques
- Résistance aux UV
- Résistance à l'abrasion
- Nettoyage aisé

Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

6,25 kg Triflex Than Finition 511 Résine de base
1,75 kg Triflex Than Finition 511 Durcisseur
8,00 kg

Teintes

Transparent

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Than Finition 511 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de durcisseur correspondante en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.
100 / 28 en poids de résine de base / Durcisseur

Consommation du produit

Env. 0,20 kg/m² sur surface lisse et plane

Délai d'utilisation

Env. 45 min à +20 °C

Temps de séchage

Hors poussière après :	env. 3 h à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 12 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après :	env. 7 jours à +20 °C



Informations produit

Résistance aux produits chimiques

Acétate de butyle	±	Essence normale	++
Acide acétique 5 %	++	Éthanol 50 %	++
Acide borique 5 %	++	Gazole	++
Acide chlorhydrique 10 %	++	Glycérine	++
Acide chromique 5 %	++	Glycol isopropylique	++
Acide formique 5 %	++	Huile pour grandes puissances	++
Acide lactique 5 %	++	Isopropanol	++
Acide nitrique 10 %	++	Peroxyde d'hydrogène	++
Acide phosphorique 10 %	++	Solution de chlorure de potassium 30 %	++
Alcool butylique	++	Soude	++
Aldéhyde formique 3 %	++	Thiosulfate de sodium	++
Ammoniac 5 %	++	Tétrachlorure de carbone	--
Benzène	±	Toluène	±
Benzotriazole	++	Trichloroéthylène	--
Concentré d'acide chlorhydrique	±	Xylène	±
Diglycol de butyle	++		

++	= résistant
±	= résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
--	= non résistant

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.