



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex ProJoint Fix wird zum Verkleben des Dehnungsbandes bei den Triflex ProJoint Profilen im System Triflex ProJoint+ eingesetzt.

Eigenschaften

1-komponentiger Klebstoff auf Polyurethanharz-Basis

- Hohe mechanische Kerb- und Weiterreißfestigkeit
- Geeignet für spannungsausgleichende Klebungen und bei dynamischen Belastungen
- Kein Anpressdruck notwendig
- Schnelle Aushärtung
- Untergrundaushärtend
- Silikonfrei

Lieferform

Schlauchbeutel

0,60 l Triflex ProJoint Fix

Farbtöne

Anthrazit

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungeöffnet ca. 12 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex ProJoint Fix kann bei Untergrund-, und Umgebungstemperaturen von mind. +5 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. Diese sind besonders in den Sommermonaten genaustens zu beachten, da eine höhere Untergrundtemperatur die Materialeigenschaften negativ beeinflussen kann.

Vorbereitung des Untergrundes

Die Haftflächen müssen gesäubert und jegliche Verunreinigungen wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Um die Dehnungsbänder auf die Triflex ProJoint Fugenprofile verkleben zu können, sind diese mit Triflex ProJoint Cleaner zu reinigen.



Verarbeitungshinweise

Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einfluss von Luft vermieden werden. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Bei der Verarbeitung muss das Dehnungsband vor dem Bilden einer Haut mit dem Triflex ProJoint Fix verklebt werden.

Materialverbrauch

Ca. 0,06 l/m

Trockenzeit

Ca. 15 Min. bei +23 °C

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.