



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex ProFloor RS 2K wird als qualitativ hochwertige und langlebige Beschichtung von stark belasteten Flächen in den Systemen Triflex BTS-P, Triflex BFS und Triflex TSS eingesetzt.

Eigenschaften

2-komponentige, pigmentierte Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Selbstnivellierend
- Schnell härtend
- Witterungsbeständig
- Schnell belastbar
- Wasserdicht
- Verschleißfest
- UV-beständig
- Befahrbar
- Lösemittelfrei

Lieferform

Eimerware

Sommer	Winter	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProFloor RS 2K Basisharz *
0,10 kg	0,30 kg	Triflex Katalysator (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

* Triflex ProFloor RS 2K Basisharz wird je nach Jahreszeit in der Einstellung Sommer oder Winter produziert. Siehe Produktetikett.

Farbtöne

Mittelgrau

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungeöffnet ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex ProFloor RS 2K kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.



Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Das Basisharz 1 Min. gründlich mit einem Doppelrührwerk aufrühren. Anschließend wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit 2 Min.

Falls kein Doppelrührwerk vorhanden ist, empfehlen wir z. B. Collomix MK 120 HF.

Wichtiger Hinweis:

Für optimale Ergebnisse die Gesamtrührzeit von 3 Min. nicht unter- oder überschreiten.

Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:

0 °C bis +5 °C	15,00 kg Basisharz + 0,30 kg Katalysator
+5 °C bis +15 °C	15,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator
+15 °C bis +35 °C	15,00 kg Basisharz + 0,10 kg Katalysator



Produktinformation

Verarbeitungshinweise

Triflex ProFloor RS 2K mit einer 60° bis 80° hochstehenden Zahnkelle auf der Fläche verteilen und verschlichten.

Wichtiger Hinweis:

Triflex ProFloor RS 2K nicht direkt verarbeiten, wenn es durch den Mischvorgang oder die vorherige Lagerung zu warm geworden ist. Optimal ist eine Temperatur des gemischten Produkts von +20 °C.

Materialverbrauch

Mind. 4,00 kg/m² auf glatter ebener Fläche

Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Regenfest nach:	ca. 30 Min. bei +20 °C
Begehbar/überarbeitbar nach:	ca. 1 Std. bei +20 °C
Belastbar nach:	ca. 2 Std. bei +20 °C

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.