



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Stone Design Galaxy wird zur Veredelung der Oberflächenvariante Triflex Stone Design angewendet.

Eigenschaften

Nachleuchtende Aggregate auf Basis von Polymethylmethacrylat mit mineralischem Füllstoff. Die Aggregate zeigen ihren nachleuchtenden Effekt, indem sie durch UV-Lichtanteile von natürlichen bzw. künstlichen Lichtquellen aufgeladen werden. Der nachleuchtende Effekt erzeugt in der Nacht einen Sternenhimmel und/oder erhöht die Sicherheit z. B. auf Treppenstufen, wenn diese nachts bis zu 10 Stunden nachleuchten.

Lieferform

Kunststoffdose

1,00 kg Triflex Stone Design Galaxy

Farbtöne

Nachleuchtend blau-grün

Sieblinie: 1 bis 5 mm

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei ca. 12 Monate.

Verarbeitungsbedingungen

Siehe Triflex Stone Design R 1K.

Vorbereitung des Untergrundes

Der vorbehandelte und beschichtete Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Mögliche Unebenheiten der Oberfläche müssen geglättet werden. Es ist sicherzustellen, dass die Oberfläche eine Mindestneigung von 2 % aufweist und stehendes Wasser vermieden wird. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung des Gesamtbelages aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu überprüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtfilm bilden. Siehe Taupunkttemperaturtabelle.



Mischanleitung

Triflex Stone Design R 1K anteilig zu dem trockenen Triflex Stone Design S Edelzuschlag hinzugeben und mit einem Rührwerk vermengen. Triflex Stone Design Galaxy langsam hinzugeben und so lange weiter rühren, bis alle Steine homogen mit dem Harz benetzt sind. Rührzeit mind. 3 Min. Jeder Mischvorgang sollte die gleiche Zeit betragen, da ansonsten Unterschiede im Endergebnis auftreten können.

Geeignetes Doppelrührwerk: z. B. Collomix Xo 55 R oder ein Zwangsmischer.

Mischungsverhältnis

1,75 kg Triflex Stone Design R 1K (Harz) und 25 kg Triflex Stone Design S (Edelzuschlag) und 0,80 kg Triflex Stone Design Galaxy (ca. 3 % Gew.-Anteil) miteinander vermischen.

Materialverbrauch

Ca. 0,50 kg/m² für Mischungen mit Triflex Stone Design S Typ A + C.



Produktinformation

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.