

Planungsunterlagen

Dachflächen Beschichtungssystem

Triflex Metal Coat





Einsatzbereiche



Im Bereich der Industriedächer hat sich das Metалldach bewährt. Es dient nicht nur als kostengünstiger Schutz vor Witterungseinflüssen, sondern wird auch in Verbindung mit einer Dämmung bevorzugt zur Umsetzung des neuen Gebäudeenergiegesetzes verwendet.

Metalle werden auch für Fassadenverkleidungen, Behälter und Tanks, Rohrleitungen und Prozessapparaturen sowie viele andere Baukonstruktionen eingesetzt. Metalle, die Witterungseinflüssen ausgesetzt sind und dabei mechanisch beansprucht werden, korrodieren schneller. Es kommt zu Flugrost, Rostkrusten und schließlich zu Abplatzungen. Die Funktionstüchtigkeit des Metалldaches ist gefährdet.

Triflex hat die Erfahrung aus über 45 Jahren Bauwerksanierung mit langlebigen Abdichtungs- und Beschichtungssystemen. **Triflex Metal Coat** ist eine speziell für Metалldächer entwickelte Funktionsbeschichtung, die vor Korrosion schützt und die Lebensdauer von Metалldächern und -konstruktionen verlängert.

Korrosionsschutz für Metall

Die 1-komponentige, wässrige Funktionsbeschichtung dient als schützende Dachhaut. Kratzer und Dellen werden mit der auf Basis von Hochpolymeren elastischen Beschichtung ummantelt, so dass keine Risse und Abplatzungen entstehen können. Dank der guten Kantenabdeckungen sind selbst empfindliche Stellen geschützt. Zusätzliche Antikorrosionspigmente gewährleisten einen zuverlässigen Schutz gegen Rost.

In Kombination mit der vliesarmierten Flüssigabdichtung Triflex ProDetail für alle Metallüberlappungen und Details erhält man einen zuverlässigen Langzeitschutz, der sich zudem auch farblich gestalten lässt.



Die Vorteile im Überblick

Dauerhaft

Triflex Metal Coat ist ein Beschichtungssystem mit Abdichtungsfunktion für Anschlüsse, Stöße und Details, das speziell für Metалldächer entwickelt wurde. Die verwendeten Komponenten und Produkte sind hochwertig und auf Dauerhaftigkeit getestet.

Dicht bis ins Detail

Das ausgehärtete Harz bildet eine naht- und fugenlose Oberfläche. Komplizierte Details, Stöße und Fugen werden vliesarmiert abgedichtet.

Sanierungsfreundlich

Das System hat ein Flächengewicht von unter 1 kg/m² und beeinflusst damit kaum die Statik. Das spart Abrisskosten und Zeit.

Farben

Die Beschichtung lässt sich farblich gestalten. Alte verwitterte Dächer werden optisch aufgewertet und sehen wieder wie neu aus.

Zertifizierte Sicherheit

Das eingesetzte Abdichtungsharz Triflex ProDetail für Anschlüsse und Details erfüllt die höchsten Ansprüche der Leitlinie ETAG 005 und weist eine erwartete Lebensdauer von 25 Jahren auf.

Schnelle Ausführung bis ins Detail

Die im System Triflex Metal Coat verwendeten Harze härten in wenigen Stunden aus. Komplette Beschichtungsarbeiten sind innerhalb eines Tages abschnittsweise durchführbar. Triflex Metal Coat wird bei Details, Stößen und im Fugenbereich mit Triflex ProDetail inkl. einer Armierung aus Triflex Spezialvlies verstärkt und ist damit vollflächig fugenüberspannend und homogen dicht.

Triflex Metal Coat



Und so wird es gemacht ...



1. Stark korrodierte Metalluntergründe und nicht tragfähige Altbeschichtungen sind zu entfernen.



2. Fett- und överschmutzte Flächen im Anschlussbereich mit Triflex Reiniger entfetten.



3. Rostige Flächen mit Triflex Metal Primer grundieren.



4. Zur Erhöhung der Dehnstrecke werden Überlappungen der Metallelemente mit Triflex Steinlebeband überklebt.



5. Alle Details und Fugen werden mit Triflex ProDetail vliesarmiert abgedichtet.



6. Triflex Metal Coat wird im Roll- oder Airless-Spray-Verfahren in zwei Schichten vollflächig aufgetragen.



7. Als Ergebnis erhält man eine elastische Funktionsbeschichtung gegen Rost und Abplatzungen.



Abgestimmte Systemkomponenten

Alle in diesem System genannten Triflex-Produkte sind labor- und anwendungstechnisch sowie durch jahrelange Erfahrungen aufeinander abgestimmt. Dieser Qualitätsstandard gewährleistet optimale Ergebnisse während der Applikation als auch während der Nutzung.

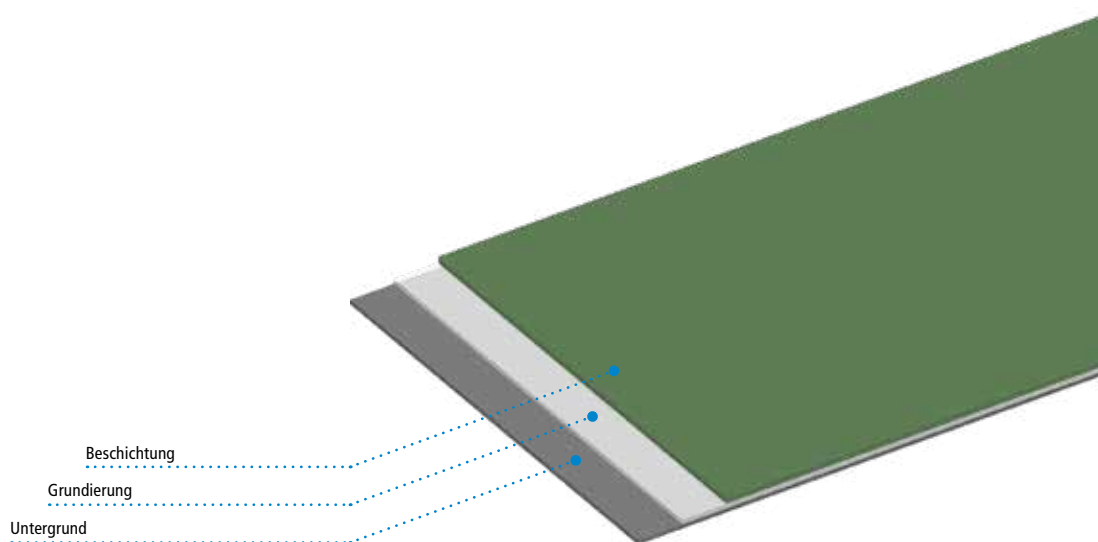


Systembeschreibung

Eigenschaften

- Wasserdichte Flächenbeschichtung und Detailabdichtung auf Basis abgestimmter Komponenten
- Nahtloser Aufbau
- Systemintegrierte Detaillösung
- Vollflächig haftend und hinterlaufsicher
- Flexibel
- Dynamisch rissüberbrückend
- Kalt applizierbar
- Armiert in stark belasteten Bereichen
- Schnell reaktiv
- Regenfest nach ca. 2 Std.
- Chemisch beständig
- Witterungsstabil (UV, IR usw.)
- Ausführbar in verschiedenen Farben
- Detailabdichtung besitzt europäische technische Bewertung mit CE-Kennzeichnung in den jeweils höchsten Nutzungskategorien (W3, M und S, P1 bis P4, S1 bis S4, TL4, TH4)
- Sehr gut haftend auf Metalluntergründen
- Normal begehbar

Systemaufbau



Systemkomponenten

Grundierung

Triflex Grundierung zur Absperrung des Untergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung (sofern erforderlich, siehe Tabelle Untergrundvorbehandlung).

Beschichtung

Triflex Metal Coat als Korrosionsschutz und zur Verlängerung der Lebensdauer der Metallkonstruktion.

Untergrund

Die Eignung des Untergrundes muss immer objektbezogen geprüft werden. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Zementschleier, Staub, Öl sowie Fett und anderen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.

Feuchtigkeit: Bei Ausführung der Beschichtungsarbeiten darf die Untergrundfeuchtigkeit max. 6 Gew.-% betragen. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist.

Taupunkt: Bei Ausführung der Arbeiten muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden.

Dachflächen Beschichtungssystem

Triflex Metal Coat



Systembeschreibung

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung für die Fläche: Triflex Metal Coat

Untergrund	Vorbehandlung	Grundierung
Aluminium	Fläche mit Hochdruckwasserstrahl reinigen	Keine Grundierung ⁽¹⁾
Edelstahl	Fläche mit Hochdruckwasserstrahl reinigen	Keine Grundierung ⁽¹⁾
Kupfer	Fläche mit Hochdruckwasserstrahl reinigen	Keine Grundierung ⁽¹⁾
Stahl, verzinkt	Fläche mit Hochdruckwasserstrahl reinigen	Keine Grundierung ⁽¹⁾
Zink	Fläche mit Hochdruckwasserstrahl reinigen	Keine Grundierung ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Metalluntergründe mit Flugrost müssen mit Triflex Metal Primer grundiert werden. Loser Rost und Rostkrusten sind vorher zu entfernen.

Wichtiger Hinweis:

Die Haftung zum Untergrund ist immer objektbezogen zu prüfen!

Untergrundvorbehandlung für Details/Anschlüsse: Triflex ProDetail

Untergrund	Vorbehandlung	Grundierung
Aluminium	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
Edelstahl	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
GFK / Lichtkuppelaufsatzkranz	Abreiben mit Triflex Reiniger, Oberfläche anrauen	Keine Grundierung
Glas	Abreiben mit Triflex Reiniger, Haftzugversuch	Triflex Glas Primer
Kupfer	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
PVC-Formteile, hart	Abreiben mit Triflex Reiniger, Oberfläche anrauen	Keine Grundierung
Stahl, verzinkt	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
Zink	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer ⁽²⁾

⁽²⁾ Alternativ zum Grundieren: Abreiben mit Triflex Reiniger und Oberfläche anrauen.
Auf Anfrage erhalten Sie Informationen zu weiteren Untergründen (technik@triflex.de).

Wichtiger Hinweis:

Die Haftung zum Untergrund ist immer objektbezogen zu prüfen!

Grundierung

Triflex Glas Primer

Gleichmäßig mit einem Putztuch GP aufwischen.
Verbrauch ca. 50 ml/m².
Überarbeitbar nach ca. 15 Min. bis max. 3 Std.

Triflex Metal Primer

Mit einer kurzflorigen Rolle (z.B. MP Walze) dünn auftragen oder alternativ mit Spraydose dünn aufsprühen.
Verbrauch ca. 80 ml/m².
Überarbeitbar nach ca. 30 bis max. 60 Min.

Detailabdichtung

Alle Stöße, An- und Abschlüsse und sonstige Detaillösungen müssen vor dem Aufbringen der Flächenbeschichtung mit Triflex ProDetail ausgeführt werden. Die Ausführung erfolgt frisch in frisch.

1. Triflex ProDetail

Mit einer Heizkörperrolle gleichmäßig vorlegen.
Verbrauch mind. 2,00 kg/m².

2. Triflex Spezialvlies / Triflex Spezialvlies PF

Zuschnitte blasenfrei einlegen.
Überlappung der Vliesstreifen mind. 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Zur vollständigen Sättigung des Triflex Spezialvlieses auftragen.
Verbrauch mind. 1,00 kg/m².
Gesamtverbrauch Triflex ProDetail mind. 3,00 kg/m².
Überarbeitbar nach ca. 45 Min.
Abmessungen siehe Systemzeichnungen Triflex Metal Coat.

Wichtiger Hinweis:

Im Bereich von Überlappungen und Stößen von Metallelementen wird ein Triflex Steinklebeband vor der Abdichtung aufgeklebt.

Detailabdichtung für schwer zugänglicher Bereiche:

Triflex ProFibre

Mit einem Pinsel auftragen.
Verbrauch ca. 3,00 kg/m².
Regenfest nach ca. 30 Min.
Überarbeitbar nach ca. 45 Min.



Systembeschreibung

Fugenabdichtung

Alle Fugenabdichtungen müssen vor dem Aufbringen der Flächenbeschichtung mit Triflex ProDetail ausgeführt werden.

Arbeitsfuge:

1. Triflex Steinklebeband

Fuge mit Triflex Steinklebeband überkleben.

Die Ausführung der Punkte 2. bis. 4. erfolgt frisch in frisch.

2. Triflex ProDetail

Mit einer Heizkörperrolle beidseitig mind. 10 cm breit vorlegen.

Verbrauch mind. 2,00 kg/m².

3. Triflex Spezialvlies / Triflex Spezialvlies PF

Streifen blasenfrei einlegen.

Überlappung der Vliesenden mind. 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Zur vollständigen Sättigung des Triflex Spezialvlieses auftragen.

Verbrauch mind. 1,00 kg/m².

Gesamtverbrauch Triflex ProDetail mind. 3,00 kg/m².

Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

Abmessungen siehe Systemzeichnungen Triflex Metal Coat.

Bewegungsfuge:

1. PE-Rundschnur

Zum Verschließen der Fuge auflegen.

Die Ausführung der Punkte 2. bis. 4. erfolgt frisch in frisch.

2. Triflex ProDetail

Mit einer Heizkörperrolle beidseitig mind. 10 cm breit vorlegen.

Verbrauch mind. 2,00 kg/m².

3. Triflex Spezialvlies / Triflex Spezialvlies PF

Streifen über die Fuge blasenfrei einlegen.

Überlappung der Vliesenden mind. 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Zur vollständigen Sättigung des Triflex Spezialvlieses auftragen.

Verbrauch mind. 1,00 kg/m².

Gesamtverbrauch Triflex ProDetail mind. 3,00 kg/m².

Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

Abmessungen siehe Systemzeichnungen Triflex Metal Coat.

Flächenbeschichtung

Der Auftrag erfolgt in zwei Schichten.

Rollen-/Pinzel-Applikation:

1. Triflex Metal Coat

Erste Schicht mit einer Triflex Universalrolle oder Pinzel gleichmäßig auftragen.

Verbrauch ca. 200 bis 300 g/m².

Überarbeitbar nach ca. 2 Std.

2. Triflex Metal Coat

Zweite Schicht mit einer Triflex Universalrolle oder Pinzel gleichmäßig auftragen.

Verbrauch ca. 200 bis 300 g/m².

Gesamtverbrauch Triflex Metal Coat ca. 400 bis 600 g/m².

Überarbeitbar nach ca. 2 Std.

Spray-Applikation:

1. Triflex Metal Coat

Erste Schicht airless gleichmäßig auftragen.

Verbrauch ca. 300 bis 400 g/m².

Überarbeitbar nach ca. 2 Std.

2. Triflex Metal Coat

Zweite Schicht airless gleichmäßig auftragen.

Verbrauch ca. 300 bis 400 g/m².

Gesamtverbrauch Triflex Metal Coat ca. 600 bis 800 g/m².

Überarbeitbar nach ca. 2 Std.

Abmessungen siehe Systemzeichnungen Triflex Metal Coat.



Systembeschreibung

Maßnahmen bei Arbeitsunterbrechungen

Bei Arbeitsunterbrechungen im Anschlussbereich (Details und Fugen mit Triflex ProDetail) über 12 Std. sowie einer Verschmutzung durch Regen usw. muss der Übergang mit Triflex Reiniger aktiviert werden. Abluftzeit mind. 20 Min. Die Beschichtung (Triflex Metal Coat) muss innerhalb von 24 Std. aufgetragen werden. Erfolgt der Auftrag später, muss die zu beschichtende Fläche mit Wasser gereinigt werden.

Systemkomponenten

Angaben über Einsatzbereiche, Verarbeitungsbedingungen und Mischanleitungen siehe Produktinformationen (bei Bedarf bitte anfordern):

Triflex Glas Primer
Triflex Glas Reiniger
Triflex Metal Coat
Triflex Metal Primer
Triflex ProDetail
Triflex Reiniger
Triflex Spezialvlies
Triflex Spezialvlies PF

Qualitätsstandard

Alle Triflex-Produkte werden entsprechend den in der ISO 9001 festgelegten Standards hergestellt. Zur Sicherstellung der Ausführungsqualität werden Triflex-Produkte nur von geschulten Fachbetrieben verarbeitet.

Sicherheitsratschläge / Unfallschutz

Sicherheitsdatenblätter vor Verwendung der Produkte beachten.

Verbrauchsangaben / Wartezeiten

Die Verbrauchsangaben beziehen sich ausschließlich auf glatte, ebene Oberflächen. Unebenheit, Rauigkeit und Porosität müssen gesondert berücksichtigt werden. Angaben für Abluft- und Wartezeiten beziehen sich auf eine Untergrund- und Umgebungstemperatur von +20 °C.



Systembeschreibung

Grundlegende Hinweise

Grundlage für den Einsatz von Triflex-Produkten sind die Systembeschreibungen, Systemzeichnungen und Produktinformationen, die bei der Planung und Ausführung der Baumaßnahme unbedingt zu beachten sind. Abweichungen von den zum Zeitpunkt der Ausführung gültigen technischen Unterlagen der Triflex GmbH & Co. KG können zu Gewährleistungsausschlüssen führen. Evtl. objektbezogene Abweichungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung durch Triflex.

Alle Angaben basieren auf allgemeinen Vorschriften, Richtlinien und anderen Fachregeln. Länderspezifisch sind die dort gültigen allgemeinen Vorschriften zu berücksichtigen.

Da die Randbedingungen von Objekt zu Objekt unterschiedlich sein können, ist eine Prüfung auf Eignung, z. B. des Untergrundes usw., durch den Verarbeiter erforderlich.

Den Triflex-Produkten dürfen keine produktfremden Stoffe zugemischt werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Optimierung der Triflex-Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Ausschreibungstexte

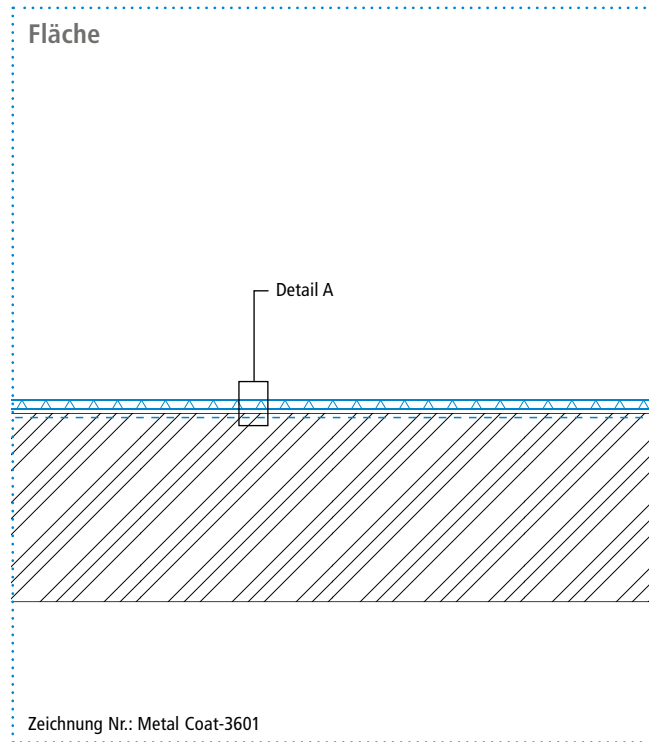
Aktuelle Standard-Leistungsverzeichnisse können auf der Triflex-Website www.triflex.com im Download-Bereich in verschiedenen Dateiformaten heruntergeladen werden. Alternativ besuchen Sie bitte die Internetadresse www.ausschreiben.de oder www.heinze.de.

CAD-Zeichnungen

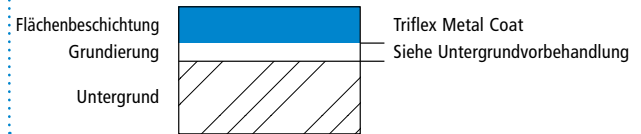
Alle Systemzeichnungen im CAD-Format können kostenlos von der Triflex-Website www.triflex.com im Download-Bereich heruntergeladen werden. Weitere maßstabsgetreue CAD-Zeichnungen erhalten Sie auf Anfrage unter technik@triflex.de.



Systemzeichnungen



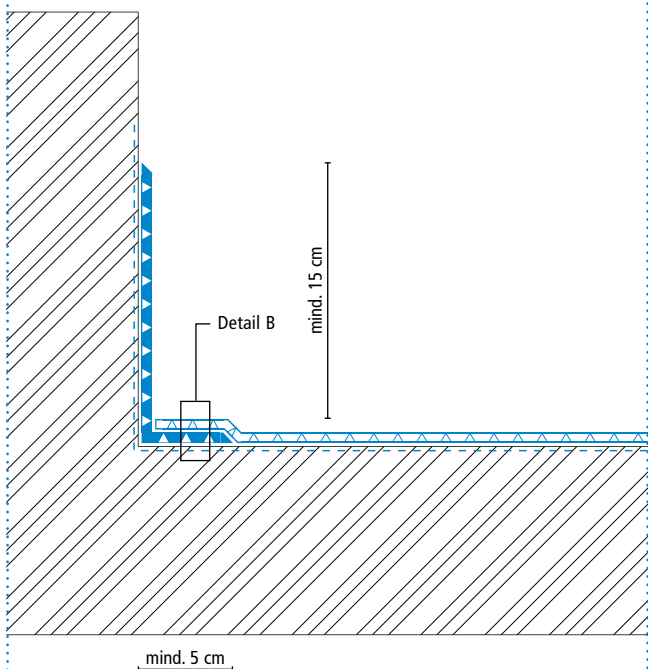
Systemaufbau – Detail A





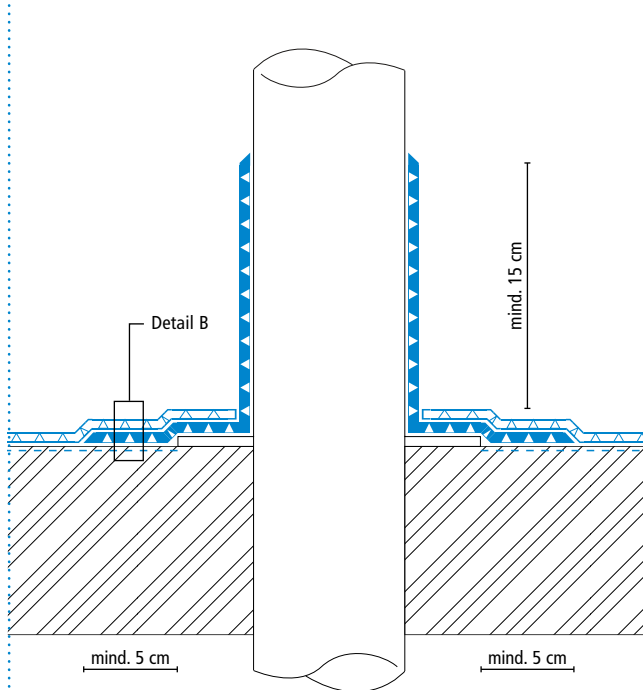
Systemzeichnungen

Wandanschluss



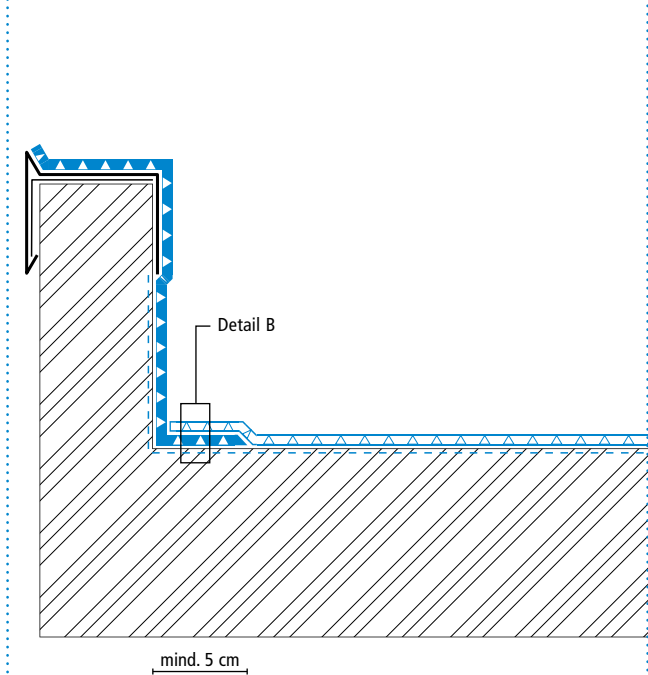
Zeichnung Nr.: Metal Coat-3602

Durchdringung



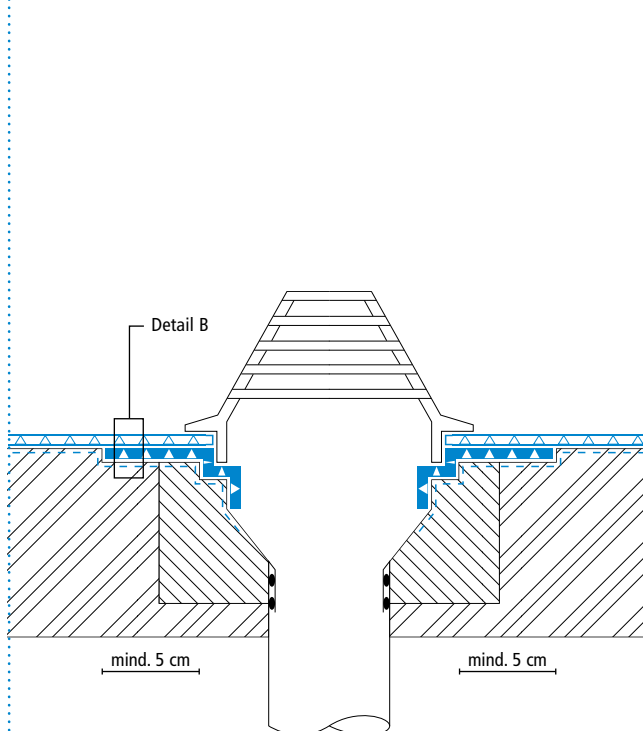
Zeichnung Nr.: Metal Coat-3603

Randabschluss Attika



Zeichnung Nr.: Metal Coat-3605

Gully



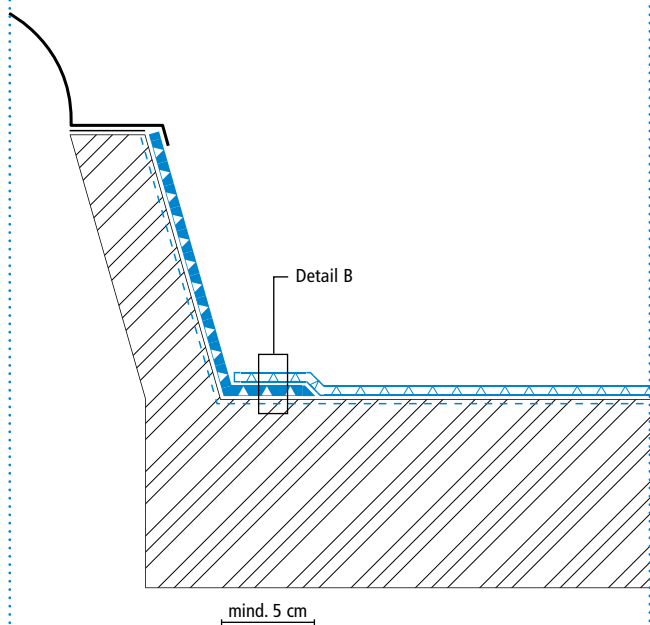
Zeichnung Nr.: Metal Coat-3606

Höhenversätze bei Vliesüberlappungen sind überzeichnet dargestellt.



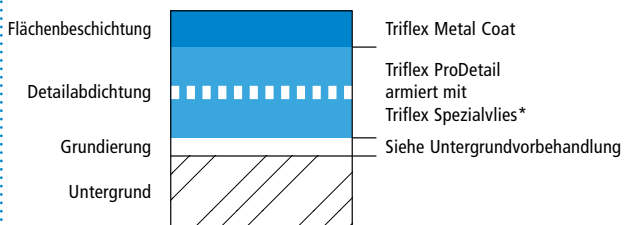
Systemzeichnungen

Lichtkuppel

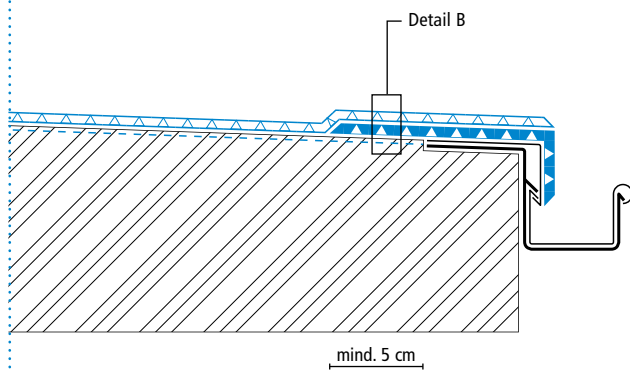


Zeichnung Nr.: Metal Coat-3604

Systemaufbau – Detail B

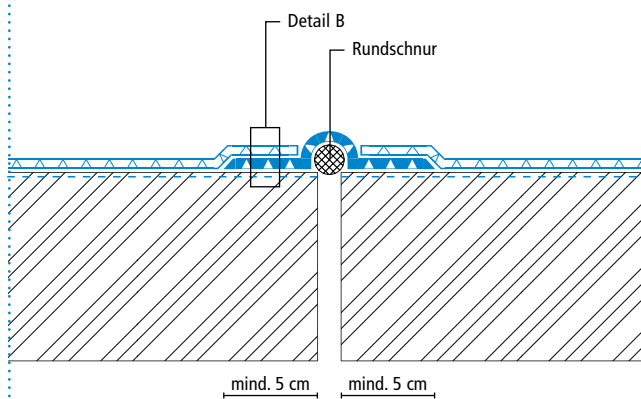


Randabschluss mit vorgehängter Rinne



Zeichnung Nr.: Metal Coat-3607

Bewegungsfuge



Zeichnung Nr.: Metal Coat-3608

Höhenversätze bei Vliesüberlappungen sind überzeichnet dargestellt.

* Triflex Spezialvlies oder Triflex Spezialvlies PF



Farbtöne

Triflex Metal Coat



3056 Englisch Rot



7032 Kieselgrau



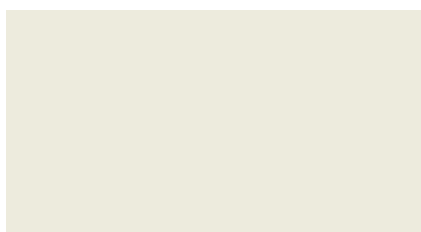
7040 Fenstergrau



6011 Resedagrün



7056 Graugrün



9002 Grauweiß



9010 Weiß

Hinweis:

Geringfügige Farbabweichungen dieser Farbton-Übersicht gegenüber den Originalfarbtönen sind drucktechnisch- und materialbedingt.

Dachflächen Beschichtungssystem

Triflex Metal Coat



Deutschland

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.de
www.triflex.de

Schweiz

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Österreich

Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Fon +43 7667 21505
info@triflex.at
www.triflex.at

