

Planungsunterlagen  
Balkon Beschichtungssystem  
**Triflex BFS**





## Einsatzbereiche



**Triflex BFS** ist ein speziell für Balkone und Laubengänge entwickelter dickschichtiger Verlaufmörtel, der den hohen mechanischen und chemischen Belastungen dauerhaft standhält. Diese Beschichtung hilft, die Bausubstanz dauerhaft zu erhalten. Triflex BFS kommt auf auskragenden Platten und über nicht bewohnten Räumen zum Einsatz.

### Balkonsanierung an einem Tag

Die für Triflex BFS verwendeten Harze härten in weniger als einer Stunde aus. Eine komplette Balkonbeschichtung mit allen Arbeitsschritten von der Grundierung über die Beschichtung bis hin zur Versiegelung ist innerhalb eines Tages durchführbar. Da fühlt sich kein Mieter gestört, und selbst Laubengänge können mit geringen Sperrzeiten genutzt werden.



### Sichere Fluchtwege durch Brandschutz

Die Variante Triflex BFS S1 ist eine flammhemmend eingestellte Weiterentwicklung des bewährten Beschichtungssystems Triflex BFS. Das mechanisch und chemisch hoch belastbare System ist durch spezielle Additive schwer entflammbar und damit optimal für Laubengänge und Fluchtwege geeignet. Das einzigartige System Triflex BFS S1 ist ausschließlich für den Einsatz auf mineralischen Untergründen vorgesehen.

## Die Vorteile im Überblick

### Langlebig

Triflex BFS ist ein Dickschichtsystem mit einer Schichtdicke von ca. 3 bis 4 Millimetern je nach Variante. Die Beschichtung hält auch starker mechanischer Punktbelastung durch Tisch und Stühle auf Balkonen oder Publikumsverkehr auf Laubengängen dauerhaft stand.

### Schützt Bausubstanz

Das Dickschichtsystem ist flexibel, statisch rissüberbrückend und wasserdicht. Es schützt den Untergrund vor Kohlendioxid und Chloriden. Das Material ist sowohl chemisch als auch witterungs- und UV-beständig.

### Brandschutz

Die Variante Triflex BFS S1 ist ein flammhemmendes Beschichtungssystem. Das Brandverhalten ist in Klasse B1 (schwer entflammbar) nach DIN 4102 sowie in Klasse B<sub>fl</sub>-s1 nach DIN EN 13501-1 eingestuft. Ein Prüfzeugnis (abP) belegt die besondere Qualität des Systems.

### Ebene Flächen

Der selbstnivellierende Verlaufmörtel gleicht leichte Unebenheiten im Untergrund aus und schafft so optisch ansprechende Oberflächen.

### Sanierungsfreundlich

Das System kann auf fast allen Untergründen aufgebracht werden, ist diffusionsoffen und mit einem Flächengewicht von unter 10 kg/m<sup>2</sup> geeignet, auch auf Altbeschichtungen aufgebracht zu werden, ohne die Statik negativ zu beeinflussen. Das spart Abrisskosten und Zeit.

### Kurze Sperrzeiten

Triflex BFS benötigt erheblich kürzere Aushärtungszeiten als Systeme aus EP- oder PUR-Harzen. Bereits 2 Stunden nach dem letzten Arbeitsgang sind Balkone und Laubengänge wieder voll nutzbar. Die Bewegungsfreiheit der Anwohner wird kaum eingeschränkt. Eine abschnittsweise Verarbeitung ist möglich.

### Verarbeitung auch bei niedrigen Temperaturen

Das Beschichtungssystem kann bei Untergrundtemperaturen bis zu 0 °C appliziert werden. Balkonsanierungen sind somit auch in der kälteren Jahreszeit durchführbar.

### Dicht bis ins Detail

Die ausgehärtete Beschichtung bildet eine naht- und fugenlose Oberfläche. Eine Vliesarmierung für Aufkantung und Anschlüsse erhöht die Sicherheit. Selbst komplizierte Details werden so problemlos abgedichtet.

### Farben und Oberflächen

Mit Triflex Chips Design, Triflex Colour Design und Triflex Creative Design lassen sich Oberflächen farbig und kreativ gestalten. Rutschhemmende Flächen sind mit Quarzsandeinstreuungen in der Klasse R 12 herstellbar.

### Pflegeleicht

Alle Oberflächen können mit konventionellen Methoden auf einfache Weise sauber gehalten werden.

# Triflex BFS



## Und so wird es gemacht ...



1. Wandanschluss und Fläche grundieren.



2. Anschlüsse mit Triflex ProDetail vorlegen.



3. Triflex Spezialvlies blasenfrei einlegen und ...



4. ... mit Triflex ProDetail satt nachlegen.



5. Die Flächenbeschichtung Triflex ProFloor ...



6. ... mit einer Kelle aufziehen und ...



7. ... egalisieren.



8. Die Versiegelung Triflex Cryl Finish 205 erst an den Details, ...



9. ... dann auf die Fläche aufbringen und ...



10. ... Triflex Micro Chips einblasen.



11. Der Balkon ist innerhalb eines Tages fertig.



## Abgestimmte Systemkomponenten

Alle in diesem System genannten Triflex-Produkte sind labor- und anwendungstechnisch sowie durch jahrelange Erfahrungen aufeinander abgestimmt. Dieser Qualitätsstandard gewährleistet optimale Ergebnisse während der Applikation als auch während der Nutzung.

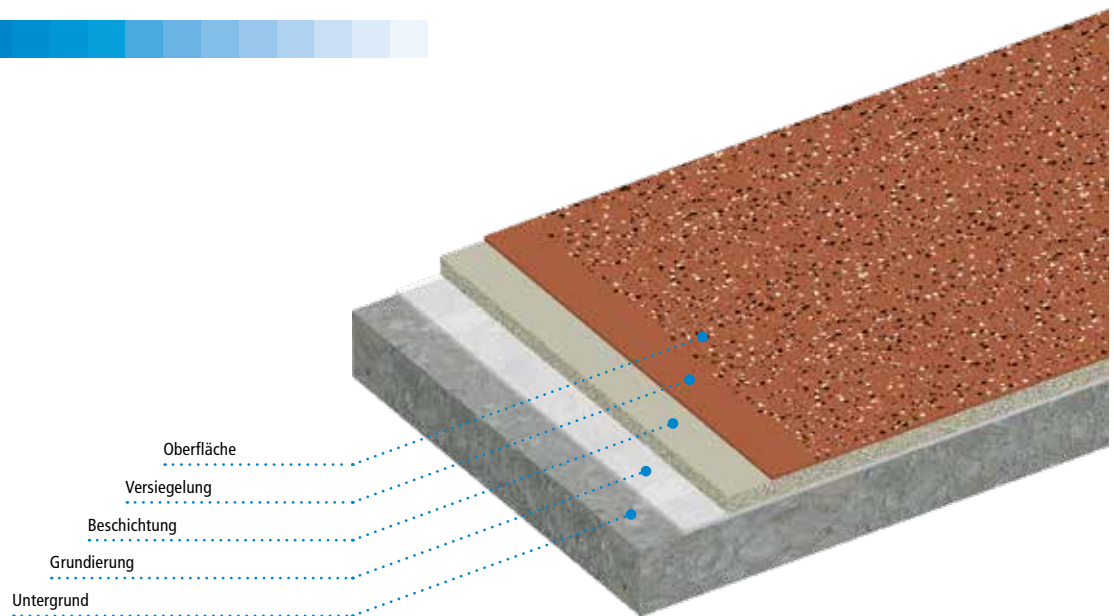


## Systembeschreibung

### Eigenschaften

- Wasserdichtes Dickschichtsystem aus Polymethylmethacrylatharz (PMMA)
- Anschlüsse und Details als vliesarmierte Abdichtung
- Mechanisch hoch belastbar
- Nahtlos
- Vollflächig haftend
- Kalt applizierbar
- Schnell reaktiv
- Selbstnivellierend
- Chemisch beständig
- Witterungsbeständig (UV, IR usw.)
- Statisch rissüberbrückend
- Oberflächengestaltung nach Anforderung
- Ausführbar in verschiedenen Farben und Oberflächen
- Geprüfte Beschichtung nach EN 1504
- Entspricht der DIN 18531-5, Anhang A (OS 8)
- Variante Triflex BFS S1 ist schwer entflammbar (B1 nach DIN 4102 sowie Klasse B<sub>fl</sub>-s1 nach DIN EN 13501-1)

### Systemaufbau



### Systemkomponenten

#### Grundierung

Triflex Grundierung zur Absperrung des Untergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.  
(sofern erforderlich, siehe Tabelle Untergrundvorbehandlung)

#### Beschichtung

Triflex ProFloor<sup>(1)</sup> / Triflex ProFloor S1<sup>(2)</sup>, selbstnivellierende und wasserdichte Dickbeschichtung.

#### Versiegelung

Standardoberfläche mit Triflex Chips Design oder Triflex Colour Design, rutschhemmende Systemversiegelung mit Quarzsandeinstreuung. Weitere Oberflächensysteme zum Gestalten mit Farben und Oberflächen sind möglich.

### Untergrund

Die Eignung des Untergrundes muss immer objektbezogen geprüft werden. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Zementschleier, Staub, Öl sowie Fett und anderen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.

**Feuchtigkeit:** Bei Ausführung der Beschichtungsarbeiten darf die Untergrundfeuchtigkeit max. 6 Gew.-% betragen. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung des Belages aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist.

**Taupunkt:** Bei Ausführung der Arbeiten muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden.

**Härte:** Mineralischer Untergründe sollen Bauvorhaben bezogen die geforderte Normfestigkeit erreicht haben, i.d.R. nach 28 Tagen.

**Haftung:** Auf vorbehandelten Testflächen müssen folgende Oberflächenzugfestigkeiten nachgewiesen werden:

Beton: im Mittel mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, Einzelwert nicht unter 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

Estrich: im Mittel mind. 1,0 N/mm<sup>2</sup>, Einzelwert nicht unter 0,7 N/mm<sup>2</sup>.

<sup>(1)</sup> Triflex ProFloor (3K) oder Triflex ProFloor RS 2K

<sup>(2)</sup> für die Variante Triflex BFS S1 (schwer entflammbar)

## Systembeschreibung

## Untergrundvorbehandlung

Untergrund	Vorbehandlung	Grundierung
Aluminium	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Anstriche	Schleifen, komplett entfernen	Siehe Untergrund
Asphalt	Schleifen	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Schleifen	Triflex Cryl Primer 276
Edelstahl	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Epoxydharz-Beschichtung	Anrauen, Haftzug- und Verträglichkeitsprüfung	Keine Grundierung
Estriche	Schleifen	Triflex Cryl Primer 276
Fliesen	Glasur mechanisch entfernen	Triflex Cryl Primer 276
Glas	Abreiben mit Triflex Glas Reiniger, Haftzugversuch	Triflex Glas Primer
Holz	Anstriche entfernen	Triflex Cryl Primer 276
Kupfer	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Leichtbeton	Von losen Bestandteilen befreien	Triflex Cryl Primer 276
Putz/Mauerwerk	Von losen Bestandteilen befreien	Triflex Cryl Primer 276
Mörtel, kunststoffmodifiziert	Schleifen, Haftzug- und Verträglichkeitsprüfung	Triflex Pox R 100
PU-Beschichtung	Oberfläche anrauen, Haftzug- und Verträglichkeitsprüfung	Keine Grundierung
PVC-Formteile, hart	Abreiben mit Triflex Reiniger, Oberfläche anrauen	Keine Grundierung
Stahl, verzinkt	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Wärmedämm-Verbundsysteme	Von losen Bestandteilen befreien	Triflex Pox R 100
Zink	Lösen Rost und Rostkruste entfernen, abreiben mit Triflex Reiniger	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>

<sup>(3)</sup> Alternativ zum Grundieren: Abreiben mit Triflex Reiniger und Oberfläche anrauen.  
Auf Anfrage erhalten Sie Informationen zu weiteren Untergründen (technik@triflex.de).

**Wichtiger Hinweis:**

1. Die Variante Triflex BFS S1 (schwer entflammbar) ist in der Fläche nur auf folgenden Untergründen einsetzbar: Beton, Estrich und Leichtbeton.  
Auch zusätzliches Gefälle muss rein mineralisch erstellt werden.
2. Die Haftung zum Untergrund ist immer objektbezogen zu prüfen!

## Grundierung

**Triflex Cryl Primer 222**

Mit einer Triflex Universalrolle gleichmäßig auftragen.  
Verbrauch mind. 0,40 kg/m<sup>2</sup>.  
Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

**Triflex Cryl Primer 276**

Mit einer Triflex Universalrolle gleichmäßig auftragen.  
Verbrauch mind. 0,40 kg/m<sup>2</sup>.  
Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

**Triflex Glas Primer**

Gleichmäßig mit einem Putztuch GP aufwischen.  
Verbrauch ca. 50 ml/m<sup>2</sup>  
Überarbeitbar nach ca. 15 Min. bis max. 3 Std.

**Triflex Metal Primer**

Mit einer kurzflorigen Rolle dünn auftragen oder alternativ mit Spraydose dünn aufsprühen.  
Verbrauch ca. 80 ml/m<sup>2</sup>. Überarbeitbar nach ca. 30 bis 60 Min.

**Triflex Pox R 100**

Mit einer Triflex Universalrolle gleichmäßig auftragen.  
Die frische Grundierung mit Quarzsand – im Überschuss – abstreuen.  
Verbrauch Triflex Pox R 100 mind. 0,30 kg/m<sup>2</sup>,  
Verbrauch Quarzsand 0,2–0,6 mm mind. 2,00 kg/m<sup>2</sup>.  
Überarbeitbar nach ca. 12 Std.

## Ausbesserung

**Triflex Cryl Level 215**

Mörtel für die Erstellung von Gefälleestrichen mit Schichtdicken von 10 mm bis 50 mm. Verbrauch bei einer Mindestschichtdicke von 10 mm: ca. 22 kg/m<sup>2</sup>.  
Überarbeitbar nach ca. 45 Min.  
Durch Arbeitsunterbrechungen oder durch Aufteilung in Arbeitsfelder entstehende Fugen sind als Arbeitsfuge auszubilden.

**Triflex Cryl RS 240**

Mörtel für Ausbesserungen von mineralischen Untergründen mit Rautiefen R<sub>T</sub> > 10 mm. Verbrauch mind. 2,20 kg/m<sup>2</sup> pro mm Schichtdicke.  
Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

**Triflex Cryl Spachtel**

Spachtel zum Auffüllen von Schwindrissen, kleineren Ausbrüchen sowie zum Egalisieren von Unebenheiten und Vliesüberlappungen.  
Verbrauch ca. 1,40 kg/m<sup>2</sup> pro mm Schichtdicke.  
Überarbeitbar nach ca. 1 Std.

**Triflex ProFloor**

Kratzspachtel für Ausbesserungen von mineralischen Untergründen unter Zugabe von bis zu  
10,00 kg Quarzsand 0,2–0,6 mm\* je 33,00 kg Triflex ProFloor (3K) bzw.  
4,50 kg Quarzsand 0,2–0,6 mm\* je 15,00 kg Triflex ProFloor RS 2K  
Verbrauch mind. 2,00 kg/m<sup>2</sup> pro mm Schichtdicke.  
Überarbeitbar nach ca. 1 Std.

\* Die Sieblinie des Quarzsandes muss bauseits ggf. angepasst werden.



## Systembeschreibung

### Detailabdichtung

Alle An- und Abschlüsse und sonstige Detaillösungen müssen vor dem Aufbringen der Flächenabdichtung mit Triflex ProDetail ausgeführt werden. Die Ausführung erfolgt frisch in frisch.

#### 1. Triflex ProDetail

Mit einer Heizkörperrolle gleichmäßig vorlegen.  
Verbrauch mind. 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Triflex Spezialvlies

Zuschnitte blasenfrei einlegen.  
Überlappung der Vliesstreifen mind. 5 cm.

#### 3. Triflex ProDetail

Zur vollständigen Sättigung des Triflex Spezialvlieses auftragen.  
Verbrauch mind. 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Gesamtverbrauch Triflex ProDetail mind. 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

Abmessungen siehe Systemzeichnungen Triflex BFS.

#### Wichtiger Hinweis:

Statt Spezialvlies-Zuschnitte können auch Spezialvlies-Formteile für Innen- und Außenecken sowie für Rohrdurchdringungen verwendet werden.

### Fugenabdichtung

Alle Fugen müssen vor dem Aufbringen der Flächenabdichtung mit Triflex ProDetail ausgeführt werden.

Zur Vermeidung von Stoßkanten sollten Fugenabdichtungen immer in den Untergrund eingelassen werden (siehe Systemzeichnungen).

#### Arbeitsfuge:

Die Ausführung erfolgt frisch in frisch.

#### 1. Triflex ProDetail

Mit einer Heizkörperrolle 16 cm breit vorlegen.  
Verbrauch mind. 0,30 kg/m.

#### 2. Triflex Spezialvlies

15 cm breiten Streifen blasenfrei einlegen.  
Überlappung der Vliesenden mind. 5 cm.

#### 3. Triflex ProDetail

Zur vollständigen Sättigung des Triflex Spezialvlieses auftragen.  
Verbrauch mind. 0,30 kg/m.

Gesamtverbrauch Triflex ProDetail mind. 0,60 kg/m.

Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

Abmessungen siehe Systemzeichnungen Triflex BFS.

#### Wichtiger Hinweis:

Im Bereich der Arbeitsfuge werden die Flächenbeschichtung sowie die Oberflächen „Einstreuung, fein“, „Einstreuung, grob“ und „Colour Design“ mit Klebeband ca. 2,5 cm breit ausgespart. Vor der Versiegelung wird die Fuge flächenbündig mit Triflex ProDetail abgezogen.

#### Bewegungsfuge:

##### 1. Triflex Cryl Spachtel

Zum Einkleben des Triflex Trägerbandes zu beiden Seiten der Fuge ca. 4 cm breit auftragen.

##### 2. Triflex Trägerband

Als Schlaufe in die Fuge einlegen.  
Überarbeitbar nach ca. 1 Std.

##### 3. Triflex Spezialvlies

Zwei mind. 26 cm breite, mit Triflex ProDetail getränkte Streifen blasenfrei als Doppelschlaufe einlegen. Die Vliesbreite ist abhängig von der Fugenausbildung.  
Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

##### 4. PE-Rundschnur

In die Fuge einlegen.

##### 5. Triflex ProDetail

Fuge flächenbündig vergießen.

Gesamtverbrauch Triflex ProDetail mind. 1,20 kg/m.

Überarbeitbar nach ca. 45 Min.

Abmessungen siehe Systemzeichnungen Triflex BFS.

#### Wichtiger Hinweis:

Im Bereich der Bewegungsfuge werden die Flächenbeschichtung sowie die Oberflächen „Einstreuung, fein“, „Einstreuung, grob“ und „Colour Design“ mit Klebeband mind. 5 cm breit ausgespart. Vor der Versiegelung wird die Fuge flächenbündig mit Triflex ProDetail abgezogen.

### Flächenbeschichtung

#### Standard:

##### Triflex ProFloor<sup>(1)</sup>

Mit Rakel oder Edelstahlkelle gleichmäßig aufziehen und egalisieren.  
Verbrauch mind. 4,00 kg/m<sup>2</sup>.  
Überarbeitbar nach ca. 1 Std.

#### Variante Triflex BFS S1 (schwer entflammbar):

##### Triflex ProFloor S1

Mit Rakel oder Edelstahlkelle gleichmäßig aufziehen und egalisieren.  
Verbrauch mind. 4,00 kg/m<sup>2</sup>.  
Überarbeitbar nach ca. 1 Std.

#### Wichtiger Hinweis:

Im Bereich der Arbeitsfuge wird die Flächenbeschichtung mit Klebeband ca. 2,5 cm breit ausgespart. Im Bereich der Bewegungsfuge wird die Flächenbeschichtung mit Klebeband mind. 5 cm breit ausgespart.



## Systembeschreibung

### Versiegelung

Alle senkrechten An- und Abschlüsse sowie alle Details werden vor der Flächenversiegelung mit thixotropiertem Triflex Cryl Finish 205 ausgeführt. Die Thixotropierung erfolgt durch die Zugabe von 1 Gew.-% Triflex Stellmittel flüssig vor Ort.

#### Oberfläche „Chips Design“ (R 9):

##### 1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>

Mit einer Triflex Finishwalze gleichmäßig im Kreuzgang aufgetragen.  
Verbrauch mind. 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Triflex Micro Chips

Mit einer Trichterspritzpistole in die frische Versiegelung einblasen.  
Verbrauch mind. 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Begehbar nach ca. 2 Std.

#### Oberfläche „Colour Design“ (R 10):

Nicht für die Variante Triflex BFS S1 (schwer entflammbar) geeignet.

##### 1. Triflex Cryl Finish 205

Mit einer Triflex Finishwalze gleichmäßig im Kreuzgang auftragen.  
Verbrauch mind. 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Triflex Colour Mix

Mit einer Trichterspritzpistole mit Spezialaufsatz gleichmäßig – im Überschuss – in die frische Versiegelung einblasen.  
Nach Aushärtung der Versiegelung (ca. 2 Std. bei 20 °C) den Überschuss entfernen und eine weitere Stunde warten.  
Verbrauch mind. 0,80 bis 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

##### 3. Triflex Cryl Finish Satin

Mit einer Triflex Finishwalze gleichmäßig auf die abgestreute Fläche im Kreuzgang auftragen.  
Verbrauch mind. 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

Begehbar nach ca. 2 Std.

#### Wichtiger Hinweis:

1. Nach dem Auftrag von Triflex Cryl Finish 205 und Triflex Colour Mix sind Verunreinigungen der Fläche, z. B. durch verdrecktes Schuhwerk oder Werkzeug, unbedingt zu vermeiden.
2. Während der gesamten Ausführungsarbeiten ist die Fläche vor Niederschlag zu schützen. Bei unklarer Witterungslage sollte die Fläche eingehaust werden.
3. Die Belastung der Fläche durch Gegenstände (z. B. Blumenkübel, Sonnenschirmfuß, Fußmatten u. ä.) darf erst 7 Tage nach Fertigstellung erfolgen.

#### Oberfläche „Creative Design“:

Kreative Oberflächengestaltung mit Farben und Mustern, siehe Triflex Creative Design.

#### Oberfläche „Einstreuung, fein“ (R 11):

##### 1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>

Mit einer Triflex Finishwalze gleichmäßig im Kreuzgang aufgetragen.  
Verbrauch mind. 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Quarzsand, Körnung 0,2–0,6 mm

Die frische Versiegelung – im Überschuss – abstreuen.  
Nach Aushärtung der Versiegelung den Überschuss entfernen.  
Verbrauch mind. 3,00 kg/m<sup>2</sup>.  
Überarbeitbar nach ca. 1 Std.

##### 3. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>

Mit einer Triflex Finishwalze gleichmäßig im Kreuzgang versiegeln.  
Verbrauch mind. 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

##### 4. Triflex Micro Chips

Mit einer Trichterspritzpistole in die frische Versiegelung einblasen.  
Verbrauch mind. 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Gesamtverbrauch Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>  
mind. 1,20 kg/m<sup>2</sup>.

Begehbar nach ca. 2 Std.

#### Wichtiger Hinweis:

Im Bereich der Arbeitsfuge wird die Versiegelungsschicht (1.) samt Quarzsandeinstreuung (2.) mit Klebeband ca. 2,5 cm breit ausgespart. Im Bereich der Bewegungsfuge wird die Versiegelungsschicht (1.) samt Quarzsandeinstreuung (2.) mit Klebeband mind. 5 cm breit ausgespart. Nach Aushärtung werden die Fugen flächenbündig mit Triflex ProDetail abgezogen. Die Versiegelungsschicht (3.) mit Micro Chips-Einstreuung (4.) wird über die Fugen ausgeführt.

#### Oberfläche „Einstreuung, grob“ (R 12):

##### 1. Quarzsand, Körnung 0,7–1,2 mm

Auf Bereichen mit erhöhter Rutschgefahr wird die frische Beschichtung – im Überschuss – abgestreut.  
Nach Aushärtung der Beschichtung den Überschuss entfernen.  
Verbrauch mind. 7,00 kg/m<sup>2</sup>.  
Überarbeitbar nach ca. 1 Std.

##### 2. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>

Mit einer Triflex Finishwalze gleichmäßig im Kreuzgang versiegeln.  
Verbrauch mind. 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

##### 3. Triflex Micro Chips

Mit einer Trichterspritzpistole in die frische Versiegelung einblasen.  
Verbrauch mind. 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Begehbar nach ca. 2 Std.

#### Wichtiger Hinweis:

Im Bereich der Arbeitsfuge wird die Quarzsandeinstreuung (1.) mit Klebeband ca. 2,5 cm breit ausgespart. Im Bereich der Bewegungsfuge wird die Quarzsandeinstreuung (1.) mit Klebeband mind. 5 cm breit ausgespart. Nach Aushärtung werden die Fugen flächenbündig mit Triflex ProDetail abgezogen. Die Versiegelungsschicht (2.) mit Micro Chips-Einstreuung (3.) wird über die Fugen ausgeführt.

<sup>(2)</sup> für die Variante Triflex BFS S1 (schwer entflammbar)

## Systembeschreibung

### Arbeitsunterbrechungen

Bei Arbeitsunterbrechungen über 12 Std. sowie einer Verschmutzung durch Regen usw. muss der Übergang mit Triflex Reiniger aktiviert werden. Abluftzeit mind. 20 Min. Übergänge zu anschließenden An- und Abschlüssen und Detaillösungen mit Triflex ProDetail müssen inkl. Triflex Spezialvlies mind. 10 cm überlappen. Die Versiegelung muss innerhalb von 24 Std. aufgetragen werden. Erfolgt der Auftrag später, muss die zu versiegelnde Fläche mit Triflex Reiniger vorbehandelt werden.

### Systemkomponenten

Angaben über Einsatzbereiche, Verarbeitungsbedingungen und Mischanleitungen siehe Produktinformationen (bei Bedarf bitte anfordern):

<b>Triflex Colour Mix</b>	<b>Triflex Micro Chips</b>
<b>Triflex Cryl Finish Satin</b>	<b>Triflex Pox R 100</b>
<b>Triflex Cryl Finish 205</b>	<b>Triflex ProDetail</b>
<b>Triflex Cryl Finish S1</b>	<b>Triflex ProFloor<sup>(1)</sup></b>
<b>Triflex Cryl Level 215</b>	<b>Triflex ProFloor S1</b>
<b>Triflex Cryl Primer 222</b>	<b>Triflex Reiniger</b>
<b>Triflex Cryl Primer 276</b>	<b>Triflex Spezialvlies</b>
<b>Triflex Cryl RS 240</b>	<b>Triflex Stellmittel flüssig</b>
<b>Triflex Glas Spachtel</b>	<b>Triflex Trägerband</b>
<b>Triflex Glas Primer</b>	<b>Triflex Balkon Abschlussprofil</b>
<b>Triflex Metal Primer</b>	

### Qualitätsstandard

Alle Triflex Produkte werden entsprechend den in der ISO 9001 festgelegten Standards hergestellt. Zur Sicherstellung der Ausführungsqualität werden Triflex Produkte nur von geschulten Fachbetrieben verarbeitet.

### Gefälle / Ebenheit

Der Untergrund ist vor Ausführung der Arbeiten und während der Verarbeitung auf ausreichendes und korrektes Gefälle und Ebenheit zu überprüfen. Für die Ableitung von Niederschlagwasser und zur Vermeidung von Pfützen empfehlen wir auf Balkonen die Ausbildung eines Gefälles mit mind. 1,5 % in Anlehnung an die DIN 18531-5 und für genutzte Dachflächen mit mind. 2,0 % in Anlehnung an die DIN 18531-1 und die Fachregel für Abdichtungen. Ggf. notwendige Korrekturen sind bei Ausführung der Arbeiten zu berücksichtigen.

### Pinholes

Luftkammern im Beton oder Estrich bilden die Ursache für „Pinholes“. Durch die mechanische Untergrundvorbehandlung werden die Luftkammern oberflächlich geöffnet. Die anschließende Beschichtung verschließt die Zugänge zu den Luftporen. Die Erwärmung der Luft in den Kammern durch Reaktions- und Umgebungstemperatur führt zu einer Volumenvergrößerung und einem Druckanstieg. Folglich steigt die Luft durch die Beschichtung an die Oberfläche. Dieser Prozess ist ein rein physikalischer und wird nicht durch das Beschichtungsmaterial selbst ausgelöst. Zur Vermeidung von Pinholebildung in der Beschichtung empfiehlt sich die Verarbeitung bei fallenden Temperaturen.

<sup>(1)</sup> Triflex ProFloor (3K) oder Triflex ProFloor RS 2K

### Maßtoleranzen

Bei Ausführung der Arbeiten ist die Einhaltung der zulässigen Toleranzen im Hochbau zu berücksichtigen (DIN 18202, Tab. 3, Zeile 4).

### Sicherheitsratschläge / Unfallschutz

Sicherheitsdatenblätter vor Verwendung der Produkte beachten.

### Verbrauchsangaben / Wartezeiten

Die Verbrauchsangaben beziehen sich ausschließlich auf glatte, ebene Oberflächen. Unebenheit, Rauigkeit und Porosität müssen gesondert berücksichtigt werden. Angaben für Ablüft- und Wartezeiten beziehen sich auf eine Untergrund- und Umgebungstemperatur von +20 °C.

### Grundlegende Hinweise

Grundlage für den Einsatz von Triflex Produkten sind die Systembeschreibungen, Systemzeichnungen und Produktinformationen, die bei der Planung und Ausführung der Baumaßnahme unbedingt zu beachten sind. Abweichungen von den zum Zeitpunkt der Ausführung gültigen technischen Unterlagen der Triflex GmbH & Co. KG können zu Gewährleistungsausschlüssen führen. Evtl. objektbezogene Abweichungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung durch Triflex.

Alle Angaben basieren auf allgemeinen Vorschriften, Richtlinien und anderen Fachregeln. Länderspezifisch sind die dort gültigen allgemeinen Vorschriften zu berücksichtigen.

Da die Randbedingungen von Objekt zu Objekt unterschiedlich sein können, ist eine Prüfung auf Eignung, z. B. des Untergrundes usw., durch den Verarbeiter erforderlich.

Den Triflex Produkten dürfen keine produktfremden Stoffe zugemischt werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Optimierung der Triflex Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

### Ausschreibungstexte

Aktuelle Standard-Leistungsverzeichnisse können auf der Triflex Website [www.triflex.com](http://www.triflex.com) im Download-Bereich in verschiedenen Dateiformaten heruntergeladen werden. Alternativ besuchen Sie bitte die Internetadresse [www.ausschreiben.de](http://www.ausschreiben.de) oder [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

### CAD-Zeichnungen

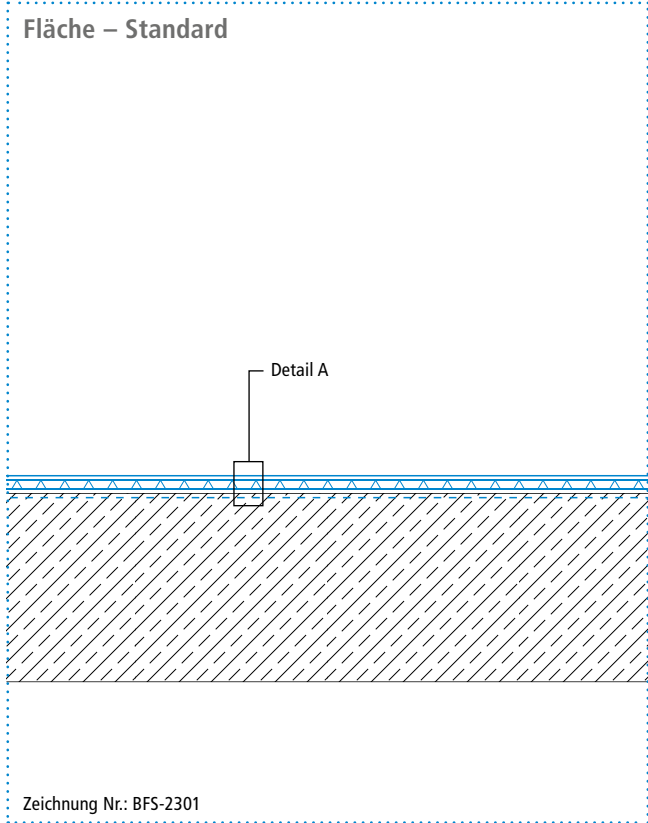
Alle Systemzeichnungen im CAD-Format können kostenlos von der Triflex Website [www.triflex.com](http://www.triflex.com) im Download-Bereich heruntergeladen werden. Weitere maßstabsgetreue CAD-Zeichnungen erhalten Sie auf Anfrage unter [technik@triflex.de](mailto:technik@triflex.de).





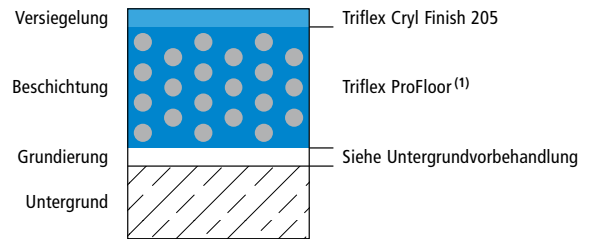
## Systemzeichnungen

### Fläche – Standard

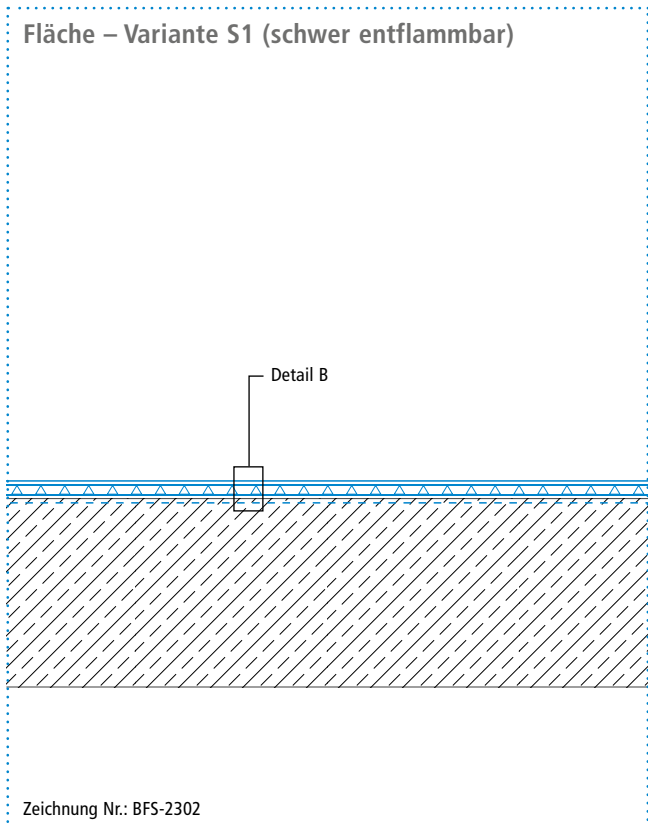


Zeichnung Nr.: BFS-2301

### Systemaufbau – Detail A

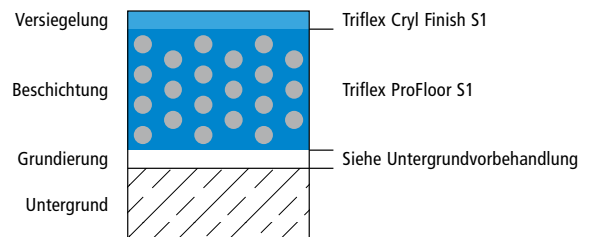


### Fläche – Variante S1 (schwer entflammbar)



Zeichnung Nr.: BFS-2302

### Systemaufbau, Variante S1 – Detail B

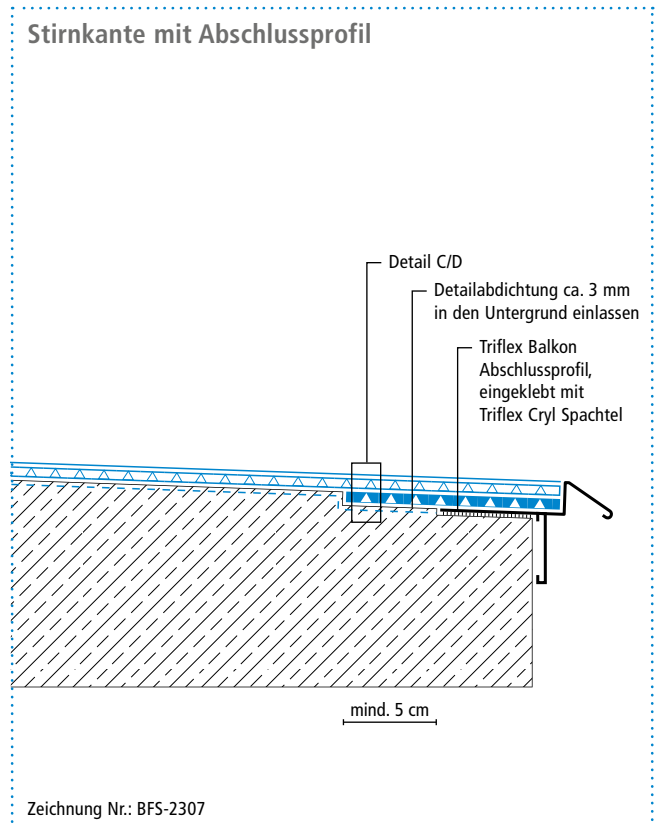
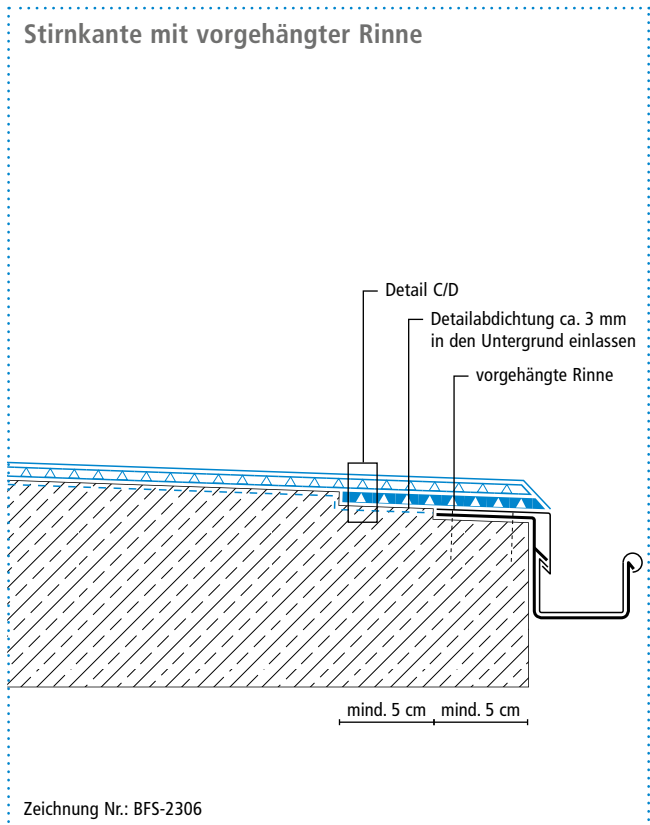
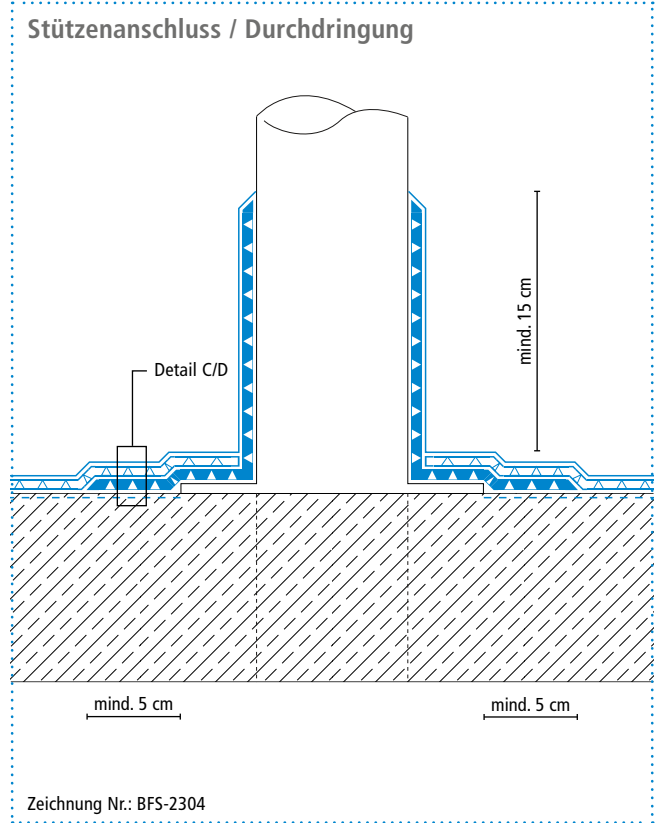


Höhenversätze bei Vliesüberlappungen sind überzeichnet dargestellt.

(1) Triflex ProFloor (3K) oder Triflex ProFloor RS 2K



## Systemzeichnungen

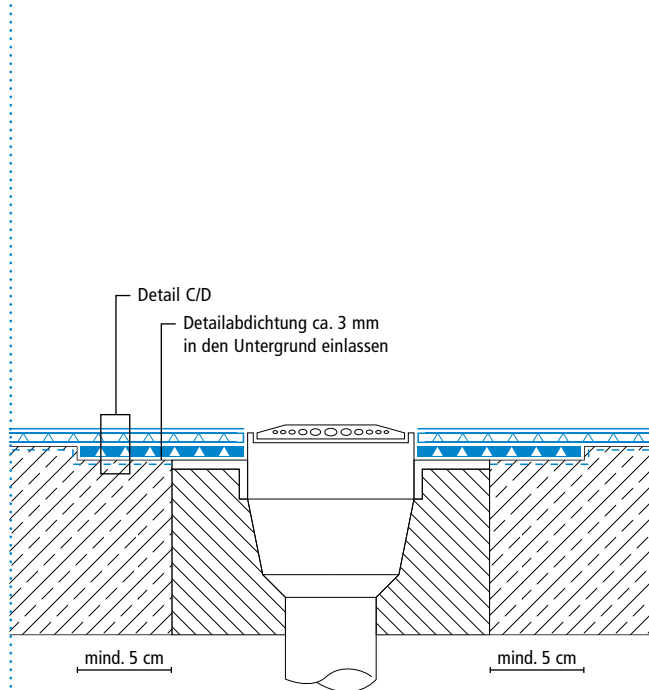


Höhenversätze bei Vliesüberlappungen sind überzeichnet dargestellt.



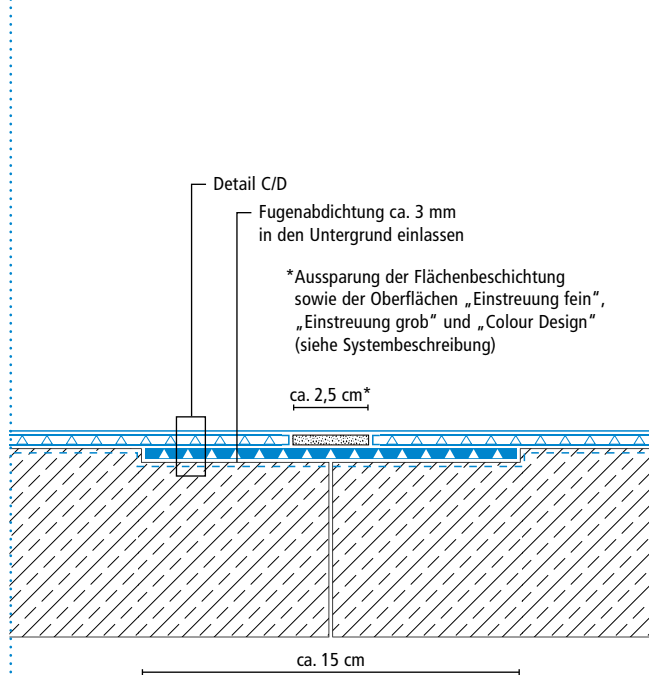
## Systemzeichnungen

### Gully



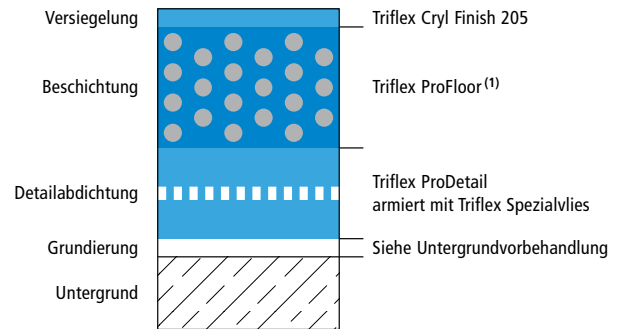
Zeichnung Nr.: BFS-2305

### Arbeitsfuge

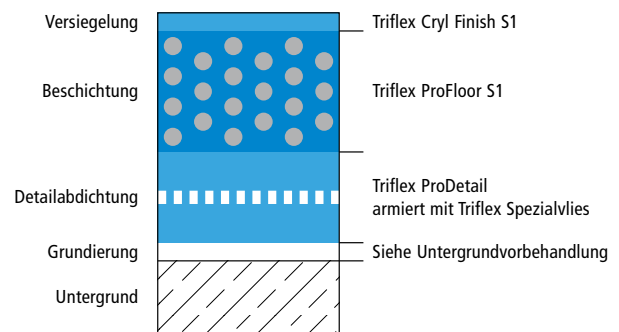


Zeichnung Nr.: BFS-2308

### Systemaufbau – Detail C



### Systemaufbau, Variante S1 – Detail D

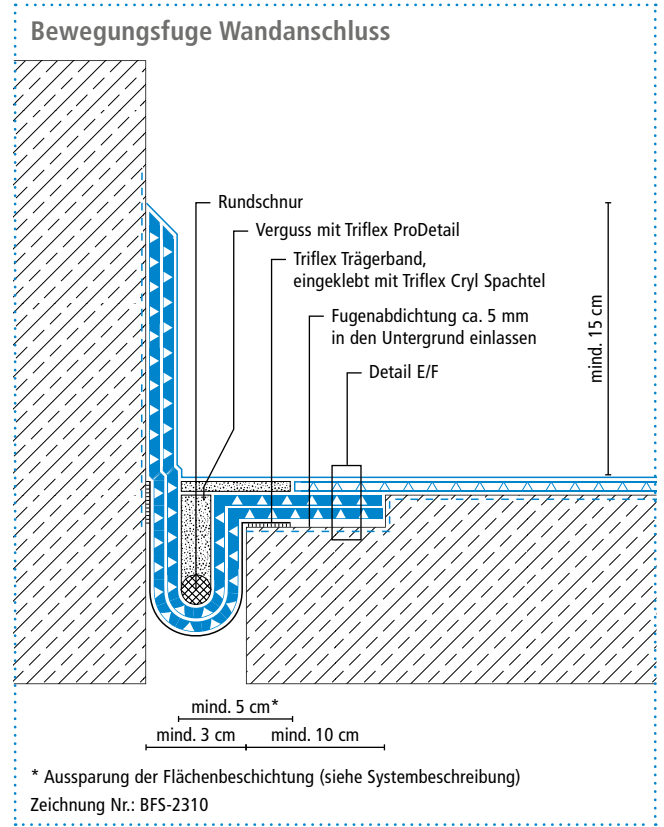
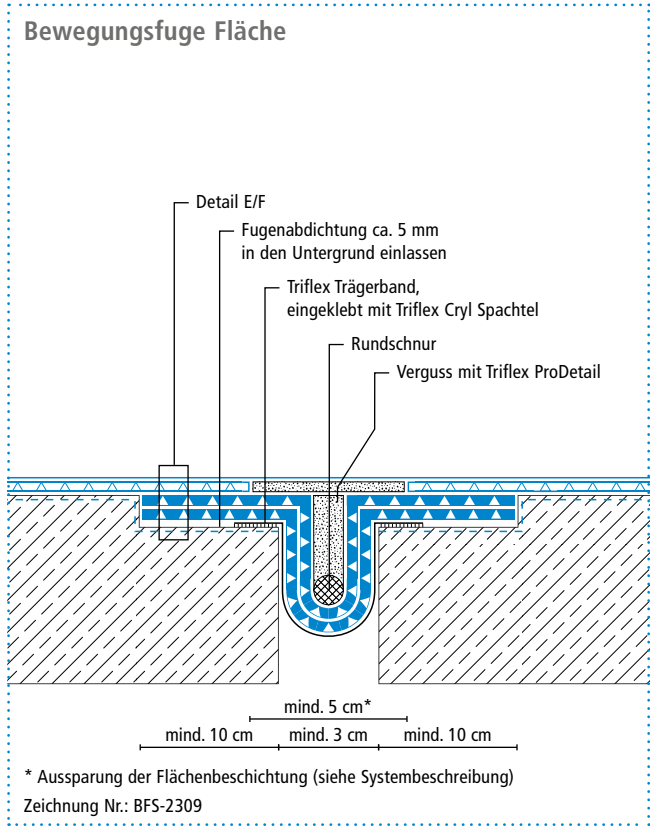


Höhenversätze bei Vliesüberlappungen sind überzeichnet dargestellt.

(1) Triflex ProFloor (3K) oder Triflex ProFloor RS 2K



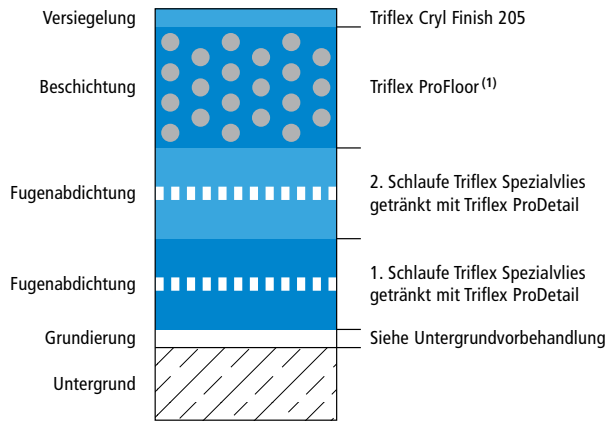
## Systemzeichnungen



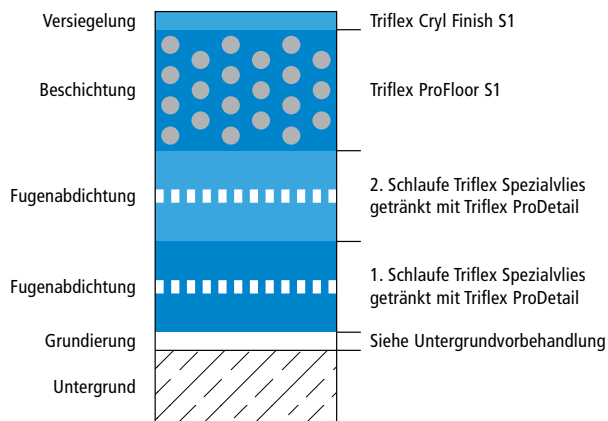


## Systemzeichnungen

### Systemaufbau – Detail E



### Systemaufbau, Variante S1 – Detail F



<sup>(1)</sup> Triflex ProFloor (3K) oder Triflex ProFloor RS 2K



## Farbwelten

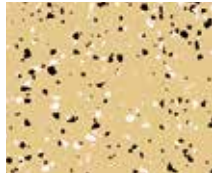
Oberfläche „Triflex Chips Design“



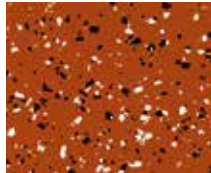


## Farbwelten

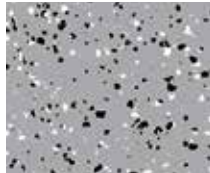
### Oberfläche „Triflex Chips Design“ – Variante S1 (schwer entflammbar)



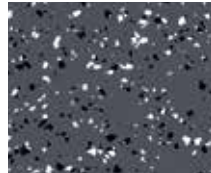
2053 Bernstein 02



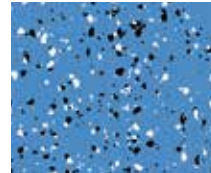
8096 Granat 03



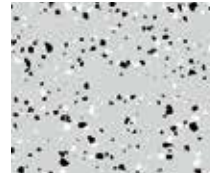
7040 Schiefer 01



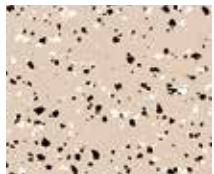
7094 Granit 03



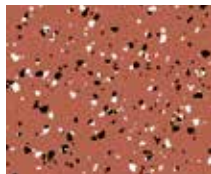
5094 Opal 04



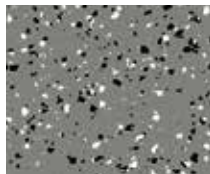
7035 Quarz 01



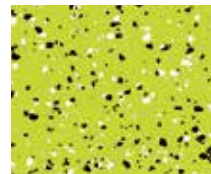
7090 Sand 02



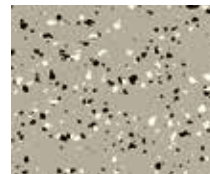
8081 Rubin 01



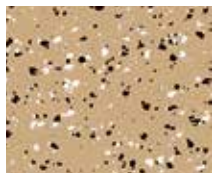
7037 Schiefer 02



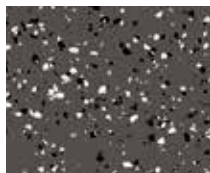
6091 Jade 04



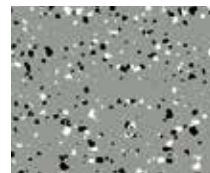
7032 Quarz 02



8089 Sand 03



7043 Schiefer 03



7030 Quarz 03

### Oberfläche „Triflex Colour Design“



A719 Grau



A720 Blau



A721 Graublau



A722 Graugrün



A724 Rotorange



A727 Cremebeige



A728 Anthrazitgrau



A729 Steinrot

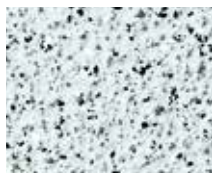
### Oberfläche „Einstreuung, fein“



#### Einstreuung, fein

Zusätzlich eingestreuter feuergetrockneter Quarzsand wirkt rutschhemmend.  
Verfügbare Farbtöne siehe „Triflex Chips Design“

### Oberfläche „Einstreuung, grob“



#### Einstreuung, grob

Eine grobe Quarzsandeinstreuung empfiehlt sich besonders bei Treppen und schrägen Flächen.  
Verfügbare Farbtöne siehe „Triflex Chips Design“

#### Hinweis:

Alle Oberflächen sind im Maßstab 1:2 abgebildet. Geringfügige Farbabweichungen dieser Farbton-Übersicht gegenüber den Originalfarbtönen sind drucktechnisch- und materialbedingt.

# Triflex

Gemeinsam gelöst.

**Deutschland**  
Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstraße 59  
32423 Minden  
Fon +49 571 38780-0  
info@triflex.de  
www.triflex.de

**Schweiz**  
Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Fon +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

**Österreich**  
Triflex GesmbH  
Gewerbepark 1  
4880 St. Georgen im Attergau  
Fon +43 7667 21505  
info@triflex.at  
www.triflex.at

