Estrich

Triflex CeFix Screed 631



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex CeFix Screed 631 ist ein schnellhärtender, polymermodifizierter mineralischer Gefälleestrich für Schichtdicken von 20 mm bis 100 mm.

Eigenschaften

Triflex CeFix Screed 631 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnelle Aushärtung
- Hohe Belastbarkeit
- Einfache Handhabung
- Festigkeitsklasse CT-C40-F6
- Lösemittelfrei
- Schnell überarbeitbar
- Schnell schleifbar
- · Pumpfähig mit Druckluftförderer

Lieferform

Papiersack

25,00 kg Triflex CeFix Screed 631

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex CeFix Screed 631 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +5°C bis max. +35°C verarbeitet werden.

Auch in Innenräumen anwendbar.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss durch Fräsen, Schleifen oder Kugelstrahlen so vorbereitet werden, dass er tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen ist. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen. Mindesthaftzugfestigkeit: 1,5 N/mm².

Der Einsatz auf Asphalt ist nicht zulässig. Bei einem Einsatz auf kunststoffmodifizierten Mörteln ist vor Ort eine Verträglichkeitsprüfung durchzuführen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.



Mischanleitung

In einem Zwangsmischer 25,00 kg Triflex CeFix Screed 631 befüllen und bei laufendem Mischer 2,25 l Wasser hinzugeben. Rührzeit mind. 2 Min.

Bei Verwendung eines Doppel-Handrührgerätes werden bei laufendem Rührgerät in 2,25 l Wasser 25,00 kg Triflex CeFix Screed 631 hinzugegeben und vermengt. Rührzeit mind. 2 Min.

Eine Katalysatorzugabe ist nicht erforderlich!

Wichtiger Hinweis:

Wir empfehlen während des gesamten Mischvorgangs eine Staubmaske zu tragen.

Mischungsverhältnis

25,00 kg Triflex CeFix Screed 631

2,25 kg Wasser

27,25 kg

Applikationsarten

Triflex CeFix Screed 631 wird mit der Glättkelle verarbeitet oder über eine Schalung mit dem Richtscheit abgezogen.

Verarbeitungshinweise

Wichtiger Hinweis:

Bei einer Verlegung im Verbund ist der Untergrund mit dem CeFix Primer 795, frisch-in-frisch zu grundieren. Die Mindesttemperatur von $+7\,^{\circ}$ C darf nicht unterschritten werden. Bei einer Verlegung auf Trennlage kann das Material bereits ab $+5\,^{\circ}$ C verarbeitet werden.

Materialverbrauch

Ca. 2,20 kg/m 2 pro mm Schichtdicke auf glatter ebener Fläche.

Estrich

Triflex CeFix Screed 631



Produktinformation

Topfzeit

Ca. 25 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Begehbar nach: ca. 1 Std. bei +20 °C
Schleifbar nach: ca. 2 Std. bei +20 °C
Mit PMMA überarbeitbar nach: ca. 22 Std. bei +5 °C
ca. 6 Std. bei +15 °C

ca. 3 Std. bei +20 °C ca. 2,5 Std. bei +30 °C

Technische Daten

Festigkeitsklasse: CT-C40-F6

Druckfestigkeit:

 33,9 N/mm²
 nach ca. 24 Std.

 38,2 N/mm²
 nach ca. 5 Tagen

 39,9 N/mm²
 nach ca. 7 Tagen

Biegezugfestigkeit:

 6,6 N/mm²
 nach ca. 24 Std.

 6,6 N/mm²
 nach ca. 5 Tagen

 6,6 N/mm²
 nach ca. 7 Tagen

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.