

Versiegelung Triflex Towersafe Finish



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Towersafe Finish wird als pigmentierte Versiegelung auf abgestreuten Triflex Towersafe-Abdichtungen zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit eingesetzt. Triflex Towersafe Finish zeichnet sich durch seine Elastizität und Verschleißfestigkeit aus.

Eigenschaften

2-komponentige, pigmentierte Versiegelung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex Towersafe Finish zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnell reaktiv
- Schnell belastbar
- Seidenglänzend
- Chemikalienbeständigkeit
- Elastisch
- Pigmentiert
- UV-beständig

Lieferform

Eimerware

Sommer	Winter	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Towersafe Finish Basisharz
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Katalysator (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Farbtöne

7030 Steingrau
7031 Blaugrau
7032 Kieselgrau
7035 Lichtgrau
7037 Staubgrau
7038 Achatgrau
7043 Verkehrsgrau B

Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex Towersafe Finish kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden.



Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min.

Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:
0 °C bis +5 °C 10,00 kg Basisharz + 0,60 kg Katalysator
+5 °C bis +15 °C 10,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator
+15 °C bis +35 °C 10,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator

Materialverbrauch

Ca. 0,70 kg/m² auf glatter ebener Fläche

Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 30 Min. bei +20 °C
Belastbar nach: ca. 2 Std. bei +20 °C



Produktinformation

Chemikalienbeständigkeit

Aethanol 10 %	++	Natriumchlorid-Lösung	++
Ammoniak 10 %	++ *	Natronlauge 10 %	++ *
Diesel	++	Pflanzliche Fette	++
Kalilauge 10 %	++ *	Salzsäure 10 %	++ *
Meerwasser	++	Schwefelsäure 10 %	++ *
Motoröl	++	Wasser	++

++ = beständig
* = Verfärbung möglich

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.