# **Triflex ProFloor S1**

# X

# **Produktinformation**

## **Einsatzbereiche**

Triflex ProFloor S1 wird als qualitativ hochwertige und langlebige flammhemmende Beschichtung in den Systemvarianten Triflex BTS-P (S1), Triflex BFS (S1) und Triflex TSS (S1) eingesetzt.

## Eigenschaften

3-komponentige, pigmentierte Beschichtung (Verlaufmörtel) auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex ProFloor S1 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

......

- Selbstnivellierend
- Schnell härtend
- Witterungsbeständig
- Wasserdicht
- Verschleißfest
- Lösemittelfrei
- UV-beständig
- Befahrbar
- · Mechanisch hoch belastbar
- Flammhemmend

#### Lieferform

Eimerware / Papiersack

Sommer	Winter	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFloor R Basisharz *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProFloor S1 Pulver
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Katalysator (2 x / 6 x 0,10 kg)
33 20 kg	33 60 kg	- Triflex ProFloor S1

<sup>\*</sup> Triflex ProFloor R Basisharz wird je nach Jahreszeit in der Einstellung Sommer oder Winter produziert. Siehe Produktetikett.

#### **Farbtöne**

7032 Kieselgrau

# Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.



# Verarbeitungsbedingungen

Triflex ProFloor S1 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0°C bis max. +35°C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

# Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

# Mischanleitung

In 10 kg Triflex ProFloor R Basisharz werden 23 kg Triflex ProFloor S1 Pulver klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Danach wird der zugehörige Triflex Katalysator ebenfalls klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk zugefügt. Rührzeit mind. 2 Min.

# Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:

0 °C bis +5 °C 10,00 kg Basisharz + 0,60 kg Katalysator +5 °C bis +15 °C 10,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator +15 °C bis +35 °C 10,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator

# Beschichtung

# **Triflex ProFloor S1**



# **Produktinformation**

# Materialverbrauch

Mind. 4,00 kg/m² auf glatter ebener Fläche

# Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

## **Trockenzeit**

Regenfest nach: ca. 30 Min. bei +20 °C
Begehbar/überarbeitbar nach: ca. 1 Std. bei +20 °C
Belastbar nach: ca. 2 Std. bei +20 °C

# Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

# Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

# Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

# **Grundlegende Hinweise**

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.