



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Metal Primer wird als Grundierung auf unterschiedlichen Metallen und rostigen Untergründen eingesetzt.

Eigenschaften

1-komponentige, schnell überstreichbare Metallgrundierung auf Basis von hochwertigen Alkydharzen. Triflex Metal Primer zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnell trocknend
- Rostinhibierend
- Niedrigviskos
- Blei- und chromatfrei

Lieferform

Spraydose

0,40 l Triflex Metal Primer

Eimerware

3,00 l Triflex Metal Primer

Farbtöne

Hellgrau

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungeöffnet ca. 24 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex Metal Primer kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +5 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 85 % nicht überschreiten.



Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss trocken, frei von losen Bestandteilen, sowie fett- und ölfrei sein. Für optimale Haftresultate sind Rost, Rostkruste, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche zu entfernen. Ist Strahlen nicht möglich, sind loser Rost, lose Rostkrusten und lose Altanstriche mittels Schaber oder Drahtbürste zu entfernen. Tragfähige Altanstriche müssen angeraut werden um eine gute Haftung zu erzielen. Die Verträglichkeit mit tragfähigen Altanstrichen ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch ist der Gebindeinhalt homogen aufzurühren bzw. zu schütteln. Triflex Metal Primer wird mit einer kurzflorigen Rolle oder dem Pinsel dünn aufgetragen oder aufgesprüht. Zu dicker Auftrag ist zu vermeiden.

Bei der Applikation mit der Sprühdose ist ein Abstand von ca. 20 cm einzuhalten. Es kann durch Overspray zu einer Verunreinigung umliegender Bereiche kommen. Nach Benutzung der Dose ist diese auf den Kopf zu drehen und zu sprühen. So wird ein Verstopfen der Steigleitung verhindert.

Nach der vollständigen Aushärtung von Triflex Metal Primer kann dieser überarbeitet werden.

Wichtiger Hinweis:

Die endgültige Haftzugfestigkeit des Triflex Metal Primer ist nach ca. 3 Tagen erreicht. Vorher sollten keine Schälversuche durchgeführt werden.



Produktinformation

Mischungsverhältnis

1-komponentig

Materialverbrauch

Ca. 0,08 bis 0,10 l/m²

Trockenzeit

Überarbeitbar: ca. 30 Min. bei +20 °C Spraydose
Überarbeitbar: ca. 60 Min. bei +20 °C Rolle / Pinsel

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.