



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Cryl RS 240 ist ein schnellhärtender, hochbelastbarer Reparaturmörtel für Reparaturen auf Estrichbelägen und für Ausbesserungsarbeiten im Außenbereich mit Schichtdicken von 5 mm bis 50 mm.

- Schnell-Reparaturmörtel für Schadstellen im Beton oder Zementestrichen, Treppenstufen, Schrammborden u. ä. Schichtdicke >5 mm
- Reaktionsmörtel zum Herstellen von Hohlkehlen oder Gefälleestrichen
- Kunstharzbelag für hochbelastete Betonuntergründe wie Verladerrampen. Schichtdicke >5 mm

### Eigenschaften

2-komponentiger, pigmentierter Polymermörtel auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex Cryl RS 240 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Modellierbar
- Schnell härtend
- Witterungsbeständig
- Verschleißfest
- Befahrbar
- Mechanisch hoch belastbar
- Lösemittelfrei
- UV-beständig

### Lieferform

Eimerware / Papiersack

2,25 kg Triflex Cryl R 240 Basisharz  
20,00 kg Triflex Cryl S 240 Pulver  
22,25 kg = Triflex Cryl RS 240

### Farbtöne

7023 Betongrau

### Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.



### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Cryl RS 240 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der vorbehandelte, grundierte Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

### Grundierung

Triflex Cryl Primer 276 für Beton- und Zementestriche

### Mischanleitung

In 2,25 kg Triflex Cryl R 240 Basisharz werden 20 kg Triflex Cryl S 240 Pulver klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Eine Katalysatorzugabe ist nicht erforderlich! Rührzeit mind. 2 Min.

### Mischungsverhältnis

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.  
2,25 : 20 Gewichtsteile / Basisharz : Pulver

Ausbesserung

# Triflex Cryl RS 240



## Produktinformation

### Materialverbrauch

Ca. 2,20 kg/m<sup>2</sup> pro mm Schichtdicke auf glatter ebener Fläche.  
Verbrauch bei einer Mindestdicke von 5 mm: ca. 11 kg/m<sup>2</sup>.

### Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

### Trockenzeit

Regenfest nach:	ca. 30 Min. bei +20 °C
Begehbar/überarbeitbar nach:	ca. 45 Min. bei +20 °C
Belastbar nach:	ca. 1 Std. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.