



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Cryl M 264 wird in den Systemen Triflex ProPark und Triflex DeckFloor als rutschsichere Beschichtung in Rampen- und Einfahrtsbereichen auf Parkdecks eingesetzt, die einer extrem starken mechanischen Belastung ausgesetzt sind.

### Eigenschaften

2-komponentige, pigmentierte Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex Cryl M 264 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Wetterfest
- Strukturiert
- Rutschhemmend
- Hoch abriebfest
- Lösemittelfrei
- UV-beständig

### Lieferform

Eimerware

18,00 kg	Triflex Cryl M 264 Basisharz
0,40 kg	Triflex Katalysator (4 x 0,10 kg)
18,40 kg	

### Farbtöne

1023 Verkehrsgelb  
 2009 Verkehrsorange  
 3020 Verkehrsrot  
 4006 Verkehrspurpur  
 5017 Verkehrsblau  
 6024 Verkehrsgrün  
 7030 Steingrau  
 7032 Kieselgrau  
 7043 Verkehrsgrau B  
 9010 Weiß

### Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Cryl M 264 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.



### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

### Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min.

### Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:

0 °C bis +25 °C	18,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator
+25 °C bis +35 °C	18,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator

### Materialverbrauch

Mind. 4,00 kg/m<sup>2</sup> auf glatter ebener Fläche

### Topfzeit

Ca. 10 Min. bei +20 °C

Beschichtung

# Triflex Cryl M 264



## Produktinformation

### Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 20 Min. bei +20 °C  
Begehbar nach: ca. 40 Min. bei +20 °C  
Befahrbar nach: ca. 1 Std. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.