



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Concrete Repro 3K wird für dauerhafte Ausbesserungen von Straßen und Wegen eingesetzt. Der Mörtel lässt sich zum Verfüllen, Kleben und Reprofilieren von Betonoberflächen, z. B. zum Ausfüllen von Löchern und Fehlstellen, Reprofilieren von Kanten und Egalisieren von Oberflächen verwenden.

### Eigenschaften

3-komponentiges, pigmentiertes, schnellreaktives Bindemittel (PMMA). Triflex Concrete Repro 3K zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Hohe Langlebigkeit
- Mechanisch widerstandsfähig und verschleißfest
- Schichtstärken 5 bis 50 mm in einer Lage einbaubar
- Schnell überfahrbar
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Unterschiedliche Schichtdicken modellierbar
- Lösemittelfrei

### Lieferform

Eimerware / Papiersack

| Sommer   | Winter   |                                 |
|----------|----------|---------------------------------|
| 4,00 kg  | 4,00 kg  | Triflex Repro R Basisharz       |
| 24,00 kg | 24,00 kg | Triflex Concrete Repro S Pulver |
| 0,10 kg  | 0,20 kg  | Triflex Katalysator             |
| 28,10 kg | 28,20 kg | Triflex Concrete Repro 3K       |

### Farbtöne

7038 Achatgrau

### Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Concrete Repro 3K kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.



### Vorbereitung des Untergrundes

Grundierung: Triflex Ceryl Primer 276/287 wird als Grundierung zur Sicherung der Untergrundhaftung auf saugenden Untergründen, wie z. B. Beton oder Estrich eingesetzt. Alle Untergründe müssen tragfähig, trocken, frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtfilm bilden. Siehe Taupunktabelle.

### Mischanleitung

Es werden in 4 kg Triflex Repro R Basisharz 24 kg Triflex Concrete Repro S Pulver klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Anschließend wird der zugehörige Triflex Katalysator ebenfalls klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk zugefügt. Rührzeit mind. 2 Min.

### Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:  
0 °C bis +15 °C 4,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator  
+15 °C bis +35 °C 4,00 kg Basisharz + 0,10 kg Katalysator

### Materialverbrauch

Ca. 2,00 kg/m² pro mm Schichtdicke auf glatter ebener Fläche.  
Je nach Untergrundbeschaffenheit kann der Verbrauch abweichen.

### Topfzeit

Ca. 10 Min. bei +20 °C  
Ca. 15 Min. bei +5 °C



## Produktinformation

### Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 25 Min. bei +20 °C  
Belastbar / überrollbar nach: ca. 30 Min. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen an das Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.