



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Pox Mörtel wird eingesetzt:

- Zur Herstellung von dünnschichtigen Mörtelbelägen
- Zur Herstellung von dickschichtigen Mörtelbelägen
- Zur Herstellung von Reparaturmörtel

Eigenschaften

Triflex Pox Mörtel ist eine Mischung aus Triflex Pox R 100 oder alternativ Triflex Pox Primer 116+ und feuergetrocknetem Quarzsand.

Lieferform

Kombi-Gebinde

5,53 kg Triflex Pox R 100 Basisharz
2,47 kg Triflex Pox R 100 Härter
8,00 kg

Eimerware

17,10 kg Triflex Pox Primer 116+ Basisharz
7,90 kg Triflex Pox Primer 116+ Härter
25,00 kg

Papiersack

25,00 kg Quarzmehl bis 0,1 mm
25,00 kg Quarzsand 0,1–0,3 mm
25,00 kg Quarzsand 0,2–0,6 mm
25,00 kg Quarzsand 0,7–1,2 mm
25,00 kg Quarzsand 1,0–2,0 mm
25,00 kg Quarzkies 2,0–3,0 mm

Farbtöne

Triflex Pox R 100: Transparent
Triflex Pox Primer 116+: Transparent

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate lagerstabil. Direkte Sonnenbestrahlung sowie Temperaturunterschreitungen, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.



Verarbeitungsbedingungen

Triflex Pox Mörtel kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +10 °C bis max. +30 °C verarbeitet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 75 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rücksseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Eine Beschichtung auf Asphalt ist nicht möglich.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Das Mischverhältnis entspricht der Lieferform. Das Basisharz aufrühren und den Härter bei langsam laufendem Rührwerk zugeben. Rührzeit mind. 2 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren. Die fertige Harzmischung und die erforderliche Menge der Quarzkomponenten werden mit einem Zwangsmischer bzw. Freifallmischer gründlich gemischt. Das Aufbringen des Mörtels erfolgt in die noch frische Grundierung.



Produktinformation

Mischungsverhältnis

Flächeneigalisierungen

Mischungsverhältnis	Pox R 100	Quarzsand 1–2 mm	Quarzsand 0,7–1,2 mm	Quarzsand 0,2–0,6 mm	Quarzmehl bis 0,1 mm	Gesamtgemisch
1 : 5	8,00 kg	16,00 kg	12,00 kg	6,00 kg	6,00 kg	48,00 kg
1 : 6	8,00 kg	19,20 kg	14,40 kg	8,40 kg	6,00 kg	56,00 kg
1 : 7	8,00 kg	22,40 kg	16,80 kg	10,80 kg	6,00 kg	64,00 kg
1 : 8	8,00 kg	25,60 kg	19,20 kg	13,20 kg	6,00 kg	72,00 kg
1 : 9	8,00 kg	28,80 kg	21,60 kg	15,60 kg	6,00 kg	80,00 kg
1 : 10	8,00 kg	32,00 kg	24,00 kg	18,00 kg	6,00 kg	88,00 kg

Kratzspachtelung

Mischungsverhältnis	Rautiefe	Pox R 100 / Pox Primer 116+	Quarzsand 0,1–0,3 mm*	Quarzsand 0,2–0,6 mm*
1 : 1 bis 1 : 1,5	0,5 bis 1,0 mm	25,00 kg	25,00 kg	–
1 : 1 bis 1 : 1,5	1,0 bis 10 mm	25,00 kg	–	25,00 kg

*) Die genaue Menge muss objektbezogen vom Verarbeiter geprüft werden. Die Sieblinie des Quarzsandes muss bauseits ggf. angepasst werden.

Grobfüllungen

(z. B. Ausbruchstellen, Fugenflanken usw.)

Quarzkies 2,0–3,0 mm	40 Gewichtsteile
Quarzsand 0,2–0,6 mm	30 Gewichtsteile
Quarzmehl bis 0,1 mm	20 Gewichtsteile
	90 Gewichtsteile
Triflex Pox R 100 bzw. Triflex Pox Primer 116+	10 Gewichtsteile
	100 Gewichtsteile

Materialverbrauch

Mind. 2,20 kg/m² pro mm Schichtdicke auf glatter ebener Fläche

Topfzeit

Ca. 20 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Regenfest nach:	ca. 8 Std. bei +20 °C
Begehbar / überarbeitbar nach:	ca. 12 bei +20 °C
Überarbeitbar bis:	ca. 24 Std. bei +20 °C
Mechanisch belastbar nach:	ca. 7 Tagen bei +20 °C
Chemisch belastbar nach:	ca. 28 Tagen bei +20 °C

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.