

Kleber

Triflex ProDrain Fix+



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex ProDrain Fix+ wird zum Verkleben der Triflex Entkopplungsbahn DC-Mat im System Triflex ProDrain eingesetzt.

Eigenschaften

Der Kleber zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Hohe Klebkraft
- Sehr leichtgängig
- Gutes Standvermögen
- Verformungsfähig
- Flexibel
- Schnell trocknend

Lieferform

Papiersack

25,00 kg Triflex ProDrain Fix+

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und vor Feuchtigkeit geschützt lagern.

Verarbeitungsbedingungen

Untergründe müssen tragfähig und eben, sauber und frei von haftmindernden Rückständen sein.

Triflex ProDrain Fix+ kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +10 °C bis max. +30 °C verarbeitet werden.

Vorbereitung des Untergrundes

Siehe Systembeschreibung Triflex ProDrain.

Mischanleitung

Mit laufendem Rührwerk oder Zwangsmischer klumpenfrei mit Wasser anmischen. Rühr- und Reifezeiten einhalten: 3 Min. Wasser einrühren, Mischung 3 Min. reifen lassen und 1 Min. aufrühren. Es ist darauf zu achten, dass lediglich die Menge an Kleber angemischt wird, die durchgehend verarbeitet werden kann. Wartezeiten zwischen den Applikationen sind zu vermeiden.

Mischungsverhältnis

25,00 kg Triflex ProDrain Fix+ mit ca. 4,50 l Wasser anmischen.



Verarbeitungshinweise

Untergrund mit Triflex ProDrain Primer grundieren, um ein Aufbrechen des Klebers zu vermeiden. Das Aufbringen von Triflex ProDrain Fix+ erfolgt in die noch frische Grundierung. Nur so viel Kleber auftragen, wie vor Hautbildung mit der Triflex Entkopplungsbahn DC-Mat belegt werden kann. Die Entkopplungsbahn mit einer Andrückwalze in das Kleberbett andrücken.

Während der Verarbeitung und Trocknung von Triflex ProDrain Fix+ dürfen Untergrundtemperaturen von +7 °C nicht unterschritten werden. Nicht unter direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Bei Wind kürzere Abbindezeit beachten.

Wichtiger Hinweis:

Während der Verarbeitung der Lastverteilschicht und des nachfolgenden Systems Triflex BTS-P ist die Triflex Entkopplungsbahn DC-Mat möglichst wenig zu belasten. Zum Schutz kann eine dünne Holzplatte aufgelegt werden, um Punktlasten zu vermeiden. Um die Fläche vor Witterungseinflüssen zu schützen, sollte die Baustelle erst nach Grundierung der Triflex Entkopplungsbahn DC-Mat verlassen werden.

Materialverbrauch

Ca. 4,00–4,50 kg/m² – je nach gewählter Zahnung der Zahnkelle

Topfzeit

Ca. 35 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Ausgehärtet nach:
ca. 45 Min. bei +30 °C
ca. 2,5 Std. bei +20 °C
ca. 4,5 Std. bei +10 °C

Kleber

Triflex ProDrain Fix+



Produktinformation

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.