Triflex
Gemeinsam gelöst.

Straßenmarkierungen

Triflex Markierungswerkstoffe

FAHRBAHNEN | PARKFLÄCHEN | HALLEN | DESIGN

Triflex Markierungswerkstoffe

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde

Informationen zu den Triflex Markierungswerkstoffen

Die Triflex Produktinformationen unterstützen Sie bei der Verarbeitung und Anwendung der Triflex Markierungswerkstoffe.
Eine Übersicht der Triflex Produkte nach Einsatzbereichen haben wir auf Seite 3 zusammengestellt.
Die Auflistung unterscheidet nach Kaltplastiken, Kaltspritzplastiken, vorgefertigten Markierungen, Markierungsfarben, Sicherheitsmarkierungen, Katalysatoren, Verdünner, Zusatzprodukten und Markierungshilfen.

Hinweise zum Wertstoff-Recycling der Blechgebinde sowie eine Taupunkttemperatur-Tabelle finden Sie auf Seite 48.

Benötigen Sie weitere technische Unterlagen oder haben Sie Fragen zu unseren Produkten, dann lassen Sie sich von Ihrem persönlichen Triflex-Berater unterstützen. Er hilft Ihnen gerne.

Ihr Triflex-Team

Triflex Markierungswerkstoffe

Inhaltsverzeichnis

Kaltplastiken	Seite
Triflex Line Kaltplastik	4
Triflex Kaltplastik LD	6
Preco Cryl Reibeplastik 2K	8
Preco Cryl Rollplastik 2K	10

Kaltspritzplastiken	Seite
Triflex Line Kaltspritzplastik (ehem. Preco Cryl Spritzharz 2K Weiß/Gelb)	10

Vorgefertigte Markierungen	Seite
Triflex Line EasyTherm	14

Markierungsfarben	Seite
Triflex EPS	20
Triflex ParkLine	22
Preco Line 300	21
Preco Line EP 2K	24

Sicherheitsmarkierungen	Seite
Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine	26
Preco Line 300 NightLine	28
Preco Line EP 2K NightLine	30

Katalysatoren	Seite
Triflex Flüssigkatalysator A	32
Triflex Flüssigkatalysator C	33
Benox Flüssigkatalysator	34
Triflex Katalysator	35

Verdünner	Seite
Preco Cryl KP Harz 125	36
Preco Line Verdünnung	37
Triflex Pox Verdünnung	38

Zusatzprodukte	Seite
Triflex Cryl Verzögerer	39
Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger	40
Triflex Reiniger MW	41
Triflex Stellmittel flüssig	41
Triflex Than Finish 511	44
Triflex Than Grund L 1K	46
Triflex Vormarkierungsfarbe	47

Allgemeines	Seite
Taupunkttabelle	48
Werkstoffrecycling	48
Allgemeine Hinweise	49
Vertrieb Straßenmarkierungen Deutschland	51
Triflex International	52

Triflex Line Kaltplastik

Produktinformation

Produktbeschreibung

Triflex Line Kaltplastik ist ein lösemittelfreies, 2-komponentiges Produkt auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Es ermöglicht die Herstellung von Typ I- und Typ II-Markierungen als geschlossene Strichmarkierung sowie in Form von Agglomeraten und Profilen. Besonders auf Straßen mit hohem Verkehrsaufkommen und hohen Anforderungen an die Nachtsichtbarkeit eignet sich die Triflex Line Kaltplastik. Auch in Industriehallen und Parkhäusern mit hohen Anforderungen an Verschleißfestigkeit kommen Kaltplastik-Produkte von Triflex zum Einsatz. Die Triflex Line Produkte sind für bituminöse Decken wie auch für Betonuntergründe (mit Triflex Than Grund L 1K) geeignet. Sie können maschinell mit Extruder- und Ziehschuhtechnik sowie händisch mit Ziehschuh, Glättkelle oder Ziehspachtel verarbeitet werden.

Einsatzbereiche

Triflex Line Kaltplastik wird als Typ I- und Typ II-Markierung als geschlossene Strich-, Profil- oder Agglomeratmarkierung eingesetzt.

Eigenschaften

Die 2-komponentige Triflex Line Kaltplastik auf Basis eines Polymethylmethacrylatharzes (PMMA) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Vollflächig haftend
- Witterungsbeständig (UV, IR usw.)
- Alkalibeständig
- Schnell reaktiv
- Elastisch
- Kalt applizierbar
- BASt-geprüft

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Triflex Line Kaltplastik – als geschlossene Markierung, Agglomerat- oder Profilmarkierung.
Nachstreumittelgemisch – gemäß dem jeweiligen BASt-Prüfzeugnis.

Prüfzeugnisse

Weiß:
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2020 1DK 09.03 (Strichmarkierung / Typ II)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2020 1DK 09.04 (Strichmarkierung / Typ II)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2020 1DK 10.03 (Unregelmäßige Agglomerate / Typ II)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2021 1DK 07.16 (Regelmäßige Agglomerate / Typ II)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2021 1DK 09.01 (Agglomerate auf weißer Grundlinie / Typ II)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2021 1DK 10.04 (Auffrischung von unregelmäßigen Agglomeraten / Typ II)

Triflex Line Kaltplastik erfüllt die Anforderungen der ZTV M13. Unsere aktuellen Prüfzeugnisse finden Sie unter www.triflex.com/de/bast-pruefzeugnisse

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren der Harzkomponente wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt und sofort verarbeitet. Der Anwender kann den Hersteller und die Art des Katalysators (Flüssig- oder Pulverkatalysator) frei wählen. Je nach Außentemperatur werden 1 bis 2 % Katalysator zugegeben.

Applikationsarten

Glättekelle
Handgeführtes Markiergerät
Selbstfahrende Markiermaschine

Materialverbrauch

Triflex Line Kaltplastik, Dichte ca. 1,9 g/cm³

Geschlossene Strichmarkierung:
Verbrauch ca. 4,50 kg/m² bei einer Schichtdicke von 2,5 mm.
Agglomeratmarkierung:
Verbrauch ca. 2,20 kg/m².
Profilmarkierung:
Verbrauch ca. 6,50 kg/m² bei einer Schichtdicke von 3 bis 5 mm.
Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Topfzeit

Ca. 5 bis 10 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Ca. 15 bis 20 Min. bei +20 °C

Triflex Line Kaltplastik

Produktinformation

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22603-910-156	Triflex Line Kaltplastik Basisharz (NO Normaleinstellung)	18,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
22603-123-140			1023 Verkehrsgelb	■
22603-313-140			3013 Tomatenrot	□
22603-320-140			3020 Verkehrsrot	□
22603-517-140			5017 Verkehrsblau	□
22603-624-140			6024 Verkehrsgrün	□
22603-743-140			7043 Verkehrsgrau B	□
22603-905-140			9005 Schwarz	□
22601-910-156	Triflex Line Kaltplastik Basisharz (WI Wintereinstellung)	18,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
22601-123-140			1023 Verkehrsgelb	■
22601-313-140			3013 Tomatenrot	□
22601-320-140			3020 Verkehrsrot	□
22601-517-140			5017 Verkehrsblau	□
22601-624-140			6024 Verkehrsgrün	□
22601-743-140			7043 Verkehrsgrau B	□
22601-905-140			9005 Schwarz	□
26083-003	Triflex Katalysator (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	0,20 kg PE-Beutel	–	■

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22603-910-128	Triflex Line Kaltplastik Basisharz (NO Normaleinstellung)	28,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
22601-910-128	Triflex Line Kaltplastik Basisharz (WI Wintereinstellung)	28,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
26083-003	Triflex Katalysator (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	0,20 kg PE-Beutel	–	■

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22603-910-031	Triflex Line Kaltplastik Basisharz (NO Normaleinstellung)	1.700,00 kg Einweg-IBC	9010 Weiß	□
22601-910-031	Triflex Line Kaltplastik Basisharz (WI Wintereinstellung)	1.700,00 kg Einweg-IBC	9010 Weiß	□
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	–	■

Triflex Line Kaltplastik LD

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Line Kaltplastik LD wird als Typ I- und Typ II-Markierung als geschlossene Strich- oder Agglomeratmarkierung eingesetzt.

Eigenschaften

Die 2-komponentige Triflex Line Kaltplastik LD auf Basis eines Polymethylmethacrylatharzes (PMMA) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Vollflächig haftend
- Witterungsbeständig (UV, IR usw.)
- Alkalibeständig
- Schnell reaktiv
- Elastisch
- Kalt applizierbar

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Triflex Line Kaltplastik LD – als geschlossene Markierung oder Agglomerat.
Nachstreumittelgemisch – gemäß dem jeweiligen BASt-Prüfzeugnis.

Prüfzeugnisse

Weiß:
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2018 1DK 03.03 (Strichmarkierung / Typ II)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2018 1DK 03.01. (Unregelmäßige Agglomerate / Typ II)

Triflex Line Kaltplastik LD erfüllt die Anforderungen der ZTV M13.
Unsere aktuellen Prüfzeugnisse finden Sie unter www.triflex.com/de/bast-pruefzeugnisse.

Farbtöne

9010 Weiß

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren der Harzkomponente wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt und sofort verarbeitet. Der Anwender kann den Hersteller und die Art des Katalysators (Flüssig- oder Pulverkatalysator) frei wählen. Je nach Außentemperatur werden 1 bis 2 % Katalysator zugegeben.

Applikationsarten

Glättekelle
Handgeführtes Markiergerät
Selbstfahrende Markiermaschine

Materialverbrauch

Triflex Line Kaltplastik LD, Dichte ca. 1,6 g/cm³

Geschlossene Strichmarkierung:
Verbrauch ca. 4,00 kg/m² bei einer Schichtdicke von 2,5 mm.

Agglomeratmarkierung:
Verbrauch ca. 1,87 kg/m².

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Topfzeit

Ca. 5 bis 10 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Ca. 15 bis 20 Min. bei +20 °C

Triflex Line Kaltplastik LD

Produktinformation

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22604-910-140	Triflex Line Kaltplastik LD Basisharz	15,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	□
26083-003	Triflex Katalysator (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	0,20 kg PE-Beutel	–	■

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22604-910-128-1	Triflex Line Kaltplastik LD Basisharz	23,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	□
26083-003	Triflex Katalysator (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	0,20 kg PE-Beutel	–	■

Kaltplastik

Preco Cryl Reibeplastik 2K

Produktinformation

Produktbeschreibung

Preco Cryl Reibeplastik 2K ist ein lösemittelfreies, 2-komponentiges Produkt auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA) mit groben Füllstoffen. Aufgrund der speziellen Formulierung eignet sich das Produkt besonders für die manuelle Applikation von dickschichtigen Straßen- und Flächenmarkierungen mit grobrauer Oberfläche. Ebenso ermöglicht Preco Cryl Reibeplastik 2K die Herstellung von Typ I und Typ II Markierungen mit den gängigen Maschinentypen. Preco Cryl-Produkte sind für bituminöse Decken wie auch für Betonuntergründe (mit Triflex Than Grund L 1K) geeignet.

Einsatzbereiche

Preco Cryl Reibeplastik 2K wird als Typ I- und Typ II-Markierung als geschlossene Strich-, Profil- oder Agglomerat- sowie als flächige Markierung mit grobrauer Oberfläche eingesetzt.

Eigenschaften

Die 2-komponentige Preco Cryl Reibeplastik 2K auf Basis eines Polymethylmethacrylatharzes (PMMA) mit groben Füllstoffen zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Vollflächig haftend
- Witterungsbeständig (UV, IR usw.)
- Alkalibeständig
- Schnell reaktiv
- Elastisch
- Kalt applizierbar
- BASt-geprüft

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Preco Cryl Reibeplastik 2K – als geschlossene Markierung, Agglomerat- oder Profilmarkierung sowie Flächen- und Radwegebeschichtung.
Nachstreumittelgemisch – gemäß dem jeweiligen BASt-Prüfzeugnis.

Prüfzeugnisse

BASt-Prüfzeugnis Nr. 2003 1DK 07.08 (Strichmarkierung / Typ II)

Prüfzeugnisse sind auf den Produktnamen Preco Cryl Kaltplastik RP 2K ausgestellt. Das geprüfte Produkt ist mit Preco Cryl Reibeplastik 2K identisch.

Preco Cryl Reibeplastik 2K erfüllt die Anforderungen der ZTV M 13. Unsere aktuellen Prüfzeugnisse finden Sie auf unserer Website: www.triflex.com/de/triflex-bast-prüfzeugnisse

CE
0620
Triflex GmbH & Co. KG, Karlstr. 59, 32423 Minden, Germany
18
22600-910
EAD 230011-00-0106
Cold plastic materials for permanent road markings in trafficked areas

System	1	2	3	4	5
Durability	P7	P7	P7	P7	P7
R_L (dry)	R3	R3	R2	R3	R2
R_L (wet)	RW3	RW2	RW3	RW3	RW5
Qd	Q5	Q5	Q5	Q5	Q5
β	B4	B5	B5	B3	B3
x, y	pass	pass	pass	pass	pass
SRT	S4	S3	S3	S4	S5
UV-ageing	UV1	UV1	UV1	UV1	UV1

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren der Harzkomponente wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt und sofort verarbeitet. Der Anwender kann den Hersteller und die Art des Katalysators (Flüssig- oder Pulverkatalysator) frei wählen. Je nach Außentemperatur werden 1 bis 2 % Katalysator zugegeben.

Applikationsarten

Glättekelle
Handgeführtes Markiergerät
Selbstfahrende Markiermaschine

Kaltplastik

Preco Cryl Reibeplastik 2K

Produktinformation

Materialverbrauch

Preco Cryl Reibeplastik 2K, Dichte ca. 1,9 g/cm³

Geschlossene Strichmarkierung:
Verbrauch ca. 4,50 kg/m² bei einer Schichtdicke von 2,5 mm.

Agglomeratmarkierung:
Verbrauch ca. 2,20 kg/m².

Profilmarkierung:
Verbrauch ca. 6,50 kg/m² bei einer Schichtdicke von 3 bis 5 mm.

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Topfzeit

Ca. 5 bis 10 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Ca. 15 bis 20 Min. bei +20 °C

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22640-910-153	Preco Cryl Reibeplastik 2K Basisharz (NO Normaleinstellung)	18,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
22640-123-140			1023 Verkehrsgelb	■
22640-309-140			3009 Oxidrot	□
22640-313-140			3013 Tomatenrot	■
22640-320-140			3020 Verkehrsrot	■
22640-517-140			5017 Verkehrsblau	□
22640-624-140			6024 Verkehrsgrün	□
22640-743-140			7043 Verkehrsgrau B	■
22640-905-140			9005 Schwarz	■
22642-910-153	Preco Cryl Reibeplastik 2K Basisharz (WI Wintereinstellung)	18,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
22642-123-140			1023 Verkehrsgelb	■
22642-309-140			3009 Oxidrot	□
22642-313-140			3013 Tomatenrot	■
22642-320-140			3020 Verkehrsrot	■
22642-517-140			5017 Verkehrsblau	■
22642-624-140			6024 Verkehrsgrün	□
22642-743-140			7043 Verkehrsgrau B	■
22642-905-140			9005 Schwarz	■
26083-003	Triflex Katalysator (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	0,20 kg PE-Beutel	–	■

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22640-910-128	Preco Cryl Reibeplastik 2K Basisharz (NO Normaleinstellung)	28,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
22642-910-128	Preco Cryl Reibeplastik 2K Basisharz (WI Wintereinstellung)	28,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
26083-003	Triflex Katalysator (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	0,20 kg PE-Beutel	–	■

Kaltplastik

Preco Cryl Rollplastik 2K

Produktinformation

Produktbeschreibung

Preco Cryl Rollplastik 2K wird als verkehrsbegleitende, strukturierte und rutschhemmende Flächen- und Radwegbeschichtung eingesetzt. Dabei ist die voll elastische und rutschhemmende Oberfläche bereits in weniger als zwanzig Minuten ausgehärtet.
Eine einfache und schnelle Verarbeitung ist mit einem Gummischieber oder einem Fellroller möglich. Aufgrund der im Material enthaltenen groben Füllstoffe ist ein Abstreuen der Flächen mit Griffigkeitsmitteln nicht erforderlich.
Preco Cryl Rollplastik 2K ist für die Beschichtung von Radwegen auf bituminösen Decken wie auch für Betonuntergründe (mit Triflex Than Grund L 1K) geeignet.

Einsatzbereiche

Preco Cryl Rollplastik 2K wird als verkehrsbegleitende, strukturierte, rutschhemmende Flächen- und Radwegebeschichtung eingesetzt.

Eigenschaften

Die 2-komponentige Preco Cryl Rollplastik 2K auf Basis eines Polymethylmethacrylatharzes (PMMA) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Vollflächig haftend
- Witterungsbeständig (UV, IR usw.)
- Alkalibeständig
- Schnell reaktiv
- Elastisch
- Kalt applizierbar

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Preco Cryl Rollplastik 2K – durchgehende Flächenbeschichtung in Schichtdicken von ca. 1,0 bis 1,2 mm.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Die Rührzeit beträgt 2 Min. Anschließend muss das Material sofort verarbeiten werden. Je nach Außentemperatur werden 1 bis 2 % Katalysator zugegeben. Der Anwender kann den Hersteller und die Art des Katalysators (Flüssig- oder Pulverkatalysator) frei wählen.

Applikationsarten

Handapplikation mit Moosgummischieber und Fellroller bzw. Heizkörperrolle.

Materialverbrauch

Preco Cryl Rollplastik 2K, Dichte ca. 1,7 g/cm³

Verbrauch ca. 2,00 kg/m² bei einer Schichtdicke von ca. 1,2 mm.

Berechnungsformel:
Flächenbreite (m) x Flächenlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Topfzeit

Ca. 5 bis 10 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Ca. 15 bis 20 Min. bei +20 °C

Preco Cryl Rollplastik 2K

Produktinformation

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22670-910-140	Preco Cryl Rollplastik 2K Basisharz (NO Normaleinstellung)	18,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	☐
22670-309-140			3009 Oxidrot	☐
22670-313-140			3013 Tomatenrot	■
22670-320-140			3020 Verkehrsrot	■
22670-517-140			5017 Verkehrsblau	☐
22670-624-140			6024 Verkehrsgrün	☐
22670-743-140			7043 Verkehrsgrau B	☐
22670-905-140			9005 Schwarz	☐
22672-910-140	Preco Cryl Rollplastik 2K Basisharz (WI Wintereinstellung)	18,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	☐
22672-309-140			3009 Oxidrot	☐
22672-313-140			3013 Tomatenrot	■
22672-320-140			3020 Verkehrsrot	■
22672-517-140			5017 Verkehrsblau	☐
22672-624-140			6024 Verkehrsgrün	☐
22672-743-140			7043 Verkehrsgrau B	☐
22672-905-140			9005 Schwarz	☐
26083-003	Triflex Katalysator (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	0,20 kg PE-Beutel	–	■

Triflex Line Kaltspritzplastik

Produktinformation

Produktbeschreibung

Für geschlossene Strichmarkierungen vom Typ I und II wird die **Triflex Line Kaltspritzplastik** eingesetzt. Die Kaltspritzplastik eignet sich hervorragend zur Markierung von Straßen mit geringen Verkehrsaufkommen, wie z. B. Landstraßen und Straßen in verkehrsberuhigten Wohngebieten. Aufgrund der sehr schnellen Trocknung eignet sich das Produkt auch zur Unterstrichmarkierung von hoch frequentierten Straßen oder zur Auffrischung von Agglomeraten. Weniger als 10 Minuten nach Verarbeitung kann die Straße wieder für den Verkehr freigegeben werden. In Einzelfällen kann eine Beeinträchtigung des laufenden Straßenverkehrs komplett vermieden werden. Triflex Line Kaltspritzplastik kann mit allen gängigen Applikationsverfahren mit Airless- und Zerstäubertechnik verarbeitet werden.

Einsatzbereiche

Triflex Line Kaltspritzplastik wird zur Herstellung von dünnschichtigen Typ I- und Typ II-Markierungen als geschlossene Strichmarkierung verwendet.

Eigenschaften

Triflex Line Kaltspritzplastik auf Basis eines Polymethylmethacrylatharzes (PMMA) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Vollflächig haftend
- Witterungsbeständig (UV, IR, usw.)
- Alkalibeständig
- Schnell reaktiv
- Elastisch
- Kalt applizierbar
- Hohe Ergiebigkeit durch geringe Dichte
- BASt-geprüft

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Triflex Line Kaltspritzplastik – als geschlossene Markierung.
Nachstreumittelgemisch – gemäß dem jeweiligen BASt-Prüfzeugnis.

Prüfzeugnisse

Weiß:
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2023 1DY 06.07 (Strichmarkierung / Typ II)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2023 1DY 06.11 (Strichmarkierung / Typ II)

Triflex Line Kaltplastik erfüllt die Anforderungen der ZTV M13. Unsere aktuellen Prüfzeugnisse finden Sie unter www.triflex.com/de/bast-pruefzeugnisse.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und eisfrei, frei von losen Bestandteilen, sowie fett- und ölfrei sein.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren der Harzkomponente wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt und sofort verarbeitet. Der Anwender kann den Hersteller und die Art des Katalysators (Flüssig- oder Pulverkatalysator) frei wählen. Je nach Außentemperatur werden 1 bis 2 % Katalysator zugegeben.

Applikationsarten

Verfahren 98:2:

In diesem Verfahren wird die Triflex Line Kaltspritzplastik mit einer 2-Komponenten-Markiermaschine mit einer Airless- oder Airspraytechnik in einem Mischungsverhältnis von 98:2 verarbeitet. Als Peroxid-Aktivator dient der Triflex Flüssigkatalysator. Eine Vermischung beider Stoffe kann z. B. mit Hilfe eines Statik-Mischers erfolgen.

Offenes System:

In diesem Verfahren wird die Triflex Line Kaltspritzplastik mit einer 1-Komponenten-Markiermaschine mit Airless- oder Airspraytechnik verarbeitet. Als Peroxid-Aktivator dienen die Reaktivperlen Echostar 5 BCP TECNO SRT oder Echostar 30 z TECNO SRT, die mittels Perlpistole in den Spritzstrahl injiziert und anschließend nachgestreut werden.
Das Verhältnis zwischen Triflex Line Kaltspritzplastik und Technoperlen beträgt 1:1 bzw. 1:1,2 bei Schichtdicken > 400 µm.
Es muss eine gleichmäßige Abdeckung des nassen Strichfilms mit den Technoperlen erreicht werden. Erkennbar ist dies daran, dass keine Glanzstellen mehr sichtbar sind.

Triflex Line Kaltspritzplastik

Produktinformation

Materialverbrauch

Triflex Line Kaltspritzplastik, Dichte ca. 1,55 g/cm³

Geschlossene Strichmarkierung:
Verbrauch ca. 0,93 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,60 mm.

Unterstrich/Auffrischen:
Verbrauch ca. 0,62 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,40 mm.

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Trockenzeit

Ca. 4 bis 10 Min. bei +20 °C

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-910-187	Triflex Line Kaltspritzplastik Basisharz	38,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	–	■

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-910-015-1	Triflex Line Kaltspritzplastik Basisharz	1.200,00 kg Einweg-IBC	9010 Weiß	□
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	–	■

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-123-187	Triflex Line Kaltspritzplastik Basisharz	38,00 kg Blecheimer	1023 Verkehrsgelb	□
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	–	■

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-123-015-1	Triflex Line Kaltspritzplastik Basisharz	1.200,00 kg Einweg-IBC	1023 Verkehrsgelb	□
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	–	■

Vorgefertigte Markierung

Triflex Line EasyTherm

Produktinformation

Produktbeschreibung

Triflex Line EasyTherm ist eine vorgefertigte Thermoplastikmarkierung gemäß RMS und StVO für stark beanspruchte Verkehrsbereiche im Stadt- und Überlandbereich. Die Applikation erfolgt in wenigen Arbeitsschritten ohne Maschinentechnik. Die vorgefertigten Linien und Symbole werden mithilfe eines Propangasbrenners mit dem Untergrund verschmolzen. Triflex Line EasyTherm basiert auf Kohlenwasserstoffharzen, wodurch Verfärbungen und Freisetzungen von kohlenstoffhaltigen Gefahrstoffen vermieden werden. Die ausgewählten Rohstoffe und die organischen Farbpigmente sind frei von Schwermetall. Somit fällt die Markierung nicht in die REACH-Verordnung.

Einsatzbereiche

Triflex Line EasyTherm wird als Typ I- und Typ II-Markierung im Stadt- und Überlandbereich eingesetzt. Die große Vielfalt und die individuelle Gestaltungsmöglichkeiten ermöglichen ebenfalls eine Applikation auf Parkplätzen, Firmengeländen, Spielplätzen oder Schulhöfen.

Eigenschaften

Die vorgefertigte Thermoplastikmarkierung zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnell verarbeitbar
- Leicht applizierbar
- Hoher Weißegrad
- Hohe Retroreflexion durch 30 % Premix-Glasperlen
- Rutschhemmung durch spezielle Nachstreumittel
- Nach wenigen Minuten überrollbar
- Widerstandsfähig gegen Benzin, Öl, Tausalz und Frost

Lieferform

Motiv in Kartonverpackung inkl. Verlegeanleitung

Farbtöne

9016 Verkehrsweiß

Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und flach ca. 24 Monate haltbar. Auch auf der Baustelle bei konstanten Temperaturen und nicht in der Sonne lagern.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex Line EasyTherm kann bei Untergrundtemperaturen von mind. +5 °C verarbeitet werden.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und eisfrei, frei von losen Bestandteilen, sowie fett- und ölfrei sein.

Verarbeitungshinweise

Aktivierung des Untergrundes:
Den Untergrund mit einem Brenner erhitzen und so ggf. die Restfeuchtigkeit entfernen.

Triflex Than Grund L 1K:
Zur Vermittlung der Haftung zwischen Beton-Untergründen und Triflex Line EasyTherm, Triflex Than Grund L 1K verwenden und anschließend vollständig trocknen lassen.

Triflex Line EasyTherm:
Das Motiv gemäß Verlegeanleitung auf die zuvor grundierte Fläche legen. Mit einem Brenner in einem Abstand von 10–30 cm gleichmäßig bei einer Temperatur zwischen 200 °C und 220 °C erhitzen, bis die Markierung mit dem Untergrund vollständig verschmolzen ist und sich mit diesem verbindet.

Triflex Line EasyTherm

Produktinformation

Produktübersicht

Linien und Blöcke

Art.-Nr.	Artikel	Maße	Verpackung	Farbton	Lager
	Linie	100 x 5 cm	Weiß	55 Stück	
		100 x 10 cm		30 Stück	
26983-010-1	Linie	100 x 12 cm	Weiß	25 Stück	■
	Linie	100 x 15 cm	Weiß	20 Stück	
		100 x 20 cm		15 Stück	
26983-010-2	Linie	100 x 25 cm	Weiß	10 Stück	■
	Linie	100 x 30 cm	Weiß	10 Stück	
		100 x 40 cm		5 Stück	
26983-010-3	Linie	100 x 50 cm	Weiß	5 Stück	■
	Gestreifte Linie	100 x 10 cm	Gelb/Schwarz	30 Stück	
		100 x 25 cm		10 Stück	
		100 x 50 cm		5 Stück	
26983-010-4	Block	50 x 12 cm	Weiß	50 Stück	■
	Block	50 x 25 cm	Weiß	20 Stück	
		50 x 30 cm		20 Stück	
26983-010-5	Block	50 x 50 cm	Weiß	10 Stück	■
	Dreieck	60 x 50 cm	Weiß	25 Stück	

Richtungspfeile

Art.-Nr.	Artikel	Maße	Verpackung	Farbton	Lager
	Pfeil geradeaus	100 cm	Weiß	5 Stück	
		250 cm		5 Stück	
26983-011-1	Pfeil geradeaus	500 cm	Weiß	2 Stück	■
	Zusatzpfeil rechts / links zum Pfeil geradeaus	100 cm	Weiß	5 Stück	
		250 cm		5 Stück	
26983-011-2	Zusatzpfeil rechts zum Pfeil geradeaus	500 cm	Weiß	2 Stück	■
26983-011-3	Zusatzpfeil links zum Pfeil geradeaus	500 cm	Weiß	2 Stück	■
	Abbiegepfeil rechts / links	100 cm	Weiß	5 Stück	
		250 cm		5 Stück	
26983-013-1	Abbiegepfeil rechts	500 cm	Weiß	2 Stück	■
26983-012-1	Abbiegepfeil links	500 cm	Weiß	2 Stück	■
	Zusatzpfeil rechts / links zum Abbiegepfeil	100 cm	Weiß	5 Stück	
		250 cm		5 Stück	
26983-013-2	Zusatzpfeil links zum Abbiegepfeil	500 cm	Weiß	2 Stück	■
26983-012-2	Zusatzpfeil rechts zum Abbiegepfeil	500 cm	Weiß	2 Stück	■
26983-014	Vorankündigungspfeil	500 cm	Weiß	2 Stück	■
	Vorankündigungspfeil	750 cm	Weiß	1 Stück	

Triflex Line EasyTherm

Produktinformation

Produktübersicht

Ziffern und Buchstaben

Art.-Nr.	Artikel	Maße	Farbton	Liefereinheit	Lager
	Buchstabe "A" bis "Z"	15 cm	Weiß	1 Stück	
		20 cm			
		30 cm			
		50 cm			
		100 cm			
		120 cm			
		160 cm			
		250 cm			
		300 cm			
		400 cm			
		500 cm			
26983-302-40	Buchstabe "B"	400 cm	Weiß	1 Stück	■
26983-321-40	Buchstabe "U"	400 cm	Weiß	1 Stück	■
26983-319-40	Buchstabe "S"	400 cm	Weiß	1 Stück	■
	Einzelziffer "0" bis "9"	15 cm	Weiß	1 Stück	
		20 cm			
		30 cm			
		50 cm			
		100 cm			
		120 cm			
		160 cm			
		250 cm			
		300 cm			
		400 cm			
		500 cm			
26983-801-40	Ziffern "30"	400 cm	Weiß	1 Set	■

Triflex Line EasyTherm

Produktinformation

Produktübersicht

Symbole und Piktogramme

Art.-Nr.	Artikel	Maße	Farbton	Liefereinheit	Lager
	Radfahrer	70 x 50 cm	Weiß	5 Stück	
26983-801-08	Radfahrer	90 x 80 cm	Weiß	5 Stück	■
26983-801-10	Radfahrer	130 x 100 cm	Weiß	5 Stück	■
	Radfahrer	175 x 200 cm	Weiß	2 Stück	
		260 x 300 cm		1 Stück	
	Motorradfahrer	70 x 100 cm	Weiß	5 Stück	
		100 x 130 cm		2 Stück	
26983-803-08	Fußgänger	80 x 60 cm	Weiß	5 Stück	□
		300 x 152 cm	Weiß	1 Stück	
26983-804-10	Kinder aus VZ 136	100 x 52,5 cm	Weiß	5 Stück	■
	Mutter und Kind aus VZ 239	75 x 56 cm	Weiß	5 Stück	
26983-062	Mutter und Kind aus VZ 239	100 x 75 cm	Weiß	5 Stück	□
26983-811-10	Eltern und Kind	135 x 100 cm	Weiß	5 Stück	□
26983-801-07	Fußgänger aus VZ 133	75 x 28 cm	Weiß	5 Stück	□
26983-808-10	Fußgänger aus VZ 133	100 x 30 cm	Weiß	5 Stück	□
26983-802-10	Rollstuhlfahrer	100 x 70 cm	Weiß	5 Stück	■
	PKW	80 x 150 cm	Weiß	1 Stück	
	Anhänger	50 x 100 cm	Weiß	1 Stück	
26983-806-10	E-Auto Ladesäule	100 x 70 cm	Weiß	1 Stück	■
26983-802-08	E-Auto Ladesäule	120 x 80 cm	Weiß	1 Stück	□
26983-803-10	E-Auto Ladesäule	130 x 100 cm	Weiß	1 Stück	■
	LKW	100 x 130 cm	Weiß	1 Stück	

Triflex Line EasyTherm

Produktinformation

Produktübersicht

Symbole und Piktogramme

Art.-Nr.	Artikel	Maße	Farbton	Liefereinheit	Lager
	Verkehrszeichen dreieckig	100 x 100 cm	diverse RAL	1 Stück	
		240 x 120 cm			
		360 x 150 cm			
		400 x 200 cm			
	Verkehrszeichen viereckig	90 x 60 cm	diverse RAL	1 Stück	
		100 x 100 cm			
		120 x 100 cm			
		200 x 120 cm			
		240 x 120 cm			
		200 x 200 cm			
		250 x 250 cm			
		300 x 200 cm			
		400 x 200 cm			
		300 x 300 cm			
	Verkehrszeichen mehreckig	200 x 100 cm	diverse RAL	1 Stück	
		300 x 200 cm			
		400 x 200 cm			
	Verkehrszeichen rund	Ø 50 cm	diverse RAL	1 Stück	
		Ø 60 cm			
		Ø 75 cm			
		Ø 100 cm			
		Ø 150 cm			
		Ø 200 cm			
		Ø 300 cm			
	Verkehrszeichen rund (weiß)	Ø 100 cm	Weiß	1 Stück	
		Ø 150 cm			
		Ø 200 cm			

Markierungsfarbe

Triflex EPS

Produktinformation

Produktbeschreibung

Triflex EPS ist eine High-Solid Farbe für gespritzte Typ I und Typ II Fahrbahnmarkierungen auf feuchten Untergründen. Die hochbeständigen Systemkomponenten ermöglichen eine Anwendung auch bei feuchter Witterung. Die lösemittelarme Straßenmarkierungsfarbe darf ausschließlich im Außenbereich in Verbindung mit den geprüften Nachstreumitteln auf Bundes-, Landes- und Kreisstraßen verwendet werden. Die dünnschichtige, gespritzte Fahrbahnmarkierung Triflex EPS ist öl- und benzinbeständig, wird bei schlechter Jahreszeit und immer dann eingesetzt, wenn anderes Markierungsmaterial nicht mehr appliziert werden kann.

Einsatzbereiche

Triflex EPS wird als dünnschichtige Typ I- und Typ II-Markierung als geschlossene Strichmarkierung im Außenbereich, auch auf feuchten Untergründen, eingesetzt.

Eigenschaften

Die lösemittelarme, 2-komponentige High-Solid Farbe Triflex EPS auf Epoxydharzbasis (EP) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Zähelastisch
- Vollflächig haftend
- Öl- und benzinbeständig
- Alkalibeständig
- Abriebfest
- Aromatenfrei
- BASt-geprüft

Systemaufbau

Triflex EPS – durchgehende Strichmarkierung in Schichtdicken von 0,3 bis 0,6 mm.
Nachstreumittelgemisch – gemäß dem jeweiligen BASt-Prüfzeugnis

Wichtiger Hinweis:
Triflex EPS darf ausschließlich im Außenbereich in Verbindung mit dem Nachstreumittelgemisch verwendet werden.

Prüfzeugnisse

BASt-Prüfzeugnis Nr. 2007 1DS 07.12 (Strichmarkierung / Typ I)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2007 1DS 07.19 (Strichmarkierung / Typ II)
BASt-Prüfzeugnis Nr. 2020 1DS 04.02 (Strichmarkierung / Typ II)

Triflex EPS erfüllt die Anforderungen der ZTV M 13.
Unsere aktuellen Prüfzeugnisse finden Sie auf unserer Website:
www.triflex.com/de/triflex-bast-prüfzeugnisse

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Die Stammkomponente aufrühren und den Härter bei langsam laufendem Rührwerk zugeben. Rührzeit mind. 2 Min.
Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.
20 : 1 Gewichtsteile / Stamm : Härter

Applikationsarten

Spritzapplikation im Airless- bzw. Druckluftspritz-Verfahren.

Materialverbrauch

Weiß:
Dichte ca. 1,60 g/cm³.
Verbrauch ca. 0,96 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,6 mm.

Gelb:
Dichte ca. 1,40 g/cm³.
Verbrauch ca. 0,83 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,6 mm.

Trockenschichtdicke:

Nassfilmdicke	300 µm	400 µm	600 µm
Trockenschichtdicke	160 µm	215 µm	322 µm

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Markierungsfarbe

Triflex EPS

Produktinformation

Topfzeit

Ca. 12 Stunden +20 °C

Trockenzeit

Ca. 10 bis 15 Min. bei +20 °C
Begehbar nach: ca. 2 Stunden bei +20 °C
Belastbar nach: ca. 4 Stunden bei +20 °C
Gemäß BASt-Prüfzeugnis

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
	Triflex EPS – 21,00 kg Set			
21050-910-128	Triflex EPS Stammkomponente	20,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
21050-123-128			1023 Verkehrsgelb	□
21059-000-101	Triflex EPS Härterkomponente (wird mitgeliefert)	1,00 kg Blechflasche	–	■

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
	Triflex EPS – 1.474,20 kg Set			
21050-910-015	Triflex EPS Stammkomponente	1.450,00 kg Container	9010 Weiß	□
21059-000-250	Triflex EPS Härterkomponente (wird mitgeliefert)	24,20 kg Kunststoffkanister	–	□

Markierungsfarbe

Triflex ParkLine

Produktinformation

Produktbeschreibung

Triflex ParkLine wird für Park- und Stellflächenmarkierungen im Außenbereich verwendet. Die lösemittelarme 2K High-Solid Farbe auf Epoxidharzbasis kann auf Asphalt- und Betondecken eingesetzt werden. Auch auf restfeuchten Untergründen bietet die spritzbare Triflex ParkLine eine sehr gute Haftung. Durch die kurzen Trocknungszeiten fallen auch die Sperrzeiten sehr gering aus.

Einsatzbereiche

Triflex ParkLine wird als dünnschichtige Markierung für Park- und Stellflächen im Außenbereich eingesetzt.

Eigenschaften

Die lösemittelarme 2-komponentige High-Solid Farbe Triflex ParkLine auf Epoxidharzbasis (EP) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Sehr gute Haltbarkeit
- Resistent gegen Scherkräfte
- Kurze Trocknungszeit
- Öl- und benzinbeständig
- UV-beständig
- Abriebsfest

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Triflex ParkLine – durchgehende Strichmarkierung in Schichtdicken von 0,3 bis 0,6 mm.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Die Stammkomponente aufrühren und den Härter bei langsam laufendem Rührwerk zugeben. Rührzeit mind. 2 Min.
Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.
Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.
20 : 1 Gewichtsteile / Stamm : Härter

Applikationsarten

Spritzapplikation im Airless- bzw. Druckluftspritz-Verfahren.

Materialverbrauch

Weiß:
Dichte ca. 1,55 g/cm³.
Verbrauch ca. 0,93 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,6 mm.

Gelb:
Dichte ca. 1,40 g/cm³.
Verbrauch ca. 0,82 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,6 mm.

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Ermittlung der Trockenschichtdicke:

Nassfilmdicke	300 µm	400 µm	600 µm
Trockenschichtdicke	160 µm	215 µm	320 µm

Topfzeit

Ca. 12 Std. bei +20 °C

Trockenzeit

Begehbar nach: ca. 2 Std. bei +20 °C
Belastbar nach: ca. 4 Std. bei +20 °C

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
	Triflex ParkLine – 21,00 kg Set			
21020-910-128	Triflex ParkLine Stammkomponente	20,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
21020-910-128			1023 Verkehrsgelb	■
21049-000-101	Triflex 2K High-Solid Farbe Härterkomponente (wird mitgeliefert)	1,00 kg Blechflasche	–	■

Markierungsfarbe

Preco Line 300

Produktinformation

Produktbeschreibung

Die Markierungsfarbe **Preco Line 300** eignet sich neben der Markierung von Straßen auch für die Markierung in Hallen oder auf Stellplätzen. In Hallen wird Preco Line 300 auf Laufwegen eingesetzt. Dort treten lediglich geringe mechanische Belastungen auf. Für diesen Anwendungsbereich ist die wirtschaftliche Preco Line 300 sehr gut geeignet.
Die dünnschichtige Markierung wird auf Asphalt- und Betondecken verwendet. Sonderfarbtöne sind auf Anfrage erhältlich.

Einsatzbereiche

Preco Line 300 wird als dünnschichtige, gespritzte Fahrbahnmarkierung Typ I auf Straßen, Parkdecks und in Hallen sowie auf Asphalt- und Betondecken eingesetzt.

Eigenschaften

Die 1-komponentige, physikalisch trocknende High-Solid Farbe Preco Line 300 auf Acrylatharzbasis zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Vollflächig haftend
- Witterungsbeständig (UV, IR usw.)
- Alkalibeständig

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Applikationsarten

Spritzapplikation im Airless- bzw. Druckluftspritz-Verfahren

Materialverbrauch

Preco Line 300, Dichte ca. 1,45 g/cm³.

Verbrauch ca. 0,44 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,3 mm.
Verbrauch ca. 0,58 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,4 mm.

Trockenschichtdicke:

Nassfilmdicke	300 µm	400 µm	600 µm
Trockenschichtdicke	180 µm	240 µm	360 µm

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
24040-910-187	Preco Line 300	38,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
24040-123-187			1023 Verkehrsgelb	■
24040-309-187			3009 Oxidrot	□
24040-313-187			3013 Tomatenrot	□
24040-320-187			3020 Verkehrsrot	■
24040-517-187			5017 Verkehrsblau	□
24040-624-187			6024 Verkehrsgrün	□
24040-743-187			7043 Verkehrsgrau B	□
24040-905-187			9005 Schwarz	■

Markierungsfarbe

Preco Line EP 2K

Produktinformation

Produktbeschreibung

Preco Line EP 2K ist eine lösemittelarme 2K High-Solid Markierungsfarbe auf Epoxidharzbasis. Neben der Anwendung im Außenbereich eignet sich die Markierungsfarbe aufgrund des hochwertigen Bindemittels zusätzlich für die Applikation im Innenbereich. Die große Farbauswahl und die hohe Farbintensität ermöglichen eine eindeutige und dauerhafte Kennzeichnung von Verkehrswegen, Park- und Stellflächen sowie Gefahrenzonen im Innen- und Außenbereich. Die High-Solid Farbe gewährleistet eine lange Nutzungsdauer bei mittlerer mechanischer Belastung wie z. B. durch Gabelstaplerverkehr. Gleichzeitig resultiert die schnelle Aushärtung des Materials in geringen Sperrzeiten in einem 3-Schicht-Betrieb, sodass die Produktionsabläufe kaum beeinträchtigt werden.

Preco Line EP 2K ist für bituminöse Flächen als auch für Betonuntergründe (mit Triflex Than Grund L 1K) geeignet.

Einsatzbereiche

Preco Line EP 2K wird als mechanisch belastbare Markierungsfarbe im Innen- und Außenbereich eingesetzt und dient u. a. als Markierung von Gefahrenzonen, Park- und Stellflächen.

Eigenschaften

Die lösemittelarme, 2-komponentige High-Solid Farbe Preco Line EP 2K auf Epoxydharzbasis (EP) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Zähelastisch
- Vollflächig haftend
- Öl- und benzinbeständig
- Alkalibeständig
- Schnell trocknend
- Aromatenfrei

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Preco Line EP 2K – durchgehende Strichmarkierung in Schichtdicken von 0,3 bis 0,6 mm.
Triflex Than Finish 511 – zur Erhöhung der mechanischen und chemischen Beständigkeit.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Die Stammkomponente aufrühren und den Härter bei langsam laufendem Rührwerk zugeben. Rührzeit mind. 2 Min.
Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.
20 : 1 Gewichtsteile / Stamm : Härter

Applikationsarten

Spritzapplikation im Airless- bzw. Druckluftspritz-Verfahren

Materialverbrauch

Weiß:
Dichte ca. 1,50 g/cm³.
Verbrauch ca. 0,75 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,5 mm.

Farbtöne:
Dichte ca. 1,40 g/cm³.
Verbrauch ca. 0,70 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,5 mm.

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Ermittlung der Trockenschichtdicke:

Nassfilmdicke	300 µm	400 µm	600 µm
Trockenschichtdicke	160 µm	215 µm	320 µm

Topfzeit

Ca. 12 Std. bei +20 °C

Trockenzeit

Überspritzbar nach: ca. 12 Std. bei +20 °C
Überrollbar nach: ca. 24 Std. bei +20 °C

Markierungsfarbe

Preco Line EP 2K

Produktinformation

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
	Preco Line EP 2K – 21,00 kg Set			
21080-910-128	Preco Line EP 2K Stammkomponente	20,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	■
21080-123-128			1023 Verkehrsgelb	■
21049-000-101	Triflex 2K High-Solid Farbe Härterkomponente (wird mitgeliefert)	1,00 kg Blechflasche	–	■

Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine

Produktinformation

Produktbeschreibung

Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine wird als zweikomponentige, dickschichtige Markierung mit nachleuchtenden Eigenschaften auf Asphalt- und Betondecken eingesetzt. Die Markierung wurde nach DIN 67510 Teil 1, Klasse A geprüft (siehe BAM Bericht: VIII.1E2046, Musterplatte Nr. 4).
Mit einer Schichtstärke von 2,0 mm wurde durch die BAM folgende Abklingdauer gemessen:

bis zu einer Leuchtdichte von 0,3 mcd/m² = 540 Minuten

Für das menschliche Auge ist die Markierung damit mindestens eine Stunde lang sichtbar.

Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine wird als sichere Ergänzung zu bestehenden Notbeleuchtungssystemen für die Markierung von Flucht- und Rettungswegen mit hoher mechanischer Belastung in u. a. Treppenhäusern, Tiefgaragen, Fabriken, Einkaufszentren und Tunneln verwendet.

Die in der Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine enthaltenen hochwertigen Pigmente speichern das Tageslicht oder das Licht der künstlichen Beleuchtung und geben es bei Dunkelheit nach und nach wieder ab. Die Wirksamkeit der nachleuchtenden Markierung ist u. a. abhängig von der auftreffenden Lichtmenge. In der Regel ist die Höhe der Beleuchtungsstärke der Allgemeinbeleuchtung ausreichend. Es ist dennoch darauf zu achten, dass die Lichtquellen möglichst nah an der Sicherheitsmarkierung installiert sind.

Einsatzbereiche

Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine ist eine Dickschichtmarkierung, die als Ergänzung zu bestehenden Notbeleuchtungssystemen für die Markierung von Flucht- und Rettungswegen mit hoher mechanischer Belastung verwendet wird.

Eigenschaften

Die 2-komponentige Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine auf Basis eines Methylmethacrylatharzes (PMMA) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Vollflächig haftend
- Alkalibeständig
- Schnell reaktiv
- Elastisch
- Kalt applizierbar
- Lang nachleuchtend
- Geprüft nach DIN 67510 Teil 1

Systemaufbau

Triflex Than Grund 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine – als geschlossene Markierung.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren der Harzkomponente wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt und sofort verarbeitet. Je nach Außentemperatur werden 1 bis 2 % Katalysator zugegeben.

Applikationsarten

Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine kann, je nach Untergrund, mit der Glättekelle oder einem handgeführten Markiergerät in einem Arbeitsgang appliziert werden.

Materialverbrauch

Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine, Dichte ca. 1,9 g/cm³

Verbrauch ca. 4,75 kg/m² bei einer Schichtdicke von 2,5 mm.

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Topfzeit

Ca. 5 bis 10 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Ca. 15 bis 20 Min. bei +20 °C

Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine

Produktinformation

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22609-058-140	Preco Cryl Kaltplastik 2K NightLine Basisharz	18,00 kg Blecheimer	Weißgelblich	□
26083-003	Triflex Katalysator (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	0,20 kg PE-Beutel	–	■

Preco Line 300 NightLine

Produktinformation

Produktbeschreibung

Preco Line 300 NightLine wird als einkomponentige, dünnschichtige Markierung mit nachleuchtenden Eigenschaften auf Asphalt- und Betondecken eingesetzt. Die Markierung wurde nach DIN 67510 Teil 1, Klasse A geprüft (siehe BAM Bericht: VIII.1E2046, Musterplatte Nr. 1). Mit einer Schichtstärke von 0,6 mm wurde durch die BAM folgende Abklingdauer gemessen:

bis zu einer Leuchtdichte von 0,3 mcd/m² = 600 Minuten

Für das menschliche Auge ist die Markierung damit mindestens eine Stunde lang sichtbar.

Preco Line 300 NightLine wird im Innenbereich als sichere Ergänzung zu bestehenden Notbeleuchtungssystemen für die Markierung von Flucht- und Rettungswegen mit geringer mechanischer Belastung in u. a. Treppenhäusern, Tiefgaragen, Fabriken, Einkaufszentren und Tunneln verwendet.

Die in der Preco Line 300 NightLine enthaltenen hochwertigen Pigmente speichern das Tageslicht oder das Licht der künstlichen Beleuchtung und geben es bei Dunkelheit nach und nach wieder ab. Die Wirksamkeit der nachleuchtenden Markierung ist u. a. abhängig von der auftreffenden Lichtmenge. In der Regel ist die Höhe der Beleuchtungsstärke der Allgemeinbeleuchtung ausreichend. Es ist dennoch darauf zu achten, dass die Lichtquellen möglichst nah an der Sicherheitsmarkierung installiert sind.

Einsatzbereiche

Preco Line 300 NightLine wird als dünnschichtige, nachleuchtende Sicherheitsmarkierung von Flucht- und Rettungswegen im Innenbereich eingesetzt.

Eigenschaften

Die 1-komponentige physikalisch trocknende High-Solid Farbe Preco Line 300 NightLine auf Acrylatharzbasis zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Bei Dunkelheit mindestens eine Stunde lang sichtbar
- Erhöhte Sicherheit für die Gebäudenutzer
- Weissgelblich
- Airless spritzbar
- Mechanisch belastbar
- Schnell trocknend
- Geprüft nach DIN 67510 Teil 1

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Preco Line 300 NightLine – Markierung in Schichtdicken von ca. 0,6 mm (Nassfilm).

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Verarbeitungsbedingungen

Umgebungstemperatur: +5 °C bis +35 °C.
Untergrundtemperatur: +5 °C bis +45 °C.
Rel. Luftfeuchte: max. 75 %.

Applikationsarten

Preco Line 300 NightLine kann je nach Untergrund im Airless- bzw. Druckluftspritz-Verfahren in nur einem Arbeitsgang appliziert werden.

Die Verarbeitung mit der Rolle ist ebenfalls möglich. Allerdings muss hierbei besonders auf die Einhaltung der Schichtdicke geachtet werden. Gegebenenfalls muss das Material mehrfach aufgetragen werden. Durch die Rollenstruktur können ungleichmäßige Nachleuchteigenschaften entstehen.

Materialverbrauch

Preco Line 300 NightLine, Dichte ca. 1,55 g/cm³

Verbrauch ca. 0,93 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,6 mm Nassfilmdicke.

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Trockenzeit

Ca. 20 bis 30 Min. bei +20 °C

Preco Line 300 NightLine

Produktinformation

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
24048-058-125	Preco Line 300 NightLine	5,00 kg Blecheimer	Weißgelblich	☐

Preco Line EP 2K Nightline

Produktinformation

Produktbeschreibung

Preco Line EP 2K NightLine wird als zweikomponentige, dünnschichtige Markierung mit nachleuchtenden Eigenschaften auf Asphalt- und Betondecken eingesetzt. Die Markierung wurde nach DIN 67510 Teil 1, Klasse A geprüft (siehe BAM-Bericht: 8.6E0024, Probe Nr. 01 (b)). Mit einer Schichtstärke von 0,6 mm wurde durch die BAM folgende Abklingdauer gemessen:

bis zu einer Leuchtdichte von 0,3 mcd/m² = 614 Minuten

Für das menschliche Auge ist die Markierung damit mindestens eine Stunde lang sichtbar.

Preco Line EP 2K NightLine wird als sichere Ergänzung zu bestehenden Notbeleuchtungssystemen für die Markierung von Flucht- und Rettungswegen in u. a. Treppenhäusern, Tiefgaragen, Fabriken, Einkaufszentren und Tunneln mit mittlerer mechanischer Belastung verwendet.

Die in der Preco Line EP 2K NightLine enthaltenen hochwertigen Pigmente speichern das Tageslicht oder das Licht der künstlichen Beleuchtung und geben es bei Dunkelheit nach und nach wieder ab. Die Wirksamkeit der nachleuchtenden Markierung ist u.a. abhängig von der auftreffenden Lichtmenge. In der Regel ist die Höhe der Beleuchtungsstärke der Allgemeinbeleuchtung ausreichend. Es ist dennoch darauf zu achten, dass die Lichtquellen möglichst nah an der Sicherheitsmarkierung installiert sind.

Einsatzbereiche

Preco Line EP 2K NightLine wird als mechanisch belastbare Sicherheitsmarkierung im Innenbereich eingesetzt und dient u.a. als Markierung von Flucht- und Rettungswegen in Tiefgaragen und Tunneln.

Eigenschaften

Die lösemittelhaltige, 2-komponentige High-Solid Farbe
Preco Line EP 2K NightLine auf Epoxidharzbasis (EP) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Bei Dunkelheit mindestens eine Stunde lang sichtbar
- Erhöhte Sicherheit für die Gebäudenutzer
- Weissgelblich
- Airless spritzbar
- Haltbar
- Schnell trocknend
- Geprüft nach DIN 67510 Teil 1

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.
Preco Line EP 2K NightLine – durchgehende Strichmarkierung in Schichtdicken von bis zu 0,6 mm.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Die Stammkomponente aufrühren und den Härter bei langsam laufendem Rührwerk zugeben. Rührzeit mind. 2 Min.
Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.
10 : 1 Gewichtsteile / Stamm : Härter

Applikationsarten

Preco Line EP 2K NightLine kann je nach Untergrund im Airless- bzw. Druckluftspritz-Verfahren in nur einem Arbeitsgang appliziert werden.

Die Verarbeitung mit der Rolle ist ebenfalls möglich. Allerdings muss hierbei besonders auf die Einhaltung der Schichtdicke geachtet werden. Gegebenenfalls muss das Material mehrfach aufgetragen werden. Durch die Rollenstruktur können ungleichmäßige Nachleuchteigenschaften entstehen.

Materialverbrauch

Preco Line EP 2K NightLine, Dichte ca. 1,14 g/cm³.

Verbrauch ca. 0,46 kg/m² bei einer Schichtdicke von ca. 0,4 mm.

Die Schichtdicke sollte mindestens 0,25 mm betragen. Die Leuchtdichte wird durch die aufgetragene Menge positiv beeinflusst. Bei Bedarf kann in zwei Spritzgängen eine Schichtdicke von bis zu 0,6 mm aufgetragen werden.

Berechnungsformel:
Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Preco Line EP 2K Nightline

Produktinformation

Topfzeit

Ca. 12 Stunden bei +20 °C

Trockenzeit

Überarbeitbar nach: ca. 2 Stunden bei +20 °C
Begehbar nach: ca. 2 Stunden
Belastbar nach: ca. 4 Stunden

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
	Preco Line EP 2K NightLine – 5,50 kg Set			
21070-058-125	Preco Line EP 2K NightLine Stammkomponente	5,00 kg Blecheimer	Weißgelblich	☐
21079-000-103	Preco Line EP 2K NightLine Härterkomponente (wird mitgeliefert)	0,50 kg Blechflasche	–	☐

Triflex Flüssigkatalysator A

Produktinformation

Einsatzbereiche

Flüssige Härterkomponente für reaktive PMMA-Produkte.
Triflex Flüssigkatalysator A ist kein Bindemittel oder Harz, sondern eine sauerstoffreiche Chemikalie die als Auslöser (Initiator) die Härtung (Polymerisation) voraktivierter reaktiver PMMA-Harzprodukte bewirkt.

Eigenschaften

Triflex Flüssigkatalysator A ist als Härterkomponente bei der Verarbeitung reaktiver PMMA-Produkte unbedingt erforderlich.

Lagerung

Triflex Flüssigkatalysator A in geschlossenen Gebinden trocken, fern von Zünd- und Wärmequellen sowie frostfrei bei Temperaturen zwischen 0 °C und 25 °C lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Ungeöffnet ca. 6 Monate haltbar. Bei starker Erwärmung kann es zu Selbstentzündung kommen.

Mischanleitung

Die Dosierung ist der Produktinformation des jeweils zu verarbeitenden Produkts zu entnehmen. Bei einer Über- bzw. Unterdosierung kann die Härtungsreaktion nicht vollständig ablaufen und das Produkt erreicht nicht die zugesicherten mechanischen und chemischen Eigenschaften.

Verarbeitungshinweise

Der Triflex Flüssigkatalysator A ist vor Gebrauch aufzurühren, um eine homogene Mischung des Liefergebindes herzustellen. Danach wird die entsprechende Flüssigkatalysatormenge gleichmäßig eingerührt.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26085-850-1	Triflex Flüssigkatalysator A	25,00 kg Kunststoffkanister	–	■

Triflex Flüssigkatalysator C

Produktinformation

Einsatzbereiche

Flüssige Härterkomponente für reaktive PMMA-Produkte.
Triflex Flüssigkatalysator C ist kein Bindemittel oder Harz, sondern eine sauerstoffreiche Chemikalie die als Auslöser (Initiator) die Härtung (Polymerisation) voraktivierter reaktiver PMMA-Harzprodukte bewirkt.

Eigenschaften

Triflex Flüssigkatalysator C ist als Härterkomponente bei der Verarbeitung reaktiver PMMA-Produkte unbedingt erforderlich.

Lagerung

Triflex Flüssigkatalysator C in geschlossenen Gebinden trocken, fern von Zünd- und Wärmequellen sowie frostfrei bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Ungeöffnet ca. 12 Monate haltbar. Bei starker Erwärmung kann es zu Selbstentzündung kommen.

Mischanleitung

Die Dosierung ist der Produktinformation des jeweils zu verarbeitenden Produkts zu entnehmen. Bei einer Über- bzw. Unterdosierung kann die Härtungsreaktion nicht vollständig ablaufen und das Produkt erreicht nicht die zugesicherten mechanischen und chemischen Eigenschaften.

Verarbeitungshinweise

Der Triflex Flüssigkatalysator B ist vor Gebrauch aufzurühren, um eine homogene Mischung des Liefergebindes herzustellen. Danach wird die entsprechende Flüssigkatalysatormenge gleichmäßig eingerührt.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C	20,00 kg Kunststoffkanister	–	■

Benox Flüssigkatalysator

Produktinformation

Einsatzbereiche

Flüssige Härterkomponente für reaktive PMMA-Produkte.
Benox Flüssigkatalysator ist kein Bindemittel oder Harz, sondern eine sauerstoffreiche Chemikalie die als Auslöser (Initiator) die Härtung (Polymerisation) voraktivierter reaktiver PMMA-Harzprodukte bewirkt.

Eigenschaften

Benox Flüssigkatalysator ist als Härterkomponente bei der Verarbeitung reaktiver PMMA-Produkte unbedingt erforderlich.

Lagerung

Benox Flüssigkatalysator in geschlossenen Gebinden trocken, fern von Zünd- und Wärmequellen sowie frostfrei bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Die Kartusche sollte liegend gelagert werden. Bei starker Erwärmung kann es zur Selbstentzündung kommen.

Mischanleitung

Die Dosierung ist der Produktinformation des jeweils zu verarbeitenden Produkts zu entnehmen. Bei einer Über- bzw. Unterdosierung kann die Härtungsreaktion nicht vollständig ablaufen und das Produkt erreicht nicht die zugesicherten mechanischen und chemischen Eigenschaften.

Verarbeitungshinweise

Der Benox Flüssigkatalysator ist vor Gebrauch zu schütteln, um eine homogene Mischung des Liefergebindes herzustellen. Danach wird die entsprechende Triflex Flüssigkatalysatormenge gleichmäßig eingerührt.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26085-010	Benox Flüssigkatalysator	20,00 kg Kunststoffkanister	–	■

Triflex Katalysator

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Katalysator ist als Härter bei der Verarbeitung voraktivierter, reaktiver PMMA-Produkte unbedingt erforderlich.

Eigenschaften

Pulverförmiger Härter für alle Triflex PMMA-Produkte. Triflex Katalysator ist kein Bindemittel oder Harz, sondern eine sauerstoffreiche Chemikalie, die als Auslöser (Initiator) die Härtung (Polymerisation) voraktivierter, reaktiver PMMA-Harze bewirkt.

Lagerung

Triflex Katalysator in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Zünd- und Wärmequellen, bei Temperaturen unter +30 °C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. (Bei starker Erwärmung kann es zur Selbstentzündung kommen!) Lagert der Katalysator bei erhöhten Temperaturen, so verklebt das rieselfähige Pulver und ist nicht mehr gebrauchsfähig.

Den Katalysator vor Verunreinigungen schützen! Bereits geringfügige Verunreinigungsmengen von Schmutz, Asche, Rost, Metallstaub und ähnlichem können die schnelle Zersetzung des Katalysators bewirken. Dies kann zu einer Gefahrenentwicklung und zu einem Rückgang der Reaktionsfähigkeit führen.

Mischanleitung

Die Dosierung entspricht in der Regel der Lieferform der Produkte. Zur Kontrolle ist sie aber noch einmal in den Produktinformationen der zu verarbeitenden Materialien nachzulesen.
Bei einer Über- bzw. Unterdosierung kann die Härtungsreaktion nicht vollständig ablaufen und das Produkt erreicht nicht die zugesicherten mechanischen und chemischen Eigenschaften.

Verarbeitungshinweise

Der Katalysator wird gleichmäßig eingerührt.
Siehe jeweilige Produktinformation.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26083-003	Triflex Katalysator	0,20 kg PE-Beutel	–	■
26083-010		10,00 kg Karton	–	■

Verdünner

Preco Cryl KP Harz 125

Produktinformation

Einsatzbereiche

Preco Cryl KP Harz 125 ist ein Reaktivverdünner für vorbeschleunigte, reaktive Preco Cryl Kaltplastik-Produkte.

Eigenschaften

Durch den Zusatz von Preco Cryl KP Harz 125 kann die Viskosität reduziert und damit das Fließverhalten von hochviskosen, reaktiven Kaltplastiken erhöht werden.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren der Preco Cryl Kaltplastik-Produkte wird Preco Cryl KP Harz 125 mittels eines langsam laufenden Rührwerks homogen ins Basisharz eingemischt. Die maximale Zugabe von Preco Cryl KP Harz 125 liegt bei 3 Gew.-%.

Der Dosiertabelle können die entsprechenden volumetrischen Zugabemengen entnommen werden.

Gebindegröße Basisharz	Menge Cryl KP Harz 125 (bei Dosierung 3 Gew.-%)
18 kg	0,54 kg
28 kg	0,84 kg
40 kg	1,20 kg
1.350 kg	40,50 kg
1.700 kg	51,00 kg

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22814-000-140	Preco Cryl KP Harz 125	10,00 kg Blecheimer	–	☐

Verdünner

Preco Line Verdünnung

Produktinformation

Einsatzbereiche

Preco Line Verdünnung dient bei Bedarf zur Viskositätsregulierung von physikalisch trocknenden, 1-komponentigen Markierungsfarben, wie z. B. Triflex Preco Line 300 sowie zur Reinigung von Maschinen, Geräten und Hilfsmitteln.

Eigenschaften

Schnellflüchtige lösemittelhaltige Verdünnung.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei sowie ungemischt ca. 24 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Dosierung

Bei Bedarf kann bis zu max. 2 Gew.-% Preco Line Verdünnung in 1-komponentige High-Solid Farben zur Einstellung der Spritzfähigkeit zugesetzt werden. Die Einarbeitung erfolgt mittels langsam laufendem Rührwerk.

Verarbeitungshinweise

Triflex Preco Line Verdünnung eignet sich nicht zur Verdünnung von 2-komponentigen, reaktiven Markierungsprodukten wie z. B. Preco Line EP 2K, Triflex ParkLine, Triflex EPS, Preco Cryl Kaltplastik 2K, Preco Cryl Spritzharz 98:2 usw.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26091-009-2	Preco Line Verdünnung	9,00 l Kanister	–	■
26091-027-2		27,00 l Kanister	–	■

Verdünner

Triflex Pox Verdünnung

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Pox Verdünnung dient bei Bedarf zur Viskositätsregulierung für die nachfolgende Produkte:

- Preco Line EP 2K
- Triflex ParkLine
- Triflex EPS

Außerdem dient der Verdünner zur Reinigung von Maschinen, Geräten und Hilfsmitteln, in denen 2-komponentige Triflex Markierungsfarben auf Epoxidharzbasis eingesetzt wurden.

Eigenschaften

Lösemittelhaltige Verdünnung.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei sowie ungemischt ca. 24 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Dosierung

Die Preco Line EP 2K, Triflex ParkLine und Triflex EPS sind grundsätzlich im Anlieferungszustand verarbeitungsfähig. Bei Bedarf kann bis zu max. 2 Gew.-% Triflex Pox Verdünnung zur Einstellung der Spritzfähigkeit zugesetzt werden. Die Einarbeitung erfolgt mittels langsam laufendem Rührwerk.

Verarbeitungshinweise

Triflex Pox Verdünnung eignet sich nicht für zur Verdünnung von Preco Line 300. Verwenden Sie hierfür stattdessen Preco Line Verdünnung.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26092-000-251	Triflex Pox Verdünnung	9,00 l Kanister	–	■
26092-000-250		27,00 l Kanister	–	■

Triflex Cryl Verzögerer

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Cryl Verzögerer wird bei Bedarf zur Verlängerung der Topf- und Aushärtungszeiten von Preco Cryl-Markierungswerkstoffen auf Basis von reaktiven Polymethylmethacrylatharzen (PMMA) zugesetzt.

Eigenschaften

Triflex Cryl Verzögerer inhibiert die Polymerisationsreaktion von PMMA-Harzen, wodurch sich die Topfzeiten und Aushärtungszeiten verlängern.

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Die Zugabemenge beträgt maximal 0,05 Gew.-% bezogen auf die Gebinde-Nenninhalte.

Der Dosiertabelle können die entsprechenden volumetrischen Zugabemengen entnommen werden:

Gebindegröße PMMA-Basisharz	Menge Triflex Cryl Verzögerer (bei Dosierung 0,05 Gew.-%)
18 kg	9 ml
28 kg	14 ml
40 kg	20 ml
1.350 kg	675 ml
1.700 kg	850 ml

Triflex Cryl Verzögerer wird mittels eines langsam laufenden Rührwerks homogen in das Basisharz verteilt.

Verarbeitungshinweise

Bei Anwendung unterhalb von +25 °C Material- und Untergrundtemperatur kann dies zu einer teilweisen oder vollständigen Reaktionsstörung bei Preco Cryl-Markierungsprodukten führen.

Wichtiger Hinweis:
Unsachgemäße Handhabung vom Triflex Cryl Verzögerer erhöht die Vergilbung der Preco Cryl-Produkte und hat einen negativen Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften der Markierungssysteme.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26980-010-152	Triflex Cryl Verzögerer	4,50 l Kanister	–	☐

Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger wird zur Erhöhung der Reaktivität bei niedrigen Anwendungstemperaturen (5–10 °C) von Preco Cryl-Markierungswerkstoffen auf Basis von reaktiven Polymethylmethacrylatharzen (PMMA) eingesetzt.

Eigenschaften

Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger beschleunigt die Polymerisationsreaktion, wodurch die Topfzeiten und Aushärtungszeiten verkürzt werden.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Mischanleitung

Die Zugabemenge liegt zwischen 0,1 bis max. 0,2 Gew.-% bezogen auf die Gebinde-Nenninhalte.

Der Dosiertabelle können die entsprechenden volumetrischen Zugabemengen entnommen werden.

Gebindegröße PMMA-Basisharz	Menge Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger (Dosierung 0,1 Gew.-%)	Menge Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger (Dosierung 0,2 Gew.-%)
18 kg	18 ml	36 ml
28 kg	28 ml	56 ml
40 kg	40 ml	80 ml
1.350 kg	1.350 ml	2.700 ml
1.700 kg	1.700 ml	3.400 ml

Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger wird mittels eines langsam laufenden Rührwerks homogen in das Basisharz verteilt.

Wichtiger Hinweis:
Bei der Verwendung von Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger ist unbedingt zu beachten, dass zuerst die benötigte Menge an Beschleuniger in das Produkt homogen eingerührt wird und erst danach Katalysator zugegeben wird, da sonst Verpuffungsgefahr (spontane Zersetzungsreaktion) besteht.

Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger und der Katalysator müssen stets getrennt voneinander gelagert werden.

Verarbeitungshinweise

Bei Anwendung oberhalb von +10 °C Material- und Untergrundtemperatur kann es zu einer stark beschleunigten chemischen Reaktion kommen, die zu einer teilweisen oder vollständigen Reaktionsstörung bei den Preco Cryl-Markierungsprodukten führen kann.

Wichtiger Hinweis:
Unsachgemäße Handhabung vom Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger erhöht die Vergilbung der Preco Cryl-Produkte und hat einen negativen Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften der Markierungssysteme.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26980-002-152	Triflex Cryl Zusatzbeschleuniger	4,50 l Kanister	–	☐

Triflex Reiniger MW

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Reiniger MW wird bei allen Preco-(PMMA)-, EP- und PUR-Produkten zur Reinigung verschmutzter Arbeitsgeräte eingesetzt.

Eigenschaften

Lösungsmittelhaltiges Universalreinigungsmittel

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Verarbeitungshinweise

Werkzeuge und Maschinen sofort nach Gebrauch mit Triflex Reiniger MW säubern. Die Aushärtung wird nicht verhindert, wenn Werkzeuge lediglich in den Reiniger gestellt werden.

Ablüftzeit

Bei Überarbeitungen muss unbedingt die Ablüftzeit des Reinigers von ca. 20 bis 25 Min. beachtet werden.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26090-009-2	Triflex Reiniger MW	9,00 l Kanister	–	■
26090-027-2		27,00 l Kanister	–	■

Triflex Stellmittel flüssig

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Stellmittel flüssig dient zur Herstellung thixotroper Einstellungen der Triflex PMMA-Produkte, um ein Beschichten senkrechter Flächen zu ermöglichen. Es ist nicht für EP- oder PUR-Produkte geeignet.

Eigenschaften

Triflex Stellmittel flüssig ist ein Verdickungsmittel in flüssiger Form.

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungeöffnet max. 12 Monate.
Direkte Sonneneinstrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungshinweise

Das Triflex Stellmittel flüssig wird gleichmäßig in das PMMA-Basisharz eingerührt. Nach einer Reifezeit von ca. 2 bis 5 Min. stellt sich die Thixotropie ein. Danach wird der Triflex Katalysator entsprechend der Produktinformation des PMMA-Produktes eingerührt.

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26043-003	Triflex Stellmittel flüssig	0,50 l Blechflasche	–	■

Triflex Than Finish 511

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Than Finish 511 wird als unpigmentierte Versiegelung bei Triflex PUR-Systemen eingesetzt.

Eigenschaften

2-komponentige, unpigmentierte Versiegelung auf Basis von hochwertigem Polyurethanharz (PUR). Triflex Than Finish 511 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Zähhart
- Glänzend
- Chemikalienbeständig
- UV-beständig
- Kratzfest
- Reinigungsfreundlich

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex Than Finish 511 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +8 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird der dazugehörige Härter bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.
100 : 28 Gewichtsteile / Basisharz : Härter

Materialverbrauch

Ca. 0,20 kg/m² auf glatter ebener Fläche

Topfzeit

Ca. 45 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Staubtrocken nach:	ca. 3 Std. bei +20 °C
Begehbar/überarbeitbar nach:	ca. 12 Std. bei +20 °C
Chemisch belastbar nach:	ca. 7 Tagen bei +20 °C

Chemikalienbeständigkeit

Aethanol 50 %	++	Isopropanol	++
Ameisensäure 5 %	++	Isopropylglykol	++
Ammoniak 5 %	++	Kalilauge 30 %	++
Benzin	++	Milchsäure 5 %	++
Benzol	±	Natriumthiosulfat	++
Benzotriazol	++	Phosphorsäure 10 %	++
Borsäure 5 %	++	Salpetersäure 10 %	++
Butanol	++	Salzsäure 10 %	++
Butylacetat	−−	Salzsäure Konzentrat	±
Butyldiglycol	++	Soda	++
Chromsäure 5 %	++	Tetrachlorkohlenstoff	−−
Dieselöl	++	Toluol	±
Essigsäure 5 %	++	Trichloräthylen	−−
Formaldehyd 3 %	++	Wasserstoffperoxyd	++
Glycerin	++	Xylol	±
HD-Öl	++		

++ = beständig
± = bedingt beständig (ca. 24 Std.)
−− = unbeständig

Triflex Than Finish 511

Produktinformation

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
	Triflex Than Finish 511 – 8,00 kg Gebinde			
25110-000-109	Triflex Than Finish 511 Kombi Triflex Than Finish 511 Basisharz (6,25 kg) + Triflex Than Finish 511 Härter (1,75 kg)	8,00 kg Kombi-Blecheimer	Transparent	■

Triflex Than Grund L 1K

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Than Grund L 1K wird als Grundierung auf saugenden und lösemittelbeständigen Untergründen wie z. B. Beton für nachfolgende Markierungen mit Preco Line- oder Preco Cryl-Produkten eingesetzt.

Eigenschaften

Die 1-komponentige lösemittelhaltige Grundierung Triflex Than Grund L 1K auf Basis eines Polyurethanharzes (PUR) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Dünnflüssig
- Hohes Eindringvermögen
- Oberflächenverfestigend
- Spritzfähig
- Alkalibeständig
- Sehr gute chemische Beständigkeit gegen Tausalze, Mineral- und Heizöle

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Applikationsarten

Spritzapplikation im Airless- bzw. Druckluftspritz-Verfahren, Handapplikation mit Pinsel oder Heizkörperrolle.

Materialverbrauch

Dichte ca. 0,94 g/cm³.

Ca. 0,20 kg/m² auf glatter ebener Fläche.

Trockenzeit

Überarbeitbar nach: ca. 20 bis 30 Min. bei +20 °C

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
25250-000-251	Triflex Than Grund L 1K	9,00 l Kanister	–	■

Triflex Vormarkierungsfarbe

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Vormarkierungsfarbe wird als Hilfsmarkierung für die endgültige Markierung angewendet.

Eigenschaften

Die 1-komponentige, physikalisch trocknende Triflex Vormarkierungsfarbe auf Acrylatharzbasis zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Hohe Deckkraft
- Schnell trocknend
- Hohe Sichtbarkeit

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Applikationsarten

Spritzapplikation, Handapplikation mit Schlagschnur oder Pinsel.

Materialverbrauch

Ca. 0,10 bis 0,20 kg/m² auf glatter ebener Fläche.

Trockenzeit

Überfahrbar nach: ca. 10 bis 15 Min. bei +20 °C

Produktübersicht

Art.-Nr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
26984-980-140	Triflex Vormarkierungsfarbe	10,00 kg Blecheimer	Silber	■

Triflex Markierungswerkstoffe

Taupunkttemperatur

Taupunkttemperatur in Abhängigkeit von Lufttemperatur und rel. Luftfeuchtigkeit zur Kondensationsberechnung

Lufttemperatur	Taupunkttemperatur in °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von:											
	30 %	40 %	50 %	55 %	60 %	65 %	70 %	75 %	80 %	85 %	90 %	95 %
°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C
+30 °C	+10,5	+14,9	+18,4	+20,0	+21,4	+22,7	+23,9	+25,1	+26,2	+27,2	+28,2	+29,1
+28 °C	+8,8	+13,1	+16,6	+18,1	+19,5	+20,8	+22,0	+23,2	+24,2	+25,2	+26,2	+27,1
+26 °C	+7,1	+11,4	+14,8	+16,3	+17,6	+18,9	+20,1	+21,2	+22,3	+23,3	+24,2	+25,1
+24 °C	+5,4	+9,6	+12,9	+14,4	+15,8	+17,0	+18,2	+19,3	+20,3	+21,3	+22,3	+23,2
+22 °C	+3,6	+7,8	+11,1	+12,6	+13,9	+15,1	+16,3	+17,4	+18,4	+19,4	+20,3	+21,2
+20 °C	+1,9	+6,0	+9,3	+10,7	+12,0	+13,2	+14,4	+15,4	+16,4	+17,4	+18,3	+19,2
+18 °C	+0,2	+4,2	+7,4	+8,8	+10,1	+11,3	+12,5	+13,5	+14,5	+15,4	+16,3	+17,2
+16 °C	-1,5	+2,4	+5,6	+7,0	+8,3	+9,4	+10,5	+11,6	+12,6	+13,5	+14,4	+15,2
+14 °C	-3,3	+0,6	+3,8	+5,1	+6,4	+7,5	+8,6	+9,6	+10,6	+11,5	+12,4	+13,2
+12 °C	-5,0	-1,2	+1,9	+3,3	+4,5	+5,6	+6,7	+7,7	+8,7	+9,6	+10,4	+11,2
+10 °C	-6,8	-3,0	+0,1	+1,4	+2,6	+3,7	+4,8	+5,8	+6,7	+7,6	+8,4	+9,2
+8 °C	-8,5	-4,8	-1,8	-0,5	+0,7	+1,8	+2,9	+3,9	+4,8	+5,6	+6,5	+7,3
+6 °C	-10,2	-6,6	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	+1,0	+1,9	+2,8	+3,7	+4,5	+5,3
+4 °C	-12,0	-8,4	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	+0,9	+1,7	+2,5	+3,3
+2 °C	-13,7	-10,2	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	-1,1	-0,3	+0,5	+1,3
0 °C	-15,5	-12,0	-9,2	-7,9	-6,8	-5,8	-4,8	-3,9	-3,0	-2,2	-1,4	-0,7
-2 °C	-17,3	-13,8	-11,0	-9,8	-8,7	-7,7	-6,7	-5,8	-5,0	-4,2	-3,4	-2,7
-4 °C	-19,0	-15,6	-12,9	-11,7	-10,6	-9,6	-8,7	-7,8	-6,9	-6,1	-5,4	-4,7

Beispiel: Wenn eine Lufttemperatur mit 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit auf Oberflächen mit +12 °C und kühler trifft, tritt Kondensat auf.
Hinweis: Bei Ausführung der Arbeiten muss die Oberflächentemperatur mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden.

Wertstoff-Recycling mit Triflex

Wir fühlen uns dem Gedanken des „Responsible Care" verpflichtet. Deshalb ist Triflex Lizenznehmer im Kreislaufsystem zur Verpackungsentsorgung der INTERSEROH Dienstleistungs GmbH. Seit über 25 Jahren ist Interseroh im Bereich der Entsorgung und dem Recycling von Verpackungsmaterialien tätig.

Mit dieser Lizenzierung ist die Abholung von Triflex Verpackungen für unsere Kunden kostenlos. Restentleerte Verpackungen können über die Anmeldung bei Interseroh bei einem der lokalen Partner entsorgt werden. Vollständig ausreagierte Harzreste gelten als Hausmüll und müssen separat entsorgt werden.
Interseroh ist Teil der ALBA Gruppe und engagiert sich für stoffliche statt energetischer Verwertung sowie geschlossene Wertkreisläufe. Damit leistet Triflex einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz.

Weitere Informationen zum Interseroh-System im Rahmen der Lizenz finden Sie im Internet unter www.interseroh.de. Besuchen Sie auch die Internetseite zur Initiative „Responsible Care" für Hintergrundinformationen unter www.responsible-care.de.

interseroh

Triflex Markierungswerkstoffe

Allgemeine Hinweise

Wichtiger Hinweis:
Alle hier aufgeführten Hinweise gelten, sofern nicht explizit erwähnt, für alle Triflex Produkte.

Farbtöne

Alle Triflex Farben und Kaltplastiken sind als Lagerware erhältlich in:

9010 Weiß

Bitte entnehmen Sie der Produktübersicht in der jeweiligen Produktinformation oder unserer aktuellen Preisliste, welche Produkte in welchen weiteren Farben als Lagerware geführt werden.
Weitere Farbtöne sind auf Anfrage erhältlich. Bitte Lieferform, Lieferzeit und Preis erfragen.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet lagern. Das Material ist stark temperaturabhängig, daher ist direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, unbedingt zu vermieden. Unsachgemäße Lagerung kann zu Polymerisationsreaktionen und damit zu Verklumpungen führen.

Verarbeitungsbedingungen

Bitte entnehmen Sie die Umgebungs- und Untergrundtemperaturbereiche, in denen Sie unsere Markierungsprodukte verarbeiten können, den jeweiligen Produktinformationen. Die rel. Luftfeuchte darf während der Verarbeitung einen Wert von 75 % nicht überschreiten (Taupunkttabelle beachten).

Vorbereitung des Untergrundes

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5 Tab. 1).
Bei Altmarkierungen ist sowohl die Haftfestigkeit zwischen den Systemen als auch der gesamten Endschicht zum Untergrund zu prüfen.

Asphaltuntergrund
Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl sowie Fett und anderen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Bei neuen Asphaltbelägen müssen eventuell vorhandene Fluxöle abgefahren bzw. abgewittert sein. Neue bituminöse Untergründe müssen mind. 4 bis 8 Wochen unter Verkehr gelegen haben, bevor mit 2K-Kaltplastikmaterialien appliziert werden kann.
Wir empfehlen für den Übergangszeitraum eine Verkehrsfreigabemarkierung.

Betonuntergrund
Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Zementschlämme, Staub, Öl sowie Fett und anderen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.
Mechanische Vorbehandlung grundsätzlich durch Schleifen, Fräsen, staubfreies Kugel- oder Wasserstrahlen.
Vor der Applikation muss der beton- bzw. der zementgebundene Untergrund mit Grundierung vorbehandelt werden. Die Restfeuchte des Betons darf bei Markierungsarbeiten nicht höher als 4 Gew.-% sein.

Wichtiger Hinweis:
Die Untergrundeignung muss immer objektbezogen geprüft werden.

Grundierung

Asphaltuntergrund
Keine Grundierung, direkt applizierbar.

Betonuntergrund
Triflex Than Grund L 1K
Verbrauch ca. 0,20 kg/m²
Überarbeitbar nach ca. 20 bis 30 Min. bei +20 °C

Eine Grundierung auf Beton ist für alle Kaltplastikprodukte sowie für die 2-komponentigen High-Solid Farben erforderlich.
Für die 1-komponentige High-Solid Farbe **Preco Line 300** ist eine Grundierung nicht notwendig.

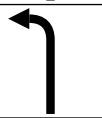
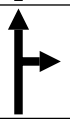
Mischanleitung – Mischungsverhältnis

2K Produkte
Nach gründlichem Aufrühren der Harzkomponente wird die dazugehörige Katalysator-/Härtermenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt und sofort verarbeitet. Je nach Außentemperatur werden 1 bis 2 % Katalysator zugegeben. Die Härtermenge entspricht in der Regel der Lieferform der Produkte oder ist dem jeweiligen Produktdatenblatt zu entnehmen.

Materialverbrauch Symbolmarkierungen

Triflex Line Kaltplastik und
Preco Cryl Reibeplastik 2K

Alle Verbrauchswerte beziehen sich auf glatte Untergründe.
Verarbeitungsbedingte Materialverluste sind nicht eingerechnet.

Symbol	Länge	Länge	Schichtdicke	Verbrauch
	5 m	1,10 m²	1,5 mm	2,97 kg
			2,0 mm	3,96 kg
			2,5 mm	4,95 kg
			3,0 mm	5,94 kg
	5 m	1,38 m²	1,5 mm	3,37 kg
			2,0 mm	4,97 kg
			2,5 mm	6,21 kg
			3,0 mm	7,46 kg
	5 m	1,45 m²	1,5 mm	3,92 kg
			2,0 mm	5,22 kg
			2,5 mm	6,53 kg
			3,0 mm	7,83 kg
	3 m	0,66 m²	1,5 mm	1,78 kg
			2,0 mm	2,38 kg
			2,5 mm	2,97 kg
			3,0 mm	3,57 kg
	3 m	0,84 m²	1,5 mm	2,27 kg
			2,0 mm	3,03 kg
			2,5 mm	3,78 kg
			3,0 mm	4,54 kg
	3 m	0,87 m²	1,5 mm	2,35 kg
			2,0 mm	3,13 kg
			2,5 mm	3,92 kg
			3,0 mm	4,70 kg

Triflex Markierungswerkstoffe

Allgemeine Hinweise

Topfzeit

Die Material- und Deckentemperatur können die Topfzeit stark beeinflussen. Bei hohen Temperaturen verkürzt sie sich, bei niedrigen Temperaturen erhöht sie sich. Durch die zugegebene Katalysatormenge lässt sich die Reaktionszeit im begrenzten Umfang beeinflussen. Bei hohen Temperaturen kann die Katalysatormenge reduziert und bei niedrigen Temperaturen erhöht werden. Dabei darf die vorgegebene Menge nicht unter- bzw. überschritten werden, da ansonsten Härtungs- oder Haftungsstörungen entstehen können.

Trockenzeit

Die Trocknungszeit kann in der Praxis auf Grund der vorherrschenden Witterung und der Beschaffenheit des Belags deutlich länger/kürzer sein als bei der Eignungsprüfung, die bei der BASt unter definierten und konstanten Laborbedingungen ermittelt wird.

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen und Geräte muss unbedingt vor der Aushärtung des Materials erfolgen. Hierfür eignet sich der **Triflex Reiniger MW**.
Durch das Auftragen von **Triflex Trennmittel** auf Werkzeuge vor der Applikation wird eine schnelle und einfache Entfernung das Material auch im ausgehärteten Zustand möglich.

Applikationsarten

Wichtiger Hinweis:
Die in den BASt-Prüfzeugnissen gemachten Angaben zum Applikationsverfahren sind rein informativ. Neben dem im BASt-Prüfzeugnis angegebenen Verfahren können die Triflex Kalt- und Kaltspritzplastiken auch mit anderen geeigneten Applikationsverfahren verarbeitet werden (sofern vom Auftraggeber nicht explizit ausgeschlossen). Die vom Prüfzeugnis abweichenden Applikationsverfahren, wie z. B. Stachelwalze, Extruder, Ziehschuh u.v.m., haben keine negativen Einflüsse auf die verkehrstechnischen Eigenschaften, sofern die anderen im Prüfzeugnis genannten Parameter eingehalten werden. Das optische Erscheinungsbild von Agglomeraten kann von denen im Prüfzeugnis durch Fotos dargestellten Formen abweichen.

Mustergleichheitsprüfung

Vor einer Mustergleichheitsprüfung (aus dem Originalgebinde inklusive Container und aus der Markiermaschine) ist das Material unbedingt homogen aufzurühren. Dieser Vorgang ist im Protokoll gesondert zu dokumentieren. Eine Nichtbeachtung führt zwangsläufig zu einer Nichtanerkenntnis der analysierten Werte.

Gewährleistung

Für den Fall, dass nicht alle relevanten Systemkomponenten (Markierungsstoff, Katalysator, nachgestreute Beistoffe) unserer bei der Bundesanstalt für Straßenwesen (BASt) geprüften Markierungssysteme von uns gekauft bzw. geliefert wurden, übernehmen wir keine Gewähr für die Mängelfreiheit des Komplettsystems, sondern nur für die einzelnen von uns vertriebenen bzw. gelieferten Systemkomponenten.

Qualitätsstandard

Alle Produkte werden entsprechend den in der DIN ISO 9001 festgelegten Standards hergestellt.

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Alle Angaben basieren auf allgemeinen Vorschriften, Richtlinien und anderen Fachregeln. Länderspezifisch sind die dort gültigen allgemeinen Vorschriften zu berücksichtigen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Optimierung der Preco- und Triflex-Produkte dienen, bleiben vorbehalten.
Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte und Systeme. Um diesen Standard zu halten, dürfen Preco- und Triflex-Produkten keine fremden Stoffe zugemischt werden.
Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig.
Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.

Triflex Markierungswerkstoffe

Vertrieb Straßenmarkierungen Deutschland

Region Nord

Vertriebsleitung
Michael Kranzmann
Vertriebsleiter
Fon +49 571 38780-717
Mobil +49 160 97860204
michael.kranzmann@triflex.de

Region Ost

Vertrieb
Andreas Neubauer
Gebietsverkaufsleiter
Mobil: +49 151 29189505
andreas.neubauer@triflex.de

Region Süd

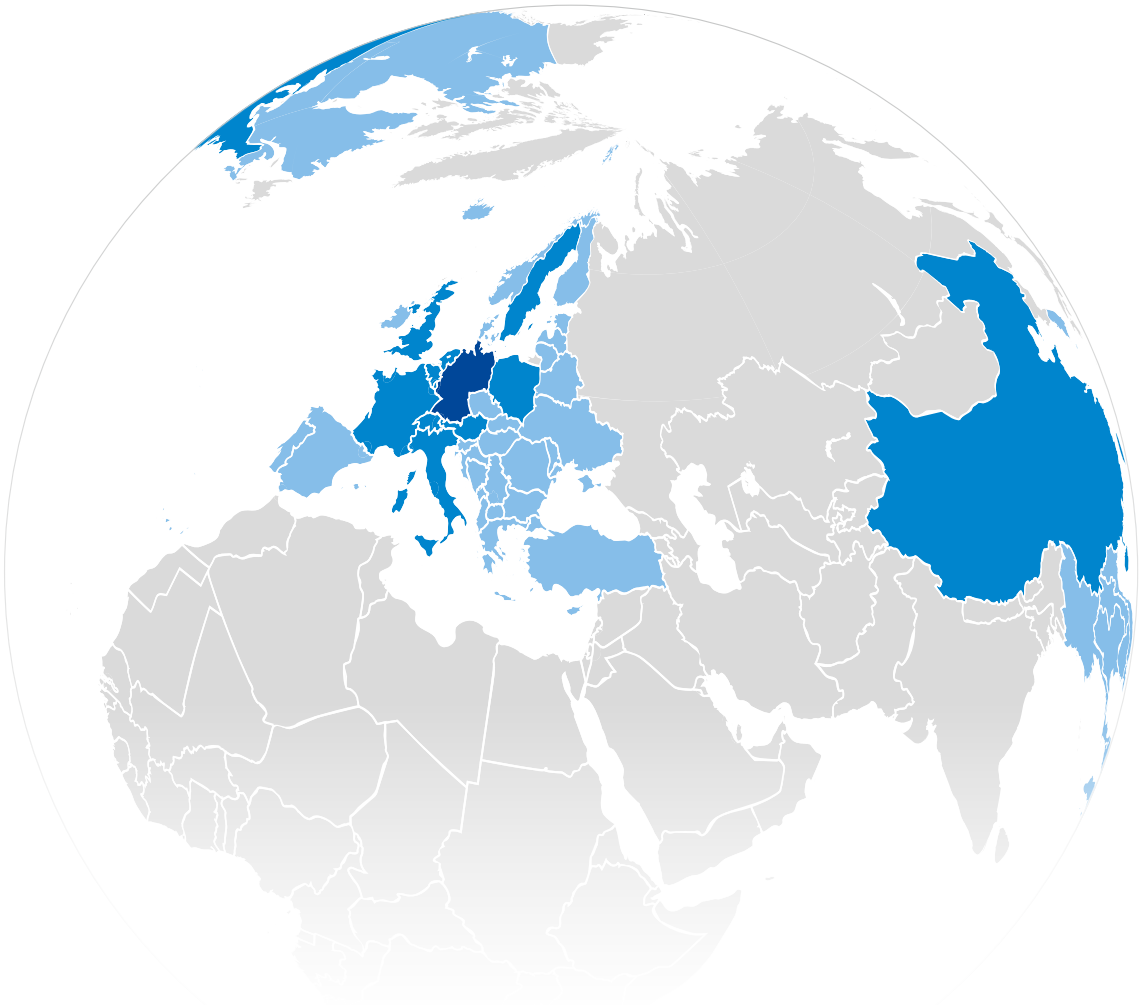
Vertrieb
Stephan Harmuth
Gebietsverkaufsleiter
Mobil: +49 151 16883137
stephan.harmuth@triflex.de

Auftragsverarbeitung
Marcel Rieke
Fon +49 571 38780-704
marcel.rieke@triflex.de

Deutschland
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.de
www.triflex.de

Triflex
Gemeinsam gelöst.

Triflex International



Zentrale Schwestergesellschaften Vertriebspartner

International
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden | Germany
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Deutschland
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.de
www.triflex.de

Schweiz
Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Österreich
Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Fon +43 7667 21505
info@triflex.at
www.triflex.at

Frankreich
Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Fon +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Italien
Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Großbritannien
Triflex (UK) Limited
Whitebridge Way
Stone Staffordshire ST15 8JS
Fon +44 1785 819119
info@triflex.co.uk
www.triflex.co.uk

Niederlande
Triflex BV
Boerendanserdijk 35
8024 AE Zwolle
Fon +31 38 4602050
info@triflex.nl
www.triflex.nl

Belgien
Triflex BV / SRL
Diamantstraat 6c
2200 Herentals
Fon +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

Polen
Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Stanisława Wyspiańskiego 43
60-751 Poznań
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

Singapur
Triflex Asia Pte. Ltd.
31 Rochester Drive
#24-29 Park Avenue Rochester
Singapore 138637
Fon +65 6808 8711
triflex.asia@triflex.com
www.triflex.com

China
Follmann (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Rm. 19H, Huadu Mansion
No. 838 Zhangyang Rd.
Shanghai, 200122, P.R. China
Fon +86 21 5882 0508
jenny.jin@follmann.cn
www.triflex.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

152.LS Triflex Markierungswerkstoffe – Straßenmarkierungen DE A4 04/2024