



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Than RG 568+ wird als Beschichtung (Verschleiß-/Einstreuschicht)\* im System Triflex CPS-I+ eingesetzt.

### Eigenschaften

2-komponentige Beschichtung auf Basis von hochwertigem Polyurethanharz (PUR).

Triflex Than RG 568+ zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Lösemittelfrei
- Hochelastisch
- Mechanisch belastbar
- Leicht verarbeitbar
- Pigmentiert

### Lieferform

Eimerware

10,00 kg Triflex Than RG 568+ Basisharz

20,00 kg Triflex Than RG 568+ Härter

30,00 kg

### Farbtöne

Grau

### Lagerung

Trocken und im Temperaturbereich von +10 °C bis +25 °C sowie ungeöffnet 6 Monate lagerstabil. Direkte Sonnenbestrahlung sowie Temperaturunterschreitungen, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Than RG 568+ kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +10 °C bis max. +30 °C verarbeitet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf max. 80 % nicht überschreiten. Diese Bedingungen müssen für mindestens 16 Stunden nach Auftrag gelten.

### Vorbereitung des Untergrundes

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.



### Mischanleitung

Das Basisharz aufrühren und den Härter bei langsam laufendem Rührwerk zugeben. Rührzeit mind. 3 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren. Rührzeit 2 Min. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden.

Die Materialtemperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen +15 °C und +25 °C liegen.

Eventuell erforderliche Stellmittel- oder Quarzsandzugaben werden abgewogen und bei laufendem Rührwerk zugegeben. Auf gleichmäßige Benetzung der Füllstoffe ist zu achten.

### Mischungsverhältnis

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.

1 : 2 Gewichtsteile / Basisharz : Härter

### Materialverbrauch

Einstreuschicht aus Triflex Than RG 568+ und 30 % Quarzsand 0,1–0,4 mm.

Verbrauch Triflex Than RG 568+ mind. 2,00 kg/m<sup>2</sup> auf glatter ebener Fläche.

Verbrauch Quarzsand 0,1–0,4 mm mind. 0,60 kg/m<sup>2</sup> auf glatter ebener Fläche.

Abstreuerung der frischen Einstreuschicht im Überschuss.

Verbrauch Quarzsand, Körnung 0,3–0,8 mm mind. 8,00 kg/m<sup>2</sup>.

### Topfzeit

Ca. 40 Min. bei +10 °C

Ca. 30 Min. bei +20 °C

Ca. 15 Min. bei +30 °C

\* Hinweis: Bezeichnung gemäß „DAfStb. – Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“ = hauptsächlich wirksame Oberflächenschutzschicht



## Produktinformation

### Trockenzeit

Begehbar nach:	ca. 12 bis 24 Std. bei +20 °C
Überarbeitbar nach:	ca. 18 Std. bei +20 °C
Überarbeitbar bis:	ca. 36 Std. bei +20 °C *
Mechanisch belastbar nach:	ca. 7 Tagen bei +20 °C
Chemisch belastbar nach:	ca. 28 Tagen bei +20 °C

\* Die beschichtete Fläche muss für einen ausreichenden Haftverbund innerhalb von 18 bis 36 Std. überarbeitet werden. In dieser Zeit ist eine weitere Vorbereitung durch Anschleifen nicht erforderlich.

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.