



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex ProFloor RS 2K wird als qualitativ hochwertige und langlebige Beschichtung von stark belasteten Flächen in den Systemen Triflex BTS-P, Triflex BFS und Triflex TSS eingesetzt.

### Eigenschaften

2-komponentige, pigmentierte Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Selbstnivellierend
- Schnell härtend
- Witterungsbeständig
- Schnell belastbar
- Wasserdicht
- Verschleißfest
- UV-beständig
- Befahrbar
- Lösemittelfrei

### Lieferform

Eimerware

Sommer	Winter	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProFloor RS 2K Basisharz *
0,10 kg	0,30 kg	Triflex Katalysator (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

\* Triflex ProFloor RS 2K Basisharz wird je nach Jahreszeit in der Einstellung Sommer oder Winter produziert. Siehe Produktetikett.

### Farbtöne

Mittelgrau

### Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungeöffnet ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex ProFloor RS 2K kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.



### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

### Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min.

### Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:

0 °C bis +5 °C	15,00 kg Basisharz + 0,30 kg Katalysator
+5 °C bis +15 °C	15,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator
+15 °C bis +35 °C	15,00 kg Basisharz + 0,10 kg Katalysator

### Materialverbrauch

Mind. 4,00 kg/m<sup>2</sup> auf glatter ebener Fläche

### Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C



## Produktinformation

### Trockenzeit

Regenfest nach:	ca. 30 Min. bei +20 °C
Begehbar/überarbeitbar nach:	ca. 1 Std. bei +20 °C
Belastbar nach:	ca. 2 Std. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.