



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Stone Design R 1K wird als Bindemittel zur Herstellung der Oberfläche im System Triflex Stone Design angewendet.

### Eigenschaften

1-komponentiges, transparentes Harz auf Basis von feuchtigkeitshärtendem Polyurethan. Das Harz ist:

- Glänzend
- Witterungsbeständig
- Flexibel
- Verschleißfest
- Vergilbungsfrei
- Lösemittelfrei
- Geruchsfrei
- Temperaturbeständig
- Chlorbeständig
- Besonders emissionsarm (Klasse A+ nach franz. Verordnung über VOC-Emissionen)
- Erfüllt die Brandschutzklassifizierung B<sub>fl</sub>-s1

### Lieferform

Beutelware im Umkarton

5,20 kg Triflex Stone Design R 1K (4 x 1,30 kg Beutel)

### Farbtöne

Transparent

### Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet ca. 12 Monate haltbar. Bei Temperaturen von +5 °C bis +25 °C lagern. Polyurethan-Komponenten müssen aufgrund ihrer Feuchtigkeitsempfindlichkeit stets in versiegelten, geschlossenen Behältern gelagert werden. Geöffnete Beutel sollten sofort verarbeitet werden. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Stone Design R 1K kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +10 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

#### Wichtiger Hinweis:

Während der Ausführungs- und Aushärtezeiten darf die Untergrund- und Umgebungstemperatur nicht unter +5 °C fallen. Die Stone Design-Oberfläche ist während der Ausführungs- und Aushärtezeit vor Regen und Betauung zu schützen.



### Vorbereitung des Untergrundes

Der vorbehandelte und beschichtete Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Mögliche Unebenheiten der Oberfläche müssen geglättet werden. Es ist sicherzustellen, dass die Oberfläche eine Mindestneigung von 2 % aufweist und stehendes Wasser vermieden wird. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung des Gesamtbelages aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu überprüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

### Mischanleitung

Das Harz wird anteilig zu dem trockenen Triflex Stone Design S Edeltauschlag hinzugegeben und mit einem Rührwerk so lange vermengt, bis alle Steine homogen mit dem Harz benetzt sind. Rührzeit mind. 3 Min. Jeder Mischvorgang sollte die gleiche Zeit betragen, da ansonsten Unterschiede im Endergebnis auftreten können.

Geeignetes Doppelrührwerk: z. B. Collomix Xo 55 R oder ein Zwangsmischer.

### Mischungsverhältnis

1,30 kg Triflex Stone Design R 1K (1 Beutel Harz) und 25 kg Triflex Stone Design S (1 Beutel Edeltauschlag) miteinander vermischen.

# Triflex Stone Design R 1K



## Produktinformation

### Verarbeitungshinweise

Die mit dem Harz gemischten Steine werden auf der Fläche verteilt und mit Schwert- oder Venezianischer Kelle verdichtet. Anschließend wird die Oberfläche mit einer Glättkelle geglättet. Das Werkzeug mit ein wenig Geschirrspülmittelwasser benetzen, sollte es beginnen zu kleben. Die Reinigung der Werkzeuge nach Abschluss der Arbeiten erfolgt mit Triflex Reiniger. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

#### Wichtiger Hinweis:

Es wird keine Kopfversiegelung aufgetragen.

### Materialverbrauch

Auf glatter ebener Fläche bei einer Schichtdicke von ca. 8 mm:

	Marmorkies Typ A, Körnung 1–4 mm	Granitsplitt Typ C, Körnung 2–4 mm
Triflex Stone Design R 1K	0,80 kg/m <sup>2</sup>	0,80 kg/m <sup>2</sup>
Triflex Stone Design S	14,40 kg/m <sup>2</sup>	14,40 kg/m <sup>2</sup>

### Topfzeit

Ca. 4 Std. bei +20 °C

### Trockenzeit

Regenfest nach ca. 8 Std. bei +20 °C  
 Begehbar nach ca. 18 Std. bei +20 °C  
 Belastbar nach ca. 36 Std. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.