



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Primer 610 ist eine schnell trocknende Grundierung, die universell zur Haftungsoptimierung bei Problemuntergründen zum Einsatz kommt. Die Verarbeitung erfolgt im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren.

### Eigenschaften

1-komponentiger, schnell härtender, flüssiger Haftvermittler für FPO-Kunststoff- und EPDM-Kautschuk-Bahnen.

### Lieferform

Blechflasche

0,10 l Triflex Primer 610  
0,50 l Triflex Primer 610

### Farbtöne

Gelblich

### Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Primer 610 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +5 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden.

### Vorbereitung des Untergrundes

Zu grundierende Untergründe müssen tragfähig, trocken, frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Die Untergrundhaftung ist grundsätzlich vorher immer am Objekt zu prüfen oder es ist die Abteilung Technik der Firma Triflex zu kontaktieren.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.



### Materialverbrauch

Ca. 40 bis 80 g/m<sup>2</sup> je nach Einsatzbereich auf glatter ebener Fläche.

### Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 20 Min. bei +20 °C  
Überarbeitbar nach: ca. 20 Min. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.