

Versiegelung Triflex Than Finish 511



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Than Finish 511 wird als unpigmentierte Versiegelung bei Triflex PUR-Systemen eingesetzt.

Eigenschaften

2-komponentige, unpigmentierte Versiegelung auf Basis von hochwertigem Polyurethanharz (PUR). Triflex Than Finish 511 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Zähhart
- Glänzend
- Chemikalienbeständig
- UV-beständig
- Kratzfest
- Reinigungsfreundlich

Lieferform

Kombi-Gebinde

6,25 kg Triflex Than Finish 511 Basisharz
1,75 kg Triflex Than Finish 511 Härter
8,00 kg

Farbtöne

Transparent

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex Than Finish 511 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +8 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.



Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird der dazugehörige Härter bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

Mischungsverhältnis

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.
100 : 28 Gewichtsteile / Basisharz : Härter

Materialverbrauch

Ca. 0,20 kg/m² auf glatter ebener Fläche

Topfzeit

Ca. 45 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Staubtrocken nach:	ca. 3 Std. bei +20 °C
Begehbar/überarbeitbar nach:	ca. 12 Std. bei +20 °C
Chemisch belastbar nach:	ca. 7 Tagen bei +20 °C



Produktinformation

Chemikalienbeständigkeit

Aethanol 50 %	++	Isopropanol	++
Ameisensäure 5 %	++	Isopropylglykol	++
Ammoniak 5 %	++	Kalilauge 30 %	++
Benzin	++	Milchsäure 5 %	++
Benzol	±	Natriumthiosulfat	++
Benzotriazol	++	Phosphorsäure 10 %	++
Borsäure 5 %	++	Salpetersäure 10 %	++
Butanol	++	Salzsäure 10 %	++
Butylacetat	--	Salzsäure Konzentrat	±
Butyldiglycol	++	Soda	++
Chromsäure 5 %	++	Tetrachlorkohlenstoff	--
Dieselöl	++	Toluol	±
Essigsäure 5 %	++	Trichloräthylen	--
Formaldehyd 3 %	++	Wasserstoffperoxyd	++
Glycerin	++	Xylol	±
HD-Öl	++		

- ++ = beständig
 ± = bedingt beständig (ca. 24 Std.)
 -- = unbeständig

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.