

Sigillatura

Triflex Than Finish 511



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than Finish 511 viene utilizzato come sigillatura non pigmentata su sistemi Triflex in PUR.

Proprietà

Sigillatura bicomponente non pigmentata a base di resina poliuretanic (PUR) di alta qualità. Triflex Than Finish 511 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Tenace
- Brillante
- Resistente alle sostanze chimiche
- Resistente ai raggi UV
- Antigraffio
- Facilità di pulizia

Forma di fornitura

Confezione combinata

6,25 kg Resina base Triflex Than Finish 511
1,75 kg Indurente Triflex Than Finish 511
8,00 kg

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Than Finish 511 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di indurente mescolando lentamente con un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 28 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Circa 0,20 kg/m² su superficie piana, liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 45 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Fuori polvere dopo:	circa 3 ore a +20 °C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 12 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 7 giorni a +20 °C



Informazioni prodotto

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	--	Etanolo 50 %	++
Acido acetico 5 %	++	Formaldeide 3 %	++
Acido bórico 5 %	++	Glicerina	++
Acido cloridrico 10 %	++	Glicole isopropilico	++
Acido cloridrico concentrato	±	Isopropanolo	++
Acido cromatico 5 %	++	Olio diesel	++
Acido formico 5 %	++	Olio HD	++
Acido fosforico 10 %	++	Perossido di idrogeno	++
Acido lattico 5 %	++	Soda	++
Acido nitrico 10 %	++	Soluzione di idrossido di potassio 30 %	++
Ammoniaca 5 %	++	Tetracloruro di carbonio	--
Benzina	++	Tiosolfato di sodio	++
Benzolo	±	Toluolo	±
Benzotriazolo	++	Tricloroetilene	--
Butanolo	++	Xilolo	±
Butildiglicole	++		

++	= resistente
±	= limitatamente resistente (ca 24 ore)
--	= non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.