

Rivestimento

# Triflex ProFloor

## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex ProFloor viene utilizzato come rivestimento di alta qualità e a lunga durata per superfici sottoposte a forti sollecitazioni nei sistemi per balconi Triflex BTS-P, Triflex BFS e Triflex TSS.

### Proprietà

Rivestimento a 3 componenti pigmentato (malta autolivellante) a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFloor si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- Ad indurimento rapido
- Resistente agli agenti atmosferici
- Impermeabile
- Resistente a usura
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

### Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFloor R Resina base *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProFloor S Polvere
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	= Triflex ProFloor

\*Triflex ProFloor R resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedi etichetta sul prodotto.

### Tonalità

Grigio medio 1

### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



### Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProFloor può avvenire ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno  $\pm 0^{\circ}\text{C}$  fino a max.  $+35^{\circ}\text{C}$ . Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

### Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di  $+3^{\circ}\text{C}$  superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

In 10 kg di Triflex ProFloor R resina base si versano 23 kg (1 sacco) di Triflex ProFloor S polvere mescolando lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Quindi si aggiunge il relativo Catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

### Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature da:

$0^{\circ}\text{C}$ a $+5^{\circ}\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
$+5^{\circ}\text{C}$ a $+15^{\circ}\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
$+15^{\circ}\text{C}$ a $+35^{\circ}\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Rivestimento

# Triflex ProFloor



## Informazioni prodotto

### Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m<sup>2</sup> a superficie piana, liscia

### Durata limite di lavorabilità

Circa 15 min. a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 30 min. a +20 °C  
Transitabile/pronto per  
la lavorazione successiva dopo: ca. 1 ora. a +20 °C  
Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 2 ore. a +20 °C

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.