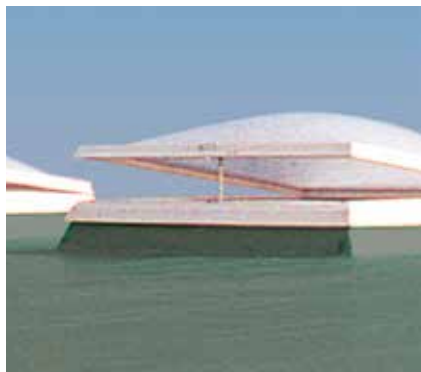


Istruzioni di lavorazione  
**Triflex ProDetail®**





## Campi di applicazione



Tetto piano – Cupola e la corona



Tetto piano – Tetto in metallo



Tetto piano – Tenuta di un tetto piano



Tetto piano – Apertura



Tetto piano – Barre de la finestra



Tetto piano – Collegamento alla parete



Balconi – Pozzetto e canale sporgente



Balconi – Collegamento alla parete



Balconi – Scalino



Piani di parcheggio – Collegamento al montante



Piani di parcheggio – Ciglio arrotondato



Piani di parcheggio – Giunto



## Informazioni generali

### Sicurezza sul lavoro:

Durante la lavorazione di prodotti chimici per l'edilizia dovrebbero essere sempre rispettate le seguenti misure di protezione:

- Non fumare, mangiare o bere durante il lavoro.
- Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.
- Tenere lontano da cibi e bevande.
- Utilizzare abbigliamento di protezione personale.
- Rispettare le schede di sicurezza.

### Avvertenza importante:

Durante il trasporto, lo stoccaggio e la lavorazione osservare le schede tecniche e di sicurezza, l'identificazione delle confezioni, le avvertenze di pericolo e i consigli relativi alla sicurezza presenti sulle confezioni. In caso di ulteriori domande:

Rep. Ambiente e sicurezza, telefono +49 571 9339-176

### Stoccaggio:

- Conservare i contenitori chiusi ermeticamente.
- Mantenere le confezioni asciutte e senza possibilità di congelamento in un luogo fresco e ben aerato.
- Proteggere dal caldo e dalla radiazione solare diretta.
- Stabilità di stoccaggio almeno 6 mesi.
- In inverno stoccare le confezioni per quanto possibile a temperatura ambiente prima della lavorazione.

### Requisiti del sottofondo:

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza.

### Condizioni di lavorazione:

- I prodotti Triflex possono essere lavorati all'interno del campo di temperature indicato sull'etichetta della confezione e nelle informazioni sul prodotto.
- Durante la lavorazione in interni di prodotti Triflex contenenti solventi o monomeri e in caso di superamento dei valori limite per l'aria è necessario indossare maschere antigas (vedere il punto 8 della scheda di sicurezza). Inoltre deve essere prevista una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

### Misure in caso di interruzione dei lavori:

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex.

Tempo di ventilazione almeno 20 min.

Le giunzioni degli impermeabilizzanti devono sovrapporsi, incl. il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. La sigillatura deve essere applicata entro 24 ore. Se l'applicazione avviene più tardi, la superficie da sigillare deve essere pretrattata con il detergente Triflex.

### Lavorazione e consumi

- Primer:  
Applicare il primer formando uno strato sottile con un rullo per radiatori. Consumo ca. 0,40 kg/m<sup>2</sup>. Applicare il primer innanzitutto sugli elementi sporgenti, quindi su quelli orizzontali. I primer necessari non contenuti nei set devono essere ordinati a parte.
- Impermeabilizzazione:  
Applicare abbondante miscela lavorabile Triflex ProDetail con un rullo per radiatori (circa 2,00 kg/m<sup>2</sup>) e distribuire uniformemente. Inserire nella superficie fresca il tessuto non tessuto Triflex tagliato, evitando la formazione di bolle. Coprire infine il tessuto non tessuto con un ulteriore strato di Triflex ProDetail (circa 1,00 kg/m<sup>2</sup>).

### Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base all'edificio!



## Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer <sup>(3) (4)</sup>
Acciaio inox	Rimuovere ruggine o incrostazioni di ruggine, strofinare con il detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(2)</sup>
Acciaio zincato	Rimuovere ruggine o incrostazioni di ruggine, strofinare con il detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(2)</sup>
Alluminio	Rimuovere ruggine o incrostazioni di ruggine, strofinare con il detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(2)</sup>
Asfalto	Levigare	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare	Triflex Cryl Primer 276
Calcestruzzo leggero	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276
Elementi stampati in PVC, rigidi	Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Intonaco/muratura	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276
Legno	Rimuovere le verniciature	Triflex Cryl Primer 276
Malta, modificata con resina	Levigare	Triflex Pox R 100
Membrane bitume polimero (PYE) e modificate (SBS)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Nessun primer
Membrane bitume polimero (PYP) e modificate (APP)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Cryl Primer 222
Membrane sintetiche (PIB)	Irruvidire la superficie, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Su richiesta <sup>(1)</sup>
Membrane sintetiche (PVC-P, nB), EVA	Strofinare con detergente Triflex	Nessun primer
Membrane sintetiche (TPO, FPO, EPDM)	Abradere con detergente Triflex, irruvidire la superficie, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione assolutamente necessaria	Su richiesta <sup>(1)</sup>
Rame	Rimuovere ruggine o incrostazioni di ruggine, strofinare con il detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(2)</sup>
Resina bituminosa a caldo	Prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Cryl Primer 222
Resina bituminosa a freddo	Prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Cryl Primer 222
Sistemi termoisolanti a cappotto	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox R 100
Solette	Levigare	Triflex Cryl Primer 276
Verniciature	Levigare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro	Abradere con Triflex Detergente Vetro, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Primer Vetro
Vetro acrilico	Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Vetroresina / corona per il montaggio di lucernario a cupola	Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Zinco	Rimuovere ruggine o incrostazioni di ruggine, strofinare con il detergente Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(2)</sup>

<sup>(1)</sup> A seconda del tipo di membrana, ad es. con Triflex Primer 610.

<sup>(2)</sup> Alternativa all'applicazione del primer: abradere con detergente Triflex e irruvidire la superficie.

<sup>(3)</sup> Triflex ProDetail Starter Set contiene il primer Triflex Cryl Primer 276.

Triflex ProDetail Mini Starter Set non contiene alcun primer. Qualora, in base alla tabella, fosse necessario un primer non contenuto nel set, esso dovrà essere ordinato a parte.

<sup>(4)</sup> Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi. (technik@triflex.de)

### Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!





## Contenuto della confezione

### Triflex ProDetail



#### Triflex ProDetail

##### Materiale

- 15 kg Triflex ProDetail
- 3 x 0,10 kg Catalizzatore Triflex (estiva)
- 6 x 0,10 kg Catalizzatore Triflex (inverno)



#### Triflex ProDetail Starter set

##### Materiale

- 3 x 3,75 kg Triflex ProDetail
- 1 x 2,00 kg Triflex Cryl Primer 276
- 4 x 0,10 kg Catalizzatore Triflex
- 1 l Detergente Triflex
- 15 m Tessuto non tessuto Triflex, larghezza 26 cm

##### Utensili

- 1 secchio in plastica con coperchio
- 5 aste di legno per miscelazione
- 5 rulli per radiatori + staffa
- 1 pennello per radiatori
- 1 paio di forbici di acciaio fuso
- 1 rotolo di nastro adesivo crespo Triflex
- 1 paio di guanti di gomma
- 2 panni

## Istruzioni di lavorazione

### Pretrattamento del sottofondo



1. I sottofondi assorbenti (ad es. calcestruzzo, asfalto) devono essere levigati con un disco diamantato per calcestruzzo al fine di ottenere un sottofondo solido e adesivo.



2. Prima di eseguire il rivestimento, sgrassare i metalli o il PVC con il detergente Triflex, quindi irridire la superficie (v. foto seguenti).



3. In caso di superfici di dimensioni maggiori si utilizza una mola.



4. In caso di superfici di dimensioni minori, carta abrasiva.

### Strato di primer



1. Miscelare Triflex Cryl Primer 276. Osservare le istruzioni per la miscelazione riportate sulla confezione.



2. Mischiare bene la resina base.



3. Eventualmente prelevare la quantità necessaria. Aggiungere la parte di catalizzatore Triflex corrispondente alla quantità prelevata e mescolare facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.



4. Prima della miscelazione, applicare nastro adesivo su collegamenti e dettagli. Applicare il primer formando uno strato sottile.



## Istruzioni di lavorazione

## Miscelazione dell'impermeabilizzazione



1. Miscelare Triflex ProDetail. Osservare le istruzioni per la miscelazione riportate sulla confezione.



2. Mischiare bene la resina base.



3. Eventualmente prelevare la quantità necessaria. Aggiungere la parte di catalizzatore Triflex corrispondente alla quantità prelevata e mescolare facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

**Avvertenza importante:**

Osservare le istruzioni per la miscelazione riportate sulla confezione. Nel caso di prelievo di parti, queste ultime dovranno essere calcolate in base alle istruzioni di miscelazione.

## Impermeabilizzazione di collegamenti a parete



1. Applicare nastro adesivo sul collegamento alla parete all'altezza dell'impermeabilizzazione.



2. Realizzare ritagli di tessuto non tessuto speciale Triflex per angoli interni ed esterni: ritagli circolari (circa Ø 10 cm) con taglio fino al centro.

**Suggerimento:** in alternativa è possibile utilizzare sagome in tessuto non tessuto.



3. Angolo esterno: Stendere abbondante resina d'impermeabilizzazione con un pennello o un rullo per radiatori e applicare l'angolo esterno ritagliato evitando la formazione di bolle d'aria.



4. Quindi ricoprire abbondantemente l'angolo esterno collocato con un altro strato di resina d'impermeabilizzazione.



5. Angolo interno: Stendere abbondante resina d'impermeabilizzazione con un pennello o un rullo per radiatori e applicare l'angolo interno ritagliato evitando la formazione di bolle d'aria.



6. Quindi ricoprire abbondantemente l'angolo interno collocato con un altro strato di resina d'impermeabilizzazione.



7. Stendere abbondante resina d'impermeabilizzazione (circa 2,00 kg/m<sup>2</sup>) con un rullo per radiatori nell'area del collegamento alla parete.



8. Quindi collocare il tessuto non tessuto Triflex in ritagli o dal rotolo nella resina fresca evitando la formazione di bolle d'aria e assicurarsi che il tessuto non tessuto sia sufficientemente impregnato.



9. Negli angoli interni, il tessuto non tessuto viene applicato intorno all'angolo per 5 cm e la piega sul fondo viene tagliata trasversalmente fino all'angolo. Quindi si sovrappone la parte tagliata, facendo attenzione a non sovrapporre pezzi asciutti di tessuto non tessuto.



10. Negli angoli esterni, il tessuto non tessuto viene applicato per 5 cm oltre l'angolo e viene tagliato sul fondo fino all'angolo. Quindi la parte tagliata viene fatta girare intorno all'angolo e l'area libera sul fondo viene coperta con un ulteriore ritaglio di tessuto non tessuto.



11. Ricoprire poi il tessuto non tessuto inserito con un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione (circa 1,00 kg/m<sup>2</sup>).



12. Rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco. Fatto!



## Istruzioni di lavorazione

## Impermeabilizzazione di pozzetti



1. Applicare nastro adesivo sulla superficie alla larghezza dell'impermeabilizzazione e chiudere il pozzetto con un panno. Pulire il pozzetto con il detergente Triflex e irruvidire manualmente con carta abrasiva.



2. Realizzare ritagli di tessuto non tessuto Triflex. Pozzetto: largh.: 15 cm, lungh.: circonf. pozzetto + 5 cm Il tessuto non tessuto viene tagliato a forma di stella su tutta la lunghezza per 5 cm di profondità e 1 cm di larghezza.



3. Superficie: 1 pezzo di tessuto non tessuto tagliato al centro a forma di stella in base al diametro del pozzetto.



4. Stendere abbondante resina d'impermeabilizzazione (circa 2,00 kg/m<sup>2</sup>) all'interno del pozzetto e intorno ad esso e collocare il ritaglio per il pozzetto evitando la formazione di bolle d'aria. Quindi ripiegare le parti tagliate a stella sulla superficie e ricoprire abbondantemente il tessuto non tessuto dall'alto (circa 1,00 kg/m<sup>2</sup>).



5. Stendere abbondante resina d'impermeabilizzazione (circa 2,00 kg/m<sup>2</sup>) sulla superficie e nel pozzetto.



6. Collocare il tessuto non tessuto per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria e ripiegare i ritagli a forma di stella con il pennello nel pozzetto.



7. Ricoprire quindi il tessuto non tessuto dall'alto con un abbondante strato di resina (circa 1,00 kg/m<sup>2</sup>).



8. Togliere il panno dal pozzetto e rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco. Fatto!

## Impermeabilizzazione di aeratori



1. Applicare nastro adesivo sull'aeratore all'altezza e sulla superficie alla larghezza dell'impermeabilizzazione (min. 10 cm). Realizzare ritagli di tessuto non tessuto Triflex. Tubo: largh.: 20 cm, lungh.: circonf. tubo + 5 cm. Il tessuto non tessuto viene tagliato a strisce su tutta la lunghezza per 5 cm di profondità e 1 cm di larghezza.



2. Superficie: 2 pezzi di tessuto non tessuto tagliati su un lato a forma di U in base al diametro del tubo. I due pezzi di tessuto non tessuto devono sovrapporsi nell'area del tubo per almeno 5 cm!



3. Stendere abbondante resina d'impermeabilizzazione (circa 2,00 kg/m<sup>2</sup>) con un rullo per radiatori sul tubo e sulla superficie. Quindi inserire il ritaglio di tessuto non tessuto per il tubo nella resina fresca evitando la formazione di bolle d'aria e assicurarsi che il tessuto non tessuto sia sufficientemente impregnato.



4. Stendere la resina d'impermeabilizzazione sulla superficie (circa 2,00 kg/m<sup>2</sup>), collocare il primo ritaglio per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria e coprire abbondantemente dall'alto (circa 1,00 kg/m<sup>2</sup>).



5. Stendere la resina d'impermeabilizzazione sulla superficie, collocare il secondo ritaglio per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria e coprire abbondantemente dall'alto.



6. Rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco. Fatto!

**Avvertenza importante:**

Prima di miscelare la confezione, è necessario preparare tutti i ritagli di tessuto non tessuto necessari!

**Suggerimento:**

in alternativa è possibile utilizzare sagome in tessuto non tessuto. (non fanno parte del set)

Sagome in tessuto non tessuto



Sagoma angolo

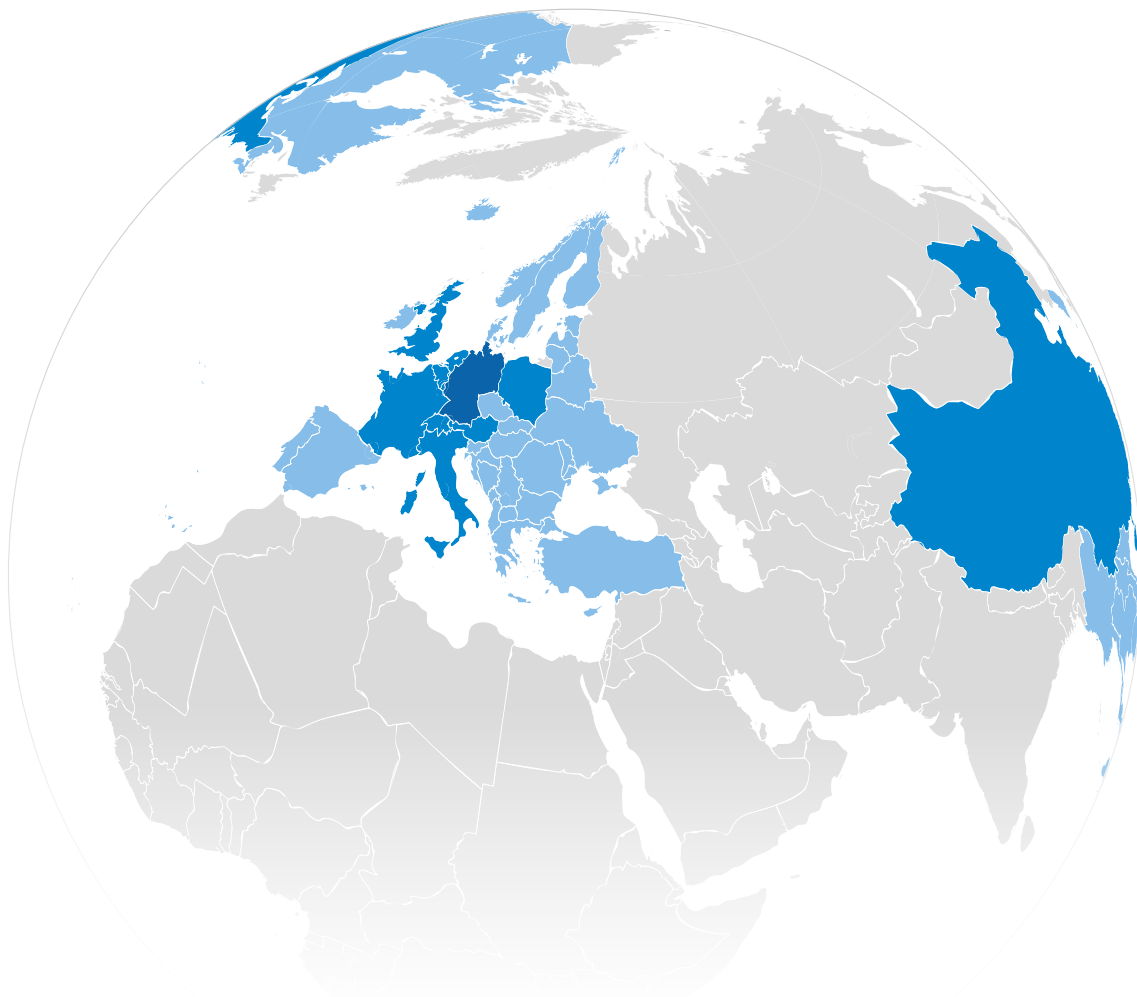


Sagoma tubo

# Triflex

Soluzioni condivise.

## Triflex internazionale



■ Sede centrale ■ Compagnie sorelle ■ Distributori

### International

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Germany  
Fon +49 571 38780-708  
international@triflex.com  
www.triflex.com

### Germania

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden  
Fon +49 571 38780-0  
info@triflex.de  
www.triflex.de

### Svizzera

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Fon +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

### Austria

Triflex GesmbH  
Gewerbepark 1  
4880 St. Georgen im Attergau  
Fon +43 7667 21505  
info@triflex.at  
www.triflex.at

### Francia

Triflex France  
15 rue du Buisson aux Fraises  
Bâtiment D | 91300 Massy  
Fon +33 1 56 45 10 34  
info@triflex.fr  
www.triflex.fr

### Italia

Triflex Italia S.r.l.  
Via dei Campi della Rienza 30  
39031 Brunico  
Fon +39 02 00697210  
italia@triflex.com  
www.triflex.com/it

### Gran Bretagna

Triflex (UK) Limited  
Whitebridge Way  
Stone Staffordshire ST15 8JS  
Fon +44 1785 819119  
info@triflex.co.uk  
www.triflex.co.uk

### Olanda

Triflex BV  
Boerendanserdijk 35  
8024 AE Zwolle  
Fon +31 38 4602050  
info@triflex.nl  
www.triflex.nl

### Belgio

Triflex BV / SRL  
Diamantstraat 6c  
2200 Herentals  
Fon +32 14 75 25 50  
info@triflex.be  
www.triflex.be

### Polonia

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.  
ul. Gwiaździsta 71/4  
01-651 Warszawa  
Fon +48 616 683 445  
info@triflex.pl  
www.triflex.pl

### Singapore

Triflex Asia Pte. Ltd.  
31 Rochester Drive  
#24-29 Park Avenue Rochester  
Singapore 138637  
Fon +65 6808 8711  
triflex.asia@triflex.com  
www.triflex.com

### Cina

Follmann (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Rm. 19H, Huadu Mansion  
No. 838 Zhangyang Rd.  
Shanghai, 200122, P.R. China  
Fon +86 21 5882 0508  
jenny.jin@follmann.cn  
www.triflex.com

