

Riparazione

Triflex Cryl RS 242



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl RS 242 viene utilizzato per lavori di riparazione e di livellamento di rivestimenti di asfalto per spessori da 5 a 50 mm.

Proprietà

Malta polimerica bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl RS 242 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Modellabile
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Pigmentato
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

2,25 kg	Triflex Cryl R 242 Resina base
20,00 kg	Triflex Cryl S 242 Polvere
22,25 kg	

Tonalità

7022 Grigio ombra

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl RS 242 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo pretrattato con primer applicato deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Primer

Triflex Cryl Primer 222 per asfalto

Istruzioni per la miscelazione

In 2,25 kg di Triflex Cryl R 242 Resina base si versano 20 kg di Triflex Cryl S 242 Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi.

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria! Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
2,25 : 20 parti di peso / Resina base : Polvere

Riparazione

Triflex Cryl RS 242



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana, liscia.
Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 45 minuti a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.