



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl RS 240 è una malta per riparazioni a indurimento rapido resistente a forti sollecitazioni, ideale per lavori di riparazione su rivestimenti di solette e riparazioni in spazi esterni con spessori da 5 a 50 mm.

- Malta per riparazioni rapide per punti danneggiati di calcestruzzo o solette di cemento, gradini, cigli, ecc. Spessore strato >5 mm
- Malta reattiva per la realizzazione di raccordi concavi o solette in pendenza
- Rivestimento in resina sintetica per sottofondi in calcestruzzo sottoposti a forti sollecitazioni come rampe di carico. Spessore dello strato >5 mm

Proprietà

Malta polimerica bicomponente pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl RS 240 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Modellabile
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Resistente all'usura
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche
- Priva di solventi
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

2,25 kg	Triflex Cryl R 240 Resina base
20,00 kg	Triflex Cryl S 240 Polvere
22,25 kg	= Triflex Cryl RS 240

Tonalità

7023 Grigio calcestruzzo

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl RS 240 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo pretrattato con primer applicato deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Primer

Triflex Cryl Primer 276 per solette in calcestruzzo e cemento

Istruzioni per la miscelazione

In 2,25 kg di Triflex Cryl R 240 Resina base si versano 20 kg di Triflex Cryl S 240 Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi.

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria! Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
2,25 : 20 parti di peso / Resina base : Polvere

Riparazione

Triflex Cryl RS 240



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana, liscia.
Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.