

Materiale di tenuta

Triflex Cryl R 239



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl R 239 viene impiegato per il riempimento a colata di giunti (larghezza dei giunti 5–20 mm) dei circuiti di contatto (circuiti di induzione) in pavimentazioni di asfalto. Triflex Cryl R 239 non è indicato per l'impermeabilizzazione di giunti di deformazione.

Proprietà

Materiale di tenuta bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl R 239 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Livellante le superfici
- A reazione rapida
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Flessibile
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
5,00 kg	5,00 kg	Triflex Cryl R 239 Resina base
0,10 kg	0,20 kg	Catalizzatore Triflex (1 x / 2 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,20 kg	

Tonalità

7021 Grigio nerastro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl R 239 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C	5,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	5,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	5,00 kg di resina base + 0,10 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 1,85 kg/l su superficie piana liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 1 ora a +20 °C

Materiale di tenuta

Triflex Cryl R 239



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.