

Rivestimento

# Triflex Cryl M 269



## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex Cryl M 269 viene impiegato nel sistema Triflex ProPark come rivestimento antiscivolo nelle aree di rampe e di ingresso dei piani di parcheggio, le quali sono sottoposte a una sollecitazione meccanica estremamente elevata.

### Proprietà

Rivestimento bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl M 269 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Resistente agli agenti atmosferici
- Strutturato
- Antiscivolo
- Altamente resistente all'abrasione
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV

### Forma di fornitura

Merce in secchio

|          |                                     |
|----------|-------------------------------------|
| 18,00 kg | Triflex Cryl M 269 Resina base      |
| 0,40 kg  | Catalizzatore Triflex (4 x 0,10 kg) |
| 18,40 kg |                                     |

### Tonalità

7030 Grigio pietra  
7032 Grigio ghiaia  
7042 Grigio traffico A  
7043 Grigio traffico B

### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

### Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl M 269 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione: almeno 2 min.

### Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di temperatura:  
da 0 °C a +25 °C      18,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore  
da +25 °C a +35 °C      18,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

### Consumo di materiale

Almeno 6,00 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia

### Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20 °C

Rivestimento

# Triflex Cryl M 269



## Informazioni prodotto

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 20 minuti a +20 °C  
Transitabile dopo: circa 40 minuti a +20 °C  
Transitabile dopo: circa 1 ora a +20 °C

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.