

Impermeabilizzazione

# Triflex ProPark®



## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex ProPark viene utilizzato nei sistemi Triflex ProPark e Triflex AWS. È un'impermeabilizzazione per superfici armata con tessuto non tessuto di alta qualità e a lunga durata che trova applicazione sia in costruzioni nuove che nel risanamento.

### Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProPark viene armato con tessuto non tessuto speciale Triflex e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Altamente flessibile
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Senza saldature
- Facilmente lavorabile
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Permeabile al vapore
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Privo di solventi

### Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
25,00 kg	25,00 kg	Triflex ProPark Resina base *
<u>0,50 kg</u>	<u>1,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (5 x / 10 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,00 kg	

Merce in container

Estate	Inverno	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex ProPark Resina base *
<u>10,00 kg</u>	<u>20,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (1 x / 2 x 10,00 kg)
510,00 kg	520,00 kg	

Estate	Inverno	
999,00 kg	999,00 kg	Triflex ProPark Resina base *
<u>20,00 kg</u>	<u>40,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 4 x 10,00 kg)
1.019,00 kg	1.039,00 kg	

IBC monouso

Estate	Inverno	
1.250,00 kg	1.250,00 kg	Triflex ProPark Resina base *
<u>30,00 kg</u>	<u>50,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (3 x / 5 x 10,00 kg)
1.280,00 kg	1.300,00 kg	

\* Triflex ProPark Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

### Tonalità

7030 Grigio pietra  
7043 Grigio traffico B



### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

### Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProPark può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

### Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:  
da 0 °C a +5 °C      25,00 kg di resina base + 1,00 kg di catalizzatore  
da +5 °C a +15 °C    25,00 kg di resina base + 1,00 kg di catalizzatore  
da +15 °C a +35 °C   25,00 kg di resina base + 0,50 kg di catalizzatore



## Informazioni prodotto

### Modalità di applicazione

Applicabile manualmente tramite rullo o a macchina con la macchina di applicazione a spruzzo Triflex.

### Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia

### Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 1 ora a +20 °C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 1 ora a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 3 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 24 ore a +20 °C

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.