

Documenti di progettazione
Sistema di rivestimento per piani di parcheggio (OS 8)

Triflex DeckFloor





Sistema di rivestimento per piani di parcheggio (OS 8)

Triflex DeckFloor

Campi d'impiego



Triflex DeckFloor è un sistema a strato spesso impermeabile con superamento delle fessure statico (crack-bridging statico). Il sistema è altamente resistente alle sollecitazioni meccaniche ed è pensato appositamente per piani carrabili con traffico pesante.

Il sistema di rivestimento OS 8 può essere utilizzato anche in zone esposte agli agenti atmosferici.

Esecuzione rapida fin nel minimo dettaglio

Le resine impiegate per il sistema Triflex DeckFloor si induriscono in poche ore, permettendo di completare i lavori di rivestimento in diverse fasi nell'arco di una sola giornata. Si riducono così al minimo i disagi legati ai tempi di chiusura, nonché la perdita di guadagno a seguito della mancanza di parcheggi e possibilità di accesso.

Solo quando tutti i dettagli, giunti di costruzione e deformazione sono impermeabilizzati in modo sicuro, anche l'intera superficie è ermetica. Il sistema Triflex DeckFloor viene rinforzato anche in corrispondenza dei dettagli e nell'area di collegamento con un'armatura di tessuto non tessuto e pertanto riveste i giunti su tutta la superficie ed è impermeabile in modo omogeneo.



I vantaggi in breve

A lunga durata

Triflex DeckFloor è un sistema a strato spesso con superamento delle fessure statico (crack-bridging statico).

Lo strato di chiusura resiste anche a forti sollecitazioni meccaniche e prolunga notevolmente gli intervalli di risanamento.

Soluzioni per dettagli integrate nel sistema

La resina indurita forma una superficie priva di saldature e giunzioni.

Perfino dettagli e giunti complessi vengono armati con tessuto non tessuto.

Soluzione adatta al risanamento

Il sistema può essere applicato su quasi tutti i sottofondi e con una grammatura inferiore a 10kg/m² è adatto anche all'impiego sui rivestimenti di asfalto senza alcuna conseguenza negativa sulla statica. Questo consente di risparmiare tempo e costi di demolizione.

Tempi di chiusura brevi

Triflex DeckFloor necessita di tempi di indurimento inferiori rispetto ai sistemi in resina EP o PUR. I piani di parcheggio possono essere impermeabilizzati anche in diverse fasi, con tempi di chiusura ridotti e meno disagi per il traffico. Dopo breve tempo il parcheggio è nuovamente fruibile.

Colori

È possibile scegliere diversi colori per la sigillatura di Triflex DeckFloor. Questo favorisce l'orientamento di chi frequenta il parcheggio, aumentando la sicurezza stradale.

Sicurezza certificata

La struttura del sistema soddisfa i requisiti della classe OS 8 ai sensi della direttiva DAfstb sulla "tutela e riparazione di parti di edifici in calcestruzzo" (RL SIB) e della manutenzione ai sensi delle regole tecniche in base alla disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte A, n A 1.2.3.2. Comportamento al fuoco B_f-s1 secondo DIN EN 13501-1.

Sistema di rivestimento per piani di parcheggio (OS 8)

Triflex DeckFloor



Ecco come si applica ...



1. Il sottofondo viene preparato e al di sopra viene applicato il primer.



2. I dettagli vengono impermeabilizzati con Triflex ProDetail.



3. Applicare la malta autolivellante Triflex DeckFloor...



4. e distribuirla in modo uniforme con una racla dentata in gomma Triflex.



5. Il rivestimento fresco ad es. per i parcheggi può essere cosparso di sabbia.



6. Infine, sigillare la superficie con Triflex Cryl Finish 209.



7. Fatto.



Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.



Sistema di rivestimento per piani di parcheggio (OS 8)

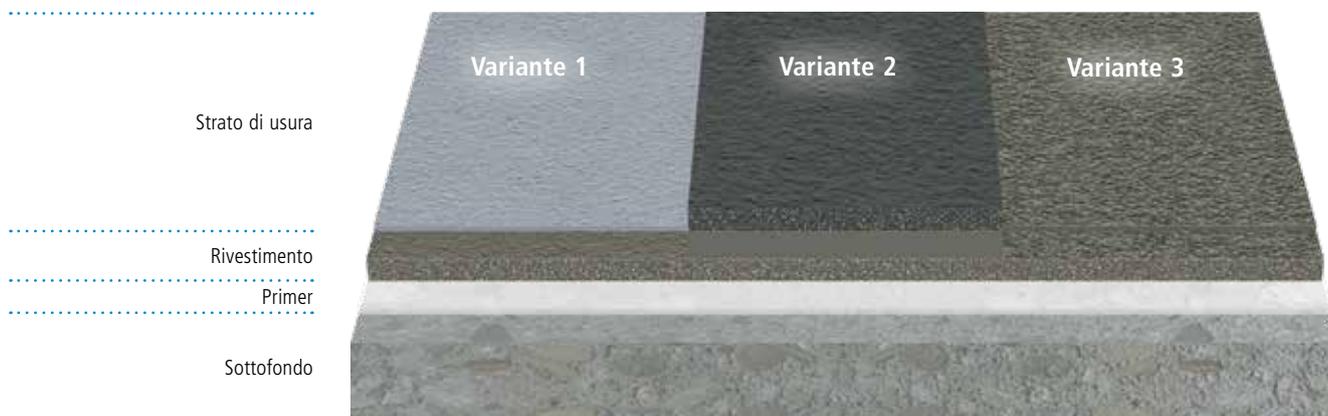
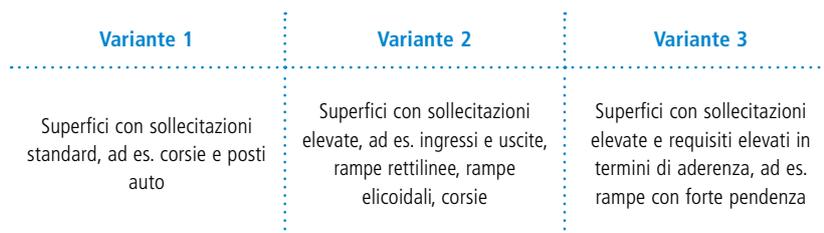
Triflex DeckFloor

Descrizione del sistema

Proprietà

- Sistema a strato spesso impermeabile continuo in resina di polimetilmetacrilato (PMMA)
- Per piani intermedi e garage sotterranei ventilati naturalmente
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche
- Struttura resistente alle forze di spinta e al taglio
- Senza saldature
- Soluzioni per dettagli integrate nel sistema
- Aderisce su tutta la superficie senza infiltrazioni
- Crack-bridging statico (0,1 mm a -10 °C)
- Applicabile a freddo
- A reazione rapida
- Carrabile dopo circa 3 ore
- Resistente agli agenti chimici, resistente al sale antigelo
- Resistente agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Comportamento al fuoco B_{fl}-s1 secondo DIN EN 13501-1
- Antiscivolo
- Realizzabile in diversi colori
- Soddisfa i requisiti della classe OS 8 ai sensi della direttiva DAfStb sulla "tutela e riparazione di parti di edifici in calcestruzzo" (RL SIB) e della manutenzione ai sensi delle regole tecniche in base alla disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte A, nA 1.2.3.2.

Struttura e varianti di sistema



| | Componenti del sistema, variante 1 | Componenti del sistema, variante 2 | Componenti del sistema, variante 3 |
|-----------------------------|---|------------------------------------|--|
| Strato di usura | Triflex Cryl Finish 209 | Triflex Cryl M 264 | Triflex Cryl Finish 202 |
| Rivestimento ⁽¹⁾ | Triflex DeckFloor con spargimento di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm | Triflex DeckFloor | Triflex DeckFloor con spargimento di grana dura grossa |
| Primer | Primer Triflex (vedere Pretrattamento del sottofondo) | | |

⁽¹⁾ Denominazione conforme a DAfStb – Direttiva sulla tutela e riparazione di parti di edifici in calcestruzzo = "strato protettivo delle superfici sostanzialmente efficace (hw0)", alla scheda informativa della DBV (associazione tedesca del calcestruzzo e della costruzione) relativa a parcheggi e garage sotterranei e alla riparazione ai sensi delle regole tecniche = "strato protettivo elastico delle superfici (hw0)"

Triflex DeckFloor



Descrizione del sistema

Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza. Il sottofondo deve essere pretrattato in modo conforme alle disposizioni della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB). Le seguenti indicazioni relative al consumo si riferiscono a una scabrosità $R_t = 0,5 \text{ mm}$.

Umidità: durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento l'umidità del sottofondo deve ammontare a max. il 6% del peso.

È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori, la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Durezza: i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

Aderenza: sulle superfici di prova pretrattate, è necessario dimostrare la seguente resistenza minima del sistema al distacco:

Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm², valore singolo non inf. a 1,0 N/mm².

Pretrattamento del sottofondo

| Sottofondo | Pretrattamento | Primer |
|---|---|-------------------------------------|
| Acciaio inox ^(A) | Strofinare con detergente Triflex | Triflex Metal Primer ^(B) |
| Acciaio zincato ^(A) | Strofinare con detergente Triflex | Triflex Metal Primer ^(B) |
| Alluminio ^(A) | Strofinare con detergente Triflex | Triflex Metal Primer ^(B) |
| Asfalto | Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata | Triflex Cryl Primer 222 |
| Calcestruzzo | Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata | Triflex Cryl Primer 287 |
| Calcestruzzo leggero ^(A) | Rimuovere i componenti in fase di staccamento | Triflex Cryl Primer 287 |
| Elementi stampati in PVC rigido ^(A) | Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie | Nessun primer |
| Intonaco/muratura ^(A) | Rimuovere i componenti in fase di staccamento | Triflex Pox Primer 287 |
| Legno ^(A) | Rimuovere le verniciature | Triflex Cryl Primer 287 |
| Malta, modificata con resina | Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza | Triflex Pox Primer 116+ |
| Piastrelle | Rimuovere meccanicamente lo smalto | Triflex Cryl Primer 287 |
| Rame ^(A) | Strofinare con detergente Triflex | Triflex Metal Primer ^(B) |
| Rivestimento in PU | Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza | Nessun primer |
| Rivestimento in resina epossidica | Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza | Nessun primer |
| Sistemi termoisolanti a cappotto ^(A) | Rimuovere i componenti in fase di staccamento | Triflex Pox Primer 116+ |
| Solette | Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata | Triflex Cryl Primer 287 |
| Verniciature | Levigare o fresare, rimuovere completamente | Vedere Sottofondo |
| Vetro ^(A) | Abradere con Triflex Detergente Vetro, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione | Triflex Primer Vetro |
| Zinco ^(A) | Strofinare con detergente Triflex | Triflex Metal Primer ^(B) |

^(A) Solo in aree non sollecitate meccanicamente, ad es. dettagli e collegamenti.

^(B) Alternativa all'applicazione del primer:

abradere con detergente Triflex e irruvidire la superficie.

Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!

Primer

Triflex Cryl Primer 222

Sigillare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,40 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl Primer 287

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Consumo: almeno 0,35 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Primer Vetro

Pulire uniformemente con un panno Primer Vetro.

Consumo ca. 0,05 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 15 minuti entro massimo 3 ore.

Triflex Metal Primer

Applicare in strati filmogeno con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 0,15 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 60 min.

Triflex Pox Primer 116+

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Evitare la formazione di pozzanghere.

Cospargere il primer fresco con sabbia, non a getti.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².

Consumo di sabbia quarzosa 0,3–0,8 mm: almeno 0,70 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4 a 6% del peso, è necessaria l'applicazione di un ulteriore strato di primer sulla superficie. Solo il secondo strato viene coperto con sabbia quarzosa. Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².



Sistema di rivestimento per piani di parcheggio (OS 8)

Triflex DeckFloor

Descrizione del sistema

Riparazione

Con scabrosità R_t 0,5 a 1 mm:

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 10,00 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm* ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.
Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t 1 a 10 mm:

Stucco di compensazione per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 20,00 kg di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm⁽²⁾ ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.
Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t > 10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali.
Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl RS 242

Malta per lavori di riparazione di sottofondi bituminosi.
Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Impermeabilizzazione di dettagli

Tutti i collegamenti alle estremità e gli altri dettagli devono essere realizzati prima di applicare l'impermeabilizzazione della superficie.
L'esecuzione dei punti da 1 a 3 avviene fresco su fresco.

1. Triflex ProDetail

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.
Consumo: almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF⁽³⁾

Applicare i ritagli evitando la formazione di bolle d'aria.
Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

4. Triflex Cryl Finish 209

Applicare uniformemente in direzione incrociata con un rullo di sigillatura Triflex.

Consumo: almeno 0,50 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex DeckFloor.

Impermeabilizzazione di giunti

Tutti i giunti devono essere realizzati prima di applicare il rivestimento della superficie. Per evitare bordi di giunzione, gli impermeabilizzanti dei giunti dovrebbero essere sempre inseriti nel sottofondo (vedere i disegni del sistema).

Giunto di costruzione:

1. Triflex Cryl RS 240

Livellare il giunto (se necessario).

L'esecuzione dei punti da 2 a 4 avviene fresco su fresco.

2. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori per una larghezza di 16 cm.
Consumo: almeno 0,30 kg/m.

3. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare una striscia di 15 cm evitando la formazione di bolle d'aria.
Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo: almeno 0,30 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

5. Triflex ProDetail

Applicare come strato di copertura.

Consumo: almeno 0,40 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 1,00 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex DeckFloor.

Avvertenza importante:

Per il successivo rivestimento della superficie e strato di usura, sul giunto di costruzione viene applicato del nastro adesivo per ca. 2,5 cm di larghezza, così da lasciare libera l'area del giunto.

⁽²⁾ La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.

⁽³⁾ Eventualmente elementi stampati in tessuto non tessuto speciale Triflex

Triflex DeckFloor



Descrizione del sistema

Giunto di deformazione:

Giunti sottoposti a normali sollecitazioni meccaniche.

1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per una larghezza di ca. 4 cm per incollare il nastro di supporto Triflex.

2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

L'esecuzione dei punti da 3 a 7 avviene fresco su fresco.

3. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori su entrambi i lati del giunto e sul nastro di supporto.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

4. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come prima banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex e come base per la successiva banda di tessuto non tessuto.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

6. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come seconda banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 2,10 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Dopo l'applicazione del rivestimento della superficie e del rivestimento carrabile.

8. Corda rotonda in PE

Inserire nel giunto.

9. Triflex FlexFiller

Versare a livello del giunto.

Consumo ca. 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Calpestabile e carrabile dopo circa 3 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex DeckFloor.

Avvertenza importante:

1. Per gli strati successivi, sul giunto di costruzione e di deformazione viene applicato del nastro adesivo, così da lasciare sempre libero il giunto. Ogni ulteriore strato viene condotto solo fino al giunto. Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dello strato e riapplicato per ogni ulteriore strato.
2. I giunti di deformazione sono esclusivamente dei giunti di manutenzione. Eventualmente, a seguito di movimenti dell'edificio si dovrà sostituire la protezione anti-penetrazione (Triflex FlexFiller) per motivi estetici.

Giunti sottoposti a elevate sollecitazioni meccaniche, vedere

Triflex ProJoint+ – Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione.

Rivestimento della superficie

Triflex DeckFloor

Applicare uniformemente con la racla Triflex (dentata in gomma 9 mm) e livellare in direzione incrociata con una spatola Triflex (dritta).

Consumo almeno 4,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 2 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex DeckFloor.

Avvertenza importante:

1. Nelle varianti di sistema 1 e 3 l'ulteriore fissaggio del sistema avviene nel rivestimento della superficie ancora fresco.
2. Nell'area dei giunti di costruzione e di deformazione il rivestimento della superficie non viene applicato.

Strato di usura, variante 1

L'esecuzione avviene nel rivestimento della superficie fresco:

1. Sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm

Spargere sul rivestimento fresco a getti.

Dopo l'indurimento dello strato rimuovere il materiale in eccesso.

Consumo almeno 7,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 2 ore.

2. Triflex Cryl Finish 209

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,70 kg/m².

Carrabile dopo circa 2 ore.

Avvertenza importante:

1. Nell'area del giunto di costruzione e di deformazione lo strato di usura non viene applicato.
2. Tutti i collegamenti alle estremità verticali e tutti i dettagli vengono realizzati con Triflex Cryl Finish 209 tixotropico prima della sigillatura della superficie. La tixotropia allo stato liquido si ottiene in loco con l'aggiunta dell'1 % del peso di addensante Triflex liquido.
3. Per rispettare la quantità di consumo con la racla Triflex, fare attenzione all'usura della gomma dentata.



Sistema di rivestimento per piani di parcheggio (OS 8)

Triflex DeckFloor

Descrizione del sistema

Strato di usura, variante 2

Lavori preliminari:

Per assicurare lo scolo dell'acqua della superficie il rivestimento viene suddiviso in campi. Le corsie vengono suddivise in campi rettangolari di dimensioni uguali. Il lato lungo del rettangolo deve corrispondere al massimo al doppio della larghezza della corsia. È possibile suddividere le rampe in strisce diagonali con una larghezza massima di 50 cm. Le suddivisioni della superficie vengono lasciate libere applicando del nastro adesivo (larghezza max. 2,5 cm).

Avvertenza importante:

Il nastro adesivo per la suddivisione della superficie deve essere rimosso quando lo strato di usura è ancora fresco.

Le giunzioni tra le superfici di varianti di sistema diverse devono essere eseguite in base al disegno di sistema Triflex DeckFloor 1201.

Sigillatura dello spazio libero nelle suddivisioni della superficie:

In corrispondenza della superficie che verrà successivamente lasciata libera applicare una striscia di Triflex Cryl Finish 209 della larghezza di ca. 10 cm. Per motivi di pulizia la tonalità di Triflex Cryl Finish 209 deve essere il più scura possibile.

Triflex Cryl Finish 209

Utilizzando un rullo di sigillatura Triflex, applicare sul sottofondo per ca. 10 cm di larghezza in corrispondenza della superficie che verrà successivamente lasciata libera.

Consumo: almeno 0,50 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Avvertenza importante:

1. In caso di superfici di dimensioni minori, come ad es. rampe rettilinee e rampe elicoidali, si consiglia di applicare la sigillatura Triflex Cryl Finish 209 su tutta la superficie.
2. Durante l'applicazione di Triflex Cryl M 264 la granulometria calibrata provoca la formazione di solchi. Per ottenere una superficie esteticamente uniforme, si consiglia di scegliere la resina d'impermeabilizzazione della stessa tonalità di Triflex Cryl M 264. Nell'area delle tonalità speciali applicare la sigillatura della stessa tonalità su tutta la superficie.

Strato di usura:

Triflex Cryl M 264

Applicare con una cazzuola in acciaio inox e rimuovere le parti in eccesso o applicare nella lavorazione verticale con una spatola Triflex (a gomito) ed eventualmente rimuovere le parti in eccesso con il componente ancora fresco con una racla di gomma spugnosa Triflex per migliorare l'estetica.

Consumo: almeno 4,00 kg/m².

Calpestabile dopo ca. 1 ora.

Carrabile dopo circa 3 ore.

Strato di usura, variante 3

L'esecuzione avviene nel rivestimento della superficie fresco:

1. Grana dura grossa

Spargere sul rivestimento fresco a getti.

Dopo l'indurimento dello strato rimuovere il materiale in eccesso.

Consumo almeno 7,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 2 ore.

2. Triflex Cryl Finish 202

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,80 kg/m².

Carrabile dopo circa 2 ore.

Avvertenza importante:

1. Nell'area del giunto di costruzione e di deformazione lo strato di usura non viene applicato.
2. Tutti i collegamenti alle estremità verticali e tutti i dettagli vengono realizzati con Triflex Cryl Finish 209 tixotropico prima della sigillatura della superficie. La tixotropia allo stato liquido si ottiene in loco con l'aggiunta dell'1% del peso di addensante Triflex liquido.

Protezione antiurto

Per la protezione da danni meccanici coprire il rivestimento nelle aree a rischio (per es. cigli arrotondati, soglie o giunti) con lamiera in acciaio inox.

1. Detergente Triflex

Sgrassare le lamiere e irruvidire sulla parte inferiore.⁽⁴⁾

2. Stucco Triflex Cryl

Coprire tutta la parte inferiore della lamiera con stucco Triflex Cryl.

3. Lamiera di protezione

Incollare e rimuovere con la cazzuola lo stucco in eccesso, se necessario fissare meccanicamente.

Consumo stucco Triflex Cryl almeno 0,50 kg/m².

Resistente alle sollecitazioni dopo circa 45 min.

Segnaletica orizzontale

Segnaletica per la guida con plastica a freddo, sigillatura colorata o vernice ad alto solido, vedere **Triflex DMS** – Sistema di segnaletica per piani di parcheggio.

Interruzioni dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex. Tempo di ventilazione almeno 20 min. Le transizioni delle impermeabilizzazioni da collegare devono sovrapporsi, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti e i dettagli con Triflex ProDetail. La sigillatura deve essere applicata entro 24 ore. Se l'applicazione avviene più tardi, la superficie da sigillare deve essere pretrattata con del detergente Triflex.

⁽⁴⁾ Alternativa all'irruvidimento: rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, applicare Triflex Metal Primer.

Triflex DeckFloor



Disegni del sistema

Informazioni prodotto

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni riguardanti il prodotto (se necessario richiederle):

Addensante Triflex liquido

Detergente Triflex

Nastro di supporto Triflex

Stucco Triflex Cryl

Tessuto non tessuto speciale Triflex

Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Triflex Cryl Finish 202

Triflex Cryl Finish 209

Triflex Cryl M 264

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 287

Triflex Cryl RS 240

Triflex Cryl RS 242

Triflex DeckFloor

Triflex Detergente Vetro

Triflex FlexFiller

Triflex Metal Primer

Triflex Pox Primer 116+

Triflex Primer Vetro

Triflex ProDetail

Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori e durante la lavorazione, è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

Fori

Camere d'aria presenti nel calcestruzzo o nella soletta sono la causa dei "pinholes", ossia fori a punta di spillo. A causa del pretrattamento meccanico del sottofondo, le camere d'aria vengono aperte superficialmente. Il rivestimento successivo chiude gli accessi ai pori d'aria. Il riscaldamento dell'aria nelle camere per effetto della temperatura di reazione e ambiente causa un aumento del volume e un incremento della pressione. Di conseguenza, l'aria sale attraverso il rivestimento fino alla superficie. Questo processo è di natura puramente fisica e non è causato dal materiale del rivestimento. Per evitare la formazione di fori a punta di spillo nel rivestimento, si consiglia la lavorazione con temperature in discesa.

Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a sottofondi lisci e piani con scabrosità max. $R_t = 0,5$ mm. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte.

Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.

Note sull'uso

I rivestimenti delle corsie sono sottoposti a sollecitazioni continue e si consumano in base all'uso. L'azione dei raggi UV e degli agenti atmosferici, nonché quella dei pigmenti organici (ad es. fogliame) e di diverse sostanze chimiche (ad es. disinfettanti, acidi ecc.) possono provocare alterazioni cromatiche, ingiallimento e sfarinamento delle sigillature. Sollecitazioni abrasive possono graffiare la superficie. Le proprietà meccaniche del rivestimento indurito non vengono tuttavia compromesse.

Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita da Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare, per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti. Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore. I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o all'ottimizzazione dei prodotti Triflex.

Testi di capitolato

I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. In alternativa, si può visitare il sito all'indirizzo www.ausschreiben.de oppure www.heinze.de.

Disegni CAD

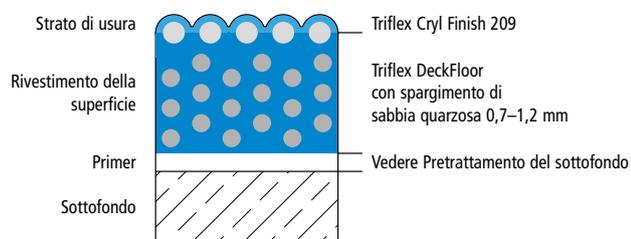
Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. Ulteriori disegni CAD in scala sono disponibili su richiesta all'indirizzo technik@triflex.de.

Triflex DeckFloor

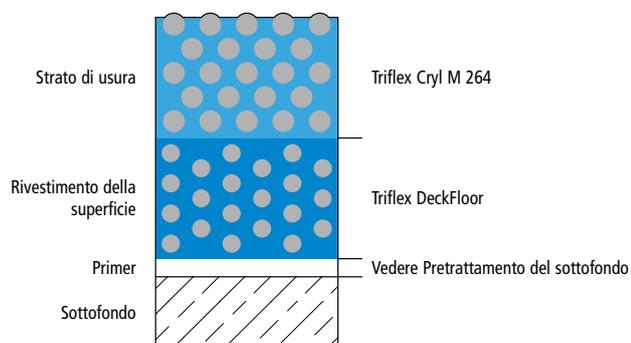


Disegni del sistema

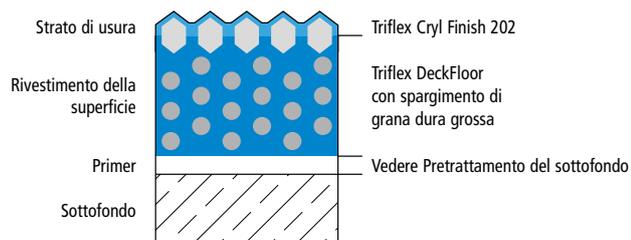
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio A



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio B



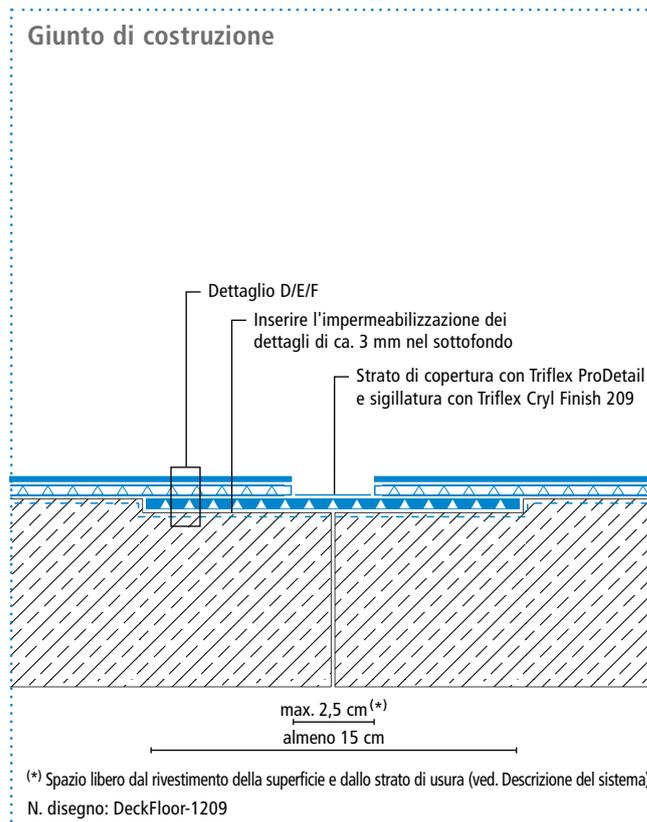
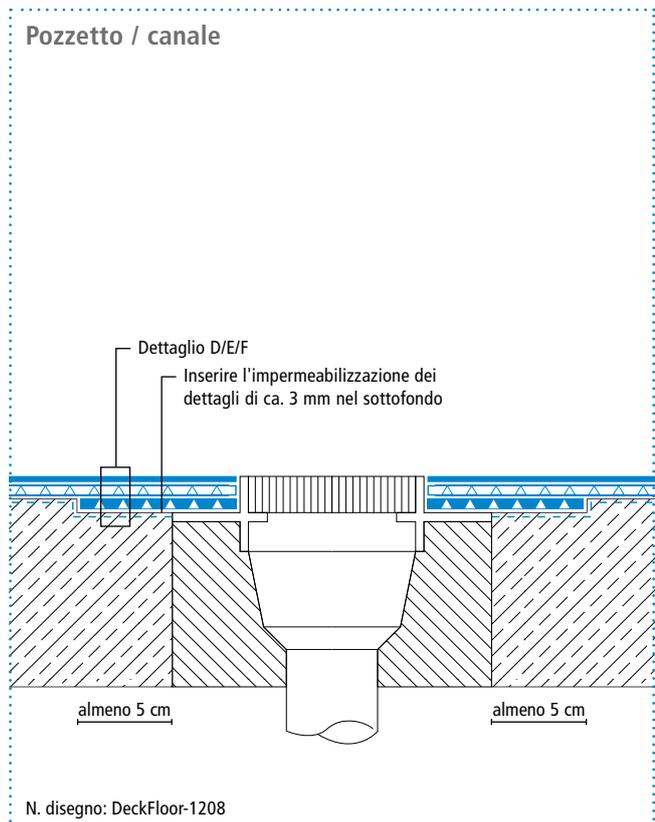
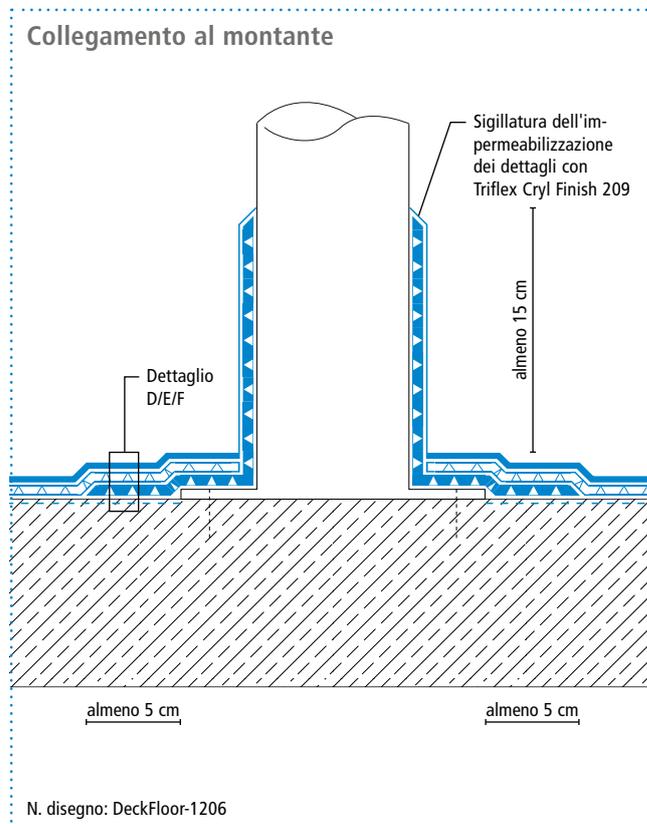
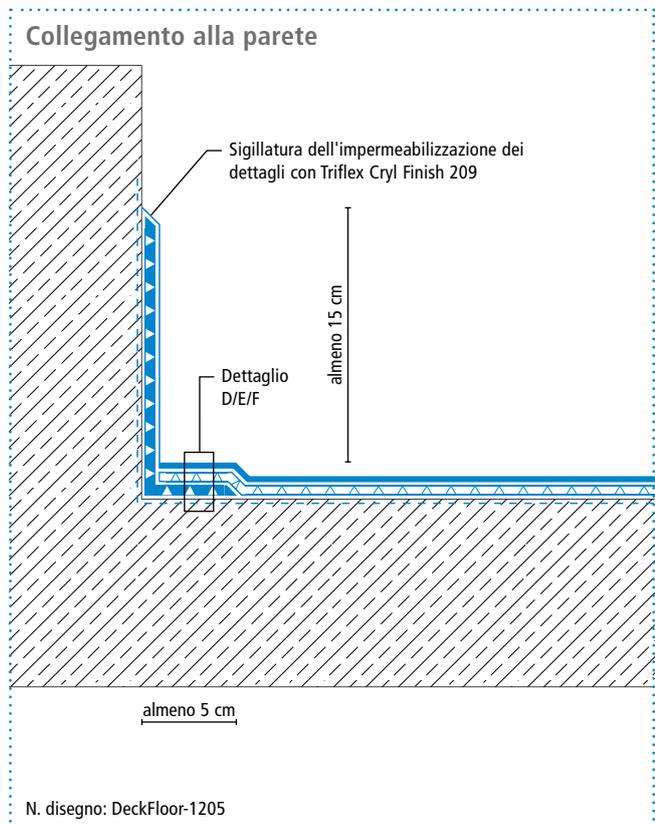
Struttura del sistema, variante 3 – Dettaglio C



Triflex DeckFloor



Disegni del sistema

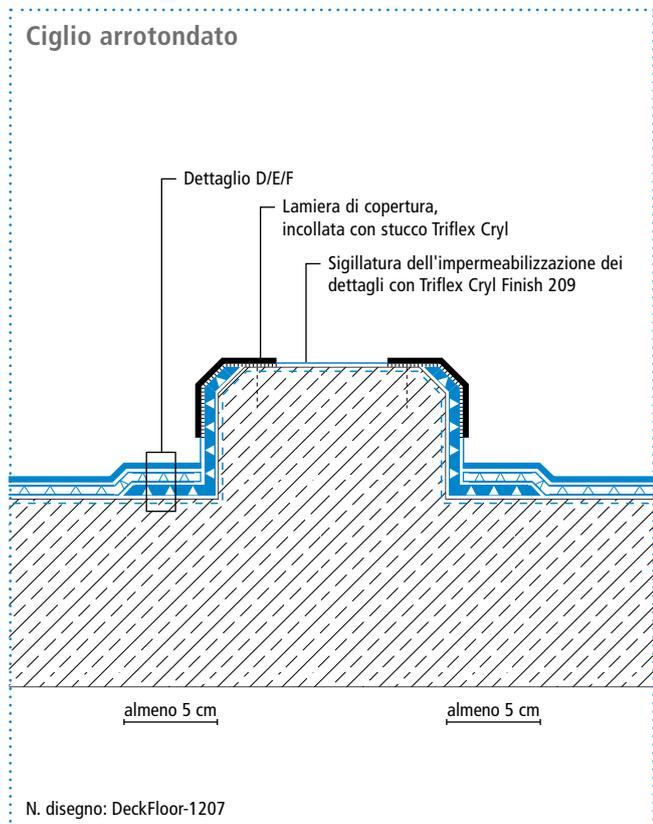


Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

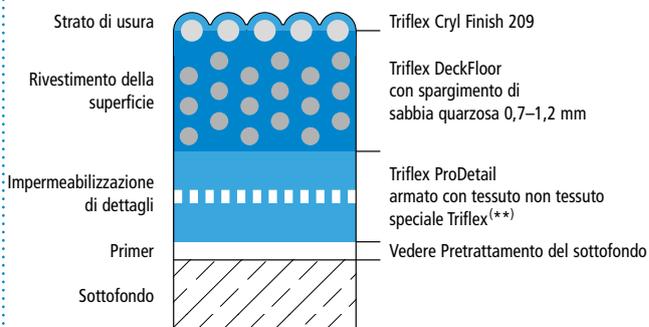
Triflex DeckFloor



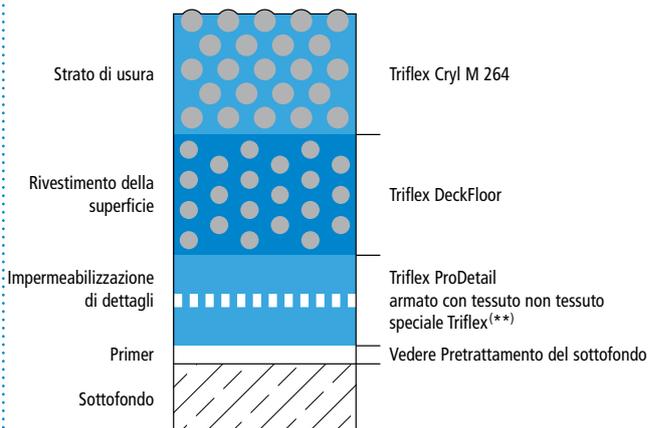
Disegni del sistema



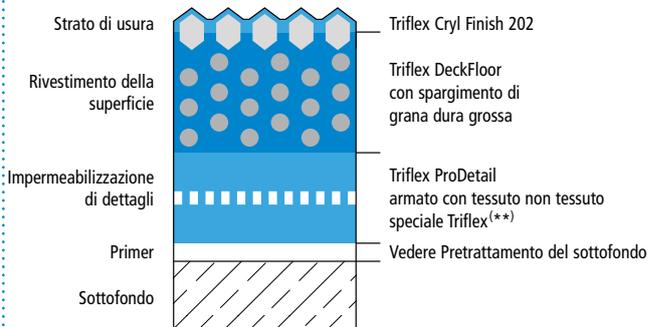
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio D



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio E



Struttura del sistema, variante 3 – Dettaglio F



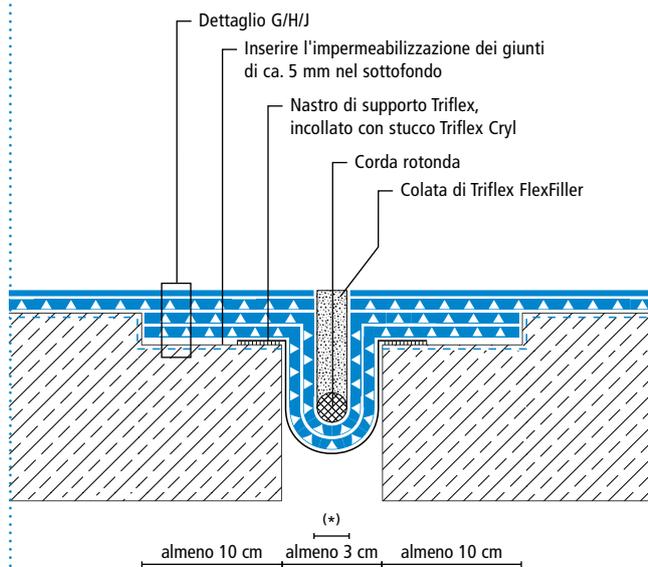
(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Triflex DeckFloor



Disegni del sistema

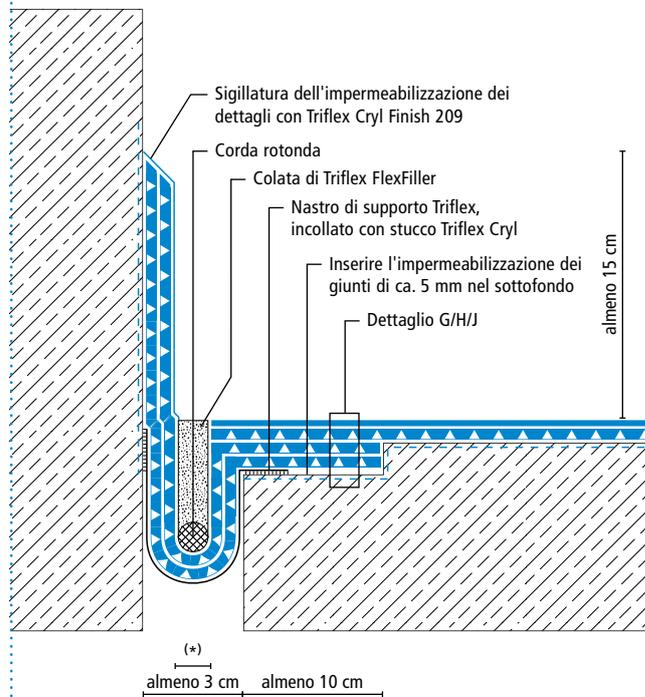
Giunto di deformazione superficie



(*) Spazio libero dal rivestimento della superficie e dallo strato di usura (vedere Descrizione del sistema)

N. disegno: DeckFloor-1210

Giunto di deformazione collegamento alla parete



(*) Spazio libero dal rivestimento della superficie e dallo strato di usura (vedere Descrizione del sistema)

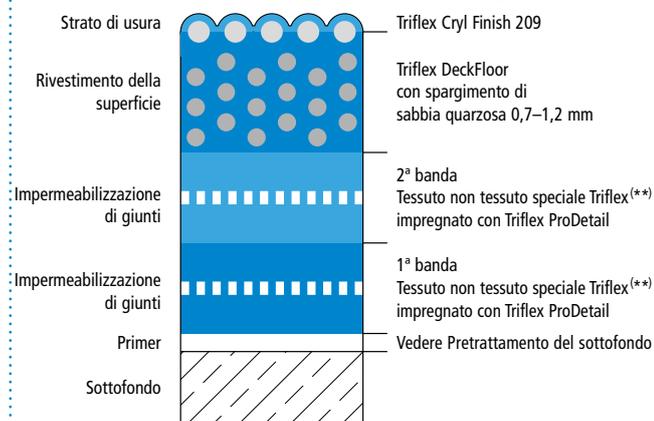
N. disegno: DeckFloor-1211

Triflex DeckFloor

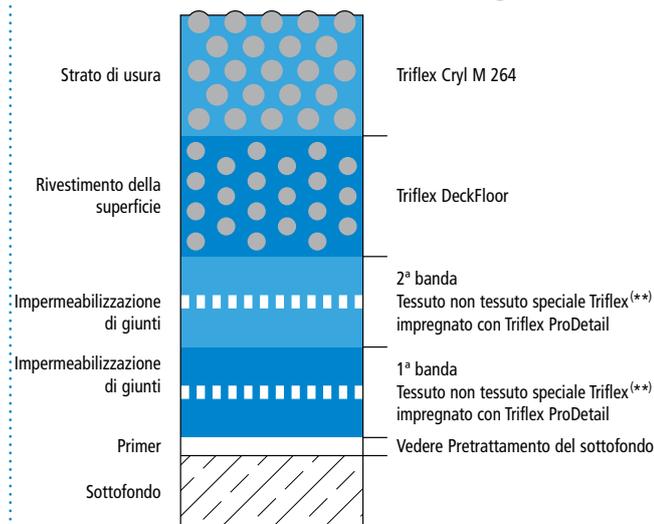


Disegni del sistema

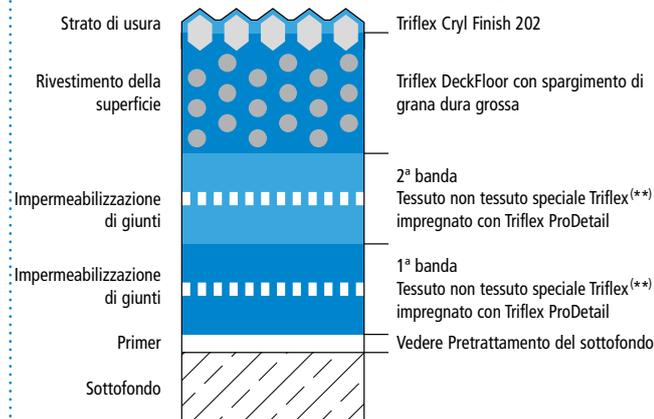
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio G



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio H



Struttura del sistema, variante 3 – Dettaglio J



(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Superfici Triflex DeckFloor

Variante 1 – Sabbatura con sabbia quarzosa e sigillatura con Triflex Cryl Finish 209



7030 grigio pietra



7031 grigio bluastr



7032 grigio ghiaia



7035 grigio chiaro



7037 grigio polvere



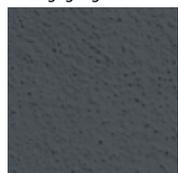
7038 grigio agata



7040 grigio finestra



7042 grigio traffico A



7043 grigio traffico B



1023 giallo traffico



2009 arancio traffico



3020 rosso traffico



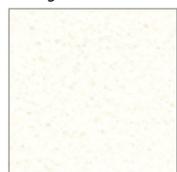
4006 porpora traffico



5017 blu traffico



6024 verde traffico



9010 bianco

Variante 2 – Strato di usura con Triflex Cryl M 264



7030 grigio pietra



7032 grigio ghiaia



7037 grigio polvere



7040 grigio finestra



7042 grigio traffico A



7043 grigio traffico B



1023 giallo traffico



2009 arancio traffico



3020 rosso traffico



4006 porpora traffico



5017 blu traffico

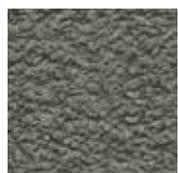


6024 verde traffico



9010 bianco

Variante 3 – Sabbatura con grana dura grossa e sigillatura con Triflex Cryl Finish 202



grigio scuro

Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

