

Inerte pregiato

Triflex Stone Design Galaxy



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Stone Design Galaxy viene utilizzato per perfezionare la variante di superficie Triflex Stone Design.

Proprietà

Aggregati a luminescenza residua a base di polimetilmetacrilato con riempitivo minerale. Gli aggregati mostrano il loro effetto di luminescenza residua caricandosi di luce UV proveniente da fonti di luce naturale o artificiale. L'effetto di luminescenza residua crea al buio un cielo stellato e/o aumenta il livello di sicurezza, ad es. su gradini di scale che la notte possono rimanere illuminati fino a 10 ore.

Forma di fornitura

Barattolo di plastica

0,80 kg Triflex Stone Design Galaxy

Tonalità

Luminescenza residua blu-verde

Curva granulometrica: 1 a 5 mm

Stoccaggio

Fresco, asciutto e senza gelo per circa 12 mesi.

Condizioni di lavorazione

Vedere Triflex Stone Design R 1K.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. Le possibili scabrosità della superficie vanno lisce. Assicurarsi che la superficie abbia una pendenza minima del 2% e che si eviti la formazione di acqua stagnante. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.



Istruzioni per la miscelazione

Aggiungere Triflex Stone Design R 1K in misura proporzionale all'inerte pregiato Triflex Stone Design S asciutto e mescolare con un agitatore. Aggiungere lentamente Triflex Stone Design Galaxy e continuare a mescolare fino a quando tutte le pietre sono bagnate in maniera omogenea con la resina. Tempo di miscelazione: almeno 3 min. Ogni miscelazione dovrebbe durare lo stesso tempo per evitare differenze nel risultato finale.

Agitatore doppio adatto: per es. Collomix Xo 55 R o un mescolatore forzato.

Rapporto di miscelazione

Mescolare insieme 1,30 kg di Triflex Stone Design R 1K (1 busta di resina) e 25 kg di Triflex Stone Design S (1 busta di inerte pregiato) e 0,80 kg di Triflex Stone Design Galaxy (ca. il 3% del peso).

Consumo di materiale

Ca. 0,40 kg/m² per miscele con Triflex Stone Design S, tipo A + C.

Inerte pregiato

Triflex Stone Design Galaxy



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 4 ore a +20 °C

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo	circa 8 ore a +20 °C
Calpestabile dopo	circa 18 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo	circa 36 ore a +20 °C

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti.
I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.